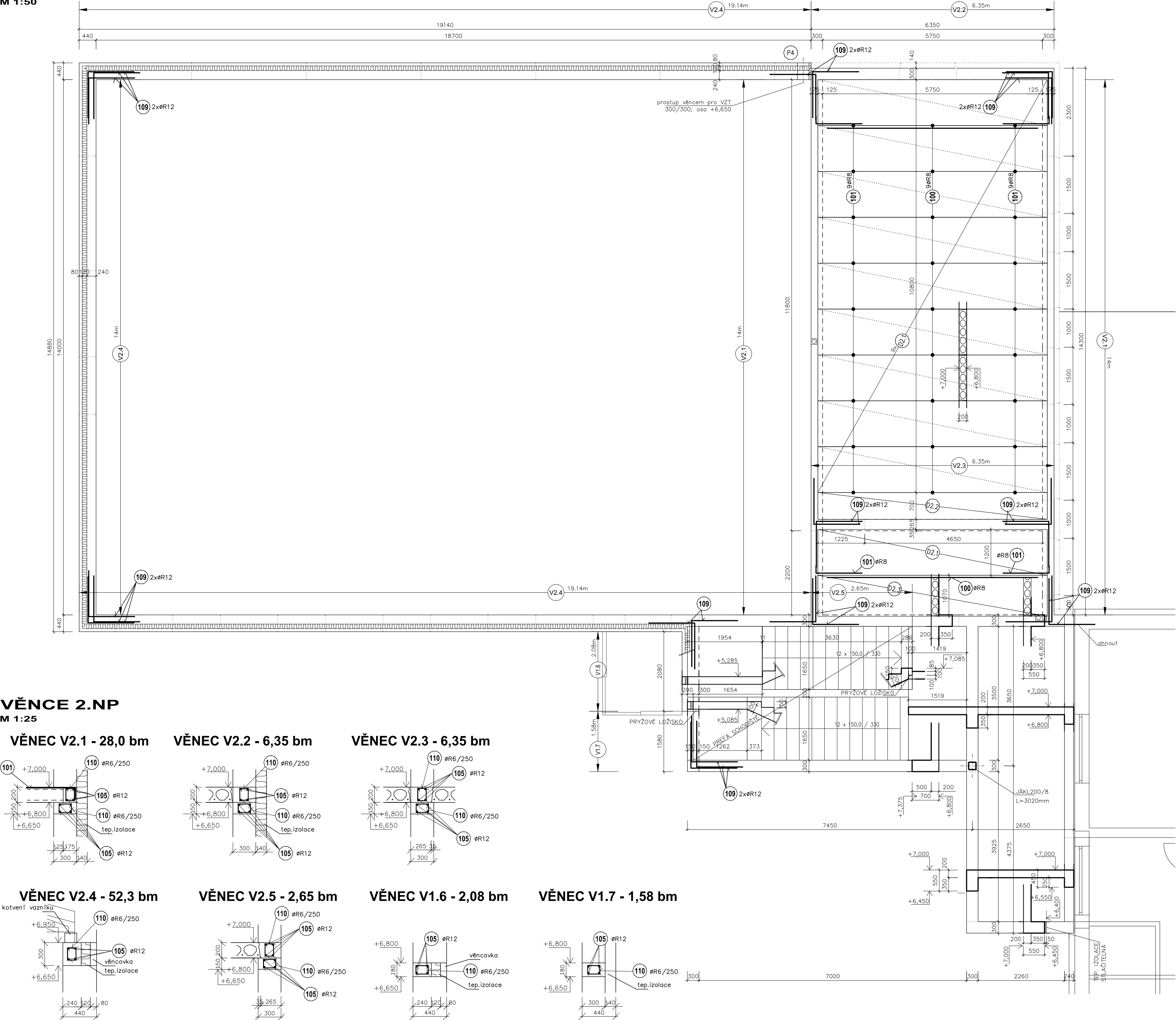
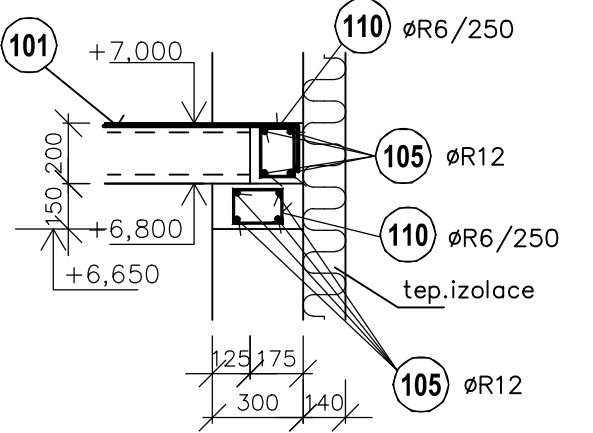


VÝKRES TVARU STROPŮ NAD 2.NP
PŮDORYS (+7,000)
M 1:50

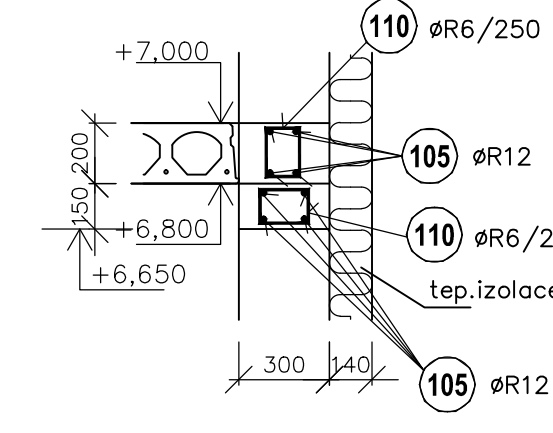


VĚNCE 2.NP
M 1:25

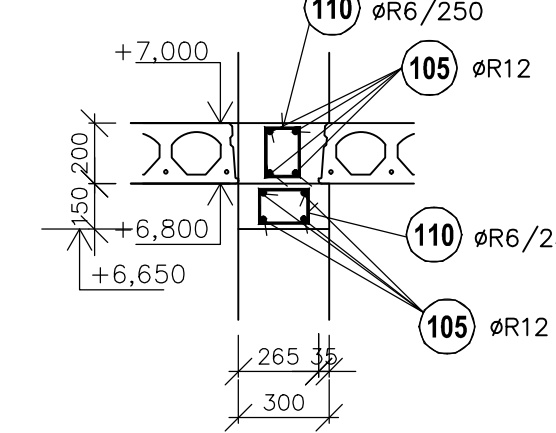
VĚNEC V2.1 - 28,0 bm



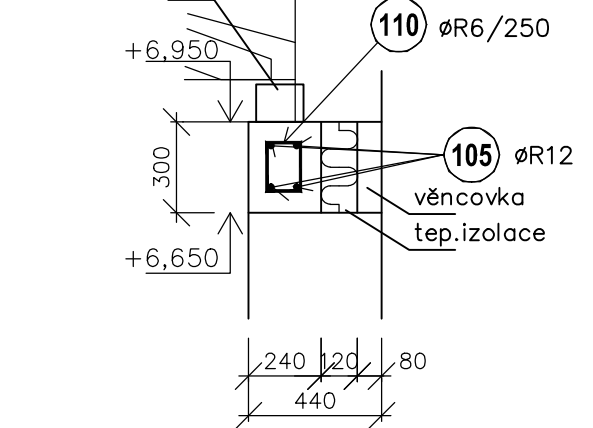
VĚNEC V2.2 - 6,35 bm



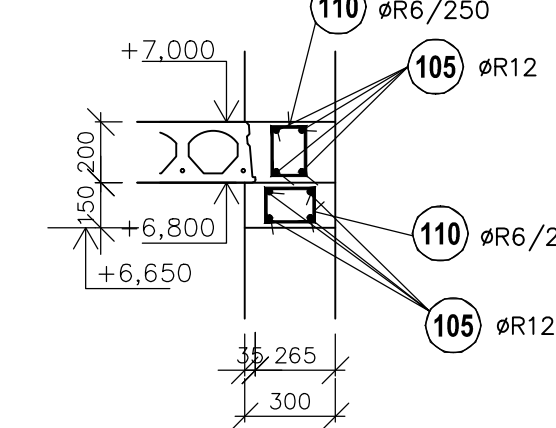
VĚNEC V2.3 - 6,35 bm



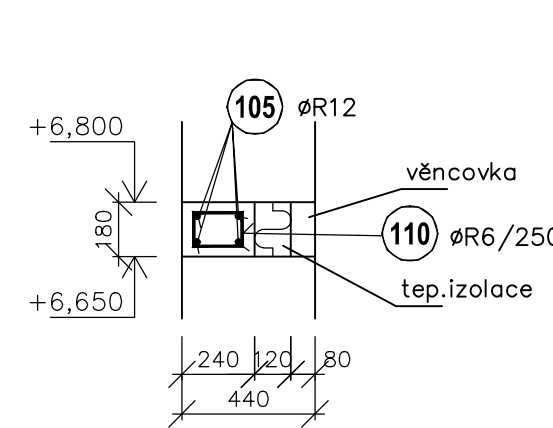
VĚNEC V2.4 - 52,3 bm



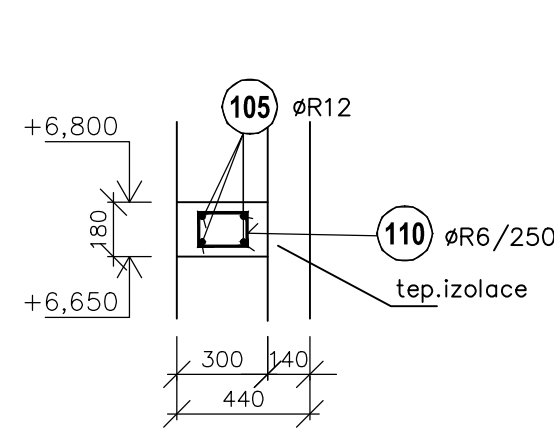
VĚNEC V2.5 - 2,65 bm



VĚNEC V1.6 - 2,08 bm



VĚNEC V1.7 - 1,58 bm



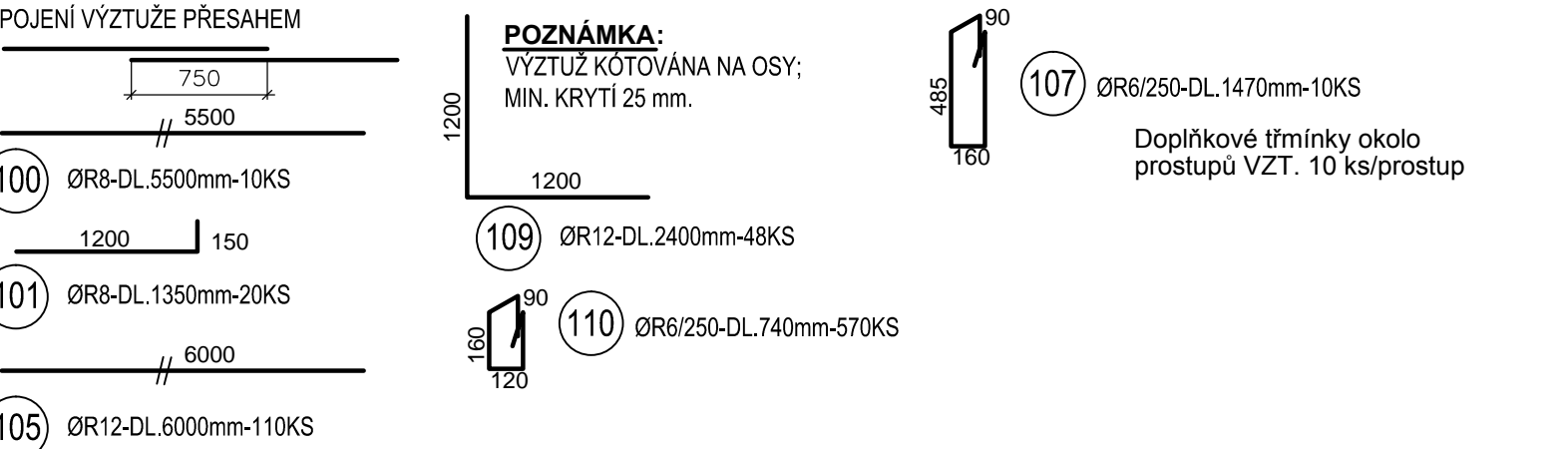
VÝPIS PŘEDEPNUTÝCH STROPNÍCH DESEK

OZN.	POPIS	ROZMĚRY	KUSŮ	POZNÁMKA
D2.1		6000 x 1200 x 200	10	
D2.2		6000 x 700 x 200	1	
D2.3		6000 x 1070 x 200	1	

DIMENZOVÁNÍ A SKLADBU STROPNÍCH PANELŮ PROVEDE JEJICH DODAVATEL !!
UKLÁDÁNÍ PANELŮ, ZÁLIVKY A DOBETONÁVKY PROVĚST PODLE TECHNOLOGICKÝCH
LISTŮ DODAVATELE STROPNÍ KONSTRUKCE.
DUTINY PANELŮ SPIROLL V MÍSTĚ ULOŽENÍ VYPLNIT BETONEM C 16/20!! MIN DĚLKA
ULOŽENÍ PANELU JE 125mm.

PROSTUPY PRO STOUPACÍ POTRUBÍ ZDRAVOTECHNICKÝCH ZAŘÍZENÍ PROVÁDĚT POUZE
DUTINOU PANELU!!!
UMÍSTĚNÍ PROSTUPŮ PRO STOUPACÍ POTRUBÍ KONTROLOVAT DLE PD STAVEBNÍHO
ŘEŠENÍ, PD ZDRAVOTECHNIKY A VZDUCHOTECHNIKY!!! PŘI UKLÁDÁNÍ PANELŮ NA
OCELOVÉ NOSNÍKY PODLOŽIT PRYŽOVOU PODLOŽKOU

ROZKRESLENÍ VÝZTUŽE
M 1:50



VÝPIS PRUTOVÉ VÝZTUŽE

	OZN.	PRŮMĚR VÝZTUŽE	DĚLKA	KS	DĚLKA CELKEM				
					6	8	10	12	14
	100	R8	5500	10		55.00			
	101	R8	1350	20		27.00			
	105	R12	6000	110				660.00	
	107	R6	1470	10	14.70				
	109	R12	2400	48				115.20	
	110	R6	740	570	421.80				
DĚLKA CELKEM (m)					436.50	82.00	0.00	775.20	0.00
HMOTNOST (kg/m)					0.222	0.395	0.617	0.890	1.210
HMOTNOST (kg)					96.90	32.39	0.00	689.93	0.00
HMOTNOST CELKEM (kg)					819.22				

VÝPIS OCELOVÝCH PROFILŮ - S235

OZN.	POPIS PROFILU	DĚLKA (mm)	HMOTNOST (kg/bm)	HMOTNOST (kg)	KS	HMOTNOST CELKEM (kg)	POZNÁMKA
	JÁKL200/8	3020	47.730	144.14	1	144.14	
CELKEM						144.14	kg
PROŘEZ, NÁTĚR, SVARY (15%)						21.62	kg
HMOTNOST CELKEM						165.77	kg

LEGENDA

- (Px) PROSTUPY VĚNCEM PRO VZDUCHOTECHNIKU.
PŘERUŠENÝ VĚNEC V MÍSTĚ PROSTUPU MUSÍ BÝT
PROVÁZÁN S VĚNCEM V ÚROVNI STROPU
PŘÍDAVNÝMI TRMINKY.
- (Dlx) STOUPACÍ POTRUBÍ DANÉ DIMENZE.

POZNÁMKA:
Projektová dokumentace odpovídá stupni pro provádění stavby. Před realizací se musí
vypracovat výrobní dokumentace.

BETON C 25/30 XC1
BETON ZÁLIVKY SPÁR C 16/20 - frakce 0-8mm
OCEL 11 375, R 10 505 (B 500B)
ELEKTRODY E 44.83

±0,000 = 357,28 m n.m. B.p.v.				A 4 L ■
ARCHITEKTONICKÁ PROJEKČNÍ SKUPINA A4L, SMETANOVÁ NÁM. 105, LITOMYŠL, www.stolitel4.cz				
AUTORIZOVANÝ PROJEKTANT: ING. JAN JIRÍČEK				PARE:
PROJEKTANT: ING. MARTIN ŠABATA				
HIP: ING. JIŘÍ ADAMEC				PARE:
INVESTOR: Pardubický kraj, Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice				
NÁZEV AKCE: Průmyslová střední škola Letohrad - výstavba dílen a odborných učeben				PARE:
STUPĚN PD: DSP ZAK. Č.: 73/16M DATUM: 08/2016 MĚŘÍTKO: 1:50, 25				
STAVEBNÍ OBJEKT: SO 01 - Nová budova PROFESÍ: STAVEBNĚ-KONST. ŘEŠENÍ Č.VÝKRESU				D.1.1.2.2.4
VÝKRES: SKLADBA STROPŮ NAD 2.NP				