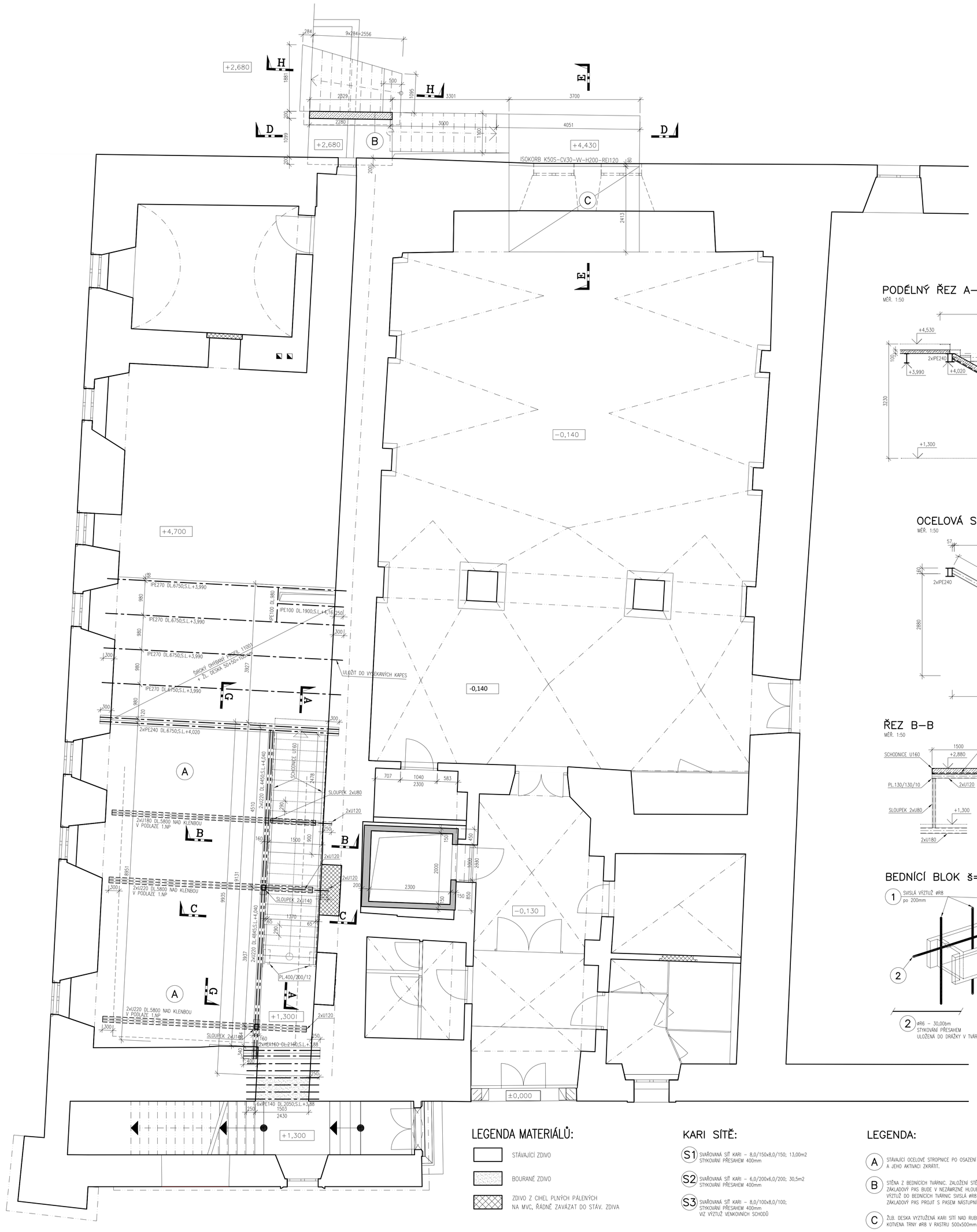
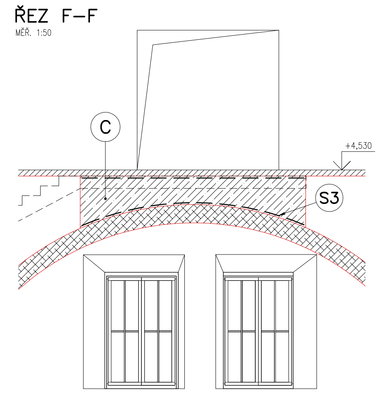
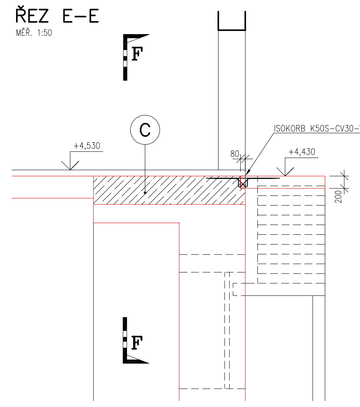


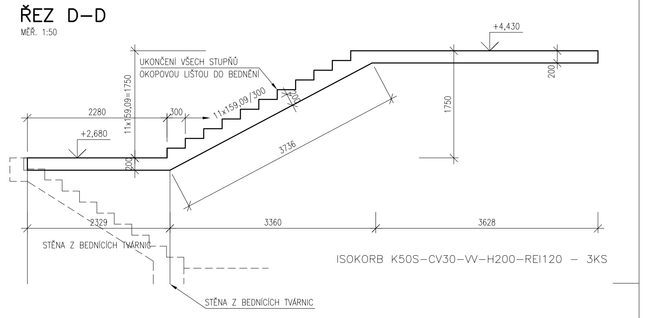
ŘEZ F–F
MĚŘ. 1:50



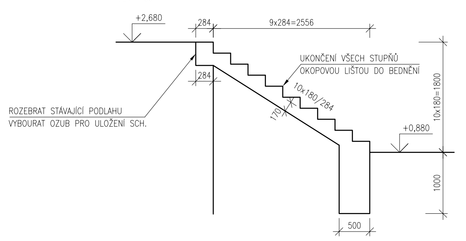
ŘEZ E–E
MĚŘ. 1:50



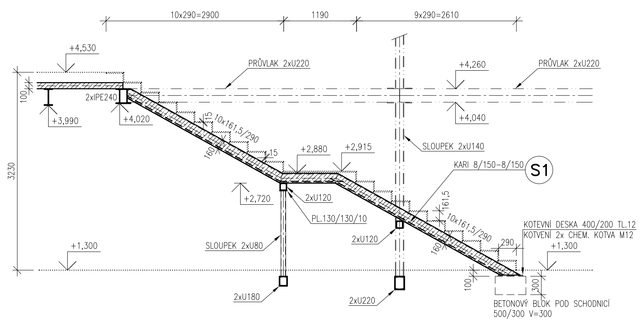
ŘEZ D–D
MĚŘ. 1:50



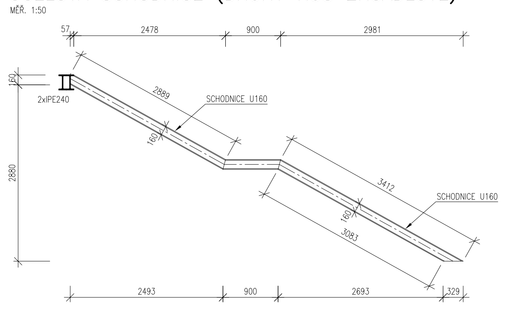
ŘEZ H–H
MĚŘ. 1:50



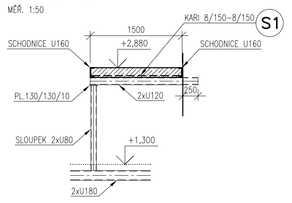
PODÉLNÝ ŘEZ A–A
MĚŘ. 1:50



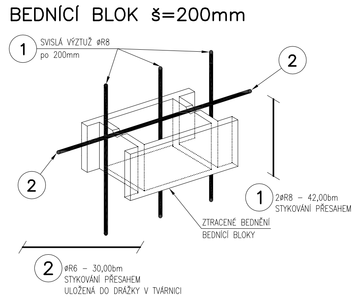
OCELOVÁ SCHODNICE (DRUHÝ KUS ZRCADLOVĚ)
MĚŘ. 1:50



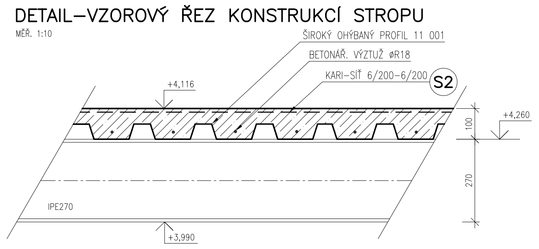
ŘEZ B–B
MĚŘ. 1:50



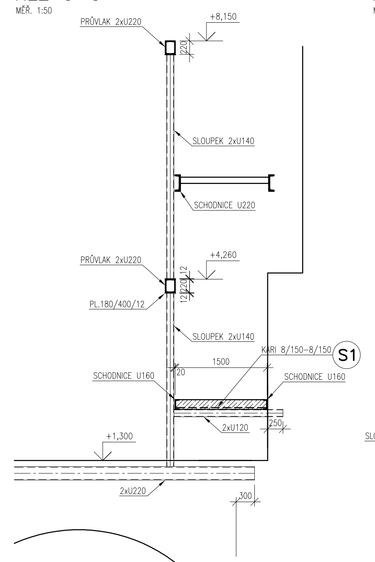
BEDNÍCÍ BLOK š=200mm



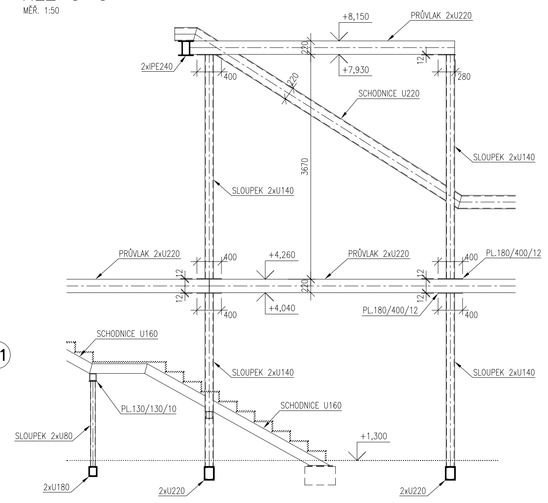
DETAIL–VZOROVÝ ŘEZ KONSTRUKCÍ STROPU
MĚŘ. 1:10



ŘEZ C–C
MĚŘ. 1:50



ŘEZ G–G
MĚŘ. 1:50



LEGENDA MATERIÁLŮ:

- STÁVAJÍCÍ ZDIVO
- BOURANÉ ZDIVO
- ZDIVO Z CIHEL PLNÝCH PÁLENÝCH NA MVC, ŘÁDNĚ ZAVÁZAT DO STÁV. ZDIVA

KARI SÍTĚ:

- S1 SVAŘOVANÁ SÍŤ KARI – 8,0/150x8,0/150; 13,00m2 STYKOVÁNÍ PŘESAHEM 400mm
- S2 SVAŘOVANÁ SÍŤ KARI – 6,0/200x6,0/200; 30,5m2 STYKOVÁNÍ PŘESAHEM 400mm
- S3 SVAŘOVANÁ SÍŤ KARI – 8,0/100x8,0/100; STYKOVÁNÍ PŘESAHEM 400mm VIZ VÝZTUŽ VENKOVNÍCH SCHODŮ

LEGENDA:

- A STÁVAJÍCÍ OCELOVÉ STROPNICE PO OSAZENÍ NOVÉHO PRŮVLAKU A JEHO AKTIVACI ZKRÁTIT.
- B STĚNA Z BEDNĚCÍCH TVÁRNIC. ZALOŽENÍ STĚNY NA ZÁKLADOVÝ PAS 5-500mm, V=500mm. ZÁKLADOVÝ PAS BUDE V NEJMAJÍCNĚ HLOUBCE 1000mm POD TERÉNEM. VÝZTUŽ DO BEDNĚCÍCH TVÁRNIC SVISLÁ ⌀R8 po 200mm, VODOROVNÁ ⌀R8 po 200mm. ZÁKLADOVÝ PAS PROJÍT S PASEM NÁSTUPNÍHO VENKOVNÍHO SOH.
- C ŽLB. DESKA VYZTUŽENÁ KARI SÍTÍ NAD RUBEM STROPNÍ KLENBY DO KTERÉ BUDE KOTVENA TRNY ⌀R8 V RASTRU 500x500mm; DL.300.

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY JE NUTNÉ OMĚŘIT NA MÍSTĚ.
- PRÁCE JE NUTNÉ PROVÁDĚT PODLE POSTUPU PRACÍ V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ.
- BUDOU-LI BĚHEM STAVEBNÍCH PRACÍ ZJIŠTĚNY OKOLNOSTI, KTERÉ SE LIŠÍ OD PŘEDPOKLADŮ, JE NUTNO JIM STAVBU PŘIZPŮSOBIT. DOPORUČUJI KONZULTACI S PROJEKTANTEM.
- VŠECHNY VZÁJEMNÉ SVARY PROVÉST PRŮBĚŽNÝMI KOUTOVÝMI SVARY TL.6mm A PRŮBĚŽNÝMI V–SVARY. SVARY PROVEDE SVAŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU.
- ULOŽENÍ OCEL. VÁLCOVANÝCH PROFILŮ NADPRAŽÍ MIN.200,250mm DLE VELIKOSTI OTVORU.
- ULOŽENÍ STROPNICH OCEL. VÁLCOVANÝCH PROFILŮ MIN.300mm DLE, ZAZDIT DO VYSEKANÝCH KAPES.
- V NOSNÝCH STĚNÁCH BUDOU NĚKTERÉ STÁVAJÍCÍ OTVORY ZAZDĚNY NA CELOU TLOUŠŤKU. ZAZDĚNÍ SE PROVEDE Z PLNÝCH CIHEL NA VÁPENNOCEMENTOVOU MALTU. NOVÉ ZDIVO SE ŘÁDNĚ ZAVÁŽE DO STÁVAJÍCÍHO ZDIVA. NOVÉ OTVORY V NOSNÝCH STĚNÁCH SE PODCHYTÍ PŘEKLADY Z OCEL. PROFILŮ. POSTUP PROVÁDĚNÍ JE ZŘEJMÝ Z TECHNICKÉ ZPRÁVY.
- KLADENÍ ŠIROKÝCH OHÝBANÝCH PROFILŮ DLE VÝROBCE.
- ŠIROKÝ OHÝBANÝ PROFIL 11 001 PŘIVAŘIT K OCEL. VÁLC. PROFILU V KAŽDÉ DRUHÉ VLNĚ PŘES PODLOŽKU NEBO PŘÍSTŘELIT.

VENKOVNÍ SCHODIŠTĚ BETON C30/37 XC4
BETON C25/30
BETONÁŘSKÁ OCEL B 500B, KARI
KONSTRUKČNÍ OCEL S235
ELEKTRODY E–B 121
NÁTĚR 2x ZÁKLADNÍ

k.ú. PARDUBICE - 717657, č.parc. 1, 2/1, 446 ± 0,000 = 219,550 m n. m. (Bpv)

Generální projektant:
S V I Ž N

Autor: SVIŽN s.r.o.	Autorizovaný inženýr: Martin Růžička	Vypracoval: Ing. Ladislav Kolář
Adresa: Havlíčkova 15, 110 00 Praha 1	Kontakt: tel.: 608 071 908 mail.: ruzicka@svizn.com	
Jiné: Milady Horákové 298/123, 160 00 Praha 6	Zodp. projektant: Ing. Ladislav Kolář	
IČO: 033 01 087	Číslo autorizace: ČKAIT 134	
Kontakt: tel.: 606 062 636 mail.: info@svizn.com		

Akce: Zámek Pardubice - využití a obnova zámeckých exteriérů a interiérů č. p. 1 a č. p. 2			
Stavebník: Pardubický kraj, Komenského náměstí 125, 532 11 Pardubice			
Stupeň: DPS	Měřítko: 1:50	Revize:	Datum: 12 / 2017

Označení části: D.2	Část: DOKUMENTACE STAVEBNÍHO OBJEKTU - SO.02
Číslo profese: D.2.2	Profese: STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
Číslo přílohy: D.2.2.b.-02	Příloha: KONSTRUKČNÍ ÚPRAVY V 1.NP