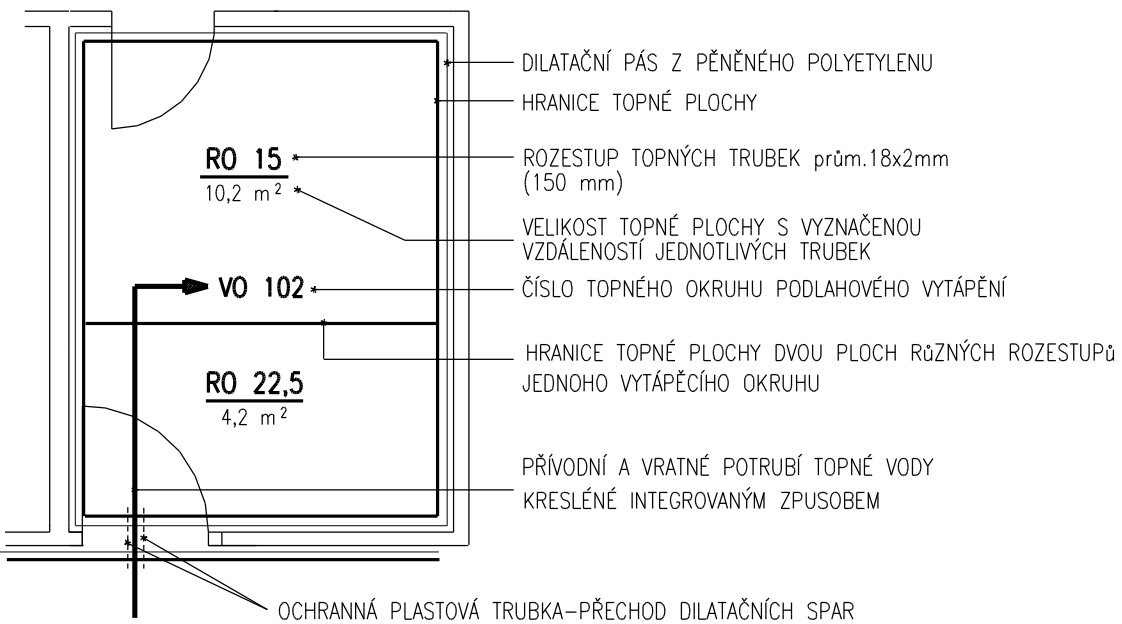


LEGENDA MÍSTNOSTÍ

ČÍSLO	MÍSTNOST	M2	VNITŘNÍ TEPLOTA
1.01	Zásvětí	8,78	19°
1.02	Obývací pokoj + kuchyň	57,38	20°
1.03	Jednolůžkový pokoj	15,19	20°
1.04	Jednolůžkový pokoj	15,19	20°
1.05	Jednolůžkový pokoj	15,19	20°
1.06	Jednolůžkový pokoj	15,19	20°
1.07	Chodba	2,48	20°
1.08	WC	1,94	20°
1.09	Technická místnost	12,33	20°
1.10	Koupelna	17,85	24°
1.11	Dvoulůžkový pokoj	22,10	20°
1.12	Spalov	2,93	18°
1.13	Zásvětí	8,78	19°
1.14	Obývací pokoj + kuchyň	57,38	20°
1.15	Jednolůžkový pokoj	15,19	20°
1.16	Jednolůžkový pokoj	15,19	20°
1.17	Jednolůžkový pokoj	15,19	20°
1.18	Jednolůžkový pokoj	15,19	20°
1.19	Chodba	2,48	20°
1.20	WC	1,94	20°
1.21	Technická místnost	10,89	20°
1.22	Koupelna	17,85	24°
1.23	Dvoulůžkový pokoj	22,10	20°
1.24	Spalov	2,93	18°
1.25	Personál	25,20	20°
1.26	WC personál	4,28	24°

Podlahová plocha celkem

LEGENDA ZNÁZORNĚNÍ VYTÁPĚCÍCH OKRUHU



PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ SE SYSTÉMOVOU DESKOU TL28 mm, pro rozteč trubek 75 mm
TOPNÉ TRUBKY Z POLYBUTENU prům.18x2mm S KYSLIKOVOU BARIÉROU !!
TEPLOTNÍ SPÁD TOPNÉ VODY 42/32 C Tm = 37 C
TOPNÉ TRUBKY prům.18x2mm POKLÁDAT FORMOU SPIRÁL DLE PŘEDPISANÝCH ROZESTUPU
(75, 150, 225, 300, 375, 450 mm).

UPOZORNĚNÍ

- VÝKON PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ JE NAVRŽEN PRO TYTO NÁSLAPNÉ VRSTVY PODLAH (VIZ JEDNOTLIVÉ MÍSTNOSTI):
VINYL – TLOUŠŤKA 4,0 mm, SOUČINITEL TEPÉLNÉ VODIVOSTI LAMBDA = 0,16 W/mK.
KERAMICKÁ DLAŽBA – TLOUŠŤKA 10 mm, SOUČINITEL TEPÉLNÉ VODIVOSTI LAMBDA = 1,00 W/mK.
TYTO PARAMETRY NÁSLAPNÝCH VRSTEV PODLAHY MUSÍ BÝT DOŘAZENY !!!!
- PŘED BETONÁŽÍ TOPNÉHO Vrstvy JE NUTNO ODSOUHLAST UMÍSTĚNÍ DILATAČNÍCH SPAR TOPNÉHO BETONU STAVBOU !!
(Z HLÍDESKA POKLÁDÁNÍ DLAŽBY)
- SLOŽENÍ BETONOVÉ SMĚSI A BETONÁŽ TOPNÉ Vrstvy PROVÁDĚT DLE POKYNU DODAVATELE SYSTÉMU PODLAH-VYTÁPĚNÍ !!
- VYTÁPĚCÍ OKRUHY BUDOU PROVEDENY Z JEDNOHO PŘEBĚŽNÉHO POTRUBÍ BEZ SPOJU V PODLAZE.
- POTRUBÍ V PŘECHODU DILATAČE MUSÍ BÝT OPATŘENO OCHRANNOU PLASTOVOU TRUBEKOU !!!
- PŘESNÉ VÝŠKOVÉ OSAZENÍ SYSTÉMOVÉ DESKY – TL28mm BUDE STANOVENO PŘI MONTÁŽI STAVBOU
(MIN. TLOUŠŤKA TOPNÉHO BETONU NAD TOPNÝMI TRUBEKAMI MUSÍ BÝT MIN.50 mm)
- PŘED BETONÁŽÍ TOPNÉHO BETONU BUDE PROVEDENA FOTODOKUMENTACE JEDNOTLIVÝCH VYTÁPĚCÍCH OKRUHU V MÍSTNOSTECH !!!
- SKŘÍNĚ ROZDĚLOVAČŮ A SBĚRAČŮ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ OSAZIT DO NIK PŘÍPRAVENÝCH STAVBOU
(POPIS SYSTÉMU IBC VIZ TECHNICKÁ SPECIFIKACE)
- NA ROZDĚLOVAČÍCH BUDOU DLE ROZPRU JEDNOTLIVÝCH ROZDĚLOVAČŮ OSAZENY ELEKTRONICKÉ HLAVICE REGULACE IBC.
OSAZENÍ DÍEL, KABELÁŽ A PŘÍPOJENÍ ZAJISTÍ PROFESE ELEKTRO
- PŘED MONTÁŽÍ I V PRŮBĚHU MONTÁŽE JE NUTNÁ KORDINACE S PROFESEMI ZDRAVOTNÍ TECHNIKA
SLABOPROUD, VZDUCHOTECHNIKA, ELEKTRO, M+R A STAVBA.

VYBAVENÍ JEDNOTLIVÝCH ROZDĚLOVAČÍCH STANIC, NASTAVENÍ PRŮTOKU VYTÁPĚCÍCH OKRUHŮ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ

ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ G 1"

7 OKRUHU SKŘÍN POD OMTKOU , dl.850 mm

R11

2x KKT 25, 2x VK 15 CELKOVÝ PRŮTOK R11 446 kg/hod
VE SKŘÍNĚ OSAZIT POHONY VYTÁPĚCÍCH OKRUHU

Výstupní okruh	příslušný pohon	nastavení průtoku
VO 1101	pohon 1P.1	64 kg/hod
VO 1102	pohon 1P.2	97 kg/hod
VO 1103	pohon 1P.3	80 kg/hod
VO 1104	pohon 1P.4.1	36 kg/hod
VO 1105	pohon 1P.4.2	64 kg/hod
VO 1106	pohon 1P.5	80 kg/hod
VO 1107		25 kg/hod

pohon 1P.1 okruhu VO 1101	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.09
pohon 1P.2 okruhu VO 1102	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.06
pohon 1P.3 okruhu VO 1103	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.05
pohon 1P.4.1 okruhu VO 1104	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.02
pohon 1P.4.2 okruhu VO 1105	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.02
pohon 1P.5 okruhu VO 1106	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.10

adresa 1P.8 koncový modul pro řídicí jednotku č.1

ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ G 1" 8 OKRUHU SKŘÍN POD OMTKOU , dl.850 mm

R₁₂

2x KKT 25, 2x VK 15 CELKOVÝ PRŮTOK R12 526 kg/hod
VE SKŘÍNĚ OSAZIT POHONY VYTÁPĚCÍCH OKRUHU

Výstupní okruh	příslušný pohon	nastavení průtoku
VO 1201	pohon 1L.3	52 kg/hod
VO 1202	pohon 1L.2	82 kg/hod
VO 1203	pohon 1L.1	61 kg/hod
VO 1204	pohon 1L.6	61 kg/hod
VO 1205		26 kg/hod
VO 1206	pohon 1L.4	81 kg/hod
VO 1207	pohon 1L.5.1	71 kg/hod
VO 1208	pohon 1L.5.2	72 kg/hod

pohon 1L.3 okruhu VO 1201 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.01

pohon 1L.2 okruhu VO 1202 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.03

pohon 1L.1 okruhu VO 1203 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.04

pohon 1L.6 okruhu VO 1204 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.02

pohon 1L.4 okruhu VO 1206 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.25

pohon 1L.5.1 okruhu VO 1207 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.11

pohon 1L.5.2 okruhu VO 1208 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.11

ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ G 1"

7 OKRUHU SKŘÍN POD OMTKOU , dl.1050 mm

2x KKT 25, 2x VK 15 CELKOVÝ PRŮTOK R21 541 kg/hod

VE SKŘÍNĚ OSAZIT POHONY VYTÁPĚCÍCH OKRUHU

Výstupní okruh	příslušný pohon	nastavení průtoku
VO 2101		25 kg/hod
VO 2102	pohon 2P.5	80 kg/hod
VO 2103	pohon 2P.4.1	64 kg/hod
VO 2104	pohon 2P.4.2	36 kg/hod
VO 2105	pohon 2P.3	80 kg/hod
VO 2106	pohon 2P.2	97 kg/hod
VO 2107	pohon 2P.1	64 kg/hod

pohon 2P.5 okruhu VO 2102	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.22
pohon 2P.4.1 okruhu VO 2103	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.14
pohon 2P.4.2 okruhu VO 2104	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.14
pohon 2P.3 okruhu VO 2105	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.17
pohon 2P.2 okruhu VO 2106	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.18
pohon 2P.1 okruhu VO 2107	oddělené číslo pohonu v m.č. 1.21

adresa 2P.8 koncový modul pro řídicí jednotku č.2

ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ G 1"

8 OKRUHU SKŘÍN POD OMTKOU , dl.1050 mm

R22

2x KKT 25, 2x VK 15 CELKOVÝ PRŮTOK R22 541 kg/hod
VE SKŘÍNĚ OSAZIT POHONY VYTÁPĚCÍCH OKRUHU

Výstupní okruh příslušný pohon nastavení průtoku

VO 2201 pohon 2L.5.1 72 kg/hod

VO 2202 pohon 2L.5.2 71 kg/hod

VO 2203 pohon 2L.6 77 kg/hod

VO 2204 45 kg/hod

VO 2205 pohon 2L.4 61 kg/hod

VO 2206 pohon 2L.1 81 kg/hod

VO 2207 pohon 2L.2 82 kg/hod

VO 2208 pohon 2L.3 52 kg/hod

pohon 2L.5.1 okruhu VO 2201 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.23

pohon 2L.5.2 okruhu VO 2202 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.23

pohon 2L.6 okruhu VO 2203 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.25

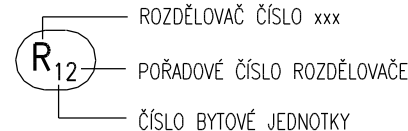
pohon 2L.4 okruhu VO 2205 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.14

pohon 2L.1 okruhu VO 2206 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.16

pohon 2L.2 okruhu VO 2207 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.15

pohon 2L.3 okruhu VO 2208 oddělené číslo pohonu v m.č. 1.13

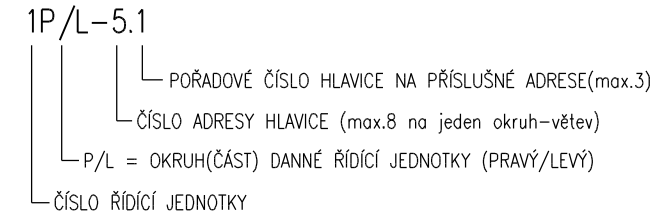
LEGENDA OZNAČENÍ
ROZDĚLOVAČŮ A SBĚRAČŮ



LEGENDA ARMATUR

- RTM RHOVÝ TERMOSTATICKÝ VENTIL SE ŠROUBENÍM + TERMOSTATICKÁ HLAVICE
- +SVORKNÉ ŠROUBENÍ PRO PLASTOVÉ TRUBKY
- OZ ODVZDUŠŇOVACÍ ŽÁTKA
- KKT KULOVÝ KOHOUT S TEPLOMĚŘEM (0-60 C)
- VK VYPUSŤECÍ KOHOUT
- VV RUČNÍ VYVAŽOVACÍ VENTIL

OZNAČENÍ ELEKTRONICKÝCH HLAVIC(pohonu)
VE VAZBĚ NA ŘÍDICÍ JEDNOTKU



PŘESNÝ TECHNICKÝ POPIS ZAŘÍZENÍ, OTOPNÝCH TĚLES, POTRUBÍ, ARMATUR A TEPELNÝCH IZOLACÍ
VIZ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VYTÁPĚNÍ !!!

POZNÁMKA

PŘI PROVÁDĚNÍ JE NUTNO POSTUPOVAT DLE PLATNÝCH ČSN A TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL S OHLEDEM
S OHLEDEM NA VŠECHNY PLATNÉ PŘEDPISY BOZP.
POKUD DOJDE PŘI PROVÁDĚNÍ K NEJASNOSTEM NEBO NEPŘEDVÍDANÝM OKOLNOSTEM JE NUTNO
NEPRODLÉNE INFORMOVAT PROJEKTANTA A UPŘESNIT DALŠÍ POSTUP PRACÍ.

Vypracoval-číslo výkresu: Ing. Libor SAUER IČ 16753631 Projekt: TPS-TB, FRAHAUSE 9, SVITAVY Místo stavby: BYSTRÉ, SMETANOVA Investor: PARDUBICKÝ KRAJ, KOMENSKÉHO NÁMĚSTÍ 125, 532 11 PARDUBICE Akce: TRANSFORMACE DNZ BYSTRÉ Lokalizace: Bystré, Smetanova Objekt: SO-01 STAVEBNÍ OBJEKT D.1.4.3 TPS-VYTÁPĚNÍ Výkres: PODORYS ÚT 1.NP +0,000mm – PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ	Hlavní inženýr projektu: Ing. Jaroslav DVORÁK Formát: A4 Datum: 02/2017 Stupeň: DPS Zadáno č.: 160604 Měřítko: 1:50 Pore: č.v. D.1.4.3-3	SINC s.r.o. Ing. Jaroslav DVORÁK Sinc s.r.o. +420 775 124 885 IČ 288 14 878 www.sinc.cz
---	--	---