

	parametr	hodnota	vyplní dodavatel
CNC obráběcí centrum	výložníková nebo portálová konstrukce stroje	výložníková / portálová	
	minimální počet posuvných trámců	min. 6	
	počet řad referenčních dorazů	min. 2	
	5 osé obrábění	ano / ne	
	jištění pneumatických přísavek a trámců	ano / ne	
	počet poloh rotačního zásobníku	min. 16	
	počet poloh hříbenového zásobníku	min. 10	
	dálkový ovladač s dotykovou obrazovkou	ano / ne	
	výkon elektrovřetene	min. 9kW	
	podtlakový okruh	min. 250m³/hod	
	obrobitelná pracovní plocha	min. 3600x1200 mm	
	maximální průchod dílce	min. 160 mm	
	vrtací hlava - počet vrtáků do plochy + do hrany	min. 12 + 4	
	zvedací lišty pro těžké dílce	ano / ne	
	vynášecí pásový dopravník	ano / ne	
	sonda pro měření délky nástroje	ano / ne	
	bezkobercové provedení stroje	ano / ne	
	sada odpovídajícího počtu přísavek a svěrek	ano / ne	
	vrtáky o průměru 6, 8, 10, 12 mm do masivu a lamina	ano / ne	
	multilicence software	ano / ne	
	CNC bude vybaveno veškerými nástroji pro zajištění provozu, vč. náhradních nástrojů. Pro vrtací hlavu: kolíkovací vrtáky o rozměrech 8x70mm, 5x70mm, 8x70mm - hrana, 10x70mm - hrana, 35x70mm, 20x70mm, 4x70mm - průchozí, drážkovací pilka průměr 125mm. Elektrovřeteno + zásobník: HSK pouzdro HSK63F, kleština ER32, DIA fréza 12x36mm, DIA fréza 18x44mm, spirálová fréza 16x50mm, hrubovací fréza 16x50mm, DIA fréza 8x20mm.	sada min. 10 kusů od každé položky	
širokopásová bruska	pracovní šířka	min. 1100 mm	
	min. / max. pracovní výška	min. 4/160 mm	
	rychlost posuvu řízená frekvenčním měničem	min. 3-18 m/min	
	frekvenční měnič pro nastavení rychlosti brusného pásu	ano / ne	
	průměr ocelového kalibračního válce na první jednotce	min. 140 mm	
	průměr pogumovaného válce na druhé jednotce	min. 140 mm	
	počet segmentů elektronické dělené patky	min. 20	
	automatické středění a napínání podávacího pásu	ano / ne	
	výkon hlavního motoru	min. 11 kW	
	ultrajemný brusný válec na výstupu	ano / ne	
	ovládací panel	ano / ne	
	čištění brusných pásů formou ofuků nebo vibrací	ano / ne	
	válečková prodloužení pracovního stolu na vstupu a výstupu stroje (př. jiná forma technologie)	ano / ne	
	dvě sady brusných pásů v rozpětí hrubosti 40, 60, 80, 100, 120 kompatibilních se strojem	ano / ne	
formátovací pila	délka řezu	min. 3200 mm	
	výška řezu při 90°	min. 100 mm	
	výkon motoru	min.7 kW	

	motorické nastavení řezné výšky a úhlu	ano / ne	
	naklápění pilového kotouče + / -	+45°/ -45°	
	motorické nastavení polohy paralelního pravítka - způsob ponechán na dodavateli	ano / ne	
	horní ovládací panel	ano / ne	
	excentrická upínací svěrka	ano / ne	
	sámovací klín	ano / ne	
	horní odsávací kryt	ano / ne	
	uzavřená litinová pilová jednotka	ano / ne	
	pilový vozík s kuličkovými ložisky pohybujícími se po vodičkách	ano / ne	
	úhlové pravítko	ano / ne	
	tlačítka ve vozíku	ano / ne	
	2x hlavní kotouč průměru 300 mm a k tomu odpovídající 2x předřezový kotouč kompatibilní se strojem	ano / ne	
olepovačka hran	průměr DIA nástrojů předfrézovacího agregátu	min. 100 mm	
	počet motorů rožkovacího agregátu	min. 2	
	počet motorů kapovacího agregátu	min. 2	
	frézovací agregát se servo nastavením R1/R2 radiusu	ano / ne	
	agregát radiusových cidlin se servo nastavením R1/R2 radiusu	ano / ne	
	rožkovací agregát se servo nastavením R1/R2 radiusu	ano / ne	
	agregát plošných cidlin řízených z ovládacího panelu	ano / ne	
	leštící kartáče	ano / ne	
	možnost výměnné vaničky	ano / ne	
	rychlost obrábění	min. 12 m/min	
	maximální výška dílce	min. 60 mm	
	antiadhesivní postřík	ano / ne	
	ochranný postřík	ano / ne	
	leštící postřík	ano / ne	
	dotykový ovládací panel	ano / ne	
	změna síly hrany řízená z ovládacího panelu	ano / ne	
tloušťkový frézka	maximální síla hrany	min. 6 mm	
	náplně stroje - lepidlo	ano / ne	
	pracovní šířka	min. 630 mm	
	rozměry pracovního stolu	min. 630x1000 mm	
	min. / max. výška dílce	min. 3 / 300 mm	
	výkon hlavního motoru	min. 5,5 kW	
srovnávací frézka	dvě sady nožů kompatibilních se strojem - rychlořezná ocel (HSS) s min. obsahem wolframu 15 %	ano / ne	
	pracovní šířka	min. 410 mm	
	délka srovnávacích stolů	min. 2600 mm	
	horní ovládací panel	ano / ne	
	hliníkového pravítko	ano / ne	
	výkon hlavního motoru	min. 4 kW	
	překlopné pravítko pro frézování úzkých dílců	ano / ne	
	dvě sady nožů kompatibilních se strojem - rychlořezná ocel (HSS) s min. obsahem wolframu 15 %	ano / ne	
CNC soustruh	maximální vzdálenost mezi hroty	min. 1800 mm	

	bezkontaktní motor	ano / ne	
	pohyb os pomocí závitů s kuličkovými ložisky	ano / ne	
	CT/CAD pro kreslení profilů přímo na stroji	ano / ne	
	řídící jednotka s dotykovou obrazovkou	ano / ne	
	obrábění s jednoduchým dlátem	ano / ne	
	multifunkční posuvný tlačítkový panel	ano / ne	
	mechanické středící zařízení obrobku	ano / ne	
	elektrická brzda vřetene	ano / ne	
	software pro obrábění dřeva	ano / ne	
	sada dlát pro soustružení a kopírování materiálu + 1 sada náhradní	ano / ne	
šroubový kompresor	Kompresor přímo spojený s elektromotorem. Z druhé strany elektromotoru napojen ventilátor. Kompresor vybaven dvojitým tlumením gumovými elementy. Regulace otáček pomocí frekvenčního měniče. Frekvenční měnič též zajistí funkci softstartu. Kompresor chlazený vzduchem. Musí být kompatibilní se všemi stroji v této zakázce.		
	pracovní přetlak	min. 7 bar	
	výkonnost šroubového kompresoru	60 - 126 m3/h	
	výkon motoru	min. 13 kW	
	výkon frekvenčního měniče	min. 15 kW	