

Smlouva č. OR/18/21665

**na dodávku vnitřního vybavení v rámci projektu
„SOU Svitavy – přístavba odborné učebny a modernizace strojního vybavení“
Dodávka univerzálního hrotového soustruhu a univerzální konzolové frézky**

uzavřená dle ust. § 1746 odst. 2 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

Smluvní strany

- 1. Objednatel:** Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice
IČ: 708 92 822
DIČ: CZ 70 89 28 22
zastoupený: JUDr. Martinem Netolickým, hejtmánem Pardubického kraje
Osoby oprávněné jednat ve věcech technických, k podpisu protokolu o předání a převzetí dodávky: Ing. Leoš Říha, Ing. Oldřich Kopecký, Ing. Alena Kadaníková
Bankovní spojení: ČSOB, a. s. Pardubice
č.ú. 220430221/0300
- 2. Dodavatel:** Kovostroj servis, spol. s r. o.
U Panasonicu 376
530 06 Pardubice
zapsán v obchodním rejstříku, vedeném Krajským soudem v Hradci Králové
sp. zn. C 37594
IČ: 053 24 441
DIČ: CZ05324441
Zastoupen: Dr. Ing. Josef Fidler
Osoby oprávněné jednat ve věcech technických a k předání místa plnění: Ing. Petr Skácel nebo Ing. Josef Fidler
Osoby oprávněné k podpisu protokolu o předání a převzetí díla:
Bankovní spojení: KB a.s. Chrudim
č. účtu: 115-3065610217/0100 je-li uchazeč plátcem DPH, doplní číslo účtu, který je správcem daně zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup dle §109 odst. 2 písm. c) zákona č. 235/2004 Sb., o DPH

uzavírají tuto smlouvu na dodávku (dále jen „smlouva“), kterou se dodavatel zavazuje dodat objednateli předmět smlouvy specifikovaný v článku I. smlouvy a objednatel se zavazuje za řádně a včasné dodání předmět smlouvy zaplatit cenu podle článku II. smlouvy, a to za podmínek dále ve smlouvě uvedených.

Preambule

Tato smlouva je uzavřena na základě zadávacího řízení na nadlimitní veřejnou zakázku na dodávky s názvem „SOU Svitavy – dodávka univerzálního hrotového soustruhu a univerzální konzolové frézky“, (Evidenční číslo ve VVZ: Z2018-003515) zadávané dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění (dále jen „zákon“) a v souladu s pravidly pro příjemce dotace v rámci Integrovaného regionálního operačního

programu (IROP 2014-2020), mezi objednatelem jako zadavatelem této veřejné zakázky a dodavatelem jako vybraným dodavatelem k plnění této veřejné zakázky.

Článek I. **Předmět plnění**

1. Předmětem plnění je dodávka univerzálního hrotového soustruhu a univerzální konzolové frézky pro školní dílny pro obory Mechanik plastikářských strojů, Nástrojař a Mechanik seřizovač CNC dle položkového rozpočtu a technické specifikace, které tvoří přílohu č. 2 smlouvy (dále jen „vybavení“).
2. Předmětem smlouvy jsou rovněž veškeré instalační a montážní práce včetně dopravy, proškolení obsluhy, odvozu a likvidace všech obalů a dalších materiálů použitých při plnění veřejné zakázky nutné k řádnému splnění smlouvy.

Článek II. **Cena**

1. Cena, kterou je objednatel povinen zaplatit dodavateli za dodání předmětu plnění, činí dle dohody smluvních stran:
Cena celkem bez DPH **6 835 680,- Kč**
DPH 21 % **1 435 493,- Kč**
cena celkem včetně DPH **8 271 173,- Kč**.
2. Cena včetně DPH je cenou nejvýše přípustnou a zahrnuje veškeré náklady dodavatele vzniklé v souvislosti s realizací předmětu smlouvy popsaného v čl. I. smlouvy a v jejích přílohách. Cena může být měněna pouze v souvislosti se změnou daňových předpisů majících prokazatelný vliv na uvedenou cenu.
3. Objednatel se zavazuje uhradit dodavateli celkovou cenu uvedenou v odstavci 1 tohoto článku na základě jeho faktury vystavené v souladu s dalšími podmínkami uvedenými ve smlouvě a způsobem uvedeným v ustanovení I. obchodních podmínek, které tvoří přílohu č. 1 smlouvy.
4. Lhůta splatnosti faktur je 30 kalendářních dnů ode dne prokazatelného doručení faktury objednateli.

Článek III. **Termín plnění, místo plnění**

1. Předmět smlouvy bude dodán, nainstalován a uveden do provozu do **6 měsíců** ode dne doručení výzvy k plnění provedené osobou oprávněnou jednat za objednatele uvedenou v záhlaví smlouvy, a to dle podmínek dále uvedených v této smlouvě a obchodních podmínkách.
2. Dodavatel je povinen oznámit objednateli nejméně 10 dnů předem termín dodání a montáže předmětu smlouvy na místo plnění.

3. Místem plnění je areál Středního odborného učiliště Svitavy, Nádražní 1083, 568 02 Svitavy
4. Předmět smlouvy je splněn okamžikem podepsání předávacího protokolu, a to bezodkladně po dodání předmětu smlouvy.
5. Objednatel si vyhrazuje právo odmítnout dodání předmětu smlouvy na místo plnění v dohodnutý termín, pokud nebudou dokončeny současně probíhající stavební úpravy. Pouze z tohoto důvodu lze o nezbytně nutnou dobu prodloužit termín dodání předmětu smlouvy s tím, že toto prodloužení nezpůsobí prodlení dodavatele.
6. Převzetí předmětu smlouvy jinými než oprávněnými osobami nebude považováno za řádné.
7. Vlastnické právo přechází na objednatele podpisem předávacího protokolu. S přechodem vlastnického práva přechází na objednatele současně i nebezpečí škody na zboží.

Článek IV.

Povinnosti dodavatele vyplývající z finanční spoluúčasti evropských fondů v rámci Integrovaného regionálního operačního programu 2014-2020

1. Dodavatel je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací veřejné zakázky „**SOU Svitavy – dodávka univerzálního hrotového soustruhu a univerzální konzolové frézky**“, zejména tuto smlouvu včetně jejích případných dodatků, včetně účetních dokladů po dobu stanovenou právními předpisy ČR, minimálně do konce roku 2028.
2. Dodavatel je povinen minimálně do konce roku 2029 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací veřejné zakázky „**SOU Svitavy – dodávka univerzálního hrotového soustruhu a univerzální konzolové frézky**“ zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
3. Na každé faktuře bude jednoznačně uvedeno, že se jedná o projekt související s Integrovaným regionálním operačním programem s názvem: „**SOU Svitavy – přístavba odborné učebny a modernizace strojního vybavení**“ a registračním číslem projektu. Faktura musí obsahovat účel fakturované částky a bude přesně specifikovat jednotlivé způsobilé výdaje.
4. Faktura musí obsahovat účel fakturované částky a bude přesně specifikovat jednotlivé způsobilé výdaje.
5. Dodavatel si je vědom, že je ve smyslu ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o finanční kontrole“), povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Článek V.
Součástí Smlouvy

1. Následující přílohy tvoří nedílnou součást smlouvy:

Příloha č. 1 - Obchodní podmínky

Příloha č. 2 - Položkový rozpočet s minimální specifikací

2. Tyto přílohy jsou chápány jako vzájemně se vysvětlující a doplňující. V případě nejednoznačnosti nebo rozporů mají přednost ustanovení smlouvy před ustanoveními výše uvedených příloh.

Článek VI.
Závěrečná ustanovení

1. Objednatel předá dodavateli příslušnou dokumentaci nezbytnou k realizaci předmětu smlouvy nejpozději při podpisu smlouvy smluvními stranami.
2. Smlouva nabývá platnosti okamžikem jejího podepsání poslední ze smluvních stran a účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv.
3. Smluvní strany se dohodly, že Pardubický kraj bezodkladně po uzavření Smlouvy odešle Smlouvu k řádnému uveřejnění do registru smluv vedeného Ministerstvem vnitra ČR. O uveřejnění Smlouvy Pardubický kraj bezodkladně informuje druhou smluvní stranu, nebyl-li kontaktní údaj této smluvní strany uveden přímo do registru smluv jako kontakt pro notifikaci o uveřejnění.
4. Smluvní strany berou na vědomí, že nebude-li smlouva zveřejněna ani devadesátý den od jejího uzavření, je následujícím dnem zrušena od počátku.
5. Ve věcech výslovně neupravených touto smlouvou se práva a povinnosti smluvních stran řídí zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník v platném znění.
6. Veškeré spory vzniklé ze smlouvy budou rozhodovány ve shodě s českým právním řádem obecnými soudy.
7. Smluvní strany stvrzují, že si smlouvu přečetly, její obsah a obsah příloh podrobně znají a souhlasí s ní. Smluvní strany prohlašují, že se smlouvou cítí být vázány, že ustanovení smlouvy jim jsou jasná a že tato byla uzavřena určitě, vážně a srozumitelně, na základě jejich pravé a svobodné vůle, nikoli za nápadně nevýhodných podmínek nebo v tísní, na důkaz čehož připojují níže své podpisy.
8. Neplatnost, neúčinnost nebo nevynutitelnost jakéhokoliv ustanovení smlouvy nemá vliv na platnost, účinnost nebo vynutitelnost ostatních ustanovení smlouvy. Smluvní strany mají povinnost takové ujednání okamžitě nahradit smluvním ujednáním bezvadným. V případě rozporu textu smlouvy a příloh, má vždy přednost text smlouvy.
9. Jakékoliv změny smlouvy lze činit pouze písemně, a to formou vzestupně číslovaných dodatků, odsouhlasených a podepsaných oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Změny kontaktních osob se považují za provedené dnem doručení doporučeného dopisu druhé smluvní straně.

10. Smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech, z nichž objednatel obdrží 2 vyhotovení a dodavatel 1 vyhotovení.

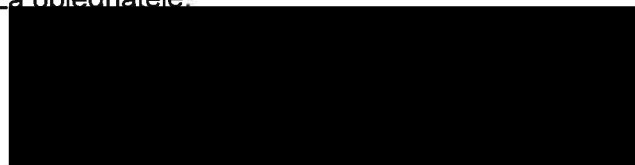
11. Právní jednání bylo schváleno Radou Pardubického kraje dne 4. 4. 2018 usnesením č. R/1004/18.

V Pardubicích dne: 27 -04- 2018

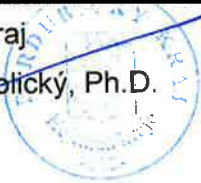


Kovostrojsevis, spol. s r.o.
U Panasonicu 376
530 06 Pardubice - Staré Čívce
Česká republika
IČ: 053 24 441 • DIČ: CZ05324441

Za objednatele:



Pardubický kraj
JUDr. Martin Netolický, Ph.D.
Hejtman



Za dodavatele:



Kovostrojsevis, spol. s r.o.
Dr. Ing. Josef Fidler
jednatel

Obchodní podmínky

Ustanovení I.

Platební a fakturační podmínky

1. Právo dodavatele na vystavení faktury vzniká až po podpisu předávacího protokolu smluvními stranami, pokud není dohodnuto jinak.
2. Faktura bude adresována:
Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice
3. Na každé faktuře bude jednoznačně uvedeno, že se jedná o projekt související s Integrovaným regionálním operačním programem (IROP 2014-2020) s názvem: „**SOU Svitavy – přístavba odborné učebny a modernizace strojního vybavení**“, **registrační číslo projektu CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002640**. Faktura bude splňovat náležitosti daňového dokladu v souladu s právními předpisy a zvyklostmi. Objednatel je oprávněn vrátit dodavateli bez zaplacení fakturu, která nemá náležitosti uvedené v tomto ustanovení nebo vykazuje jiné vady. Současně s vrácením faktury sdělí objednatel dodavateli důvody vrácení. V závislosti na povaze vady je dodavatel povinen fakturu včetně jejích příloh opravit nebo nově vyhotovit. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti faktury. Nová lhůta splatnosti začíná běžet ode dne prokazatelného předání objednateli opravené nebo nově vyhotovené faktury s příslušnými náležitostmi, splňující podmínky smlouvy.
4. Veškeré účetní doklady, každá faktura, musí mít náležitosti daňového dokladu ve smyslu ust. § 28 odst. 2 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů.
5. Cena bude objednatel uhrazena na účet dodavatele uvedený v záhlaví smlouvy, a to na základě faktury vystavené dodavatelem. Faktura může být vystavena nejdříve dne následujícího po dni podepsání předávacího protokolu.
6. Nebude-li na faktuře uvedeno jinak, bude objednatel platit fakturovanou částku vždy na ten účet dodavatele, který je správcem daně zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup dle ust. § 109 odst. 2 písm. c) zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Jestliže bude na faktuře uveden jiný účet dodavatele, než takto zveřejněný, bere dodavatel na vědomí, že objednatel je bez dalšího oprávněn zaplatit na uvedený účet pouze fakturovanou částku bez DPH; objednatel v takovém případě zaplatí DPH přímo na účet správce daně. O takovémto postupu dodatečně písemně informuje dodavatele.
7. Pokud je v okamžiku fakturace o dodavateli zveřejněna způsobem umožňujícím dálkový přístup skutečnost, že je nespolehlivým plátcem a vzniká tak ručení dle ust. § 109 odst. 3 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bere dodavatel na vědomí, že objednatel je bez dalšího oprávněn zaplatit na účet dodavatele pouze fakturovanou částku bez DPH; objednatel v takovém případě zaplatí DPH přímo na účet správce daně. O takovémto postupu dodatečně písemně informuje dodavatele.
8. Úhradou se rozumí odepsání fakturované částky z účtu objednatel.

Ustanovení II.
Způsob provádění

1. Dodavatel bude při zajišťování dodávek vybavení postupovat s odbornou péčí. Dodávky, práce a služby, které jsou předmětem smlouvy, dodavatel provede v takovém rozsahu a jakosti, aby dodávka vybavení odpovídala podmínkám stanoveným smlouvou a obvyklému účelu použití.
2. Dodavatel je povinen dodat vybavení ve sjednané době v požadovaném množství, jakosti a provedení a v souladu s dalšími podmínkami stanovenými smlouvou. Dodavatel se zavazuje zajistit v rámci dodávky vybavení především veškeré práce dle požadavků objednatele a úplné a včasné provedení všech prací nutných pro řádné dodání vybavení bez vad a další plnění, jejichž provedení je pro řádné a včasné dodání vybavení nezbytné.
3. Dodavatel je povinen při zajišťování dodávek vybavení dodržovat veškeré bezpečnostní předpisy, veškeré zákony a jejich prováděcí vyhlášky, pokud se vztahují k zajišťování dodávek vybavení a týkají se činnosti dodavatele, bezpečnosti práce, požární ochrany a ochrany životního prostředí. Pokud porušením těchto předpisů dodavatelem vznikne škoda, nese náklady dodavatel.
4. Dodané vybavení musí vyhovovat všem normám a právním předpisům platným v České republice.
5. Dodavatel prohlašuje, že mu jsou známy technické, kvalitativní a specifické podmínky, za nichž se dodávka vybavení realizovat.
6. Dodavatel má povinnost předložit objednateli kopii osvědčení o vykonání zkoušky dle vyhlášky Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu o odborné způsobilosti v elektrotechnice č. 50/1978 Sb., a to u technika, kterého využije k provádění prací, jež toto oprávnění vyžadují. Osvědčení technika musí být předloženo nejpozději se započítáním dotčených prací. Nesplnění této povinnosti může být důvodem objednatele pro odmítnutí převzetí předmětu smlouvy.

Ustanovení III.
Bezpečnost práce, jakost díla, zabezpečení a prověření
jakosti

1. Dodavatel ručí za to, že veškeré dodávky a související služby budou provedeny v jakosti sjednané smlouvou.
2. Dodavatel bude odpovídat za množství, jakost, provedení a kompletnost dodaného vybavení v rozsahu smlouvy, za použitý materiál. Bude odpovídat za to, že předmět plnění bude mít vlastnosti stanovené zadávací dokumentací, platnými právními předpisy, všeobecně závaznými technickými předpisy, veškerými platnými technickými normami, které se vztahují k činnosti dodavatele v rámci plnění smlouvy, dále vlastnosti dohodnuté smlouvou, eventuálně vlastnosti obvyklé.
3. Dodavatel je povinen objednateli nebo jeho zástupci umožnit v průběhu realizace smlouvy kontrolu dodávaného vybavení a jakékoliv jeho částí, aby se objednatel mohl ujistit, že jsou v souladu se smlouvou.

4. Pokud by jakákoliv zkontrolovaná část dodávaného vybavení nevyhovovala specifikacím dle smlouvy, může ji objednatel odmítnout a dodavatel musí buď odmítnutou část dodávaného vybavení nahradit novým nezávadným plněním, nebo v případě souhlasu objednatele provést všechny úpravy (změny) nezbytné pro splnění specifikovaných požadavků, a to bezúplatně.

Ustanovení IV.

Záruky, odpovědnost za vady

1. Dodavatel odpovídá za správnost a úplnost dodání předmětu smlouvy podle smlouvy, zadávací dokumentace, platných norem a souvisejících platných předpisů.
2. Dodavatel poskytuje po určenou záruční dobu záruku za bezvadnost předmětu smlouvy, tj. záruku za všechny vlastnosti, které má předmět smlouvy mít zejména dle smlouvy, dle jednotlivých požadavků a pokynů objednatele, případně ostatních pověřených osob. Dodavatel prohlašuje, že předmět smlouvy si po tuto dobu zachová všechny takové vlastnosti, funkčnost a stanovenou účelovou způsobilost. Za vadu se považují i vady v dokladech nutných pro užívání věci.
3. Záruční doba je stanovena v délce **24 měsíců**, pokud není stanovena ve smlouvě či jiné její příloze delší.
4. Vada na předmětu smlouvy, která se vyskytne v průběhu záruční doby, bude objednatelem oznámena bez zbytečného odkladu dodavateli a tento zahájí práce na odstranění vady bezodkladně, pokud se objednatel s dodavatelem nedohodnou písemně jinak. Vada bude odstraněna nejpozději do **30 pracovních dní** po jejím nahlášení dodavateli, nedohodnou-li se smluvní strany jinak. Pokud to charakter zjištěné vady bude umožňovat, odstraní dodavatel vadu v místě sídla kupujícího. Kupující může požadovat i dodání nové věci bez vad, pokud to není vzhledem k povaze vady nepřiměřené, ale pokud se vada týká pouze součásti věci, může kupující požadovat jen výměnu součásti. Právo na dodání nové věci, nebo výměnu součásti má kupující i v případě odstranitelné vady, pokud nemůže věc řádně užívat pro opakovaný výskyt vady po opravě nebo pro větší počet vad.
5. Dodavatel je povinen vadu odstranit na vlastní náklady.
6. V případě opravy vadných částí předmětu smlouvy se záruční doba prodlouží o dobu, po kterou nemohl být v důsledku zjištěné vady předmět smlouvy užíván vůbec nebo mohl být užíván jen v rozsahu nižším než obvyklém.
7. Reklamací lze uplatnit do posledního dne záruční doby, přičemž i reklamáce odeslaná objednatelem v poslední den záruční doby se považuje za včas uplatněnou.
8. Odstranění vady nemá vliv na nárok objednatele vůči dodavateli na zaplacení smluvních pokut a náhradu škod souvisejících s vadami předmětu smlouvy.
9. V případě odpovědnosti dodavatele za vady platí dále zákon č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.

Ustanovení V.

Zajištění plnění povinností

1. V případě prodlení dodavatele s plněním dle smlouvy je stanovena smluvní pokuta ve výši 0,1 % z celkové ceny plnění za každý den prodlení.

2. V případě prodlení objednatele se zaplacením kupní ceny je stanovena smluvní pokuta ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.
3. Dodavatel zaplatí smluvní pokutu podle smlouvy na účet objednatel do 14 dnů po obdržení vyúčtování smluvní pokuty.
4. Pokud není v ostatních ustanoveních smlouvy uvedeno jinak, zaplacení smluvní pokuty dodavatelem objednateli nezbavuje dodavatele závazku splnit povinnosti dané mu smlouvou.
5. Oprávněnost nároku na smluvní pokutu není podmíněna žádnými formálními úkony ze strany objednatele.
6. Ujednáním smluvní pokuty není dotčeno právo objednatele na náhradu škody vzniklé z porušení povinnosti, ke kterému se tato smluvní pokuta vztahuje. Objednatel je oprávněn požadovat náhradu případné škody způsobené porušením povinnosti, na kterou se vztahuje smluvní pokuta, v plné výši.

Ustanovení VI. **Odstoupení od smlouvy**

1. Každá ze stran má právo bez zbytečného odkladu odstoupit od smlouvy v případě podstatného porušení smlouvy a dále v případě porušení smlouvy, které nebylo v dodatečné 10 denní lhůtě stanovené ke sjednání nápravy ani přes písemnou výzvu napraveno.
2. Podstatným porušením smlouvy se vedle důvodů uvedených v občanském zákoníku rozumí zejména:
 - a. prodlení dodavatele s termínem plnění stanoveným touto smlouvou o více než 15 dnů, nedohodnou-li se strany písemně jinak,
 - b. prodlení objednatele s termínem úhrady ceny stanoveným touto smlouvou o více než 15 dnů; nedohodnou-li se strany písemně jinak.
3. V případě odstoupení objednatele od smlouvy z důvodu podstatného porušení smlouvy dodavatele nemá dodavatel nárok na zaplacení ceny podle čl. II. smlouvy, a to ani na její poměrnou část, pokud se objednatel s dodavatelem nedohodnou písemně jinak. Dodavatel je pouze oprávněn žádat po objednateli to, o co se objednatel obohatil. Odstoupením od smlouvy není dotčen nárok objednatele na náhradu případné škody.
4. V případě odstoupení dodavatele od smlouvy z důvodu podstatného porušení smlouvy objednatel, nemá dodavatel nárok na úhradu ceny. Odstoupením od smlouvy není dotčen nárok dodavatele na náhradu případné škody.

Ustanovení VII. **Předání předmětu smlouvy, přechod vlastnictví**

1. Předmět smlouvy bude předán objednateli v místě plnění uvedeném v odstavci 3. článku III. smlouvy.
2. Předmět smlouvy je splněn okamžikem podepsání předávacího protokolu, a to bezodkladně po dodání předmětu smlouvy, montáži, instalaci, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy. Podepsáním předávacího protokolu přechází vlastnické právo na objednatel.

Ustanovení VIII.
Závěrečná ujednání

1. Jakékoliv změny smlouvy jsou platné pouze tehdy, jestliže byly dohodnuty formou číslovaného dodatku ke smlouvě podepsaného oběma smluvními stranami. Tyto dodatky budou tvořit nedílnou součást smlouvy. Změny kontaktních osob se považují za provedené dnem doručení doporučeného dopisu druhé smluvní straně.
2. Dodavatel je povinen mít po celou dobu plnění uvedenou v čl. III. smlouvy, uzavřenou platnou a účinnou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou dodavatelem třetí osobě v minimální výši pojistného plnění 1 000 000,- Kč. Dodavatel je povinen předložit objednateli kopii pojistné smlouvy případně potvrzení pojistitele při podpisu této smlouvy. Porušení povinnosti dle věty první je považováno za podstatné porušení smlouvy.
3. Pro účely těchto obchodních podmínek se v případě jejich připojení ke kupní smlouvě rozumí pojmem dodavatel označení pro prodávajícího, pojmem objednatel označení pro kupujícího, pojmem vybavení označení zboží.

GEND. ☐ vyplní dodavatel

Akce : SOU Svitavy - přístavba odborné učebny a modernizace strojního vybavení

VYBAVENÍ PROJEKTU - MODERNIZACE STROJNÍHO VYBAVENÍ - Univerzální hrotový soustruh, univerzální konzolová fr

VYBAVENÍ PROJEKTU - MODERNIZACE STROJNÍHO VYBAVENÍ - Univerzální hrotový soustruh, univerzální konzolová frézka										
Označení položky	Části v	Název zařízení	Typové (modelové) označení položky	Ks	Měrná jednotka	Cena v Kč za kus bez DPH	Cena v Kč bez DPH Celkem	DPH ve výši 21%	Cena v Kč včetně DPH celkem	
Díl: 4		Univerzální hrotový soustruh	DM 1000 AV	5	ks	404 224,-	2 021 120,-	424 435,-	2 445 555,-	
SPECIFIKACE:Silně žebrované prizmatické lože ze šedé litiny, indukčně kalené a přesně broušené; Základní stojan a lože soustruhu jsou odlišy z jednoho kusu; Kalené a broušené vřeteno běží v olejové lázni. Je uloženo ve dvou přesnýchnastavitelných kuželkových ložiscích; Garantovaná házivotost čela vřetene <0,015 mm; Ozubená kola vřeteníku jsou kalená a broušená; Vodicí a tažný šroub se snadno zapínají na posuvové skřini s olejovou náplní; Bezpečnostní spojka tažného šroubu; Chod vpravo-vlevo se přepíná pomocí spouštěcí páky Nouzový vypínač; Jistič s ochranou motoru a uzamykatelný hlavní vypínač; Chlazení s oddělenou nádrží pro chladicí kapalinu Tabulka pro nastavení řezání závitů; Mechanická nožní brzda vřetena, vyjmáatelný můstek lože; Provedeno podle DIN 8606 (nástrojářská přesnost); digitální indikace polohy os z; z1; x, ochrana sklíčidla, zadní uložení hlavního vřetena v kuželkovém a patním ložisku, přední uložení hlavního vřetena v dvoulodovém válečkovém ložisku, hlavní vřeteno uloženo v olejové lázni, ozubená kola převodové skříně posuvu uloženy v olejové lázni; výměnná kola, čtyřnásobný ocelový držák, systém chlazení chladicí kapalinou, pevná a pohyblivá luneta, stěna chránící proti stříkající kapalině, pracovní osvětlení, redukční pouzdro, 2 pevné hroty (středící hroty), ovládací nástroje, provozní návod v češtině, sklíčka na nářadí, sada soustružnickým nožů, rýhovací kolečko, dodávka bude zahrnovat dopravu, ustavení a připojení stroje, Sklídka na nářadí, 6ks stavěcího disku pracovní osvětlení, provozní návod pracovní prostor vzdálenost hrotů 1.000 mm oběžný průměr stroje nad ložem (max.) 400 mm oběžný průměr stroje nad suportem 240 mm oběžný průměr stroje nad můstkem (max.) 580 mm dráha pojezdu - osa X 240 mm dráha pojezdu - osa Z 140 mm rozsah naklápění nožových saní ± 45°, 90° hlavní vřeteno otáčky vřetena volitelné mechanickým řazením v rozsahu 30 - 1.800 min-1 vrtání vřetena 48 - 56 mm; upnutí vřetena Camlock D1-6; kužel vřetena MK 6 posuv; volitelný strojní posuv - osa X 0.01 - 0.75 mm/ot; volitelný strojní posuv - osa Z 0.03 - 1.8 mm/ot; posuv nožového suportu 130 - 170 mm; posuv příčného suportu 170 - 220 mm řezání závitů; řezání závitů, metrické 0,45-20 mm; řezání závitů, Whitworth 80-1 3/4 GPZ; řezání závitů, modulové 0,25 - 10 mm řezání závitů, diametrální 160-3 1/2 DP; konik kužel pinoly koniku MK 4; průměr pinoly koniku 60 - 70 mm zdvih pinoly koniku 130 - 150 mm; příčné nastavení koniku ± 5 mm / ± 0.2°										
Díl: 5		Univerzální konzolová frézka	Servomil UWF 5+	5	ks	962 912,-	4 814 560,-	1 011 058,-	5 825 618,-	
SPECIFIKACE:Mimořádně tuhé lože stroje z vysoce pevné a silně žebrované šedé litiny; Přesně broušené vodicí dráhy, povrchově kalené, dlouhodobě přesné a necitlivé k poškození; pracovní plocha min 1325 x 340 mm a zatížení stolu min 450 kg; Přesně vyrobená převodovka hlavního vřetena s klidným chodem a s kalenými, broušenými ozubenými koly; Univerzální frézovací hlava výkyvná ve 2 rovinách - změnu z horizontálního na vertikální obrábění lze provést několika manuálními úkony; Silné servomotory v jednotlivých osách umožňují plynulou změnu posuvu ve všech 3 osách; kryty v ose X,Y,Z posuvu; Panel obsluhy s integrovanou indikací polohy je možné vychýlit do strany; Hlavní pohon 5,5 kW zaručuje vysoký točivý moment; Zařízení pro oběh chladicího prostředku a vana na třísky sériové; univerzální frézovací hlava s možností nastavení na libovolný prostorový úhel; digitální indikace polohy os x; y; z; ustavení a připojení stroje; Podpěrné rameno pro horizontální frézování, sklíčidla pro frézy s kleštinami 4,5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, dlouhý frézovací frn, systém chlazení chladicí kapalinou, pracovní osvětlení, provozní návod; sklíčka na nářadí, 4 ks stavěcího disku pracovní prostor dráha pojezdu - osa X min 600 ; dráha pojezdu - osa Y min 280; dráha pojezdu - osa Z min 350 mm; zatížitelnost stolu min 350 kg; počet drážek T min. 3 ks; drážky T, šířka min 16 mm; T - drážky, vzdálenost 40 - 80 mm; rychlý chod v ose X min 1200 mm/min; rychlost posuvu - osa Y min. 800 mm/min; rychlost posuvu - osa Z min. 400 mm/min; Vertikální frézovací hlava ano; otáčky vřetena (vertikálně) min.50 ot/ min; upnutí vřetena (vertikálně) SK min 40; Vyrožení Min. rozsah 380 - 700 mm; vzdálenost vertikální vřeteno - horní plocha stolu 0 - 550 mm; rozsah naklápění frézovací hlavy 360°; horizontální frézovací hlava; otáčky vřetena (horizontálně) Min.rozsah 60 - 1800 min-1; upnutí vřetena (horizontálně) SK min 40; výkony pohonů 1.5kW, výkon motoru hlavního pohonu min 3.5 kW										
VYBAVENÍ PROJEKTU - MODERNIZACE STROJNÍHO VYBAVENÍ - Univerzální hrotový soustruh, univerzální konzolová frézka							CELKEM bez DPH	6 835 680,-	včetně DPH	8 271 173,-

Poznámka:

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 · D-24647 Wasbek



Tel. + 49 4321 609 100

Fax + 49 4321 609 197

Mail: info@knuth.de

KOVOSTROJSERVIS, spol. s r.o. - obchodní zastoupení

Technopark hala C

U Panasonicu 376

530 06 Pardubice – Staré Čívce

Tel.: +420 724 981 846

Fax: +420 466 734 135

Mail : prodej@knuth.de

Technický list:

DM 1000 AV Univerzální soustruh



Ilustrativní obrázek

POPIS STROJE:

mnohonásobně osvědčený a stále zlepšovaný - náš klasik

- ruční centrální mazání
- velký průchozí otvor vřetena 52 mm
- silný motor 5,5 kW
- Kompletní sada příslušenství
- nastavitelná pojistná spojka zabrání poškození ozubených kol při přetížení

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 · D-24647 Wasbek



Tel. + 49 4321 609 100

Fax + 49 4321 609 197

Mail: info@knuth.de

KOVOSTROJSERVIS, spol. s r.o. - obchodní zastoupení
Technopark hala C
U Panasonicu 376
530 06 Pardubice – Staré Čívce

Tel.: +420 724 981 846

Fax: +420 466 734 135

Mail : prodej@knuth.de

- nožní brzda pro okamžité zastavení a vypnutí hlavního vřetena
- ochrana sklíčidla
- ozubená kola kalená a broušená
- těžké, silně dimenzované lože, kalené a přesně broušené
- vedení saní suportu nastavitelné pomocí klínových lišt
- zalomené lože s můstkem
- zadní uložení hlavního vřetena v kuželíkovém a patním ložisku
- přední uložení hlavního vřetena v dvouřadovém válečkovém ložisku
- hlavní vřeteno běží v olejové lázni
- upínání Camlock D1-6
- ozubená kola převodovky posuvu a zámkové skříně běží v olejové lázni

Indikace polohy 3 os

- vyšší pracovní přesnost
- menší poruchovost
- velká výrobní spolehlivost
- podstatná úspora času
- zvýšení produktivity
- optimálně čitelné zobrazení
- funkce odpovídají potřebám uživatele
- přehledně uspořádaná klávesnice
- rozlišení 0,01 / 0,005 mm
- zadávání hodnot souřadnic
- zachování polohy os při vypnutém zobrazení
- výpočet roztečné kružnice
- funkce kalkulačky
- zásobník pro 10 nástrojů
- přepínání poloměr / průměr
- přepočet mm/inch
- namontování bez problémů a provoz bez údržby
- zobrazení horních saní (Z0) a saní lože (Z1) u soustruhů, buď odděleně, nebo v rozdílovém / součtovém spojení

Detail stroje:



**KOVOSTROJSERVIS, spol. s r.o. - obchodní zastoupení****Technopark hala C****U Panasonicu 376****530 06 Pardubice – Staré Čívce****Tel.: +420 724 981 846****Fax: +420 466 734 135****Mail : prodej@knuth.de****TECHNICKÉ PARAMETRY:**

Pracovní prostor délka obrobku (max.), vzdálenost hrotů oběžný průměr stroje nad ložem oběžný průměr stroje nad suportem oběžný průměr stroje nad můstkem dráha pojezdu – nožový suport délka mostu šířka lože rozsah naklápění horních saní	1.000 mm 400 mm 240 mm 580 mm 140 mm 200 mm 320 mm ± 45 °
Dráha pojezdu dráha pojezdu – příčný suport	225 mm
hlavní vřeteno otáčky vřetena vrtání vřetena upnutí vřetena kužel vřetena	25 - 1.800 1/min 52 mm Camlock D1-6 MK 6
posuv posuv - osa X posuv - osa Z	0,02 - 1,08 mm/ot. 0,04 - 2,16 mm/ot.
koník průměr pinoly koníku kužel koníku zdvih pinoly koníku příčné nastavení koníku	60 mm MK 4 130 mm ± 10 mm / ± 0.4"
řezání závitů řezání závitů, metrické řezání závitů, diametrální řezání závitů, modulové řezání závitů, Withworth	(30) 0,45-20 mm mm (30) 160-3 1/2 DP (24) 0,25 - 10 mm (35) 80-1 3/4 TPI
výkony pohonů výkon motoru hlavního pohonu napájecí napětí	5,5 kW 400 V
míry a váhy rozměry hmotnost	2,18x0,97x1,28 m 1.450 kg

ZÁKLADNÍ VÝBAVA :

- čtyřčelist'ová lící deska Ø 250 mm
- čelní deska Ø 380 mm
- 3 zobrazení polohy ve třech osách
- tříčelist'ové sklíčidlo Ø 250 mm
- výměnná kola

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 · D-24647 Wasbek



Tel. + 49 4321 609 100

Fax + 49 4321 609 197

Mail: info@knuth.de

KOVOSTROJSERVIS, spol. s r.o. - obchodní zastoupení

Technopark hala C

U Panasonicu 376

530 06 Pardubice – Staré Čívce

Tel.: +420 724 981 846

Fax: +420 466 734 135

Mail : prodej@knuth.de

- rychle výměnný nožový držák 1 ks
- nástrojová hlava pro uchycení rychlevýměnného nožového držáku
- systém chlazení chladicí kapalinou
- pevná a pohyblivá luneta
- stěna chránící proti stříkající kapalině
- ochrana sklíčka
- nožní brzda
- pracovní svítidla LED
- redukční pouzdro
- 2 pevné hroty (středící hroty)
- provozní návod

DOPLŇKOVÁ VÝBAVA:

- čtyřnásobný ocelový držák pro soustružnické nože
- Tlumiče vibrací LK 33, pro ustavení stroje bez nutnosti vrtat do podlahy (103321) 6 ks
- skříňka na nářadí
- sada soustružnických nožů
- rýhovací kolečko

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 · D-24647 Wasbek



Tel. + 49 4321 609 100

Fax + 49 4321 609 197

Mail: info@knuth.de

KOVOSTROJSERVIS, spol. s r.o. - obchodní zastoupení

Technopark hala C

U Panasonicu 376

530 06 Pardubice – Staré Čívce

Tel.: +420 724 981 846

Fax: +420 466 734 135

Mail : prodej@knuth.de

Technický list:

Servomill UWF 5+ Univerzální frézka



Ilustrativní obrázek

POPIS STROJE:

servokonvenční konzolová frézka s univerzální litinovou hlavou

Konvenční frézování, lehké, přesné a efektní s pomocí elektronického řízení

- Stroje Servomill představují novou generaci konvenčních frézek.
- Jsou charakteristické svojí dobrou ovladatelností, vysokým výkonem a přesností.
- Vysoká užitná hodnota všech použitých dílů a tím i dlouhodobá životnost snižuje nároky na servis a údržbu a zvyšuje efektivitu práce.
- mimořádně tuhé lože stroje z vysoce pevné a silně žebrované šedé litiny HT 200



- přesně broušené vodící dráhy, povrchově kalené, dlouhodobě přesné a necitlivé k poškození
- přesně vyrobené převody vřeten s rovnoměrným chodem jsou vybaveny kalenými a broušenými ozubenými koly
- silné horizontální vřeteno 7,5 kW a těžké provedení horního nosníku a protidržáku umožňuje vynikající výsledky obrábění s dlouhými frézovacími trny
- servokonvenční pohony ve všech osách, plynule regulovatelné a s rychloposuvem
- ve všech osách přináší kuličková vřetena zvýšenou přesnost a dlouhodobě nepatrné opotřebení

Servomill - Highlights

- Řízení vyvinuto v Německu.
- Řízení polohy k najíždění nastavitelné ve všech osách.
- Předepjaté kuličkové šrouby bez vůlí.
- Servomotory ve všech osách, plynule regulovatelné, rychloposuvy a plynulá regulace otáček vřetena.
- Elektronický ukazatel zatížení vřetena.
- Elektronické ovládací kola ve všech osách.
- Pojíždění v ose X, Y a Z možné i pomocí joystiku.
- Integrovaný ukazatel polohy.

Vaše výhody:

- jednoduché: intuitivní obsluha - přehledné uspořádání prvků obsluhy a jasné funkce
- automatický posuv ve všech osách plynule regulovatelný
- rychloposuv až 5000 mm/min
- v každé ose je možné nastavit elektronicky stisknutím tlačítka koncové dorazy - 3 polohy dorazů +/- v každé ose mohou být uloženy do paměti
- přesnější: obsluha pomocí elektronických ručních koleček - pohyby v osách provádějí velmi kvalitní servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- spolehlivější: pohony, vřetena a měřicí systémy jsou zapouzďené nebo zakrytované a nevyžadují téměř žádnou údržbu
- elektronika - Made in Germany
- výkonná: byly použity výhradně velmi kvalitní součásti pohonu, navržené pro trvalý provoz
- bezúdržbová: žádný z pohonů posuvu nevyžaduje pravidelnou údržbu
- Moderní pojezdová technika :
- pohyby v osách jsou prováděny velmi kvalitními servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- Spolehlivá a bezúdržbová technika.
- Vysoká rychlost pojezdů snižuje mezipřestávky.
- Kuličkové převody ve všech osách :
- jednoznačně snížený mrtvý chod (backlash), což se zřetelně projevuje zvýšením přesnosti
- Zřetelně snížené opotřebení, snížení vývinu tepla a tření.
- Elektronická kola :
- Ovládání pomocí elektronických kol v mikrometrech, podobné konvenčním strojům, ale přesnější a lehčí.
- Ovládání pomocí joystiku :
- Konfort obsluhy ve všech osách.

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 · D-24647 Wasbek



Tel. + 49 4321 609 100

Fax + 49 4321 609 197

Mail: info@knuth.de

KOVOSTROJSERVIS, spol. s r.o. - obchodní zastoupení

Technopark hala C

U Panasonicu 376

530 06 Pardubice – Staré Čívce

Tel.: +420 724 981 846

Fax: +420 466 734 135

Mail : prodej@knuth.de

- Jednoduché najíždění.
- Elektronické dorazy
- V každé ose stisknutím tlačítka jsou uložitelné 3 x 2 dorazy, intuitivní ovládání.
- Při vícenásobném vrtání nebo drážkování vysoká opakovatelná přesnost.
- Elektronický ukazatel zatížení vřetena
- Upozorňuje obsluhu na efektní využití kapacity stroje.
- Jasná indikace možného přetížení.

X.pos Plus - váš zisk v produktivitě, kvalitě a komfortu

- zadávání hodnot souřadnic
- výpočet roztečné kružnice
- funkce filtru vibrací
- přepočet mm/inch
- displej s 8 jazykovými verzemi
- funkce kalkulačky
- displej s vysokým rozlišením a dobrou čitelností
- vysoká funkční spolehlivost za běžných pracovních podmínek zajišťuje elektronika „state of the art“ a zvláště robustní, kompletně utěsněná skříň
- při vývoji a volbě elektronických součástí byla věnována mimořádná pozornost co nejmenší citlivosti na vnější rušivé vlivy a na účinky nízkých teplot
- barvy pozadí a zobrazení na displeji mohou být změněny a přizpůsobeny individuálním přáním obsluhy
- velmi odolná a praktická membránová klávesnice je pro obsluhu zvláště příjemná
- zobrazení má také možnost přepínání údaje poloměr / průměr
- po vypnutí zobrazení zůstává poloha os zachována
- grafická podpora zobrazením zbývající dráhy a vyobrazením nákresu
- jsou možné lineární a nelineární délkové korekce
- bezproblémové namontování, jednoduché elektrické připojení a provoz bez údržby

Detail stroje:



KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 · D-24647 Wasbek



Tel. + 49 4321 609 100

Fax + 49 4321 609 197

Mail: info@knuth.de

KOVOSTROJSERVIS, spol. s r.o. - obchodní zastoupení

Technopark hala C

U Panasonicu 376

530 06 Pardubice – Staré Čívce

Tel.: +420 724 981 846

Fax: +420 466 734 135

Mail : prodej@knuth.de



TECHNICKÉ PARAMETRY:

Pracovní prostor rozměry stolu zatižitelnost stolu počet drážek T drážky T, šířka T - drážky, vzdálenost	1.600x340 mm 450 kg 3 ks 18 mm 80 mm
Dráha pojezdu dráha pojezdu - osa X dráha pojezdu - osa Y dráha pojezdu - osa Z	800 mm 290 mm 450 mm
frézovací hlava rozsah regulace otáček (2) upnutí vřetena úhel vychýlení dráha pojezdu - horní nosník vzdálenost vertikální vřeteno – horní plocha stolu	60-360 / 360-1800 1/min ISO 50 360° 550 mm 186 mm
posuv rychlost posuvu - osa X rychlost posuvu - osa Y rychlost posuvu - osa Z	0 - 1.200 mm/min 0 - 1.000 mm/min 0 - 1.000 mm/min
Rychlý chod rychlý chod v ose X rychlý chod v ose Y rychlý chod v ose Z	5.000 mm/min 3.000 mm/min 1.500 mm/min
horizontální frézovací hlava rozsah regulace otáček (2) upnutí vřetena (horizontálně) Abstand Spindelmitte - Tisch	60-360 / 360-1800 1/min SK 50 10 - 460 mm
výkony pohonů výkon motoru hlavního pohonu napájecí napětí	7,5 kW 400 V

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14 · D-24647 Wasbek



Tel. + 49 4321 609 100

Fax + 49 4321 609 197

Mail: info@knuth.de

KOVOSTROJSERVIS, spol. s r.o. - obchodní zastoupení

Technopark hala C

U Panasonicu 376

530 06 Pardubice – Staré Čívce

Tel.: +420 724 981 846

Fax: +420 466 734 135

Mail : prodej@knuth.de

míry a váhy rozměry hmotnost	2,52x2,1x2 m 2.800 kg
------------------------------------	--------------------------

ZÁKLADNÍ VÝBAVA :

- 3 zobrazení polohy ve třech osách
- elektronická ruční kolečka
- redukční pouzdra (ISO 50 / MK4)
- frézovací trny (24, 32, 40 mm)
- kleštinové pouzdro ISO 50 vč. kleštin do 16 mm (8 kusů)
- systém chlazení chladicí kapalinou
- pracovní osvětlení
- vana na třísky
- provozní návod

DOPLŇKOVÁ VÝBAVA:

- Tlumiče vibrací LK 55, pro ustavení stroje bez nutnosti vrtat do podlahy (103322) 4 ks
- skříňka na nářadí