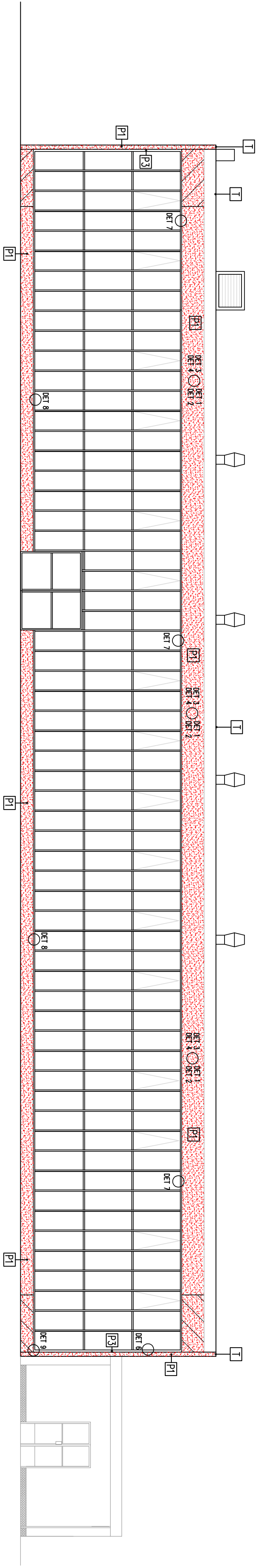


Pohled severozápadní



P1 Štítová a čelní stěna

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: SI-160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm
Kolvení: Kotvení talířové hmoždinka s ocel. línem 8/220 dl. 220 mm
6/8 ks/m2 + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zohlození tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

P5 Sokl

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S2-50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zohlození tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

T Oplechování
(parapety, ořtko)

Plyvodní částí odstranit
Budou nahrazeny popisovaným plechem

DET 7 Nadpraží oken

Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI-20–hm.
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Kolvení: bodové lepení
Povrch. úprava: Omítka slikenová, zrnitost 1,5 mm

DET 6 Ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI-20–hm.
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm
Kolvení: bodové lepení
Povrch. úprava: Omítka slikenová, zrnitost 1,5 mm

DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspádovat podklad
Technologie: SI-0–om.
Bez tep.iz.



Šířka okrajového pásma = 1/8 štítové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m2, v běžné ploše 6 ks/m2,
v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

SI Sklobo zateplovacího systému
s pěnovým fasádním sedým polystyrenem (EPS)

Lepicí tmel, tl. 5–15 mm
Tepelná izolace fasádní sedý polystyren EPS,
fasádní desky, tl. die sklady 160 mm
Připevnění: lepením a kotvením hmoždinkami
die detailů 1, 2, 3, 4, 5
Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelné tkanina, po zohlození tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

S2 Sklobo zateplovacího systému
s extrudovaným polystyrenem (XPS)

Lepicí tmel, tl. 5–15 mm
Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS,
fasádní desky, tl. die sklady 20–40 mm a 50 mm
Připevnění: lepením
die detailů 10, 11
Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelné tkanina, po zohlození tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

| | | | |
|--|--|--|--|
| Projektant: | | Vyracoval: | |
| Ing. Karel Vrbický | | Lenka Benešová | |
| Akce: Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polibiny | | <div><div>PROJEKČNÍ KANCELAR</div><div>ING. KAREL VRBICKÝ</div><div>Masarykovo nám. 24</div><div>534 01 Holice v Č.</div><div>tel. 466923008</div></div> | |
| Výkres: Pohled severozápadní | | | |
| rozsah provádění systémů, detaily a návaznosti | | | |
| Objekt č.5 – Montážní hala | | Měřítko: 1 : 100 | |
| PD prováděcí | | Zakázka: | |
| Investor: Pardubický kraj | | Datum: 03/2013 | |
| Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice | | Č.výkresu: 5.D.5.1 | |