



Pardubický kraj
Krajský úřad

čj. KrÚ 29151/2018

Vysvětlení č. 1

pro otevřené řízení dle § 56 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „zákon“)

Název veřejné zakázky:	SPŠ stavební Pardubice - dodávka gastrotechniky
Zadavatel:	Pardubický kraj
Sídlo:	Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice
IČO:	708 92 822
Osoba oprávněná za zadavatele jednat:	PhDr. Jana Haniková, vedoucí kanceláře ředitele úřadu

V souladu s ustanovením § 98 zákona poskytuje zadavatel následující vysvětlení:

I. Dotazy

Dotaz č. 1:

Pol. 24.II – Předmycí stroj: Požadované řešení spočívající v postavení předmycího stroje externě mimo myčku napojené dopravníkem je příznačné pro jednoho konkrétního výrobce. Vzhledem k tomu, že běžným a funkčním řešením na trhu je existence rohového předmycího modulu napojeného na myčku přímo, umožňujícího shodnou funkci, tedy vstup nádobí do myčky, jeho předmytí, zatočení o 90° a dále pokračování v mytí již přímo v mycím stroji, nevidíme technický důvod, proč požadovat externí předmycí stroj. Umožňuje zadavatel toto technické řešení?

Odpověď:

Zadavatel na specifikaci uvedené v zadávací dokumentaci trvá. Zařízení nahrazuje ruční sprchování nádobí tlakovou sprchou. Mezera mezi mycím a předmycím strojem má své technické a funkční důvody. Jedním z mnoha je časová prodleva mezi samotným předmytím, které nahrazuje ruční sprchování nádobí tlakovou sprchou a má velký význam pro budoucí výsledek mytí. Nádobí se výrazně předsprchuje a zvlhčí. Předmyčka používá během sprchování nádobí již spotřebovanou několikrát použitou vodu z mycího stroje. Dochází tak ke značným úsporám vody a energie a výrazně se tak zlepšuje výsledek mytí. Samotná myčka je dále vybavena standardní předmycí zónou v souladu s žádostí dodavatele.

Dotaz č. 2:

Pol. 40 – Multifunkční pánev:

- Technická specifikace je opět příznačná pro jednoho konkrétního výrobce. Požadovaným tlakem 0,8 bar při 117°C disponuje pouze jeden výrobce multifunkčních pánví. Důvod pro požadování tak vysokého tlaku je jediný, a to zkrácení doby vaření. Obecně vzato zcela dostatečný pracovní přetlak k tomu, aby došlo k plnému využití tlakového zařízení ke zkrácení doby vaření, je 0,45 bar. Vzhledem k tomu, že zařízení, jemuž odpovídá požadovaná technická specifikace, je známo velmi dlouhou dobou potřebnou k rozehrání pánve na pracovní teplotu, výhoda vyššího tlaku se rozplyne v nutnosti významně delšího čekání na možnost zatlačování nádobí. Výsledkem je stejná, ne-li delší doba vaření v zařízení, jemuž odpovídá technická specifikace s požadavkem na tlak 0,8 bar v porovnání se zařízeními, které disponují přetlakem 0,45 bar a nabízejí neporovnatelně rychlejší dobu dosažení pracovní teploty. Efektivnost zařízení s tlakem 0,8 bar se tedy

rozplývá. Další nevýhodou zařízení disponující požadovaným tlakem 0,8 bar je ekonomická nevýhodnost následného provozu zařízení. Z pohledu zákona se jedná o tlakovou nádobu, u které je nutno provádět nejméně 1x ročně revize, na rozdíl od zařízení s přetlakem max. 0,5 bar. Tyto revize jsou pak ekonomicky poměrně nákladné a rozhodně nejde o nezanedbatelné částky, které je nutné na jejich absolvování vynaložit. Technická specifikace by tedy měla znít, tak, aby zadavatel maximálně využil možností nabízených zařízení na trhu a zakoupil pro něj to nejefektivnější zařízení, takto: Pracovní přetlak min. 0,45 bar při teplotě cca 105-110°C, doba dosažení teploty 200°C z pokojové teploty max. do 4 minut od zahájení ohřevu. Umožňuje zadavatel takovouto specifikaci?

- Zadavatel rovněž požaduje rozsah teplot 30-300°C. Naprosto dostatečným a běžným standardem na trhu je rozsah 30-250°C a zadavatel pánve s rozsahem pracovních teplot 30-250°C běžně nakupuje. Umožňuje zadavatel nabídnout zařízení s rozsahem teplot 30-250°C??

Odpověď:

Zadavatel v zadávací dokumentaci připouští nabídnout zařízení o minimálním parametru 0,8 bar při teplotě 117°C. Dodavatel může nabídnout tento minimálně požadovaný parametr nebo vyšší, tak jak je uvedeno v zadávací dokumentaci. Tento požadavek zadavatele je opodstatněný vzhledem ke spotřebě elektrické energie při vaření a souvisejících technologiích např. vzduchotechniky, kde toto řešení přináší také významné úspory. K tomu, že zadavatel požaduje minimální tlak 0,8 baru, má své opodstatněné důvody v celkové koncepci vzhledem k stavebním parametrům stávající budovy a celkové skladbě technologie. Technický popis, který požaduje dodavatel, by nerefletoval požadavky zadavatele. Teplota 30° - 300° je zvolena vzhledem k některým technologickým postupům vaření. Při snížení na 250°C dojde ke snížení výkonu např. při restování masa (ochlazení vzhledem k vložení množství masa do pánve).

Zadavatel na minimálních požadovaných parametrech v zadání trvá.

II. Lhůta

V souladu s § 99 odst. 2 věta první zákona zadavatel neprovedl doplnění, které by vyžadovalo prodloužení lhůty pro podání nabídek.

V Pardubicích dne 18. 4. 2018

v z. Mgr. Pavel Menší
vedoucí oddělení veřejných zakázek
PhDr. Jana Haniková
vedoucí kanceláře ředitele úřadu