

PŮDORYS HALY - stávající stav



OBRÁBECÍ STROJE NÁSTROJÁRNA				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
60	Fréza WFM 7520 Servo		2,8-6	870
61	Fréza WFM 7520 Servo		2,8-6	870
62	Fréza WFM 7520 Servo		2,8-6	870
63	Ruční lis	0		0
64	Ruční lis	0		0
21	EL. bruska BUA - 16	3987	4	1400
19	Bruska ZUD	5290	5	2400
20	Bruska mag. BRV 300/1	4119	33	5600
16	Fréza FNGJ - 20	5819	6,5	1450
17	Fréza FNGJ - 20	5820	6,5	1450
24	Obráběcí svislá ST 250	1316	5	2600
18	Fréza FN 20	5130/3001	3,5	980
22	EL. Bruska BPH 300	4197	7,5	3000

OBRÁBECÍ STROJE FRÉZÁRNA				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
25	Rad. vrtáčka VR2	3230	4	1570
26	Fréza FU 25	5999	5	1900
27	Fréza FNGJ 32 ot. stůl	KH 2	6,5	1850
28	Fréza FNGJ 32 Karelta	3000/200	6,2	1850
29	Fréza FNGJ - 20	KH 1	6,2	1850
30	FNM 320 MOOS	197	6,5	1800
31	Fréza FA 3V	3017	6	2400
32	Fréza FGH 32	5647	7,2	2875
33	Fréza FVD 32	5754	7,5	2280
34	Fréza FNK 25A	5833	4,5	3780
35	Fréza BH10	4073	5	1750
36	Soustruh			

OBRÁBECÍ STROJE BRUSÍRNA				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
5	EL. bruska NUA 25	5897	1,8	1000
6	EL. bruska NUA 25	5777	1,8	1000
8	EL. bruska BN 120-80	3742	1,5	250
7	Elektronická bruska dvoukolezová 350	5681	2,5	350
9	Elektronická bruska BNKA - 32		1,3	560

OBRÁBECÍ STROJE CNC 1				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
11	Obráběcí centrum KIRA KPC 30a		9	2250
12	CNC ACLK 6130E		8	2000
65	SPRY 40.50		10	2440
10	VX Hyundai KIA MASCHINE		26	10000

OBRÁBECÍ STROJE CNC 2 učebna				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
	CNC soustruh NUMCO KC 6	82	1	
	CNC fréza NUMCO KX 3	82	1	
	MOSTURN 50 CNC	198	0	
	Soustruh SUF 16 CNC	164	1,5	
	Soustruh SUF 16 CNC	161	1,3	
	CNC fréza FC 16 CNC	DKP 803/221	2,5	
	CNC fréza FC 16 CNC	DKP 803/221	2,2	
	CNC fréza FC 16 CNC		2,2	
	3D tiskárna BE3D EDEE		1,2	
	Řezací plot	4649/3009	0,8	

LEGENDA:

- Umístění stávajících strojů
- Topné tělesa
- Topné zařízení Sahara
- Dešťová kanalizace Ø120
- Stávající oplocení mezi jednotlivými odděleními
- Stávající sloupky
- Stávající poklop kanalizace č.1 v uličce haly = ±0,000
- Nové zářivky
- Nové trasy elektrických přípojnicových žlabů
- Nová ocelová konstrukce - viz. část D1.2 Stavebně konstrukční část - ocelové konstrukce
- Nové navržené sloupky
- Stávající sloupky
- Sloupky Ø108 prodloužit o 2310mm včetně zaslepení - 8x
- Sloupky Ø89 prodloužit o 830mm včetně zaslepení - 6x
- Sloupky Ø89 prodloužit o 990mm včetně zaslepení - 4x
- Přívod
- Místo napojení stroje na elektroinstalaci
- Prostory bez stavebních úprav

OBRÁBECÍ STROJE ZÁMEČNICKÁ DÍLNA A				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
52	Fréza FP 1 DECKEL	3401	1,1	350
53	Vrtáčka FA-13	1699	1	1000
55	Vrtáčka VR 4 VO 32	5616	3,2	1850
56	Vrtáčka VR 2	77	2,5	1560
57	EL. pásová pila BOMAR DGH 320.250		3,35	400
58	Soustruh SV 18 RA - 750	5009	8,1	2000
13	Fréza FUS 22	5780	2,8	870
14	Fréza FUS 22	5781	2,8	870
15	Fréza FUS 22	5941	2,8	870
70	Kemper			
71	Svařovací box			
72	Pískovačka			

OBRÁBECÍ STROJE SOUSTRUŽNA				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
2	Soustruh SV 18 Ra	0		1900
3	Soustruh SV 18 Ra	0		1900
49	Vrtáčka FO - 15	5961	1	350
46	Soustruh hrotový SV 18 RA - 750		8,1	1750
47	Soustruh hrotový SV 18 RA 1000		8,1	1900
48	Soustruh hrotový SV 18 RA 1000		8,1	1900
39	Soustruh hrotový SV 18 RA 1000		8,1	1900
42	Soustruh hrotový SV 18 RA 1000		8,1	1900
45	Soustruh hrotový SU 50A		12,5	2000
40	Soustruh hrotový SN 50 B		7,5	2500
43	Soustruh hrotový SV 18 RA - 1250		8,1	2250
44	Soustruh hrotový SV 18 RA - 1250		8,1	2250
37	Soustruh univerzální SN 502		7,5	2850
41	Soustruh hrotový SV 18 RA - 1250		8,1	2250
66	Soustruh IROP		7,5	
67	Soustruh IROP		7,5	
68	Soustruh IROP		7,5	
69	Soustruh IROP		7,5	
70	Soustruh IROP		7,5	
59	EL. pásová pila BOMAR DGH 320.250		3,35	400

SVAROVNA				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
	Kompresor Almg 4S - 10		4	
	Svářečka KTFin 3000		6	
	Svářečka KTFin 3000	5911	6	
	Elektronická svářečka MMA		6	
	Elektronická svářečka MMA - HF		6	
	Elektronická svářečka MMA - HF		6	
	Svářečka AXE 250 SMART - GAS		6	
	EL. buchar		3	
	Kovářská vlna		3,5	
	PLAZMA CUT 72	109	3	
	Pojízdný řezák GC		0,4	
	Sušička elektrod EQ 54		2	
	Sušička elektrod EQ 50		1,5	

KOMPRESOROVÁ STANICE				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
73	Kompresor ATLAS COPCO GA11FF		15	

PŘÍPRAVNA MATERIÁLU				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
3	EL. nůžky hydraulické P6 825	6126	12,5	8500
2	EL. nůžky hydraulické NTH 3150/10		15	16500
1	Odsávací zařízení Nederman DFC-08-M		10,5	1500
4	Hydraulický lis CDC - 3011	4205	5	1150

OBRÁBECÍ CENTRUM				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
74	Obráběcí centrum FELDER H200			

KLEMPÍRNA				
Ozn.	Obráběcí stroj	ev.číslo	Kw příkon	váha stroje/kg
75	Kompresor			
76	Bodová svářečka			

HLAVNÍ PROJEKTANT		VYPRACOVAL	AUTORIZOVANÝ ING.	Zpracoval: Ing. PD
Ing. Patrik Boguš		Ing. Šárka Horáková	Ing. Patrik Boguš	
KATASTRÁLNÍ ÚZEMÍ		Třemošnice nad Dřevnicí		STAVBY (ÚD.): Třemošnice
INVESTOR		Pardubický kraj		
STUPĚŇ PD		Projektová dokumentace k provedení staveb		
NÁZEV VÝKRESU		PŮDORYS HALY - nový stav		
SOŠ a SOU technické Třemošnice		rekonstrukce elektroinstalace v dílnách		
ČÁST PD - D1.1		Architektonicko - stavební řešení		
MĚŘITKO		1:100		
ČÁST PD		D1.1.b		
OZNAČENÍ		NS 01		