

## A



 NTL VNĚJŠÍ PLYNOVODNÍ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ VEDENÍ  
 NTL VNITŘNÍ PLYNOVODNÍ POTRUBÍ – NAVRŽENÉ VEDENÍ  
 ODVZDUŠNĚNÍ PLYNOVODU – NAVRŽENÉ VEDENÍ

1 - ODVZDUŠNĚNÍ PLYNOVODU, VYVEDENO MIN. 3m NAD ÚROVEŇ TERÉNU, ZAKONČENO OBLOUKEM 180°

- UMÍSTĚNÍ PLYNOVÝCH SPOTŘEBIČŮ ODPOVÍDÁ ČSN EN 1775 A TPG 70401.
- VNITŘNÍ PLYNOVOD BUDE PŘEVEDEN POTRUBÍM Z OCELI.
- VZDÁLENOST PLOCHY POTRUBÍ VNITŘNÍHO PLYNOVODU MUSÍ BÝT ALESPŮŇ 20 mm OD OSTATNÍCH VEDENÍ A INSTALACÍ.
- ROZVOD PLYNU BUDE UZEMŇEN DLE ČSN 341390 - OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKEM PŘEVODENA NULOVÁNÍM.
- PLYNOVÉ TEPELOVZDUŠNÉ JEDNOTKY JSOU KONSTRUOVÁNY A PŘEVODOVÁNY JAKO PLYNOVÉ SPOTŘEBIČE V PŘÍVODEM „C“ S PŘÍVODEM SPALOVACÍHO VZDUCHU A ODVODEM SPALIN ODDELENÝM SYSTÉMEM ODVODU SPALIN A PŘÍVODU SPALOVACÍHO VZDUCHU PŘES OBVODOVOU ZEĎ OBJEKTU.

CH – OCHRANNÁ TRUBKA S PŘESAHEM CHRÁNĚNÉHO PROSTORU 50MM

KK – KOHOUT KULOVÝ PLYNOVÝ

K858 - KULOVÝ KOHOUT PLYNOVÝ S PŘECHODOVOU KONCOVKOU NA HADICI

- MONTÁŽ PLYNOVODU PROVEDE OPRAVNĚNÁ MONTÁŽNÍ FIRMA
- PLYNOVOD MUSÍ BÝT UZEMĚN DLE ČSN 341390 A SPOJE VODIVĚ PROPJOVY PODLE ČSN 332030
- VNITŘNÍ PLYNOVOD BUDE PROVEDEN Z TRUBEK OCELOVÝCH JAKOSTI 11.353.0 SPOJOVANÝCH SVAŘOVÁNÍ
- SPOTŘEBNÍ PLYNOVOD V OBJEKTU JE MOŽNÉ ALTERNATIVNĚ PROVĚST POTRUBÍM Z MĚDI
- PO ÚSPĚŠNĚ PROVEDENÝCH ZKOUŠKÁCH BUDE POTRUBÍ OPATŘENO NÁTĚREM V ODSTINU 6200 ŽLUTÁ

<u>ZKOUŠKA PEVNOSTI</u>	
- ZKUŠEBNÍ PLYN	VZDUCH
- ZKUŠEBNÍ PŘETLAK	100 kPa
- DÉLKA ZKOUŠKY	15 MINUT + NEJMÉNĚ 15MINUT NA VYROVNÁNÍ TEPLOTY
- VNITŘNÍ GEOMETRICKÝ OBJEM	DO 50l
- POVOLENÝ POKLES TLAKU	0 kPa
 <u>ZKOUŠKA TĚSNOSTI</u>	
- DOPRAVOVANÝ PLYN	ZEMNÍ PLYN VÝHŘEVNOST 33,6MJ/m3
- PROVOZNÍ PŘETLAK	2 kPa
- DOPRAVOVANÉ MNOŽSTVÍ	9,00 m3/h NAVRŽENÝ STAV – MAX.
- DOPRAVOVANÉ MNOŽSTVÍ	7,65 m3/h NAVRŽENÝ STAV – SOUČASNOST
- ZKUŠEBNÍ PLYN	VZDUCH
- ZKUŠEBNÍ PŘETLAK	5,0 kPa
- DÉLKA ZKOUŠKY	15 MINUT + NEJMÉNĚ 15MINUT NA VYROVNÁNÍ TEPLOTY
- VNITŘNÍ GEOMETRICKÝ OBJEM	DO 50l
- POVOLENÝ POKLES TLAKU	0 kPa
- TLAKOVÁ ZKOUŠKA A REVIZE BUDE PROVEDENA DLE ČSN EN1775 A TPG 70401	
- PROVOZNÍ ZKOUŠKY ZAŘÍZENÍ SE PŘEDVEDOU PODLE POKYŇŮ VÝROBCŮ	
- ZKOUŠKY A REVIZE PLYNOVODU BUDOU PROVEDENY V CELÉM ROZSAHU DOMOVNÍHO PLYNOVODU, URČÍ REVIZNÍ TECHNICKÁ	

<div>ApA</div> <div>ARCHITEKTONICKO-PROJEKTOVÝ ATÉLIER VAMBERK s.r.o.</div> <div>PROJEKTOVÉ A VÝTVARNÉ PRÁCE - INŽENÝRSKÁ ČINNOST Smetanovo nábř. 180 517 54 VAMBERK</div> <div>ČIČO: 64255727 DIČ: CZ-64255727</div> <div>tel.: 603 569 700 494 544 151</div>	ZODP. PROJEKTANT: <div>Jiří Vík jvik@vik.cz</div>		M. SUCHOMEL <div>Suchomel</div>	
	MU.: HOLICE		KRAJ: PARDUBICKÝ	
	MÍSTO STAVBY: k.ú. HOLICE V ČECHÁCH			
	INVESTOR: PARDUBICKÝ KRAJ, KOMENSKÉHO NÁM. 125, 53002 PARDUBICE			
AKCE: STŘEDNÍ ŠKOLA AUTOMOBILNÍ HOLICE MODERNIZACE DÍLEN ODBOBNÉHO VÝCVIKU A PRAXE		ÚČEL:	VÝBĚR DODAVATELE	Č. PARÉ:
		DATUM:	05/2017	
		Č. ZAK.:	C/023/16	
		ARCHIV:	dwg\sk\hol	
OBJEKT: OBJEKT C-G		FORMÁT:	3A4	
ČÁST: D-DOKUMENTACE OBJEKTŮ: D.1.4.3-PLYNOVÁ ZAŘÍZENÍ		KÓTY V:	mm	
OBSAH:		ZMĚNA:	MĚŘITKO: 1:100	Č. VÝKRESU: D.1.4.3.04
PŮDORYS OBJEKTU "D"				