

Smlouva č. OR/18/23622

**na dodávku vnitřního vybavení v rámci projektu
„SOŠ a SOU Polička – přístavba a vybavení odborných učeben“
Dodávka výukové technologie pro obor řezník – uzenář“**
uzavřená dle ust. § 1746 odst. 2 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

Smluvní strany

1. Objednatel: **Pardubický kraj**
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice
IČ: 708 92 822
DIČ: CZ 70 89 28 22
zastoupený: JUDr. Martinem Netolickým, hejtmánem Pardubického kraje
Osoby oprávněné jednat ve věcech technických, k podpisu protokolu o předání a převzetí dodávky: Mgr. Boris Preissler, Ing. Oldřich Kopecký, Ing. Alena Kadaníková
Bankovní spojení: ČSOB, a. s. Pardubice
č.ú. 220430221/0300

2. Dodavatel: **Fimex spol. s r. o.**
Do koutů 2073/1a
143 00 Praha 4
zapsán v obchodním rejstříku, vedeném Městským soudem v Praze
sp. zn. C 31051
IČ: 615 03 657
DIČ: CZ61503657
Zastoupen: [REDAKCE]
Osoby oprávněné jednat ve věcech technických a k předání místa plnění: [REDAKCE]
Osoby oprávněné k podpisu protokolu o předání a převzetí díla: [REDAKCE]
Bankovní spojení: Česká spořitelna a.s.
č. účtu: [REDAKCE]

uzavírají tuto smlouvu na dodávku (dále jen „smlouva“), kterou se dodavatel zavazuje dodat objednateli předmět smlouvy specifikovaný v článku I. smlouvy a objednatel se zavazuje za řádně a včasné dodaný předmět smlouvy zaplatit cenu podle článku II. smlouvy, a to za podmínek dále ve smlouvě uvedených.

Preambule

Tato smlouva je uzavřena na základě zadávacího řízení na nadlimitní veřejnou zakázku na dodávky s názvem „**SOŠ a SOU Polička – dodávka výukové technologie pro obor řezník - uzenář**“, (Evidenční číslo ve VVZ: Z2018-002701) zadávané dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění (dále jen „zákon“) a v souladu s pravidly pro příjemce dotace v rámci Integrovaného regionálního operačního programu (IROP 2014-2020), mezi objednatelům jako zadavatelem této veřejné zakázky a dodavatelem jako vybraným dodavatelem k plnění této veřejné zakázky.

Článek I. **Předmět plnění**

1. Předmětem veřejné zakázky je dodávka výukové technologie pro obor řezník-uzenář dle položkového rozpočtu a technické specifikace, které tvoří přílohu č. 2 smlouvy (dále jen „vybavení“).
2. Předmětem smlouvy jsou rovněž veškeré instalační a montážní práce včetně dopravy, proškolení obsluhy, odvozu a likvidace všech obalů a dalších materiálů použitých při plnění veřejné zakázky nutné k řádnému splnění smlouvy.

Článek II. **Cena**

1. Cena, kterou je objednatel povinen zaplatit dodavateli za dodání předmětu plnění, činí dle dohody smluvních stran:

Cena celkem bez DPH	2 991 359,- Kč
DPH 21 %	628 184,- Kč
cena celkem včetně DPH	3 619 544,- Kč.
2. Cena včetně DPH je cenou nejvýše přípustnou a zahrnuje veškeré náklady dodavatele vzniklé v souvislosti s realizací předmětu smlouvy popsaného v čl. I. smlouvy a v jejich přílohách. Cena může být měněna pouze v souvislosti se změnou daňových předpisů majících prokazatelný vliv na uvedenou cenu.
3. Objednatel se zavazuje uhradit dodavateli celkovou cenu uvedenou v odstavci 1 tohoto článku na základě jeho faktury vystavené v souladu s dalšími podmínkami uvedenými ve smlouvě a způsobem uvedeným v ustanovení I. obchodních podmínek, které tvoří přílohu č. 1 smlouvy.
4. Lhůta splatnosti faktur je 30 kalendářních dnů ode dne prokazatelného doručení faktury objednateli.

Článek III. **Termín plnění, místo plnění**

1. Předmět smlouvy bude dodán, nainstalován a uveden do provozu do 4 měsíců ode dne doručení výzvy k plnění provedené osobou oprávněnou jednat za objednatele uvedenou v záhlaví smlouvy, a to dle podmínek dále uvedených v této smlouvě a obchodních podmínkách.
2. Dodavatel je povinen oznámit objednateli nejméně 10 dnů předem termín dodání a montáže předmětu smlouvy na místo plnění.
3. Místem plnění je areál Střední odborné školy a Středního odborného učiliště, Polička, Čs. armády 485, 572 01 Polička
4. Předmět smlouvy je splněn okamžikem podepsání předávacího protokolu, a to bezodkladně po dodání předmětu smlouvy.
5. Objednatel si vyhrazuje právo odmítnout dodání předmětu smlouvy na místo plnění v dohodnutý termín, pokud nebudou dokončeny současně probíhající stavební úpravy. Pouze z tohoto důvodu lze o nezbytně nutnou dobu prodloužit termín dodání předmětu smlouvy s tím, že toto prodloužení nezpůsobí prodlení dodavatele.

6. Převzetí předmětu smlouvy jinými než oprávněnými osobami nebude považováno za řádné.
7. Vlastnické právo přechází na objednatele podpisem předávacího protokolu. S přechodem vlastnického práva přechází na objednatele současně i nebezpečí škody na zboží.

Článek IV.

Povinnosti dodavatele vyplývající z finanční spoluúčasti evropských fondů v rámci Integrovaného regionálního operačního programu 2014-2020

1. Dodavatel je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací veřejné zakázky „**SOŠ a SOU Polička – dodávka výukové technologie pro obor řezník - uzenář**“, zejména tuto smlouvu včetně jejích případných dodatků, včetně účetních dokladů po dobu stanovenou právními předpisy ČR, minimálně do konce roku 2029.
2. Dodavatel je povinen minimálně do konce roku 2029 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací veřejné zakázky „**SOŠ a SOU Polička – dodávka výukové technologie pro obor řezník - uzenář**“ zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
3. Na každé faktuře bude jednoznačně uvedeno, že se jedná o projekt související s Integrovaným regionálním operačním programem s názvem: „**SOŠ a SOU Polička – přístavba a vybavení odborných učeben**“ a registračním číslem projektu **CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002562**.
4. Faktura musí obsahovat účel fakturované částky a bude přesně specifikovat jednotlivé způsobilé výdaje.
5. Dodavatel si je vědom, že je ve smyslu ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o finanční kontrole“), povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Článek V.

Součástí Smlouvy

1. Následující přílohy tvoří nedílnou součást smlouvy:

Příloha č. 1 - Obchodní podmínky

Příloha č. 2 - Položkový rozpočet s minimální specifikací

2. Tyto přílohy jsou chápány jako vzájemně se vysvětlující a doplňující. V případě nejednoznačnosti nebo rozporů mají přednost ustanovení smlouvy před ustanoveními výše uvedených příloh.

Článek VI.

Závěrečná ustanovení

1. Objednatel předá dodavateli příslušnou dokumentaci nezbytnou k realizaci předmětu smlouvy nejpozději při podpisu smlouvy smluvními stranami.
2. Smlouva nabývá platnosti okamžikem jejího podepsání poslední ze smluvních stran a účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv.

3. Smluvní strany se dohodly, že Pardubický kraj bezodkladně po uzavření Smlouvy odešle Smlouvu k řádnému uveřejnění do registru smluv vedeného Ministerstvem vnitra ČR. O uveřejnění Smlouvy Pardubický kraj bezodkladně informuje druhou smluvní stranu, nebyl-li kontaktní údaj této smluvní strany uveden přímo do registru smluv jako kontakt pro notifikaci o uveřejnění.
4. Smluvní strany berou na vědomí, že nebude-li smlouva zveřejněna ani devadesátý den od jejího uzavření, je následujícím dnem zrušena od počátku.
5. Dodavatel souhlasí se zpracováním svých ve smlouvě uvedených osobních údajů, konkrétně s jejich uveřejněním v registru smluv ve smyslu z. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv) Pardubickým krajem, se sídlem Pardubice, Komenského náměstí 125, PSČ 532 11, IČ: 708 92 822. Dodavatel uděluje souhlas na dobu neurčitou. Osobní údaje poskytuje dobrovolně.
6. Ve věcech výslovně neupravených touto smlouvou se práva a povinnosti smluvních stran řídí zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník v platném znění.
7. Veškeré spory vzniklé ze smlouvy budou rozhodovány ve shodě s českým právním řádem obecnými soudy.
8. Smluvní strany stvrzují, že si smlouvu přečetly, její obsah a obsah příloh podrobně znají a souhlasí s ní. Smluvní strany prohlašují, že se smlouvou cítí být vázány, že ustanovení smlouvy jim jsou jasná a že tato byla uzavřena určitě, vážně a srozumitelně, na základě jejich pravé a svobodné vůle, nikoli za nápadně nevýhodných podmínek nebo v tísní, na důkaz čehož připojují níže své podpisy.
9. Neplatnost, neúčinnost nebo nevynutitelnost jakéhokoliv ustanovení smlouvy nemá vliv na platnost, účinnost nebo vynutitelnost ostatních ustanovení smlouvy. Smluvní strany mají povinnost takové ujednání okamžitě nahradit smluvním ujednáním bezvadným. V případě rozporu textu smlouvy a příloh, má vždy přednost text smlouvy.
10. Jakékoliv změny smlouvy lze činit pouze písemně, a to formou vzestupně číslovaných dodatků, odsouhlasených a podepsaných oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Změny kontaktních osob se považují za provedené dnem doručení doporučeného dopisu druhé smluvní straně.
12. Smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech, z nichž objednatel obdrží 2 vyhotovení a dodavatel 1 vyhotovení.
13. Právní jednání bylo schváleno Radou Pardubického kraje dne 29. 5. 2018 usnesením č. R/1116/18.

23-07-2018

V Pardubicích dne:

Za ob

Za dodavatele:

Obchodní podmínky

Ustanovení I.

Platební a fakturační podmínky

1. Právo dodavatele na vystavení faktury vzniká až po podpisu předávacího protokolu smluvními stranami, pokud není dohodnuto jinak.
2. Faktura bude adresována:

Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice
3. Na každé faktuře bude jednoznačně uvedeno, že se jedná o projekt související s Integrovaným regionálním operačním programem (IROP 2014-2020) s názvem: „**SOS a SOU Polička - přístavba a vybavení odborných učeben**“, **registrační číslo projektu CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002562**. Faktura bude splňovat náležitosti daňového dokladu v souladu s právními předpisy a zvyklostmi. Objednatel je oprávněn vrátit dodavateli bez zaplacení fakturu, která nemá náležitosti uvedené v tomto ustanovení nebo vykazuje jiné vady. Současně s vrácením faktury sdělí objednatel dodavateli důvody vrácení. V závislosti na povaze vady je dodavatel povinen fakturu včetně jejích příloh opravit nebo nově vyhotovit. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti faktury. Nová lhůta splatnosti začíná běžet ode dne prokazatelného předání objednateli opravené nebo nově vyhotovené faktury s příslušnými náležitostmi, splňující podmínky smlouvy.
4. Dodavatel si je vědom, že ve smyslu § 2, písm. e), zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, je povinen poskytnout součinnost při výkonu finanční kontroly a to v případě, že k tomu bude objednatelem vyzván.
5. Dodavatel je povinen minimálně do konce roku 2030 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost. Dodavatel se zavazuje poskytnout na výzvu své daňové účetnictví nebo daňovou evidenci k nahlédnutí v rozsahu, který souvisí s projektem. Dodavatel se dále zavazuje provést v požadovaném termínu, rozsahu a kvalitě opatření vedoucí k odstranění kontrolních zjištění a informovat o nich příslušný kontrolní orgán, objednatele a poskytovatele dotace.
6. Dodavatel je povinen spolupracovat s objednavatelem při zpracování monitorovacích zpráv (průběžných, etapových nebo závěrečných), žádostí o platbu, oznámení žadatele o změně projektu, závěrečného vyhodnocení akce.
7. Dodavatel se zavazuje archivovat dokumenty související s dílem až do roku 2030.
8. Dodavatel se zavazuje písemně poskytnout na žádost objednatele jakékoliv doplňující informace související s realizací projektu a to ve lhůtě stanovené objednatelem.
9. Veškeré účetní doklady, každá faktura, musí mít náležitosti daňového dokladu ve smyslu ust. § 28 odst. 2 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů.

10. Cena bude objednatelem uhrazena na účet dodavatele uvedený v záhlaví smlouvy, a to na základě faktury vystavené dodavatelem. Faktura může být vystavena nejdříve dne následujícího po dni podepsání předávacího protokolu.
11. Nebude-li na faktuře uvedeno jinak, bude objednatel platit fakturovanou částku vždy na ten účet dodavatele, který je správcem daně zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup dle ust. § 109 odst. 2 písm. c) zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Jestliže bude na faktuře uveden jiný účet dodavatele, než takto zveřejněný, bere dodavatel na vědomí, že objednatel je bez dalšího oprávněn zaplatit na uvedený účet pouze fakturovanou částku bez DPH; objednatel v takovém případě zaplatí DPH přímo na účet správce daně. O takovémto postupu dodatečně písemně informuje dodavatele.
12. Pokud je v okamžiku fakturace o dodavateli zveřejněna způsobem umožňujícím dálkový přístup skutečnost, že je nespolehlivým plátcem a vzniká tak ručení dle ust. §109 odst. 3 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bere dodavatel na vědomí, že objednatel je bez dalšího oprávněn zaplatit na účet dodavatele pouze fakturovanou částku bez DPH; objednatel v takovém případě zaplatí DPH přímo na účet správce daně. O takovémto postupu dodatečně písemně informuje dodavatele.
13. Úhradou se rozumí odepsání fakturované částky z účtu objednatele.

Ustanovení II.

Způsob provádění

1. Dodavatel bude při zajišťování dodávek vybavení postupovat s odbornou péčí. Dodávky, práce a služby, které jsou předmětem smlouvy, dodavatel provede v takovém rozsahu a jakosti, aby dodávka vybavení odpovídala podmínkám stanoveným smlouvou a obvyklému účelu použití.
2. Dodavatel je povinen dodat vybavení ve sjednané době v požadovaném množství, jakosti a provedení a v souladu s dalšími podmínkami stanovenými smlouvou. Dodavatel se zavazuje zajistit v rámci dodávky vybavení především veškeré práce dle požadavků objednatele a úplné a včasné provedení všech prací nutných pro řádné dodání vybavení bez vad a další plnění, jejichž provedení je pro řádné a včasné dodání vybavení nezbytné.
3. Dodavatel je povinen při zajišťování dodávek vybavení dodržovat veškeré bezpečnostní předpisy, veškeré zákony a jejich prováděcí vyhlášky, pokud se vztahují k zajišťování dodávek vybavení a týkají se činnosti dodavatele, bezpečnosti práce, požární ochrany a ochrany životního prostředí. Pokud porušením těchto předpisů dodavatelem vznikne škoda, nese náklady dodavatel.
4. Dodané vybavení musí vyhovovat všem normám a právním předpisům platným v České republice.
5. Dodavatel prohlašuje, že mu jsou známy technické, kvalitativní a specifické podmínky, za nichž se dodávka vybavení realizovat.
6. Dodavatel má povinnost předložit objednateli kopii osvědčení o vykonání zkoušky dle vyhlášky Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu o odborné způsobilosti v elektrotechnice č. 50/1978 Sb., a to u technika, kterého využije k provádění prací, jež toto oprávnění vyžadují. Osvědčení technika musí být předloženo nejpozději se započítáním dotčených prací. Nesplnění této povinnosti může být důvodem objednatele pro odmítnutí převzetí předmětu smlouvy.

Ustanovení III.

Bezpečnost práce, jakost díla, zabezpečení a prověření jakosti

1. Dodavatel ručí za to, že veškeré dodávky a související služby budou provedeny v jakosti sjednané smlouvou.
2. Dodavatel bude odpovídat za množství, jakost, provedení a kompletnost dodaného vybavení v rozsahu smlouvy, za použitý materiál. Bude odpovídat za to, že předmět plnění bude mít vlastnosti stanovené zadávací dokumentací, platnými právními předpisy, všeobecně závaznými technickými předpisy, veškerými platnými technickými normami, které se vztahují k činnosti dodavatele v rámci plnění smlouvy, dále vlastnosti dohodnuté smlouvou, eventuálně vlastnosti obvyklé.
3. Dodavatel je povinen objednateli nebo jeho zástupci umožnit v průběhu realizace smlouvy kontrolu dodávaného vybavení a jakékoliv jeho části, aby se objednatel mohl ujistit, že jsou v souladu se smlouvou.
4. Pokud by jakákoliv zkontrolovaná část dodávaného vybavení nevyhovovala specifikacím dle smlouvy, může ji objednatel odmítnout a dodavatel musí buď odmítnutou část dodávaného vybavení nahradit novým nezávadným plněním, nebo v případě souhlasu objednatele provést všechny úpravy (změny) nezbytné pro splnění specifikovaných požadavků, a to bezúplatně.

Ustanovení IV.

Záruky, odpovědnost za vady

1. Dodavatel odpovídá za správnost a úplnost dodání předmětu smlouvy podle smlouvy, zadávací dokumentace, platných norem a souvisejících platných předpisů.
2. Dodavatel poskytuje po určenou záruční dobu záruku za bezvadnost předmětu smlouvy, tj. záruku za všechny vlastnosti, které má předmět smlouvy mít zejména dle smlouvy, dle jednotlivých požadavků a pokynů objednatele, případně ostatních pověřených osob. Dodavatel prohlašuje, že předmět smlouvy si po tuto dobu zachová všechny takové vlastnosti, funkčnost a stanovenou účelovou způsobilost. Za vadu se považují i vady v dokladech nutných pro užívání věci.
3. Záruční doba je stanovena v délce **24 měsíců**, pokud není stanovena ve smlouvě či jiné její příloze delší.
4. Vada na předmětu smlouvy, která se vyskytne v průběhu záruční doby, bude objednatelem oznámena bez zbytečného odkladu dodavateli a tento zahájí práce na odstranění vady bezodkladně, pokud se objednatel s dodavatelem nedohodnou písemně jinak. Vada bude odstraněna nejpozději do 30 dní po jejím nahlášení dodavateli, nedohodnou-li se smluvní strany jinak. Pokud to charakter zjištěné vady bude umožňovat, odstraní dodavatel vadu v místě sídla kupujícího. Kupující může požadovat i dodání nové věci bez vad, pokud to není vzhledem k povaze vady nepřiměřené, ale pokud se vada týká pouze součástí věci, může kupující požadovat jen výměnu součástí. Právo na dodání nové věci, nebo výměnu součástí má kupující i v případě odstranitelné vady, pokud nemůže věc řádně užívat pro opakovaný výskyt vady po opravě nebo pro větší počet vad.
5. Dodavatel je povinen vadu odstranit na vlastní náklady.

6. V případě opravy vadných částí předmětu smlouvy se záruční doba prodlouží o dobu, po kterou nemohl být v důsledku zjištěné vady předmět smlouvy užíván vůbec nebo mohl být užíván jen v rozsahu nižším než obvyklém.
7. Reklamací lze uplatnit do posledního dne záruční doby, přičemž i reklamáce odeslaná objednatelem v poslední den záruční doby se považuje za včas uplatněnou.
8. Odstranění vady nemá vliv na nárok objednatele vůči dodavateli na zaplacení smluvních pokut a náhradu škod souvisejících s vadami předmětu smlouvy.
9. V případě odpovědnosti dodavatele za vady platí dále zákon č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.

Ustanovení V. **Zajištění plnění povinností**

1. V případě prodlení dodavatele s plněním dle smlouvy je stanovena smluvní pokuta ve výši 0,1 % z celkové ceny plnění za každý den prodlení.
2. V případě prodlení objednatele se zaplacením kupní ceny je stanovena smluvní pokuta ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.
3. Dodavatel zaplatí smluvní pokutu podle smlouvy na účet objednatel do 14 dnů po obdržení vyúčtování smluvní pokuty.
4. Pokud není v ostatních ustanoveních smlouvy uvedeno jinak, zaplacení smluvní pokuty dodavatelem objednateli nezavazuje dodavatele závazku splnit povinnosti dané mu smlouvou.
5. Oprávněnost nároku na smluvní pokutu není podmíněna žádnými formálními úkony ze strany objednatele.
6. Ujednáním smluvní pokuty není dotčeno právo objednatele na náhradu škody vzniklé z porušení povinnosti, ke kterému se tato smluvní pokuta vztahuje. Objednatel je oprávněn požadovat náhradu případné škody způsobené porušením povinnosti, na kterou se vztahuje smluvní pokuta, v plné výši.

Ustanovení VI. **Odstoupení od smlouvy**

1. Každá ze stran má právo bez zbytečného odkladu odstoupit od smlouvy v případě podstatného porušení smlouvy a dále v případě porušení smlouvy, které nebylo v dodatečné 10 denní lhůtě stanovené ke sjednání nápravy ani přes písemnou výzvu napraveno.

Podstatným porušením smlouvy se vedle důvodů uvedených v občanském zákoníku rozumí:

- a. dodavatel se zpozdil s plněním jakékoliv ze svých povinností (zejména nedodržel termín plnění) stanovených touto smlouvou o více než 15 dnů, nedohodnou-li se strany písemně jinak,
- b. objednatel se zpozdil s plněním jakékoliv ze svých povinností (zejména nedodržel termín úhrady ceny) stanovených touto smlouvou o více než 15 dnů; nedohodnou-li se strany písemně jinak.

Dokud dodavatel nevyužije svého práva odstoupit od této smlouvy, z důvodu prodlení uhradí objednatel dodavateli úrok z prodlení ve výši 0,05 % z ceny dle čl. II. smlouvy včetně DPH, a to za každý den prodlení.

2. V případě odstoupení objednatele od smlouvy z důvodu podstatného porušení smlouvy dodavatele nemá dodavatel nárok na zaplacení ceny podle čl. II. smlouvy, a to ani na její poměrnou část, pokud se objednatel s dodavatelem nedohodnou písemně jinak. Dodavatel je pouze oprávněn žádat po objednateli to, o co se objednatel obohatil. Odstoupením od smlouvy není dotčen nárok objednatele na náhradu případné škody.
3. V případě odstoupení dodavatele od smlouvy z důvodu podstatného porušení smlouvy objednatelem, nemá dodavatel nárok na úhradu ceny. Odstoupením od smlouvy není dotčen nárok dodavatele na náhradu případné škody.

Ustanovení VII.

Předání předmětu smlouvy, přechod vlastnictví

1. Předmět smlouvy bude předán objednateli v místě plnění uvedeném v odstavci 3. článku III. smlouvy.
2. Předmět smlouvy je splněn okamžikem podepsání předávacího protokolu, a to bezodkladně po dodání předmětu smlouvy, montáži, instalaci, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy. Podepsáním předávacího protokolu přechází vlastnické právo na objednatele.

Ustanovení VIII.

Závěrečná ujednání

1. Jakékoliv změny smlouvy jsou platné pouze tehdy, jestliže byly dohodnuty formou číslovaného dodatku ke smlouvě podepsaného oběma smluvními stranami. Tyto dodatky budou tvořit nedílnou součást smlouvy. Změny kontaktních osob se považují za provedené dnem doručení doporučeného dopisu druhé smluvní straně.
2. Dodavatel je povinen mít po celou dobu plnění uvedenou v čl. III. smlouvy, uzavřenou platnou a účinnou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou dodavatelem třetí osobě v minimální výši pojistného plnění 1 000 000,- Kč. Dodavatel je povinen předložit objednateli kopii pojistné smlouvy případně potvrzení pojistitele při podpisu této smlouvy. Porušení povinnosti dle věty první je považováno za podstatné porušení smlouvy.
3. Pro účely těchto obchodních podmínek se v případě jejich připojení ke kupní smlouvě rozumí pojmem dodavatel označení pro prodávajícího, pojmem objednatel označení pro kupujícího, pojmem vybavení označení zboží.

LEGENDA: Vyplní dodavatel

Akce : SOŠ a SOU Polička - přístavba a vybavení odborných učeben

D.2/01-Ř - VYBAVENÍ UČEBEN - VÝUKOVÁ TECHNOLOGIE - ŘEZNÍK

č.poz.	Název zařízení	Typové (modelové) označení položky	Ks	Měrná jednotka	Cena v Kč za kus bez DPH	Cena v Kč bez DPH Celkem	DPH ve výši 21%	Cena v Kč včetně DPH celkem
V-01	Můstková příjmová váha digitální, vč. vyhodnocovací jednotky, váživost 300kg	Soehnle Professional 9523.07.140, BASIC	1	ks	30 758,-	30 758,-	6 459,-	37 217,-
	maximální zatížení 300kg (10g, nerez vážící plocha, max.rozměr můstku 800/800mm, vyrovnávací nohy							
V-02	Sterilizátor nožů elektrický vodní nástěnný, nerez provedení	Sterilizátor 200 x 160 x 385	6	ks	6 987,-	41 922,-	8 804,-	50 726,-
	celonerezové provedení, regulace teploty 30 - 90°C, teploměr lázně, kontrolka chodu a vyhřátí							
V-03	Řeznické umyvadlo celonerezové nástěnné, příp.na opláštěné noze	Umyvadlo nerez 400 x 310 x 240	6	ks	8 012,-	48 072,-	10 095,-	58 167,-
	celonerezové provedení, nožní ovládání spouštění vody							
V-05	Řeznický špalek plastový 500/500mm	nerez podstavec, PE deska	3	ks	13 487,-	40 461,-	8 497,-	48 958,-
	nerezový podstavec, rektifikace noh, plastový blok							
V-30	Kutr elektrický, objem min.40 l, nerezové provedení, max. půdorysný rozměr 1500/1200mm	Mainca CM-41S	1	ks	364 338,-	364 338,-	76 511,-	440 849,-
	objem mísy min.40 l, min. kapacita náplně 25 kg, nerezové provedení, možnost nastavení otáček -mísa, hřídel, plynulá regulace otáček nožové hřídele, zpětný chod, vyměnitelná nožová hlava, digitální ovládání							
V-31	Masírka elektrická vakuová chlazená, nerezové provedení, max. půdorysný rozměr 1300/1000mm	Günther GPA 150K	1	ks	615 030,-	615 030,-	129 156,-	744 186,-
	nerezová konstrukce, kapacita 45-55kg masa, ventilované chlazení, digitální ovládání							

V-32	Narážka elektrická vakuová, nerezové provedení, násypka min.50 l, max. půdorysný rozměr 800/1000mm	Handtmann VF 608 + FP	1	ks	499 824,-	499 824,-	104 963,-	604 787,-
	nerezová konstrukce, ovládání kolenovým spínačem, min. objem násypky 50 l, výkon min. 200kg/h, plnicí tlak 40 bar, dávkování/narážení, součást – min.3 nástavce (trysky)							
V-33	Narážka elektrická hydraulická pístová, nerezové provedení, násypka min.20 l, max. půdorysný rozměr 500/500mm	Mainca FC - 20	1	ks	96 982,-	96 982,-	20 366,-	117 348,-
	nerezová konstrukce, min. objem násypky 20 l, dávkování/narážení, součást – min.3 nástavce (trysky)							
V-34	Řezačka elektrická stolní šneková (na vařené maso), průměr řezací hlavy min. 82 mm, nerezové provedení	Mainca PC-82	1	ks	36 529,-	36 529,-	7 671,-	44 200,-
	celonerezové provedení, robustní převody pro vyšší zatížení, průměr řezací hlavy min. 82 mm, výkon min.180 kg/h, zpětný chod, stolní provedení							
V-35	Řezačka elektrická stabilní šneková (na syrové maso), průměr řezací hlavy min. 114 mm, nerezové provedení, max. půdorysný rozměr 700/1000mm	Mainca PC 114 L	1	ks	98 186,-	98 186,-	20 619,-	118 805,-
	celonerezové provedení, robustní převody pro vyšší zatížení, průměr řezací hlavy min. 114 mm, výkon min.180 kg/h, zpětný chod, stabilní provedení, vč. příp.bezpečnostního krytu či víka							
V-36	Míchačka masa elektrická nerezová, objem min.40 l, stabilní provedení, max. půdorysný rozměr 600/1100mm	Mainca RC 40	1	ks	58 604,-	58 604,-	12 307,-	70 911,-
	objem vany min.40 l, celonerezové provedení, vyklápěcí vana, objem plnění min. 35-40 kg, lopátkové míchání, vč. příp.bezpečnostního krytu či víka							
V-37	Výrobník ledu (ledové tříště) se zásobníkem, produkce ledové tříště 90-150 kg/24h, max. půdorysný rozměr 800/700mm	ScotsmanAF103AS	1	ks	63 972,-	63 972,-	13 434,-	77 406,-
	produkce ledové tříště 90-150 kg/24h, vzduchem chlazený, nerezové provedení, zásobník ledu min.20kg							
V-44	Udírna elektrická nerezová, jednokomorová, jednovozíková, pravé dveře, štěpkový vyvíječ kouře, předpoklad 200 kg uzených výrobků /týden (cyklus v určité dny týdnu dle výuky), vč. 2 ks vozíku, vč. vpichového čidla, max. půdorysný rozměr 1800/1500mm	Mauting UKM Compact	1	ks	667 002,-	667 002,-	140 070,-	807 072,-

		nerezové provedení, štěpkový vyvíječ kouře, hodnotící jednotka, jednokomorové provedení, elektrické vytápění, prostor zastavěný max.1800/1500mm, celosvařovaná, se štěpkovým vyvíječem kouře vstavěným do dveří udírny, záznamové zařízení, mycí program, min. funkce - vybarvení, sušení, uzení, pečení, vaření-delta T, objem komory 1000-1600 l, předpokl.kapacita vozíku 100-150 kg, výška vozíku max.1500-1600mm,							
V-45		Dělicí stěna atypická nerez, konstrukce svařované profily, výplň nerez plech - délka 1350-1450mm/výška 2400-2600mm (dle finálních rozměrů komorové udírny), nerez stěna bude kotvena do podlahy a do stropu	UJ atyp	1	ks	22 858,-	22 858,-	4 800,-	27 658,-
		nerezové provedení, vč. kotvení a montáže							
V-46		Mlýčící sprcha automatická rotační pro zchlazení uzeniny na udírenském vozíku	nerez, vpichová sonda	1	ks	18 940,-	18 940,-	3 977,-	22 917,-
		nerezové provedení, na stropním závěsu, vč. kotvení a montáže							
V-55		Sušička bot elektrická závěsná na stěnu - pro min. 20 párů, možná sestava více ks sušiček pro menší kapacitu - pro dosažení celkové požadované kapacity (např.3x8 párů)	Nieros HSTT20	1	ks	67 704,-	67 704,-	14 218,-	81 922,-
		nástěnné provedení, vč. kotvení a montáže							
V-56		Sušička bot elektrická závěsná na stěnu - pro min. 3 páry	Nieros HSTT10	1	ks	47 268,-	47 268,-	9 926,-	57 194,-
		nástěnné provedení, vč. kotvení a montáže							
V-57		Mycí stroj na přepravky (rozměr přepravek 600/400mm) a GN nádob, vč.změkčovače, vč.podstavce a mycích košů, hodinový mycí výkon min. 150 GN či plechů nebo min. 50 ks přepravek, předpokl. max.vnější rozměry zařízení 1000/900mm	DIHR LP3 S Plus	1	ks	172 909,-	172 909,-	36 311,-	209 220,-
		nerezové provedení, dvouplášťová skříňová konstrukce, přední plnění, programování cyklů, max. rozměr 1000/900mm							
ČÁST - D.2/01-Ř - VYBAVENÍ UČEBEN - VÝUKOVÁ TECHNOLOGIE - ŘEZNÍK							CELKEM bez DPH	2 991 359,-	včetně DPH 3 619 544,-

POZN. 1 : Součástí specifikací je v.č.D.2.2 - Dispozice zařízení - 1NP.

Před vlastní dodávkou je nutné ověřit skutečné rozměry stavebních konstrukcí na stavbě (týká se především atypických zařízení, příp. vestavěných zařízení).

FIMEX



20.2.2018

Pardubický kraj
Krajský úřad
Komenského náměstí 125
Pardubice 532 11

Nabídka č. **831 / 2018**

Vážení,
děkujeme za vaši poptávku a dovolu, bychom Vám předložili naší následující základní technickou a cenovou nabídku pro níže uvedené zařízení:

V-01 - Soehnle Professional 952307.140 BASIC

Můstková příjmová váha digitální



Technologické plošinové váhy SOEHNLE Professional 95xx s odděleným indikátorem a s dělením na 30 000 dílků, jsou vhodné pro přesné a rychlé kontrolní vážení.

Oddělený indikátor dovoluje vážení předmětů větších než je váhací platforma. Lze ho položit na stůl, uchytit na zeď nebo Vám k němu dodáme stativ (zvláštní příslušenství). Délka kabelu od indikátoru k platformě je 2,5 m

Krytí IP65 pro prašné, mokré a agresivní prostředí

Provedení váhací **platformy - kryt nerezová ocel** a vnitřní díly z práškově lakované oceli.

Funkce: vážení a tárování

Datové rozhraní RS232 pro připojení na PC

Napájení ze sítě a interních akumulátorů v základním provedení váhy

Váživost : 300 kg

Dílek : 10 g

Rozměr platformy : 660 x 550 mm

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382

FIMEX



Cena bez DPH:

DPH :

Cena s DPH :

30.758,- Kč

6.459,- Kč

37.217,- Kč

V-02 - Sterilizátor nožů elektrický vodní nástěnný



Nerezové provedení, nástěnný,
rozměry 380 x 140 x 400 mm,
topný výkon 2.000W,
kontrolka chodu a vyhřátí
napětí 230V,
přívod vody – D=10 mm,
odpad vody – D= 20 mm

Cena bez DPH:

DPH :

Cena s DPH :

6.987,- Kč

1.467,- Kč

8.454,- Kč

FIMEX



V-03 - Řeznické umyvadlo nerezové nástěnné



Nerezové provedení, rozměry 400 x 310 x 240 mm, kolenové spouštění vody, směšovací ventil, připojení vody 3/8"

Cena bez DPH:

8.012,- Kč

DPH :

1.683,- Kč

Cena s DPH :

9.695,- Kč

V-05 - Řeznický špalek



Nerezový podstavec, jeří 40 x 40, nastavitelné nohy, plastová deska 500 x 500 x 100 mm

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4
IČO : 61503657
DIČ : CZ 61503657
Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz
fimex@fimex.cz
tel. : +420 261 910 109
fax : +420 261 912 382

FIMEX



Cena bez DPH:

DPH :

Cena s DPH :

13.487,- Kč

2.832,- Kč

16.319,- Kč

V-30 - Mainca, typ CM-41/CM-41S

Kutr



Řeznický kutr Mainca CM 41 S má plynulou regulaci otáček nožů a 2 míchací rychlosti. Kutr je vybaven vyměnitelnou hlavou s třemi noži, eventuálně s šesti noži (za příplatek). Vysoký výkon je schopen zaručit homogenní texturu produktů, vysokou absorpční kapacitu v případě výroby emulzí, je rovněž vhodný ke zpracování podmráženého masa. Řeznické kutry na maso Mainca jsou kompletně nerezové, kombinují rychlosti nožů a mísy. brzda motoru v případě zvednutí poklopu

bezpečnostní tlačítko

motory s tepelnou ochranou

digitální teploměr

Základní technické údaje:

Kapacita mísy

Napětí

Celkový příkon

Otáčky nožů (1/min)

CM 41 S

40 l. tj. 25 – 30 kg

400 V

9,7 kW

plynulá regulace 1000 – 3600

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382

FIMEX



Půdorys podstavce
Hmotnost
Počet nožů

900 x 460 mm
330 kg
3

Cena bez DPH:

DPH :

Cena s DPH :

364.338,- Kč

76.511,- Kč

440.849,- Kč

V-31 - Günther GPA 130K

Masírka chlazená



Kompletně z nerezové oceli.

Stojící, sklopitelný stroj s otáčivým bubnem.

Řízení s graficky vedeným ovládáním a programováním.

Možnost vložit 100 vlastních programů až o 10 krocích.

Vakuum – možnost nastavení trvalého nebo intervalového provozu.

Možnost nastavení pracovní doby – doby otáčení a pauzy.

Volitelný směr otáčení bubnu – asymetrické šikany umožňují volbu intenzity masírování.

Plynulé nastavení otáček a nakláněcího úhlu bubnu.

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382

FIMEX



S integrovaným chladicím agregátem.

Objem bubnu : 130 l
Kapacita : 95 kg
Rozměry (d x š x v) : 1280 x 1000 x 1550 mm
Příkon : 3,0 kW

Cena bez DPH:

615.030,- Kč

DPH :

129.156,- Kč

Cena s DPH :

744.186,- Kč

V-32 - Handtmann VF 608 plus - FP

*Vakuový plnicí a porcovací stroj **handtmann**®,*



Handtmann VF 608 plus slouží k přímému plnění a porcování a všech druhů mělněné suroviny v masném, drůbežářském, mlékárenském průmyslu a v dalších příbuzných oborech, kde je požadováno plnění pastovitých produktů s homogenní strukturou, popřípadě s částečným nebo úplným podílem kusovitých příměsí.

v dalších příbuzných oborech, kde je požadováno plnění pastovitých produktů s homogenní strukturou, popřípadě s částečným nebo úplným podílem kusovitých příměsí.

Provedení stroje je celonerezové s odklopnou, dělenou plnicí násypkou, která je dělena v poměru 40 / 100lt. Na přání je možné dodat stroj se zmenšenou násypkou 40 / 80 lt. s drátěným bezpečnostním krytem.



V násypce je umístěna otočná podávací křivka se stěračem, která je pro potřeby čištění celá vyjímatelná. Ve víku násypky je rovněž vestavěno zařízení pro vymezování vůle napínacího excentru rotorových lopatek.



V přední části stroje z pohledu obsluhy je umístěna kompaktní **monitorová řídicí jednotka**, s jejíž pomocí obsluha ovládá veškeré funkce stroje a všech dostupných pomocných zařízení. Veškeré tyto údaje je možné ukládat do paměti stroje a opakovaně vyvolávat. Jednotka rovněž zobrazuje servisní pokyny, popř. poruchové stavy a další potřebné údaje o stroji. Vlevo pod řídicí částí je umístěna konzole ovládací nožní páky a kontrolní okénko vakuového kanálu s **vestavěným senzorem pro kontrolu zaplnění**. Celá přední stěna se odklápí směrem vpravo a po jejím otevření je umožněn přístup k vnitřní, poháněcí části stroje. Ta **zcela postrádá jakoukoliv hydrauliku a je obstarávána pomocí el. motorů**, které jsou řízeny pomocí měničů povely od řídicí elektroniky. **Toto provedení zvyšuje provozní spolehlivost, výkon, přesnost a v neposlední řadě hygienu celého stroje.**

Na čelní stěně stroje je umístěn **výstup plnicího kanálu, který je opatřen patentovaným systémem uzavírání, které zamezuje unikání suroviny z plnicí trubice** a uzavírací převlečnou připojovací maticí. Přípojky pro elektrické propojení přídavných zařízení jsou umístěny na zadní straně stroje za odklopnými dvířky, pod nimi je umístěn filtr pro přívod vzduchu ke klimatizaci vnitřku stroje.

Ke stroji tohoto provedení je možno doplnit všechna speciální přídavná zařízení Handtmann, kromě řezací hlavy a automatické navěšovací linky.

Základní technické údaje o stroji:

(rozměry viz přiložený prospekt)

plnicí výkon – plynule regulovatelný:

0 - 2.000 kg/hod.

plnicí tlak až do:

25 – 40 barů

porcovací výkon při

hmotnost 1 porce:

25 Gr.

300 ks / min.

50 Gr.

230 ks / min.

100 Gr.

180 ks / min.

200 Gr.

120 ks / min.

velikost 1 porce:

5 – 100.000 g

el. příkon:

3,0 kW

hmotnost:

460 kg

Dodávka v námi nabízeném provedení obsahuje:

- vakuový plnicí a porcovací stroj VF 608 plus FP se standardním příslušenstvím
- plnicí trubice na přímo - Ø 12, 16, 22, 30 a 40 mm
- přípravek na vyjímání rotoru
- technická dokumentace
- přípojka na přídavné zařízení např. klipsovačku
- objem násypky 40/100 litrů

Cena bez DPH:

499.824,- Kč

DPH :

104.963,- Kč

Cena s DPH :

604.787,- Kč

V-33 - Mainca FC 20

hydraulické plnicí zařízení



Konstrukce: celo-nerezové provedení s nerezovým pístem, který je poháněn hydraulicky. Automatický návrat pístu do spodní polohy po dosažení horní úvratí. Standardně je zařízení dodáváno **včetně 3 kusů výměnných plnicích trubic** s Ø 15, 20 a 30 mm. Na přání 12,25 a 43 mm. Plnicí objem válce 20 lt. Víko komory z nerez materiálu, opatřené vnějším závitem pro připojení plnicí trubice. Hydraulická pohonná jednotka umístěna ve spodní části tělesa, přístup odnímatelným víkem ve kterém je zabudován ukazatel provozního tlaku. Rychlost pístu směrem do horní úvratí je regulovatelná pomocí obtokového ventilu na pravé straně podstavce stroje, kde je rovněž umístěn hlavní el. vypínač. Spouštění pomocí kolenní páky.

Včetně přídatného dávkovacího zařízení.

Cena se rozumí včetně dopravy na místo určení, montáže a zaškolení obsluhy, bez DPH.

Základní technické údaje FC 20:

plnicí objem válce:

20 lt.

optimální náplň:

± 18 kg

pohon:

hydraulický

el. připojení:

3 x 230/400V; 50Hz; 0,92 kW

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382

FIMEX



vnější rozměry (d x š x v)
provozní napětí

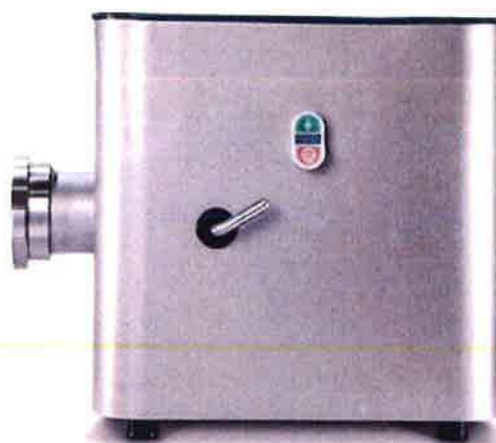
470 x 410 x 1110 mm
400V/50Hz/

Cena bez DPH:
DPH :
Cena s DPH :

96.982,- Kč
20.366,- Kč
117.348,- Kč

V-34 - Mainca, typ PC 82

Řezačka masa



Celonerezové provedení. Stroj vybaven zpětným chodem.

Základní technické údaje o stroji:

Výkon

až 350 kg/hod.

Výkon motoru

1,1 kW, 3-fáz. 400 V

Výška

420 mm

Šířka

490 mm

Hloubka

310 mm

Hmotnost

48 kg

Průměr řezacího složení

82 mm

Vybavení : 3 dílné složení UNGER (ledvina, deska 4,5 mm, 1x oboustranný nůž)

Cena bez DPH:

38.675,- Kč

DPH :

8.122,- Kč

Cena s DPH :

46.797,- Kč

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382

V-35 -Mainca PC 114 L

Řezačka masa



slouží především v obchodních provozovnách a menších výrobních jednotkách k řezání masa, drobů, sýrů apod.

Provedení stroje je **kompletně z nerezavějící oceli** s odnímatelnou šnekovou komorou, která je plněna horní podávací šachtou. Šachta je spojena s plnicí vanou, která je umístěna nad poháněcí jednotkou. Pohon šneku obstarává převodový el. Motor s ložisky v olejové lázni. Díky tomu stroj spolehlivě pracuje i se silně podchlazenou surovinou. Průřez plnicího otvoru na výstupu z vany a délka šachty, plnicí zákryt ve vaně zabezpečují bezpečný provoz při plnění. Uvnitř šnekové komory je umístěn řezací šnek s proměnlivým stoupáním a standardní 5-dílnou řezací sadou systému UNGER (3x deska, 2x nůž).

Včetně ochranného krytu složení v případě použití koncové desky větší než 8,0 mm a zpětného chodu.

Technické údaje:

Výkon: až 1000 kg/hod.

výkon motoru: 3,68 kW 3-fáz. 400 V

výška: 1020 mm

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

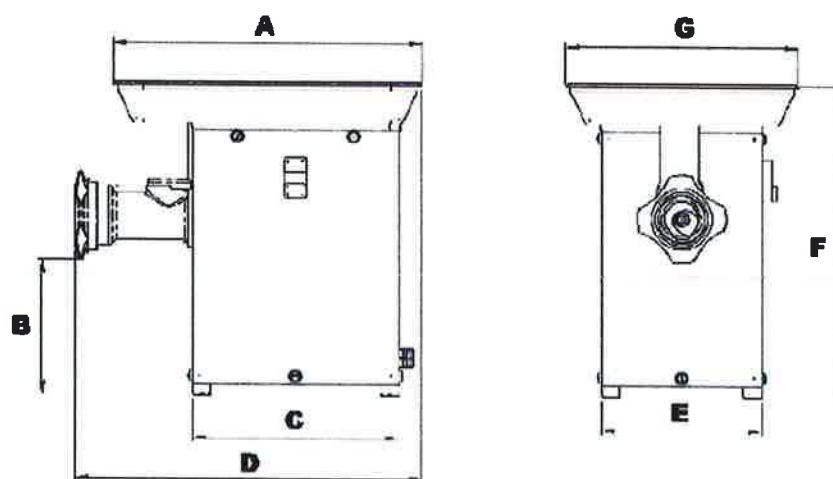
tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382

FIMEX



šířka: 530 mm
hloubka: 950 mm
hmotnost : 106 kg
Průměr řezacího složení : 114 mm



mm	A	B	C	D	E	F	G
PC-114L	842	540	490	925	410	1055	542

Cena bez DPH:

DPH :

Cena s DPH :

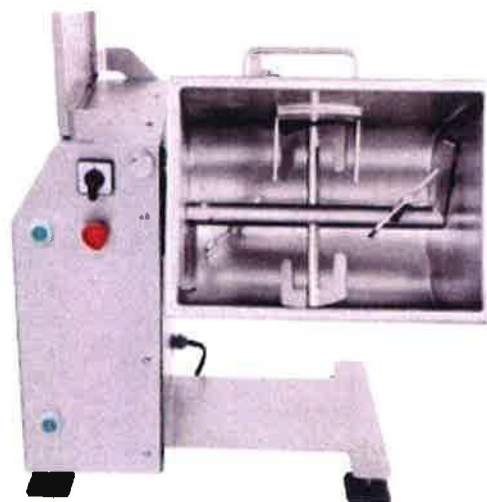
98.186,- Kč

20.619,- Kč

118.805,- Kč

V-36-Mainca RC 40

Míchačka masa



Míchačka na maso, hnětač masa Mainca RC-40 - lopatková míchačka RC-40 (400 V) je navržena pro výrobce uzenin, lahůdek a supermarkety. Robustní model celonerezové konstrukce s jednou míchací osou, umožňuje ve velmi krátké době dosažení homogenního díla bez vzduchových bublin.

- manuální provoz s jednoduchou obsluhou
- jeden směr míchání
- míchací lopatky ve tvaru "T"

Základní technické údaje o stroji:

Kapacita mísy v litrech

40 l

Kapacita mísy v kg

ca. 25 kg

Rozměry základny

56 x 38 cm

Rozměry

73 x 44 x 65 cm

Pohon

0,55 kW převodový motor

Provozní napětí

400 V; 50 Hz

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382

FIMEX



Cena bez DPH:

DPH :

Cena s DPH :

58.604,- Kč

12.307,- Kč

70.911,- Kč

V-37-Scotsman AF 103 AS

Výrobník ledu



- chlazení vzduchem
- opláštění z nerezové oceli
- AglON - technologie zabráňující vzniku bakterií a nepříjemných pachů uvnitř zařízení
- vestavěný zásobník umožňující instalaci pod pult nebo pod pracovní desku
- elektronická kontrola - v průběhu času se může měnit teplota vody nebo okolního prostředí, kvalita ledu však zůstává stejná
- podsvícený hlavní spínač
- výstražná kontrolka upozorňující na

zanesený filtr

- napětí 230 V / 50 Hz

Kapacita výroby ledu 108 kg /24hod.

Kapacita zásobníku 30 kg

Spotřeba vody 3.3 l / 1 hod.

Příkon 470 W

Šířka 59.2 cm

Hloubka 62.6 cm

Výška 100.6 cm

Cena bez DPH:

DPH :

Cena s DPH :

63.972,- Kč

13.434,- Kč

77.406,- Kč

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382

V-44-Mauting UKM Compact

Udírenská komora



Přínosy nabízeného řešení

- Udírenská komora UKM COMPACT je určena pro řemeslnou výrobu uzenin v malých provozovnách, velkokuchyních a restauračních provozech.
- Umožňuje provádět automatické tepelné opracování uzenářských výrobků, tj. červenání, prohřívání, sušení, uzení a vaření bez další manipulace.
- Udírna je vhodná pro uzení všech druhů uzenářských výrobků, jako např. párků, klobás, špekáčků, salámů, masa, drůbeže, ryb, sýrů apod.
- Je vhodná pro tepelné opracování šunky nebo obdobných výrobků ve formách nebo nepropustných obalech.

- Umožňuje uzení výrobků v přírodním i umělém střevě, pečení sekané nebo podobných výrobků.
- V provedení s chlazením umožňuje uzení studeným kouřem.
- Perfektní konstrukce zabezpečuje dokonalou izolaci, tuhost a dlouhou životnost a též zaručuje optimální velikost vnitřního (pracovního) prostoru.
- Technologický proces tepelného opracování je řízen mikroprocesorovou řídicí jednotkou dle zvoleného programu.
- K automatickému ovládání udírenské komory a provádění požadovaného programu slouží mikroprocesorový řídicí systém **Aditec M 2015** (nebo za příplatek Aditec M 2016). Na základě naměřených a požadovaných hodnot v programu reguluje průběh ohřevu cirkulujícího vzduchu v komoře. Na displeji regulátoru lze vyčíst číslo probíhajícího programu a kroku a skutečné a požadované teploty v komoře a v jádře výrobku i skutečnou a požadovanou vlhkost.
- Řídicí jednotka umožňuje **tepelné opracování metodou „Delta T“**, kdy se teplota v komoře plynule zvyšuje v závislosti na teplotě v jádře výrobku. Nízká požadovaná hodnota delta prodlužuje dobu vaření a ohřev probíhá šetrněji, zatímco vysoká požadovaná hodnota delta urychluje proces vaření.
- Topení udírny je elektrické.
- Vlhkost uvnitř udírny je snímána **psychrometrickým čidlem** a součástí je i **vpichové čidlo**, které snímá teplotu v jádře výrobku.
- Udírna je konstruována jako jeden **svařený celek**.
- Při pasterizaci výrobků lze využít ukončení tepelného zpracování podle **hodnoty Fc**, která představuje míru ničení zárodků v závislosti na teplotě v jádře výrobku, době ohřevu, stupni kyselosti, apod.
- Udírna je vybavena automatickým mycím systémem.
- Kromě prostoru ohraničenému půdorysem (cca 1362x1055mm) a výškou (2320mm) plus manipulační prostor nad ní (cca 450mm), nepotřebuje udírna jiný manipulační prostor např. z boku nebo zezadu.

Určení zařízení

Udírenská komora Mauting UKM COMPACT umožňuje tepelné opracování uzených, vařených a pečených výrobků až do teploty 150°C a to v jednom cyklu bez další manipulace. V komoře lze provádět i uzení studeným kouřem, v tom případě je nutno ji dovybavit chlazením.

Technologický proces tepelného opracování je řízen mikroprocesorovou řídicí jednotkou.

Komora je navržena pro provoz v těchto klimatických podmínkách:

Teplota okolí	+5°C až 30°C
Relativní vlhkost	60% při +30°C; 90% při +20°C

Strop komory

Strop komory slouží k vytvoření oběhového vzdušného systému v komoře. Obsahuje přívod čerstvého vzduchu, odtah vzduchu (kouře), prostup pro vpichové čidlo, sací otvor ve vaně stropu a dmýchací dýzy umístěné na krajích vany.

Součástí stropu jsou klapky čerstvého vzduchu, speciální konstrukce stropu zamezuje skapávání případného kondenzátu na produkty.

Oběh vzduchu

Proudění vzduchu a jeho kvalita patří k rozhodujícím faktorům ovlivňujícím výsledek tepelného opracování výrobků. Proto při návrhu komor Mauting využíváme moderní matematické modely a počítačové vybavení, které v reálném čase simuluje vliv jednotlivých faktorů.

Komory díky tomu zajišťují rovnoměrné proudění a opracování výrobků ve všech místech komory.

Oběh vzduchu zajišťuje ventilátor umístěný nad vozíkem (zabudovaný do stropu komory). Ventilátor je dvourychlostní a jeho rychlost je řízena v závislosti na fázi automatického programu.

Dveře komory a vyvíječe - jsou opatřeny klikou, panty a těsněním dveří s vnitřní izolací z minerálních vláken.

Vyvíječ kouře – slouží k vývinu udícího kouře a je integrován do dveří komory. Kouř vzniká doutnáním štěpků z tvrdého dřeva za řízeného přístupu vzduchu. Násypka zásobníku štěpků vystačí na 3 cykly běžného uzení. Pokud dojde ke zvýšení teploty nad určenou mez, systém uzavře všechny klapky přívodu vzduchu a oheň zhasne. Zvláštní vůně a chuť uzeniny je dosažena kombinací vůně a chutě kouře a chuti masa. Teplota doutnání štěpků je nastavena na hodnoty, které zajišťují vyvíjení kouře o optimálních barvicích i aromatických vlastnostech, zároveň je při této teplotě minimalizován vznik nežádoucích polyaromatických uhlovodíků a některých dalších toxických látek.

Elektrický výměník – slouží k ohřátí vzduchu v komoře na požadovanou teplotu. Součástí výměníku jsou topné spirály z kvalitní nerezové oceli.

Podhled – se vkládá dovnitř komory pod ventilátor, aby usměrnil proud vzduchu, který je ventilátorem komory nasáván.

Rozvod vody - zajišťuje automatické pěnové mytí a oplach komory, mytí i zhasnění vyvíječe, dále vlhčení, sprchování výrobků a napájení nádržky psychrometru.

Rozvod vzduchu - komora je vybavena pneumatickými prvky, které jsou ovládány tlakovým vzduchem. Rozvod vzduchu se skládá z úpravní jednotky vzduchu a lišty s řídicími pneumatickými ventily, které ovládají jednotlivé klapky a další ventily.

Sprchování – slouží ke zchlazení výrobků po tepelném opracování (na vyžádání).

Chlazení – slouží ke chlazení kouře a vzduchu (určeno pro uzení studeným kouřem a je dodáváno na vyžádání za příplatek), pokud v provozu není k dispozici centrální zdroj chladicího média, je možné dodat chladící agregát (na vyžádání).

Mytí komory – udírenská komora Compact je standardně vybavena automatickým systémem mytí pomocí injektoru. Hadička přívodu mycího prostředku je zastrčena do nádoby s detergentem a injektor automaticky směšuje mycí prostředek s vodou v nastavené koncentraci.

Proces mytí i oplachu komory probíhá automaticky na základě programu řídicí jednotky.

Elektro rozvaděč - V rozvaděči jsou umístěny všechny ovládací, spínací a jistící prvky. Rozvaděč je umístěn nad dveřmi komory. Na čelní straně je hlavní vypínač a regulátor. Pomocí této klávesnice se ovládá UKM COMPACT, tzn. spouštění programu, změny v běžících krocích programu, atd.

Řídicí jednotka

Komora je standardně řízena řídicí jednotkou **ADITEC M 2015**, která umožňuje vytvořit až 99 programů o 20 krocích. To umožňuje parametrovat programy pro jednotlivé výrobky tak, že se minimalizují váhové úbytky a zkracuje se celkový čas opracování. Na vstupy regulátoru jsou připojeny odporové snímače Pt100 pro měření teploty a relativní vlhkosti v komoře, teploty v jádře výrobku, teploty kouře za vyvíječem. Regulátor je standardně vybaven sériovým rozhraním RS 232 pro připojení na PC pro sběr a zpracování dat o průběhu tepelného procesu.

Vlastní programování je velmi jednoduché a skládá se z definice posloupnosti technologických kroků a jejich délky.

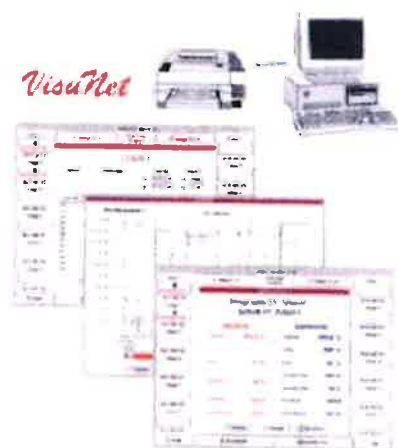
Jednotka poskytuje přehledné operátorské rozhraní, které zobrazuje název výrobku (programu) a právě probíhající krok. Dále jsou zobrazeny informace o čase zbývajícím do konce kroku a nastavených a skutečných hodnotách teploty v komoře, teploty v jádře a relativní vlhkosti.

Řídicí jednotka umožňuje v případě potřeby provést okamžitou úpravu právě probíhajícího kroku (například delší dobu sušení), která je platná jen pro aktuální běh programu. Tím je možno reagovat například na výjimečné odchylky ve vlastnostech díla nebo to využít při hledání neoptimálnější receptury.

Archivace dat a vzdálená diagnostika

Systém **VisuNet** zaznamenává data aktuálního výrobního procesu (teplotu v komoře, teplotu v jádře a vlhkost). Pomáhá vám tak vyhovět legislativním požadavkům a zároveň poskytuje dostatek informací pro dohledání informací o konkrétní dávce. umožňuje také vzdálenou správu řídicího systému prostřednictvím ethernetu/internetu. Ethernetové rozhraní umožňuje přenos dat mezi ovládacím panelem a počítačem s tiskárnou. Rovněž dovoluje propojení více regulátorů po síti k centrálnímu systému a monitorování záznamů o teplotách,

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4
IČO : 61503657
DIČ : CZ 61503657
Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800



křivky vlhkosti a průběh jednotlivých technologických programů, což zaručuje celkovou kontrolu kvality všech výrobků opracovávaných v zařízení.

Technické parametry udírenské komory

Rozměry udírenského vozíku	700 x 840 x 1500
Celkový el. příkon	20,7 kW
Příkon spirály vyvíječe kouře	0,5 kW
Příkon topných spirál v komoře	18 kW
Příkon ventilátoru	2,2 kW
Hlavní přívod	5x6 mm ²
Jištění jističem ne proudovým chráničem	Jistič min. 40 A
Celkové vnější rozměry	
šířka	1.360 mm
hloubka	1.125 mm
výška	2.300 mm
Celková hmotnost (bez zboží)	950 kg
Připojení vody	G 3/4" 0,3 – 0,6 MPa
Ø odtahového potrubí	120 mm
Přívod tlakového vzduchu	5 bar, G 1/2"
Produktivita za 8 hodin	350 kg za 8 hodin
Objem vnitřního prostoru komory	1500 mm
Rozměr udírenského vozíku	700 x 840 x 1500

Před započítáním montáže je odběratel povinen zajistit přípravu místa montáže. Zejména pak podlahu pod komorou v rovině, přivedení médií o požadovaných dimenzích a jejich následné připojení ke komoře, prostupy pro kouřovod.

Součástí nabídky je :

Nerezové odtahové potrubí Ø 120 v délce max. 5,0 m

VisuNet – záznamové zařízení

Udírenské vozíky 2 ks

Cena bez DPH:

667.002,- Kč

DPH :
Cena s DPH :

140.070,- Kč
807.072,- Kč

V-45-Dělicí stěna nerezová

celonerezový jeklový rám (jekl 40x40 mm). Do vnitřní části rámu vloženy 2x kryty ohnuté do tvaru krabice zpevněné plechovými výztuhami. V dolní části příprava pro uchycení do podlahy tvořená 2x pevně navařeným L profilem z plechu síly 2 mm. V horní části osazeny 2x L profily z plechu síly 2 mm, které budou výškově nastavitelné pro případné doladění nerovnosti stropu. Materiál nerez AISI 304 (povrchová úprava kartáč)

Rozměry : 1450 x 2600 x 40 mm

Cena bez DPH:
DPH :
Cena s DPH :

22.858,- Kč
4.800,- Kč
27.658,- Kč

V-46-Mlžící sprcha rotační

Rotační rameno je vyrobeno z nerez/mosaz materiálů. Řídící jednotka s ovládáním je vyrobena z plastu. Intervalová sprcha řízená vpichovým čidlem cca.40% úspora vody, jistota správného zchlazení.



Cena bez DPH:
DPH :
Cena s DPH :

18.940,- Kč
3.977,- Kč
22.917,- Kč

FIMEX



V-55-Nieros HSTT 20

Sušička bot elektrická na stěnu

Nerezové provedení, vysoušení ohřátým vzduchem, kulaté držáky o průměru 15 mm, elektronicky nastavitelný čas vysoušení,



Počet párů :	20
Rozměry (š x h x v) :	1046 x 520 x 2160 mm
Příkon :	2,4 kW
Napětí :	230 V, 50 Hz

Cena bez DPH:

67.704,- Kč

DPH :

14.218,- Kč

Cena s DPH :

81.922,- Kč

V-56-Nieros HSTT 10

Sušička bot elektrická na stěnu

Nerezové provedení, vysoušení ohřátým vzduchem, kulaté držáky o průměru 15 mm, elektronicky nastavitelný čas vysoušení,

Počet párů :	10
Rozměry (š x h x v) :	781 x 454 x 2160 mm
Příkon :	2,4 kW
Napětí :	230 V, 50 Hz

Cena bez DPH:

47.268,- Kč

DPH :

9.926,- Kč

Cena s DPH :

57.194,- Kč

FIMEX



V-57-DIHR LP3 S PLUS

Mycí stroj univerzální



Provedení:

Čtyři mycí programy.

Elektronický programátor.

Dvojitý plášť.

Dvevní bezpečnostní spínač.

Vestavěné dávkovací čerpadlo oplach. prostředku.

Síta z nerez oceli.

Automatický mycí cyklus termostop.

Zabudované čerpadlo zvyšující tlak oplach. vody .

Technické provedení:

Rozměry: 990x885x1790/2050 mm

Mycí cyklus : 180/360/540 nekonečno sec

El.připojovací napětí: 400 Vac ~ 50 Hz

Zásuvná výška: 650 mm

(Vstupní voda do 50°C)

Koš rozměry: 850x725 x150 mm

Celkový el. příkon: 13,1 kW

Součástí nabídky je :

Fimex spol.s r.o., Do Koutů 2073/1a, 143 00, Praha 4

IČO : 61503657

DIČ : CZ 61503657

Bank. spojení : ČS a.s. č.ú. 6145382/0800

www.fimex.cz

fimex@fimex.cz

tel. : +420 261 910 109

fax : +420 261 912 382



**Dávkovací čerpadlo mycího prostředku
Automatický změkčovač ISI 12**

Cena bez DPH:

172.909,- Kč

DPH :

36.311,- Kč

Cena s DPH :

209.220,- Kč

Celkem za zakázku :

Cena bez DPH:

2.991.359,- Kč

DPH :

628.185,- Kč

Cena s DPH :

3.619.544,- Kč

Věříme, že jsme Vám touto nabídkou vyhověli a jsme Vám nadále rádi k dispozici.

S pozdravem

Ing. Miloš Brada, Ing. Peter Hrubý
Ing. Jan Wallisch



Fimex, spol. s r.o.
Do Koutů 2073/1a
143 00 Praha 412 - Modřany

Tel.: +420 261 109 050
Mobil : +420 735 209 639
E-mail: wallisch@fimex.cz
Web: www.fimex.cz