



- Styky jednotlivých profilů konstrukce svařit tak, jak je naznačeno ve výkrese u jednoho ze styků.
- Plechy nabodovat do konstrukce (vzdálenost bodů cca 100mm).
- Rozměry skla jsou pouze orientační, finálně se určí až před montáží.

3	Sklo s bezpečnostní folií 1005x669			5,4	16,2		17
1	P2 - 59x34	ČSN 42 5301	S235		0,03		16
1	P1 - 550x75	ČSN 42 5301	S235		0,2		15
1	P1 - 669x153	ČSN 42 5301	S235		0,6		14
1	P1 - 669x230	ČSN 42 5301	S235		1,-		13
3	P1 - 949x669	ČSN 42 5301	S235	5,-	15,-		12
							11
1	Jekl speciální T55x34x2 - 90	EN 10305 - 3	S235		0,2		10
1	Jekl speciální T55x34x2 - 168	EN 10305 - 3	S235		0,4		9
2	Jekl speciální T55x34x2 - 959	EN 10305 - 3	S235	2,5	5,-		8
2	Jekl speciální T55x34x2 - 1016	EN 10305 - 3	S235	2,6	5,2		7
1	Jekl speciální T55x34x2 - 2087	EN 10305 - 3	S235		5,3		6
1	Jekl speciální T55x34x2 - 2112	EN 10305 - 3	S235		5,3		5
1	Jekl speciální L70x34x2 - 2190	EN 10305 - 3	S235		6,6		4
1	Jekl speciální L40x34x2 - 2050	EN 10305 - 3	S235		4,3		3
1	Jekl speciální L40x34x2 - 2137	EN 10305 - 3	S235		4,4		2
1	Jekl speciální L40x34x2 - 2294	EN 10305 - 3	S235		4,8		1
Ks.	Název - Rozměr	Polotovár	Mat. kon.	Mat. vých.	č. hm.	hr. hm.	Číslo výkresu
VYPRACOVAL Ing. Jan Valach		ZMĚNA		DATUM		PODPIS	
KONTROLOVAL Ing. Jan Bouška							
MATERIÁL		DATUM VYHOTOVENÍ					
		9/2023					
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015		Přesnost ISO 2760					
ROZMĚR, POLOTOVAR							

SPOLEČNOST		ADECO spol. s r.o.	
		Česká Třebová	
NÁZEV		Pravá stěna	
CELKOVÁ ČISTÁ HMOTNOST (kg)		76,-	
METODA ZOBRAZOVÁNÍ		MĚŘÍTKO 1:20, 1:X	
Číslo snímku			
POČET LISTŮ		1628.9.4	
		LIST ČÍSLO	