

**te3s**

akce

SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ ŽAMBERK
rekonstrukce a vybavení odborných učeben

Zemědělská 846, 564 01 Žamberk

řešené území

k. ú. Žamberk [794368]
parc. č. 4763, 4289/1, 2084/1, 2084/3 a 2084/40

generální projektant

Te3s studio s.r.o.
Příčná 1892/4
110 00 Praha 1 Nové město
IČ: 109 51 172

investor

PARDUBICKÝ KRAJ
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

HIP

Ing. arch. Marta Ševčíková
+420 777 960 643
sevcikova@te3s.cz

autor architektonického návrhu

SVIŽŇ s.r.o.
Ing. arch. Zdeněk Ševčík
Ing. arch. Marta Ševčíková
Ing. arch. Simona Machalová

zodpovědný projektant

Ing. arch. Marta Ševčíková
ČKA 04407

zpracoval

Ing. arch. Simona Machalová

stupeň

DPS
Dokumentace pro provádění stavby

část

D.1
Projekt vnitřního vybavení - volný interiér

profese

D.1.b
Kniha prvků - dodávka strojů

datum vydání

12/2025

číslo revize

R-00

číslo pare

DODÁVKA STROJŮ

- 1| Seznam prvků - NOVÉ STROJE
- 2| Specifikace prvků - TEXTOVÁ ČÁST - NOVÉ STROJE
- 3| Specifikace prvků - NOVÉ STROJE
- 4| Soupis prvků po místnostech - NOVÉ STROJE

SEZNAM PRVKŮ - NOVÉ STROJE

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	NÁZEV PRVKU	MNOŽSTVÍ
127	Odsávací zařízení mobilní	2
129	Pokosová pila	1
130	Soustruh na dřevo	1
131	Bruska nástrojů	1
134	Kompresor s příslušenstvím	1
135	Bruska hranová	1
136	Širokopásová bruska	1
137	Pásová pila na dřevo	1
138	Stojanová vrtačka	1
139	Formátovací pila	1
140	Dlabačka	1
141	Briketovací lis	1
142	Kotoučová pila	1
144	Kotoučová pila	1
145	Elektrický závitorez	1
146	Stolní vrtačka	1
147	Svařovací zařízení	1
148	Stolní vrtačka	1
149	Bruska na nástroje	1
150	Bruska na nástroje	1
153	Dvoukotoučová bruska	1
154	Sloupová vrtačka	1
156	Soustruh	4
157	Vertikální konzolová frézka	4

SPECIFIKACE PRVKŮ - TEXTOVÁ ČÁST - NOVÉ STROJE

Budova střední školy č. p. 846 leží na pozemcích p. č. 4763, 4289/1 a tvoří společně s pozemky parc. č. 2084/1, 2084/3, 2084/40, 2084/5, 2084/20 a 3904/18 odloučený areál školy, který je umístěn na jižním předměstí města Žamberk.

Celý provoz školy je určen k praktickým odborným výukám. Nadále bude sloužit pro výuku odborných profesí pro obory obráběč kovů, instalatér, truhlář a nově také kuchař/cukrář. Návrh prostorového a dispozičního uspořádání objektu byl optimalizován s cílem zajištění efektivního využití a návaznosti jednotlivých prostor. Objekt je rozčleněn na čtyři části dle výukových oborů. V rámci oborů proběhlo zhodnocení stávajícího strojového parku, kdy bylo rozhodnuto, že bude výbava doplněna o nové kusy odpovídající současným požadavkům a provoznímu využití učeben.

Dokumentace Stroje je soubor vybavení typových výrobků, které doplňuje projektovou dokumentaci pro vybavení SŠ gastronomická a technická Žamberk. Členění je zvoleno na základě požadavku investora. Výkresová část zahrnuje kompletní vybavení školy, pro zobrazení návazností na další části interiéru.

Vybavení dalšími výukovými předměty, nábytkem a elektra řeší samostatná dokumentace dodávky náradí, nábytku a elektra, přičemž specifikace a rozsah byly konzultovány se zástupci školy s cílem zajistit maximální efektivitu odborné školy.

Pro vybrané výrobky platí, že:

- 1) Před dodáním budou k typovým prvkům dodány technické listy pro odsouhlasení AD a uživatele.
- 2) Před dodáním budou veškeré rozměry ověřeny na stavbě a odsouhlaseny uživatelem.
- 3) Součástí prvků je jejich dodávka, zapojení i likvidace obalů.
- 4) Maximální přípustná odchylka rozměrů je 10%.
- 5) Dodání definovaných výrobků bude včetně antivibrační izolace (podložek, krytek nožiček apod).

SPECIFIKACE PRVKŮ - NOVÉ STROJE

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	127	129	130
NÁZEV PRVKU	Odsávací zařízení mobilní	Pokosová pila	Soustruh na dřevo
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Odsávací zařízení pilin a hoblin vhodné do truhlářského provozu. Vzduchový výkon min. 800 m ³ /h. Max. podtlak: min. hodnota 1050 Pa. Průměr vstupního hrdla: min. 100 mm. Filtrační plocha: min. 1,0 m ² . Příkon min. 0,55 kW. Napájení 230 V. Mobilní s pojistnými koly.	Pokosová pila s laserem 305 mm. Otáčky naprázdno: min. 3.000 min ⁻¹ . Diagonální řez min. 190 mm, vertikální řez min. 160 mm. Řezný výkon při 90°: min. 110 × 312 mm. Řezný výkon při 45°: min. 110x220mm. Pilový kotouč: 305 mm. Otvor pilového kotouče: 30 mm. Systém odsávání prachu. Laserová ryska linie řezu. Hmotnost max. 30 kg.	Soustruh kopírovací na dřevo. Součást dodávky: příruba - lícni deska min. 220 mm, 4-hrotý unašeč obrobku min. 35 mm, sklíčidlo min. 3-16 mm, upínací trn B16-Mk2, otočný hrot Mk2, opěrka nástroje s excentrickým upínáním, luneta, kopírovací zařízení. Kužel koníku MK2/MT2. Max. délka kopírování: 1100 mm. Max. hloubka kopírování: 50 mm. Výška středu na kopírování: 65 mm. Výsuv pinoly: min. 100 mm. Vzdálenost hrotů: 1300 mm. Cena včetně dopravy, montáže a likvidace obalu.
MNOŽSTVÍ	2	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	131	134	135
NÁZEV PRVKU	Bruska nástrojů	Kompresor s příslušenstvím	Bruska hranová
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Bruska nástrojů včetně zarovnávacího diamantu. Hmotnost samotného stroje min. 5 kg. Průmyslový motor 230 V, min. 120 W s možností nepřetržitého provozu.	Jednoválcový vzduchový kompresor. Olejový pístový kompresor s ležatým pojízdovým vzdušníkem PKS (pojízdná kompresorová stanice). Objem min. 270 l. Pohon třífázovým elektromotorem 400 V. Příkon min. 4 kW. Počet válců: min. 1. Počet kompresních stupňů: min. 1. Otáčky mototu min. 1 025 ot/min a max. 1250 ot/min. Maximální tlak min. 8 bar. Rozsah pracovního cyklu 6 - 8 bar. Výkonnost - výtlak: min. 30 m ³ /hod, sání: min. 35 m ³ /hod. Elektrická síť: jistič min. 16 A.	Kombinovaná bruska: Brusný kotouč průměru min. 200 mm. Litinový stůl s dorazy na 45 ° a 90 °. Šířka brusného pásu min. 100 mm, délka pásu min. 900 mm. Podpůrný stůl s grafitovou podložkou. Pásová bruska naklopitelná vertikální a vodorovně. Otáčky: min. 1440 ot./min. Rychlost pásu: min. 8 m/s. Naklopení stolu: 0–45 °. Naklopení pásu/ramene: 0–90 °.
MNOŽSTVÍ	1	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	136	137	138
NÁZEV PRVKU	Širokopásová bruska	Pásová pila na dřevo	Stojanová vrtačka
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Širokopásová bruska - Agregát: RC. Pracovní šířka: min. 630 mm. Délka brusného pásu: min. 1600 mm. Průměr brusného válce: min. 120 mm. Max. výška obrobku: min. 160 mm. Min. výška obrobku: 3 mm. Rychlost odsávaného vzduchu: min. 15 m/s. Průměr odsávacího otvoru: min. 150 mm. Napětí / kmitočet: 3/N/PE 400V/50Hz. Hmotnost: max 1 500 kg.	Pásová pila 230V, případně 400 V. Pracovní stůl min.: 400 x 510 mm. Délka pásu min. 3500 mm. Šířka pásu min./max.: 6/20 mm. Min. výška řezu: 310. Min. šířka řezu 360 mm. Naklopení stolu: min. -7° až +45°. Odsávání: min. 100 mm.	Sloupová vrtačka. Vrtací hlava je otočná (360°) a výškově nastavitelná. Hloubkový doraz se stupnicí v mm. 2-stupňový výkonný motor s min. 6 volitelnými rychlostmi. Přepínač směru otáček (levý/pravý chod) pro řezání závitů. Včetně 16 mm vrtačkového sklíčidla. Rozměry stolu: 425-500 x 350-475 mm. Rozměr pracovního stolu min. 425×350 mm. Hmotnost max. 200 kg.
MNOŽSTVÍ	1	1	1

Poznámka: Vzorek povrchové úpravy včetně barevností bude předložen k odsouhlasení před výrobou (dodáním výrobku).

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	139	140	141
NÁZEV PRVKU	Formátovací pila	Dlabačka	Briketovací lis
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	<p>Formátovací pila s pojezdovým stolem. Délka pojezdu formátovacího stolu min. 3100 mm. Šířka řezu mezi pilovým kotoučem a podélným pravítkem min. 1250 mm. Hlavní pilový kotouč průměru min. 300 mm. Předřezový kotouč průměru min. 120 mm. Naklápění kotouče 0-45°. Maximální prořez při 90° min. 80 mm, při 45° min. 55 mm. Samostatný motor hlavního kotouče min. 4 kW, samostatný motor předřezu min. 0,6 kW. Napájení 400 V / 50 Hz. Hmotnost stroje max. 1200 kg.</p>	<p>Vrtací dlabačka s naklápěním stolu - Dlabačka. Masivní litinový držák stolu. Naklápění stolu ± 30° a natáčení stolu ± 40°. Měřítka s dorazem na hloubku vrtání. Měřítka s dorazy na délku dlabu. Otáčky vřetena min. 2800 ot/min. Max. vrtaný průměr 30 mm. Max. průměr nástroje 18 mm.</p>	<p>Briketovací lis - pro stlačení dřevního odpadu. Je poháněn hydraulickým agregátem s elektromotorem. Průměr briket min. 60 mm. Max. lisovací výkon min. 30 kg/h. Objem násypky min. 32 l (0,032 m3).</p>
MNOŽSTVÍ	1	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	142	144	145
NÁZEV PRVKU	Kotoučová pila	Kotoučová pila	Elektrický závitorež
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	<p>Kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Příkon min. 1500 W, napájení 400 V. Materiál: ocel, nerezavějící ocel, barevné kovy, lehké kovy, plasty a další až do pevnosti min. 1000 N/mm². Pilový kotouč Ø min. 275 mm. Na rovné řezání a řezání na pokos do ± 45°. Kapacita řezu: plný materiál min. 45 mm (90°), trubky min. průměr 65 mm (90°), profily min. 70x40 mm (90°). Příčné řezy: trubka, profil, plný materiál.</p>	<p>Kotoučová pila na kovy. Ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky a jiné materiály s max. Ø 76 mm. Pilový kotouč Ø 225 mm. Řezy 0°-45°. Napájení 230V.</p>	<p>Stacionární závitorež - integrovaná vana. Obsahuje: Závitorežný stroj s univerzálním motorem; bezpečnostní nožní spínač; závitorežná hlava R 1/2 "-2" s vnitřním odhrotovačem a řezákem; závitorežné nože R 1/2 - 3/4 "a 1-2"; trojnohý stojan; větší olejová vana a nádoba na třísky přizpůsobená na stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec; sada nářadí. Univerzální motor min. 1150 W. Napájení 230 V.</p>
MNOŽSTVÍ	1	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	146	147	148
NÁZEV PRVKU	Stolní vrtačka	Svařovací zařízení	Stolní vrtačka
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	<p>Sloupová vrtačka je konstruována pro vrtání, zahlubování a vystružování. Změna otáček je realizována pomocí variátoru nebo více-rychlostní převodovky s min. 8 stupni. Naklápění stolku ± 45°. Max. vzdál. vřet. od stolu: min. hodnota 640 mm. Max. vzdál. vřet. od zákl.: min. hodnota 1150 mm. Kužel vřetene MK3/MK4. Max. vrtací hloubka 120 mm. Příkon 1100 W. Napájení 400 V.</p>	<p>Svářečka plastových trubek. Součástí dodávky: Stroj s topným článkem pro svařování plastových trubek pro ø 40 - 160. Topný článek pro svařování na tupo povlakovaný teflonem, Elektrický hoblík, Přítlačné zařízení, Ochranný kryt na topný článek, Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, 2 svěráky mající po 2 upínacích vložkách pro trubky ø 40 - 160 mm, vložky podpěr ø 40 - 140 mm, Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení, Pracovní klíč. Příkon topného článku. Teplota: 180 - 290 °C. Hmotnost: max. 48 kg.</p>	<p>Stolní vrtačka. Radiální ložiska. Rozměrný stůl s výškovým nastavením pomocí ozubeného hřebene a naklápěním +/- 45°. Součástí dodávky: Zubové skličidlo Upínací trn Ochranný kryt skličidla, Vyrážecí klín trnu skličidla, Servisní nářadí. Max. vrtaný průměr 16 mm. Skličidlo 3 - 16 mm, Vyložení vřetene 120-180 mm, Posuv vřetene 50-80 mm, Max. vzdál. vřet. od stolu 300- 425 mm, Max. vzdál. vřet. od zákl. 450-610 mm. Počet rychlostí min. 5. "T" drážka stolu min. 12 mm.</p>
MNOŽSTVÍ	1	1	1

Poznámka: Vzorek povrchové úpravy včetně barevností bude předložen k odsouhlasení před výrobou (dodáním výrobku).

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	149	150	153
NÁZEV PRVKU	Bruska na nástroje	Bruska na nástroje	Dvoukotoučová bruska
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Ostříčka nástrojů slouží k broušení gravírovacích nožů a stopkových fréz s válcovou stopkou. Je vhodná na vrtáky, frézy válcové, stopkové a některé tvarové. Součástí dodávky: Kleštinový upínač, Korundový brusný kotouč, Příruba kotouče, Pracovní osvětlení, Náhradní řemínek, Obslužné nářadí. Otáčky min. 2800 ot/min. Rozměr kotouče min. 100 x 50 x 20 mm. Max. průměr kleštin 5 - 25 mm. Max. průměr broušeného nástroje min. 25 mm. Podélný mikro posuv kleštinového držáku nástroje 15-18 mm. Příčný mikro posuv kleštinového držáku nástroje 5-12 mm.	Bruska na nástroje. Otvory pro upevnění k podkladu či stojanu. Nádobka na chlazení kotouče. Osvětlení pracovního prostoru. Vhodná k ostření soustružnických nožů. Kotouče zrnitosti 80 určené pro plátky soustružnických nožů SK (slinutý karbit). Ø kotouče: min. 150 mm.	Dvoukotoučová bruska, otvory pro upevnění k podkladu či stojanu, stabilní opěrky materiálu, orovnávač kotoučů, chladicí prostor, ochranné bezpečnostní kryty proti odlétávání částic při broušení, možnost broušení pilových kotoučů, vrtáků a drobných obrobků. Protiprachový přepínač. P36 a P80 brusné kameny pro jemné a střední broušení. Průměr kotouče min. 150 mm.
MNOŽSTVÍ	1	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	154	156	
NÁZEV PRVKU	Sloupová vrtačka	Soustruh	
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Sloupová vrtačka pro vrtání a zahlubování vřetena je uloženo v kuličkových ložiscích a osazena kuželem MK3/ MK4, do kterého je možné vložit vrtací sklíčidlo nebo přímo nástroj. Pracovní stůl lze natáčet až o 360° pomocí otočného čepu a naklápět do úhlu +/- 45° od základní roviny, což umožňuje vrtání otvorů pod různými úhly. Max. vrtaný průměr: 25 mm, Sklíčidlo: 5 - 20 mm. "T" drážka stolu min. 14 mm. Max. vzdálenost vřeteno (stůl): min. 640 mm. Max. vzdálenost vřeteno (základní deska): min. 1150 mm. Rozsah otáček 50-3000 ot/min. Počet rychlostí min. 12 nebo pomocí variátorové převodovky.	Soustruh na kov s digitálním odměřováním - pro opracování obrobků z kovů, plastů i dřeva. Dvourychlostní motor, příkon min. 1500 W. Napájení 400 V. Vhodné pro nože 16x16 mm. Základní příslušenství: Podstavec, Osvětlení, Chlazení, Klínové řemeny, Brzda, 3- čelistové sklíčidlo Ø 160 mm, 4- čelistové sklíčidlo do Ø 200 mm (sam. nast. čelisti), 2x pevný hrot, Sada ozubených kol, Luneta pohyblivá max. Ø 40 mm, Luneta pevná max. Ø 36 mm, Licí deska Ø 250 mm, Digitální odměřování os X, Y, Z. Palcové závity - rozsah 4 - 56 (28st.) záv./palec. Celková váha max. 900 kg.	
MNOŽSTVÍ	1	4	
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	157		
NÁZEV PRVKU	Vertikální konzolová frézka		
DRUH VYBAVENÍ	Stroje		
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové		
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Univerzální frézka se zaručenou vysokou produktivitou, přesností a digitálním odměřováním. Příkon min. 1500 W, napájení 400 V. Frézovací hlava sklopná a otočná ve všech prostorových úhlech. Základní příslušenství: Chlazení, Osvětlení, Kleštinový upínač ISO40, Sada kleštin Ø min. 4,5,6,8,10,12,14,16, Redukční pouzdra ISO40/Mk III, ISO40/Mk II, Vrtací sklíčidlo 1 - 16/B 18 + trn ISO40 / B 18, Upínací šroub nástrojů, Montážní klíče, Digitální odměřování os X, Y, Z. Otáčky vřetene - horizontálního 60/ 140/ 175/ 200/ 270/ 460/ 690/ 1090/ 1350 ot/min. Počet otáček (horizont.) min. 7 stupňů. Otáčky vřetene - vertikálního 115/ 230/ 290/ 360/ 580/ 720/ 875/ 1750 ot/min. Počet otáček (vertikál.) min. 7 stupňů. Max. průměr vrtání 50 mm. "T" drážka: min. 14 mm. Celková váha max. 1200 kg.		
MNOŽSTVÍ	4		

Poznámka: Vzorek povrchové úpravy včetně barevnosti bude předložen k odsouhlasení před výrobou (dodáním výrobku).

SOUPIS PRVKŮ PO MÍSTNOSTECH - NOVÉ STROJE

PRVKY VNITŘNÍHO VYBAVENÍ - SOUPIS PRVKŮ PO MÍSTNOSTECH - NOVÉ
 SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ ŽAMBERK, rekonstrukce a vybavení odborných učeben

D.1.b

Místnost	ID prvku	Kategorizační číslo	Stávající / nové	Název prvku	Množství
1-1.24					
	I1-1.24-04	127	Nové	Odsávací zařízení mobilní	1
	I1-1.24-05	131	Nové	Bruska nástrojů	1
	I1-1.24-06	129	Nové	Pokosová pila	1
	I1-1.24-07	130	Nové	Soustruh na dřevo	1
1-1.26					
	I1-1.26-01	127	Nové	Odsávací zařízení mobilní	1
	I1-1.26-03	134	Nové	Kompresor s příslušenstvím	1
	I1-1.26-04	135	Nové	Bruska hranová	1
	I1-1.26-05	136	Nové	Širokopásová bruska	1
	I1-1.26-06	137	Nové	Pásová pila na dřevo	1
	I1-1.26-07	138	Nové	Stojanová vrtačka	1
	I1-1.26-08	139	Nové	Formátovací pila	1
	I1-1.26-09	140	Nové	Dlabačka	1
1-1.28					
	I1-1.28-03	141	Nové	Briketovací lis	1
1-1.43					
	I1-1.43-07	142	Nové	Kotoučová pila	1
1-1.45					
	I1-1.45-05	146	Nové	Stolní vrtačka	1
	I1-1.45-06	145	Nové	Elektrický závitořez	1
1-1.47					
	I1-1.47-04	144	Nové	Kotoučová pila	1
1-1.48					
	I1-1.48-06	147	Nové	Svařovací zařízení	1
1-1.62					
	I1-1.62-05	148	Nové	Stolní vrtačka	1
1-1.64					
	I1-1.64-05	149	Nové	Bruska na nástroje	1
	I1-1.64-06	150	Nové	Bruska na nástroje	1
	I1-1.64-09	153	Nové	Dvoukotoučová bruska	1
	I1-1.64-10	154	Nové	Sloupová vrtačka	1
1-1.66					
	I1-1.66-04	156	Nové	Soustruh	4
	I1-1.66-06	157	Nové	Vertikální konzolová frézka	4