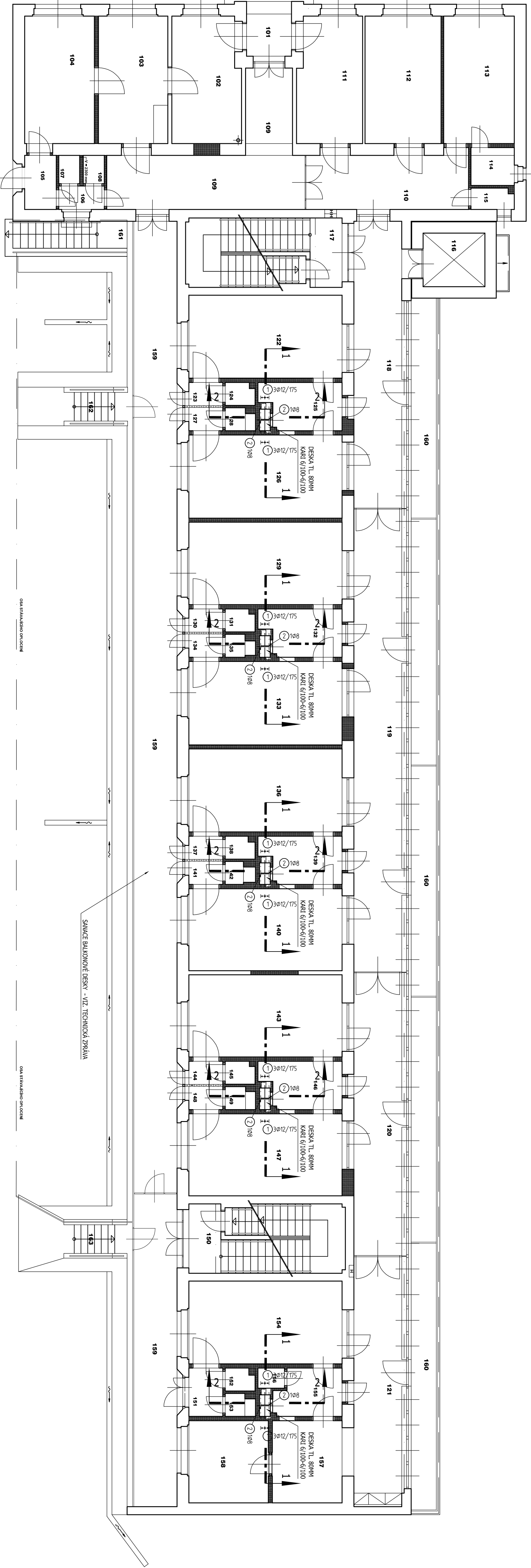
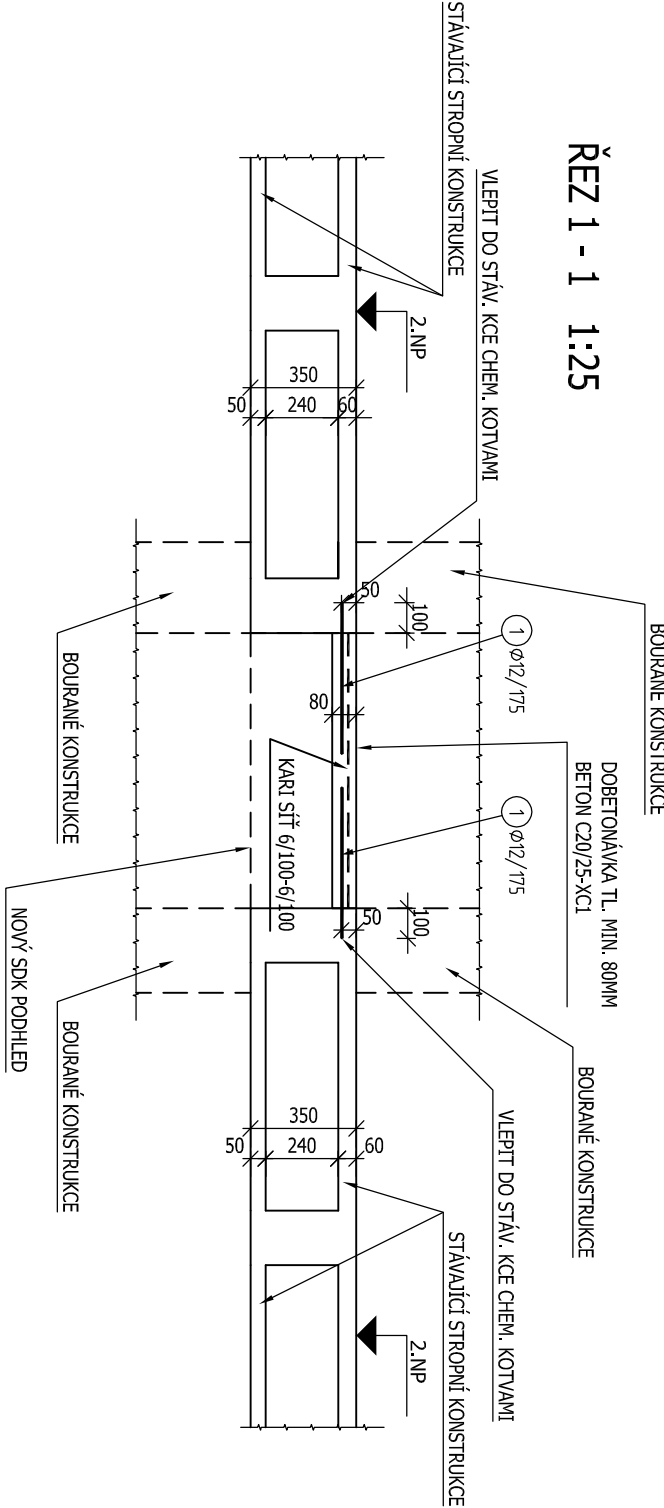


ÚPRAVY STROPNÍ DESKY NAD 1.NP

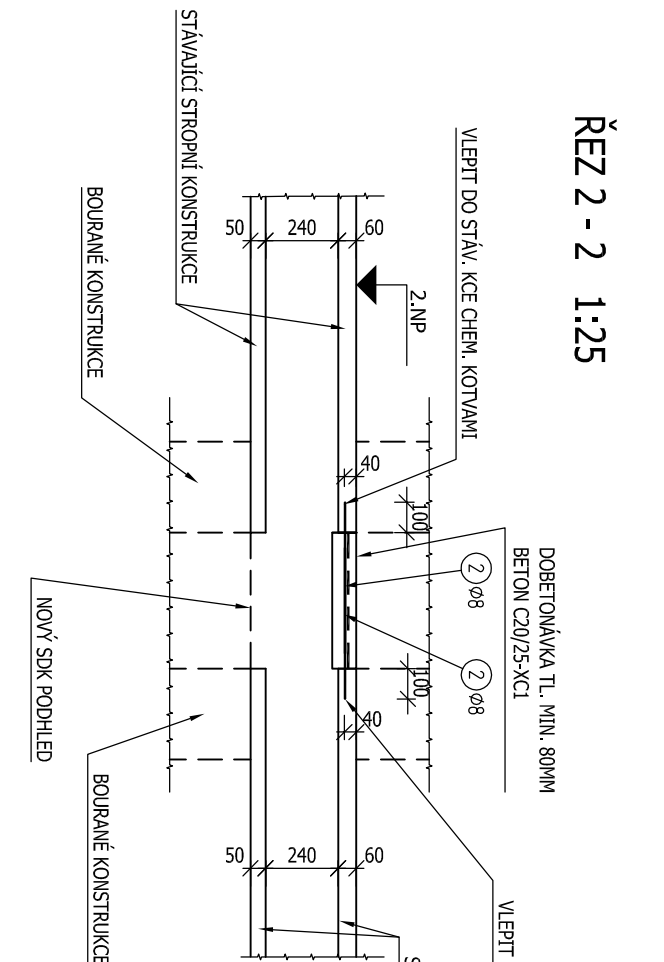
PŮDORYS 1:100



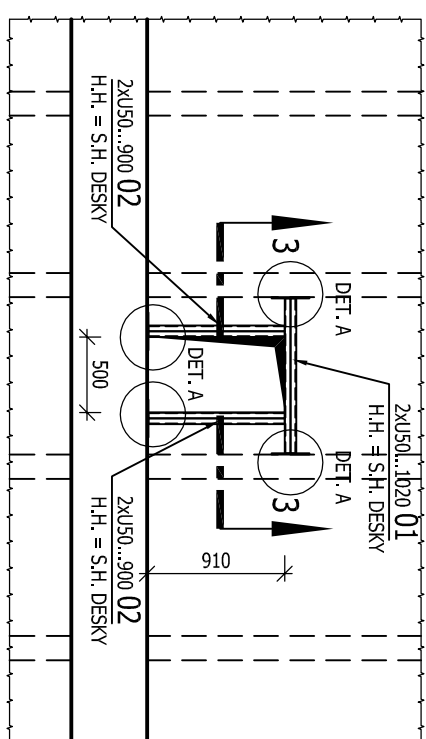
ŘEZ 1 - 1 1:25



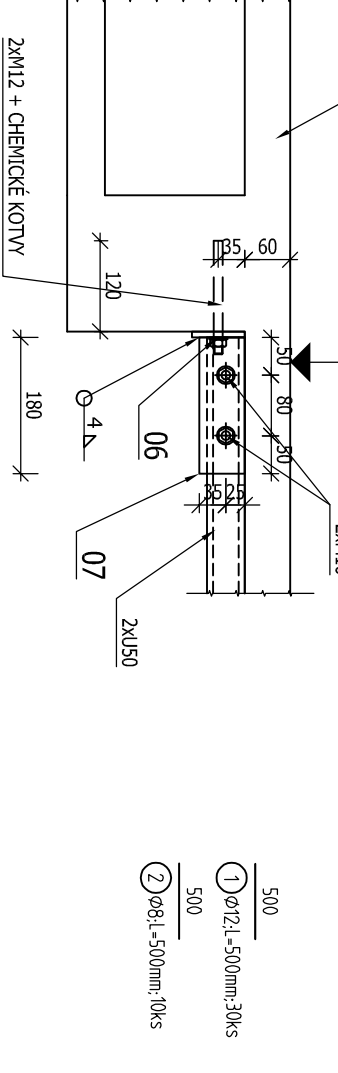
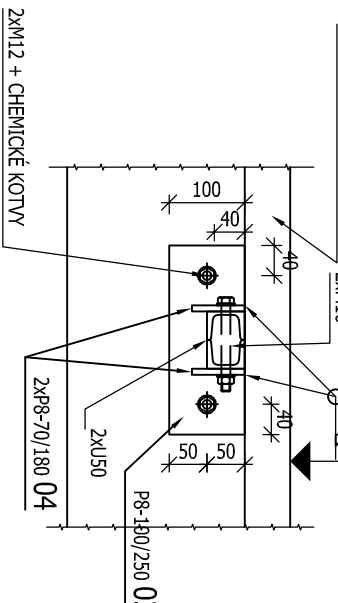
ŘEZ 2 - 2 1:25



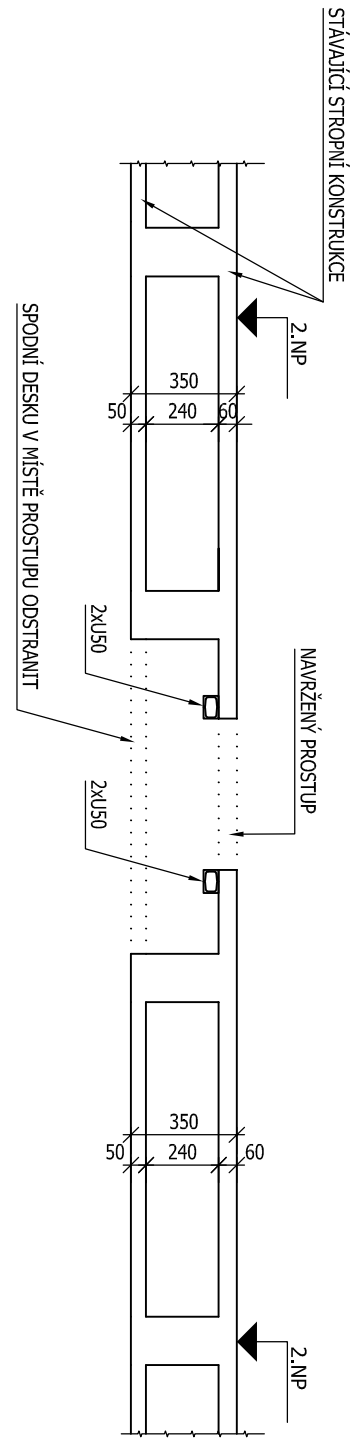
PODCHYCENÍ PROSTUPU M.Č. 128
PŮDORYS 1:50



DETAIL A 1:10



ŘEZ 3 - 3 1:25



VÝPIS OCELI

Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Popis	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
01	U50 - 100	2	11,40
02	U50 - 200	4	20,12
03	RP-100/250	4	6,28
04	RP-70/180	8	6,33
Hmotnost celkem:			44,13kg

Poznámka: uvedený výkaz je jako řez (cm, bez zruv na prořez) a spojuje materiál

VÝPIS KARTI

Výkaz materiálu - KARTI			
Číslo	Popis	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
0430	50/100-5/100 2800/300	1	26,64
Hmotnost celkem:			26,64 kg

MATERIÁL:
- OCEL S235
- CHEMICKÉ KOTVY

BETON
NÁROST PLOCHOSTI BETONU BĚŽNÝ (28 DN)
NÁRÁŽENÍ DLE ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206
KRTI
OCEL
UVAŽENÉ DELKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚNÝ OBLOUČKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI.
NEZNAČENÉ OHY JSOU 45°, 90° resp. 180°.
CELKOVÉ DELKY VÍDEK JSOU STŘÍŽNÉ DELKY.
ROVNÉ VÍDEKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ *.

- Poznámky:**
- V případě neprovedení autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
 - Veškeré rozdíly před výrobou ověřit příměří IN SITU!
 - Nedílnou součástí výkresu je TECHNICKÁ ZPRÁVA.
 - Svary provede svářeč s platnou zkouškou dle EN 287-1. Zkouška je potvrzena akreditovanou organizací.
 - Nosné svářečky ocelových válcovaných profilů budou vzájemně spojeny koutovým svařením tl. 3mm 50/200mm.
 - Neoznačené svary jsou uvážovány jako jednostranné koutové tl.4mm.
 - Povrchová úprava ocelové konstrukce je navržena pro agresivitu prostředí "C2".
 - Obvory pro chemické kotvy budou provedeny přilepovým vrátním a samotná kotva bude provedena za dohledu všech předpisů a doporučení výrobce.
 - Plocha styku mezi starým a novým betonem bude ošetřena hmotou pro "chemický spojovací mřížek".
 - Horní hranu nového betonu zarovnat s horní hranou stávající desky.
 - Spodní deska bude v prostoru původních světlíků nahrazena SDK podhledem.
 - Před provedením dobetonování je možné odstranit veškeré svazky konstrukce světlíků.
 - Nové prostupy do velikosti Ø200mm do stávající desky jsou možné. Vždy ale provést mimo žebra a průvlaky desky!
 - Jakékoliv zásahy do žebér stropní desky nejsou přípustné!
 - Podchycení nových/úpravovaných otvorů v nosném žilvu - viz. stavební část PD.

<div>ABC ATELIER s.r.o. projektová a inženýrská firma</div>		<div>ABC ATELIER s.r.o. K Rybníčku 660 530 06 Pardubice 6</div>	
<div>Projektová spolupráce: Ing. Pavel Doležal v Zákoutí 330, Břežky 53301</div>			
Projektant:	Výkresoval:	Druh dokum.:	
Petr Korymota	Ing. Pavel Doležal	DSP, DPS	
		-	
Název zakázky:	Ing. Jan Šimeček	Číslo zakázky:	
		Datum:	
		Měřítko:	
		1:100, 50, 25, 10	
		Počet formátů:	
		8 A4	
		Č. kopie	Část
			Č. přílohy
Název výkresu:	Stavební konstrukční řešení		
	ÚPRAVY KONSTRUKCE STROPU NAD 1.NP		D.1.2
			02