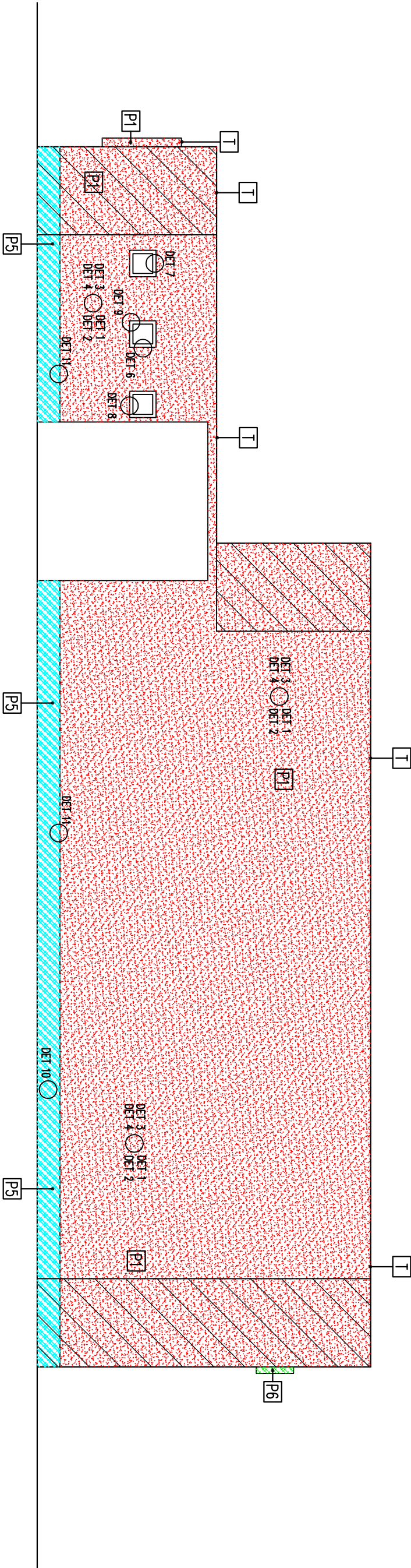


Pohled severozápadní



P1 Štítová stěna, parapetní dílce

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Opřovo nesoudržných částí

Technologie: SI-160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm
Kolvení: kolvení laťrové množínko s ocel. třeem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m2 + předepsané částečné lepení

Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm

P3 Boky čtílek, ostěhí oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Opřovo nesoudržných částí

Technologie: SZ-20-40 mm
Tep. iz.: XPS tl. 20-40 mm
Připravení: lepením

Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm

P5 Sokl

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Opřovo nesoudržných částí

Technologie: SZ-50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Připravení: lepením

Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

P6 Ostěhí bez zateplení

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Opřovo nesoudržných částí

Technologie: Bez tepelné izolace
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm

T Oplechování (parapety, atíklo)

Připraví částí odstranit
Budu nahrazeny popluchováním plechem

DET 6 Ostěhí oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI-20-hm.
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm
Kolvení: bodové lepení

Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI-20-hm.
Tep. iz.: XPS tl. 20-40 mm
Kolvení: bodové lepení

Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspádovat podklad
Technologie: SI-0-om.
Bez tep. iz.



Šířka okrajového pásma = 1/8 štítové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m2, v běžné ploše 6 ks/m2.
v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks množinek
v běžné ploše 1 ks množinek

S1 Skladba zateplovacího systému s pěnovým fosádním šedým polystyrenem (EPS)	S2 Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)
Lepicí tmeľ, tl. 5-15 mm	Lepicí tmeľ, tl. 5-15 mm
Tepelná izolace fosádní šedý polystyren EPS, fosádní desky, tl. die skladby 160 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fosádní desky, tl. die skladby 20-40 mm a 50 mm
Připravení: lepením a kolvením množínkami die detailů 1, 2, 3, 4, 5	Připravení: lepením die detailů 10, 11
Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhlazení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelné tkanina, po zhlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

Projektant:		Vypracoval:	
Ing. Karel Vrbický		Lenka Benešová	
Akce:		Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Podlahy	
Výkres:		Pohled severozápadní rozsb. provádění systémů, detaily a návaznosti Objekt č.8 – Tělocvična PD prováděcí	
Investor: Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice			
Datum: 03./2013		Č. výkresu: 8.D.5.1	