



Pardubický kraj

Komenského náměstí 125, Pardubice 532 11

zn. KUPA-7169/2026-1

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

(dále též jako „ZD“)

Veřejný zadavatel
Pardubický kraj
se sídlem Komenského náměstí 125, 532 11 Pardubice
IČO: 708 92 822

vyhlašuje nadlimitní veřejnou zakázku na dodávky
zadávanou v otevřeném řízení dle zákona č. 134/2016 Sb.,
o zadávání veřejných zakázek, v platném znění (dále jen „ZZVZ“)

„Dodávka strojů pro SŠ gastronomická a technická Žamberk“

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ZADAVATELE

Název: Pardubický kraj
Právní forma: Veřejnoprávní korporace
Sídlo: Komenského náměstí 125, 532 11 Pardubice
IČO: 708 92 822
DIČ: CZ70892822
Zastoupen: JUDr. Martinem Netolickým, Ph.D., hejtnanem Pardubického kraje
Kontaktní osoba: Ing. Veronika Fejtová, oddělení veřejných zakázek
Tel: +420 466 026 491
E-mail: veronika.fejtova@pardubickykraj.cz

Systémové číslo veřejné zakázky na profilu: P26V00000163

Profil zadavatele: https://zakazky.pardubickykraj.cz/profile_display_2.html

Místo přístupu k zadávací dokumentaci: <https://zakazky.pardubickykraj.cz/vz00006074>

2. PŘEDMĚT VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

Předmětem plnění veřejné zakázky je pořízení a dodávka strojů v rámci projektu „SŠ gastronomická a technická Žamberk – rekonstrukce a vybavení odborných učeben a dílen“.

Podrobnější informace jsou obsaženy v návrhu smlouvy (příloha č. 2 ZD), položkovém rozpočtu (příloha č. 3 ZD) a v knize prvků – technická specifikace (příloha č. 4 ZD). Pokud je rozdíl ve specifikaci mezi položkovým rozpočtem a knihou prvků – technická specifikace, platí specifikace v položkovém rozpočtu.

Zadavatel má zájem zadat veřejnou zakázku v souladu se zásadami odpovědného zadávání dle ust. § 6 odst. 4 ZZVZ, a to s důrazem na kvalitu předmětu plnění s použitím environmentálních požadavků.

Klasifikace předmětu veřejné zakázky (CPV)

42600000-2 Strojní nářadí

3. PŘEDPOKLÁDANÁ HODNOTA VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

Předpokládaná hodnota veřejné zakázky je **3 510 000,00 Kč bez DPH**.

4. DOBA A MÍSTO PLNĚNÍ VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

Termín plnění: Předmět plnění bude řádně splněn ze strany dodavatele nejpozději do 15. 9. 2026. Příprava dodávky bude zahájena po nabytí účinnosti smlouvy, blíže viz návrh smlouvy (příloha č. 2 ZD).

Místo plnění veřejné zakázky: SŠ gastronomická a technická Žamberk, Zemědělská 846, 56401 Žamberk

5. POŽADAVKY NA KVALIFIKACI DODAVATELŮ

Veškeré doklady prokazující splnění kvalifikace postačí v nabídce předložit v prosté kopii. Dodavatel může dle § 86 odst. 2 ZZVZ nahradit předložení kvalifikačních dokladů čestným prohlášením nebo jednotným evropským osvědčením pro veřejné zakázky dle § 87 ZZVZ. Zadavatel nabízí vzor čestného prohlášení uvedený v příloze č. 1 této ZD “formulář nabídky”.

Doklady prokazující základní způsobilost musí prokazovat splnění požadované způsobilosti nejpozději v době 3 měsíců před dnem zahájení zadávacího řízení.

5.1. Základní způsobilost

Dodavatel prokazuje základní způsobilost dle **§ 74 odst. 1 písm. a) až e) ZZVZ** způsobem dle **§ 75 odst. 1 ZZVZ**.

Dodavatel tak předloží:

- výpis z evidence Rejstříku trestů ve vztahu k § 74 odst. 1 písm. a)
- potvrzení příslušného finančního úřadu ve vztahu k § 74 odst. 1 písm. b)
- čestné prohlášení ve vztahu ke spotřební dani ve vztahu k § 74 odst. 1 písm. b)
- čestné prohlášení ve vztahu k § 74 odst. 1 písm. c)
- potvrzení okresní správy sociálního zabezpečení ve vztahu k § 74 odst. 1 písm. d)
- výpis z obchodního rejstříku nebo čestné prohlášení ve vztahu k § 74 odst. 1 písm. e)

5.2. Profesní způsobilost

Dodavatel prokazuje profesní způsobilost dle **§ 77 odst. 1, 2 ZZVZ**. Dodavatel tak předloží:

- výpis z obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
- doklad o oprávnění k podnikání v rozsahu odpovídajícímu předmětu veřejné zakázky, tedy alespoň doklad prokazující příslušné živnostenské oprávnění „Výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona“.

5.3. Technická kvalifikace

Seznam významných dodávek

a) rozsah a způsob prokázání požadovaných informací a dokladů:

K prokázání kritérií technické kvalifikace podle **§ 79 odst. 2 písm. b) ZZVZ** dodavatel doloží **seznam významných dodávek** (referencí) poskytnutých za poslední 3 roky před zahájením tohoto zadávacího řízení. Dodavatel předloží formou čestného prohlášení seznam významných dokončených dodávek s uvedením jejich stručného popisu, ceny, termínu realizace a identifikace objednatele.

b) minimální úroveň:

Dodavatel prokáže toto kvalifikační kritérium, pokud v posledních 3 letech ode dne zahájení zadávacího řízení realizoval (dokončil) **alespoň 2 referenční dodávky**, jejichž předmětem byla dodávka strojního vybavení jako jsou vrtačky a/nebo pily a/nebo brusky ve výši alespoň 1 600 000 Kč bez DPH za každou takovou referenci.

Dokončenou dodávkou se rozumí akceptace zakázky objednatelem. Není tak vyloučeno, aby stále trval jiný závazek ze smlouvy, např. poskytování servisu.

5.4. Prokázání kvalifikace prostřednictvím jiných osob (§ 83)

Dodavatel může prokázat určitou část technické kvalifikace nebo profesní způsobilosti s výjimkou kritéria podle § 77 odst. 1 ZZVZ prostřednictvím jiných osob. Dodavatel je v takovém případě povinen zadavateli předložit:

- a) doklady prokazující splnění profesní způsobilosti podle § 77 odst. 1 ZZVZ jinou osobou,
- b) doklady prokazující splnění chybějící části kvalifikace prostřednictvím jiné osoby,
- c) doklady o splnění základní způsobilosti podle § 74 ZZVZ jinou osobou,
- d) smlouvu nebo jinou osobou o podepsané potvrzení o její existenci, jejímž obsahem je písemný závazek jiné osoby k poskytnutí plnění určeného k plnění veřejné zakázky nebo k poskytnutí věcí nebo práv, s nimiž bude dodavatel oprávněn disponovat při plnění veřejné zakázky, a to alespoň v rozsahu, v jakém jiná osoba prokázala kvalifikaci za dodavatele.

5.5. Předkládání dokladů

Pokud není dodavatel z důvodů, které mu nelze přičítat, schopen předložit požadovaný doklad, je oprávněn předložit jiný rovnocenný doklad.

6. PROHLÁŠENÍ DLE Z. Č. 159/2006 SB., O STŘETU ZÁJMŮ DLE NAŘÍZENÍ RADY (EU) 2022/576

Dodavatel v nabídce předloží čestné prohlášení (příloha „formulář nabídky“), že

- není obchodní společností, ve které veřejný funkcionář uvedený v § 2 odst. 1 písm. c) zák. č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů, v platném znění nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti a
- že neprokazuje svou kvalifikaci prostřednictvím osoby uvedené v předchozí odrážce.
- že není dodavatelem, který je:
 - a) ruským státním příslušníkem, fyzická či právnická osoba nebo subjekt či orgán se sídlem v Rusku,
 - b) právnickou osobou, subjektem nebo orgánem, který je z více než 50 % přímo či nepřímo vlastněn některým ze subjektů uvedených v písmeni a) výše, nebo
 - c) fyzickou nebo právnickou osobou, subjektem nebo orgánem, které jedná jménem nebo na pokyn některého ze subjektů uvedených v písmeni a) nebo b) výše,včetně subdodavatelů, dodavatelů nebo subjektů, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnic o zadávání veřejných zakázek, pokud představují více než 10 % hodnoty zakázky, nebo společně s nimi.

7. OBCHODNÍ A PLATEBNÍ PODMÍNKY

7.1. Dodavatel je povinen respektovat obchodní a platební podmínky uvedené v návrhu smlouvy, který tvoří přílohu č. 2 této ZD.

7.2. Zadavatel stanoví, že součástí nabídky dodavatele nebude podepsaný návrh smlouvy, ale akceptace smluvních a obchodních podmínek. Zadavatel nabízí ke splnění tohoto požadavku vzorové čestné prohlášení (viz příloha “formulář nabídky”).

S vybraným dodavatelem pak bude uzavřena smlouva v souladu s návrhem smlouvy uvedeným v této ZD a akceptací dodavatele, a to zásadně v elektronické podobě.

8. TECHNICKÉ PODMÍNKY

8.1. Technické podmínky vymezující předmět veřejné zakázky jsou uvedeny v návrhu smlouvy (příloha č. 2 ZD), v položkovém rozpočtu (příloha č. 3 ZD) a v knize prvků – technická specifikace (příloha č. 4 ZD). Knihu prvků – technická specifikace a položkový rozpočet vypracovala společnost TE3S studio s.r.o., Drtinova 557/10, Smíchov, 150 00 Praha, IČO 109 51 172.

8.2. Zadavatel v příloze „Položkový rozpočet“ stanoví technické podmínky a podrobný popis položek v souladu s § 89 odst. 1 písm. a) a § 90 ZZVZ, které je dodavatel povinen splnit. Dodavatel v položkovém rozpočtu vyplní sloupec pro typové označení zařízení a do nabídky přiložení technické listy k nabízeným položkám.

8.3. U každého použitého odkazu na normy nebo technické dokumenty zadavatel umožňuje nabídnout rovnocenné řešení.

8.4. Zadavatel dále upozorňuje dodavatele na skutečnost, že zadávací dokumentace je souhrnem požadavků zadavatele a nikoliv konečným souhrnem veškerých požadavků vyplývajících z obecně známých platných a odborných norem. Dodavatel se tak musí při zpracování své nabídky vždy řídit nejen požadavky obsaženými v zadávací dokumentaci, ale předně ustanoveními příslušných obecně platných norem.

9. POŽADAVKY NA ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY

9.1. Nabídkovou cenu bez DPH (za jednotku) dodavatel uvede ve sloupci E v položkovém rozpočtu. Množstevní ceny a ceny vč. DPH jsou dopočítávány automaticky za použití matematického vzorce. Cena včetně DPH je cenou nejvýše přípustnou a zahrnuje v souladu s požadovanou specifikací dodávky veškeré náklady dodavatele vzniklé v souvislosti s realizací předmětu veřejné zakázky. Cena může být měněna pouze v souvislosti se změnou daňových předpisů majících prokazatelný vliv na uvedenou cenu. Ceny musí být uvedeny bez DPH, částka DPH a včetně DPH.

9.2. Nebude-li součástí nabídky dodavatele údaj o nabídkové ceně (zásadně položkový rozpočet, bude dodavatel vyloučen z účasti na zadávacím řízení.

10. POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ A ČLENĚNÍ NABÍDKY

10.1. Nabídka:

- bude předložena v elektronické podobě pomocí elektronického nástroje E-ZAK dostupného na <https://zakazky.pardubickykraj.cz/>,
- bude zpracována v českém jazyce,
- bude obsahovat akceptaci smluvních a obchodních podmínek,
- bude obsahovat vyplněný položkový rozpočet,
- bude obsahovat technické listy k nabízeným položkám, ze kterých bude zjevné splnění technických podmínek veřejné zakázky,
- bude obsahovat doklady, jimiž dodavatel prokazuje splnění podmínek účasti (kvalifikace, prohlášení ke střetu zájmů).

10.2. Zadavatel doporučuje dodavatelům, aby zpracovali nabídku v následujícím členění:

- formulář nabídky (viz příloha 1 ZD),
- doklady o splnění kvalifikace – kopie certifikace nebo jednotné evropské osvědčení pro veřejné zakázky,
- souhlas se smluvními a obchodními podmínkami (viz příloha 1 ZD),
- oceněný položkový rozpočet (viz příloha č. 3 ZD),
- technické listy k jednotlivým položkám.

11. LHŮTA, FORMA A ZPŮSOB PODÁNÍ NABÍDEK, KOMUNIKACE

11.1. Lhůta pro podání nabídky

Nabídku doručte nejpozději **do 4. 5. 2026 do 10:00 hod.**

11.2. Forma a způsob podání nabídek

Zadavatel dle ust. § 103 odst. 1 písm. c) a § 107 odst. 1 ZZVZ stanovil pouze elektronickou formu nabídek. Nabídky se podávají prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK (<https://zakazky.pardubickykraj.cz/>) vložením její elektronické podoby přes odkaz „poslat nabídku“ na kartě této veřejné zakázky.

11.3. Komunikace

Veškeré úkony v zadávacím řízení a veškerá komunikace probíhají elektronicky, zásadně prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK, datové schránky a e-mailu. Dodavatel je povinen provést **registraci v elektronickém nástroji**.

Podrobné informace o ovládání systému naleznete v uživatelské příručce a manuálu appletu elektronického podpisu.

V případě jakýchkoli otázek týkajících se technického nastavení kontaktujte, prosím, provozovatele elektronického nástroje E-ZAK na e-mailu: podpora@ezak.cz; podpora@fen.cz nebo tel. čísla +420 515 917 947; +420 538 702 719.

11.4. Vzhledem k elektronické podobě nabídek neprobíhá veřejné otevírání nabídek.

12. ZADÁVACÍ LHŮTA

Zadavatel stanovuje zadávací lhůtu v délce 3 měsíců od konce lhůty pro podání nabídek. Účastník zadávacího řízení nesmí po dobu běhu zadávací lhůty ze zadávacího řízení odstoupit.

13. PRAVIDLA PRO HODNOCENÍ NABÍDEK

Nabídky budou hodnoceny podle jejich ekonomické výhodnosti, a to podle nejnížší celkové nabídkové ceny vč. DPH, kdy jako nejvýhodnější nabídka bude považována nabídka s nejnížší nabídkovou cenou.

Dodavatel musí v nabídce doložit údaje rozhodné pro hodnocení (zásadně vyplněný položkový rozpočet). Jeho pozdější doplňování je dle § 46 ZZVZ nepřípustné.

14. DALŠÍ PODMÍNKY

14.1. Informace o skutečném majiteli vybraného dodavatele budou zadavatelem zjišťovány postupem dle ust. § 122 odst. 5 nebo 6 ZZVZ.

14.2. Zadavatel posoudil zadávací podmínky rovněž z pohledu zásady sociálně odpovědného zadávání, environmentálně odpovědného zadávání a inovací. Prvky odpovědného zadávání jsou zapracovány v technických a smluvních podmínkách.

14.3. Zadavatel dle § 104 písm. e) ZZVZ požaduje, aby vybraný dodavatel předložil objednateli kopii pojistné smlouvy případně potvrzení pojistitele nejpozději v okamžiku zahájení montáže na místě samém, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou dodavatelem třetí osobě s minimálním pojistným plněním ve výši 1 mil. Kč.

15. PŘÍLOHY

Nedílnou součástí jsou následující přílohy:

1. Formulář nabídky
2. Návrh smlouvy
3. Položkový rozpočet
4. Kniha prvků – technická specifikace

Mgr. Pavel Menšíl
vedoucí kanceláře ředitele úřadu
pověřený hejtmánem

schváleno usnesením Rady Pardubického kraje dne 30. 03. 2026, č. R/925/26

Formulář nabídky

1.1. Název veřejné zakázky	Dodávka strojů pro SŠ gastronomická a technická Žamberk
1.2. Identifikační údaje o zadavateli Název Sídlo IČO	Pardubický kraj
	Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice
	708 92 822
1.3. Druh veřejné zakázky	dodávky
1.4. Forma zadávacího řízení	nadlimitní zakázka zadávaná v otevřeném řízení
1.5. Systémové číslo profilu	P26V00000163

Zadavatel poskytuje pro potřeby dodavatele formulář nabídky se vzory potřebných prohlášení ke splnění požadavků v zadávací dokumentaci č. j. KUPA-7169/2026-1 na předmětnou veřejnou zakázku.

Formulář nabídky		
Název veřejné zakázky		
Dodávka strojů pro SŠ gastronomická a technická Žamberk		
Identifikační a kontaktní údaje dodavatele		
Obchodní firma	(doplň dodavatel)	
IČO	(doplň dodavatel)	
Sídlo	(doplň dodavatel)	
Číslo účtu	(doplň dodavatel)	
Kontaktní osoba	(doplň dodavatel)	
E-mail	(doplň dodavatel)	
Telefon	(doplň dodavatel)	
Osoba oprávněná jednat za dodavatele		
Jméno, příjmení	(doplň dodavatel)	
Funkce	(doplň dodavatel)	
Čestné prohlášení o splnění podmínek kvalifikace dle ust. § 86 odst. 2 z. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek		
Pro účely zadávacího řízení na shora uvedenou veřejnou zakázku prohlašuji, že shora uvedený dodavatel splňuje veškeré podmínky kvalifikace požadované zadavatelem v zadávací dokumentaci čj. KUPA-7169/2026-1, tedy: 1. je způsobilým dle § 74 ZZVZ (kromě jiného nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní ve vztahu ke spotřební dani zachycen splatný daňový nedoplatek a že nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění). 2. Splňuje profesní způsobilost dle bodu 5.2. zadávací dokumentace. 3. Splňuje technickou kvalifikaci dle bodu 5.3. zadávací dokumentace.		
Seznam významných dodávek dodavatele dle bodu 5.3. zadávací dokumentace		
Dodavatel prokáže toto kvalifikační kritérium, pokud v posledních 3 letech ode dne zahájení zadávacího řízení realizoval (dokončil) alespoň 2 referenční dodávky, jejichž předmětem byla dodávka strojního vybavení jako jsou vrtačky a/nebo pily a/nebo brusky ve výši alespoň 1 600 000 Kč bez DPH za každou takovou referenci.		
1.	Název a stručný popis předmětu dodávky	(doplň dodavatel)
	Termín realizace	(doplň dodavatel)
	Identifikace objednatele	(doplň dodavatel)
	Kontaktní osoba objednatele vč. kontaktu na ni	(doplň dodavatel)

	Finanční rozsah v Kč bez DPH	(doplň dodavatel)
2.	Název a stručný popis předmětu dodávky	(doplň dodavatel)
	Termín realizace	(doplň dodavatel)
	Identifikace objednatele	(doplň dodavatel)
	Kontaktní osoba objednatele vč. kontaktu na ni	(doplň dodavatel)
	Finanční rozsah v Kč bez DPH	(doplň dodavatel)
Čestné prohlášení dle z. č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů a dle nařízení vlády (EU) 2022/576		
Pro účely zadávacího řízení na shora uvedenou veřejnou zakázku prohlašuji, že shora uvedený dodavatel - není obchodní společností, ve které veřejný funkcionář uvedený v § 2 odst. 1 písm. c) zák. č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů, v platném znění nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti a - že neprokazuje svou kvalifikaci prostřednictvím osoby uvedené v předchozí odrážce. - že není dodavatelem, který je: a) ruským státním příslušníkem, fyzická či právnická osoba nebo subjekt či orgán se sídlem v Rusku, b) právnickou osobou, subjektem nebo orgánem, který je z více než 50 % přímo či nepřímo vlastněn některým ze subjektů uvedených v písmeni a) výše, nebo c) fyzickou nebo právnickou osobou, subjektem nebo orgánem, které jedná jménem nebo na pokyn některého ze subjektů uvedených v písmeni a) nebo b) výše, včetně subdodavatelů, dodavatelů nebo subjektů, jejichž způsobilost je využívána ve smyslu směrnic o zadávání veřejných zakázek, pokud představují více než 10 % hodnoty zakázky, nebo společně s nimi.		
Souhlas se smluvními a obchodními podmínkami		
Pro účely zadávacího řízení na shora uvedenou veřejnou zakázku prohlašuji, že shora uvedený dodavatel souhlasí se smluvními a obchodními podmínkami, které byly součástí zadávací dokumentace v užším slova smyslu, č. j. KUPA-7169/2026-1, a že v případě, kdy bude vybrán dodavatelem, uzavře smlouvu v souladu s takto stanovenými podmínkami.		

Smlouva č. doplní objednatel
„Dodávka strojů pro SŠ gastronomická a technická Žamberk“
uzavřená podle uzavřená dle § 2085 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve
znění pozdějších předpisů

Smluvní strany

1. Objednatel: Pardubický kraj

Komenského náměstí 125

532 11 Pardubice

IČO: 708 92 822

DIČ: CZ70892822, neplátce

Zastoupen: JUDr. Martinem Netolickým, Ph.D., hejtmanem

Osoby oprávněné jednat ve věcech technických, k podpisu protokolu o předání a převzetí dodávky: PhDr. Zuzana Pecháčková (ředitelka

školy), tel. 465 614 225, e-mail: zamek@zamek.zamberk.cz,

Ing. Miroslava Oravcová (Pk ORI), tel: 466 026 690, e-mail:

miroslava.oravcova@pardubickykraj.cz nebo Ing. Veronika

Vacková (Pk OŠ), tel: 466 026 228, e-mail:

veronika.vackova@pardubickykraj.cz

Bankovní spojení: ČSOB, a.s., pobočka Pardubice

č. účtu: 220764571/0300

2. Dodavatel: bude doplněno před podpisem smlouvy

zapsán v obchodním rejstříku, vedeném Krajským/Městským soudem v

....., sp. zn. bude doplněno před podpisem smlouvy

IČO: bude doplněno před podpisem smlouvy

DIČ: bude doplněno před podpisem smlouvy

Zastoupen: bude doplněno před podpisem smlouvy

Osoby oprávněné jednat ve věcech technických, k podpisu protokolu o předání a převzetí dodávky: bude doplněno před podpisem smlouvy

Bankovní spojení: bude doplněno před podpisem smlouvy

č. účtu: je-li dodavatel plátcem DPH, bude doplněno číslo účtu, který je správcem daně zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup dle §109 odst. 2 písm. c) zákona č. 235/2004 Sb., o DPH)

uzavírají tuto smlouvu na dodávku (dále jen „smlouva“), kterou se dodavatel zavazuje dodat objednateli předmět smlouvy specifikovaný v článku I. smlouvy a objednatel se zavazuje zaplatit cenu podle článku II. smlouvy, a to za podmínek dále ve smlouvě uvedených.

Preambule

Tato smlouva je uzavřena na základě zadávacího řízení nadlimitní veřejné zakázky na dodávky zadávanou v otevřeném řízení s názvem „**Dodávka strojů pro SŠ gastronomická a technická Žamberk**“, evidenční číslo ve VVZ: bude doplněno zadávané dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění, mezi objednatelem jako zadavatelem této veřejné zakázky a dodavatelem jako vybraným dodavatelem k plnění této veřejné zakázky.

Článek I.

Předmět smlouvy

Předmětem této veřejné zakázky je pořízení a dodávka strojů v rámci projektu „SŠ gastronomická a technická Žamberk – rekonstrukce a vybavení odborných učeben a dílen“ (dále jen „uživatel“), včetně koordinace poddodavatelů, instalace a montáže, zprovoznění, předvedení plné funkčnosti, dodání certifikátů, dopravy na místo plnění, prohlášení o shodě (dále jen „zboží“ nebo „předmět smlouvy“) dle položkového rozpočtu, který tvoří přílohu č. 2 této smlouvy. Součástí předmětu této smlouvy je rovněž poskytování záručního servisu za podmínek dle příslušných ustanovení smlouvy a obchodních podmínek.

1. Dodavatel se v souvislosti s dodávkou zboží zavazuje zajistit zejména:
 - a) co nejpřesnější přeměření prostor, do kterých bude zboží dodávat,
 - b) dopravu zboží na místo plnění, jeho vybalení a kontrolu,
 - c) výrobu, instalaci a montáž zboží,
 - d) předání instrukcí a návodů k obsluze a údržbě zboží (manuálů) v českém jazyce, a to 1x v listinné podobě a 1x v elektronické podobě,
 - e) prokazatelné proškolení obsluhy včetně předání protokolu o zaškolení obsluhy,
 - f) kompletní dokladovou část 1x v listinné podobě (zaškolení, protokolární předání zboží do provozu objednateli)
 - g) odvoz a likvidaci všech obalů a dalších materiálů použitých při plnění veřejné zakázky na vlastní náklady, v souladu s ustanoveními zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech, v platném znění,
 - h) odstraňování vad díla po záruční dobu,
 - i) koordinaci poddodávek,
 - j) při dopravě a instalaci zboží zabezpečit ochranu podlahových krytin, profilovaného podhledu, otvorových výplní, maleb a umělecké výzdoby budov, včetně instalovaného vybavení expozice před případným poškozením,
 - k) vzorky, technické listy a výrobní dokumentaci dle požadavků objednatele, uživatele a zpracovatele projektové dokumentace,
 - l) spolupráci s dodavatelem stavebních prací, dodavatelem vybavení expozice a dodavateli autorských děl.
2. Předmět smlouvy bude dodán v rozsahu, parametrech a kvalitě dle specifikace předmětu dle knihy prvků – technická specifikace, kterou vypracovala společnost TE3S studio s.r.o., Drtinova 557/10, Smíchov, 150 00 Praha, která byla nedílnou součástí zadávací dokumentace na nadlimitní veřejnou zakázku na dodávky zadávanou v otevřeném řízení a dle položkového rozpočtu, který tvoří přílohu č. 2 smlouvy.
3. Dodavatel prohlašuje, že kvalitativní a technické vlastnosti zboží odpovídají požadavkům stanoveným obecně závaznými právními předpisy, zejména zákonem č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů, harmonizovanými českými technickými normami a ostatními ČSN a požadavkům stanoveným zadavatelem v zadávacích podmínkách k veřejné zakázce.

Článek II.

Cena

1. Cena, kterou je objednatel povinen zaplatit dodavateli za řádné dodání předmětu smlouvy, činí:

Cena celkem bez DPH	,- Kč (bude doplněno)
DPH 21 %	,- Kč (bude doplněno)
 Cena celkem včetně DPH	 ,- Kč. (bude doplněno)

Položkový soupis prací a dodávek tvoří přílohu č. 2 této smlouvy.

2. Cena včetně DPH je cena pevná, nejvýše přípustná a nepřekročitelná a zahrnuje veškeré náklady dodavatele (zejména clo, obaly, manuály, zaškolení obsluhy, dopravu, montáž, instalaci, pojištění, likvidaci obalů, zabezpečení vhodné ochrany výtahu, záruční servis,) vzniklé v souvislosti s plněním popsáním v čl. I. této smlouvy včetně koordinace poddodávek a finanční vlivy (inflační, kurzový) po celou dobu realizace dodávky.
3. Cena může být měněna pouze v souvislosti se změnou daňových předpisů majících prokazatelný vliv na uvedenou cenu.
4. Objednatel se zavazuje uhradit dodavateli cenu uvedenou v odstavci 1. tohoto článku na základě faktur vystavených v souladu s dalšími podmínkami uvedenými v této smlouvě a způsobem uvedeným v ustanovení I. přílohy č. 1 této smlouvy (obchodní podmínky).

Článek III. **Termín plnění, místo plnění**

1. Předmět smlouvy bude řádně splněn ze strany dodavatele nejpozději do 15. 9. 2026. Příprava dodávky bude zahájena po nabytí účinnosti smlouvy. Termín přeměření místa plnění je dodavatel povinen dohodnout s objednatelem tak, aby nebylo bráněno řádnému provádění stavby, do které bude vnitřní vybavení dodáváno. Úplné předání místa plnění pro instalaci vybavení bude následovat po písemném vyzvání ze strany objednatele. Předpokládaný termín dokončení stavby je stanoven na 18. 07. 2026.
2. Dodavatel před dodáním a instalací předmětu smlouvy předloží technické podklady pro dodávku (výrobní dokumentaci, vzorky výrobků, technické listy) objednateli k odsouhlasení. Pokud budou ze strany objednatele výhrady, je dodavatel povinen neprodleně je vyřešit a následně opět předložit ke kontrole a případnému odsouhlasení. Dodavatel bere na vědomí, že doba, po kterou řeší uvedené výhrady, nemá vliv na lhůtu pro plnění předmětu smlouvy.
3. Dodavatel se zavazuje průběžně objednatele informovat o průběhu plnění a výroby předmětu smlouvy, a to na schůzkách svolávaných objednatelem, kterých je dodavatel povinen se účastnit. Dodavatel umožní kontrolu jednotlivých částí dodávky přímo v prostorech dodavatele nebo jeho poddodavatelů a to uživatelem, zpracovatelem projektové dokumentace a objednatelem.
4. Lhůtu pro realizaci předmětu smlouvy dle odstavce 1 lze prodloužit pouze v případě, kdy dodavatel nemohl realizovat předmět smlouvy z důvodů výhradně na straně objednatele (například stavební nepřipravenost místa plnění). V takovém případě se lhůta pro plnění přiměřeně prodlužuje o dobu, kdy dodavatel nemohl z uvedených důvodů předmět smlouvy realizovat. Tímto nejsou dotčena další ustanovení této smlouvy.
5. Místem plnění předmětu smlouvy je SŠ gastronomická a technická Žamberk, Zemědělská 846, 56401 Žamberk.
6. Předmět smlouvy se považuje podle této smlouvy za splněný, pokud zboží bylo řádně předáno včetně příslušné dokumentace, instalováno, zaškolená obsluha, provedeny potřebné revize a protokolárně převzato objednatelem formou zápisu o předání a převzetí.
7. Převzetí předmětu smlouvy jinými než oprávněnými a oběma stranám známými osobami nebude považováno za řádné.

Článek IV. **Platební podmínky**

1. Objednatel neposkytuje dodavateli zálohy.
2. Objednatel se zavazuje uhradit dodavateli cenu uvedenou v odstavci 1. tohoto článku na základě faktury vystavené v souladu s dalšími podmínkami uvedenými v této smlouvě a způsobem uvedeným v ustanovení I. přílohy č. 1 této smlouvy (obchodní podmínky).
3. Dodavatel je oprávněn fakturovat po protokolárním předání předmětu smlouvy.
4. Termín splatnosti faktury je 30 dní ode dne jejího prokazatelného doručení objednateli.
5. Objednatel je oprávněn vrátit dodavateli bez zaplacení fakturu, která nemá náležitosti uvedené v Příloze 1 této smlouvy nebo vykazuje jiné vady. Současně s vrácením faktury sdělí objednatel dodavateli důvody vrácení. V závislosti na povaze vady je dodavatel povinen fakturu opravit nebo nově vyhotovit. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti faktury. Nová lhůta splatnosti začíná běžet ode dne doručení doplněné, opravené nebo nově vyhotovené faktury s příslušnými náležitostmi splňujícími podmínky této smlouvy objednateli.

Článek V. **Sankce, smluvní pokuty**

1. V případě porušení některých povinností daných dodavateli smlouvou má objednatel nárok, aniž by tím omezil svá ostatní práva vyplývající ze smlouvy, včetně práva na náhradu škody, vůči dodavateli uplatnit a dodavatel má povinnost zaplatit smluvní pokutu. Povinnosti podléhající smluvní pokutě, podmínky a výše smluvní pokuty jsou upraveny v čl. V Obchodních podmínek.

Článek VI. **Součásti smlouvy**

1. Následující přílohy tvoří nedílnou součást této smlouvy:
Příloha č. 1 – Obchodní podmínky
Příloha č. 2 – Položkový rozpočet
Příloha č. 3 – Kniha prvků - technická specifikace
2. Tyto přílohy jsou chápány jako vzájemně se vysvětlující a doplňující. V případě nejednoznačnosti nebo rozporů mají přednost ustanovení této smlouvy před ustanoveními výše uvedených příloh.

Článek VII. **Obecná a závěrečná ustanovení**

1. Tato smlouva nabývá platnosti okamžikem jejího podepsání poslední ze smluvních stran a účinnosti okamžikem jejího uveřejnění v registru smluv.
2. Smluvní strany se dohodly, že Pardubický kraj bezodkladně po uzavření této smlouvy odešle smlouvu k řádnému uveřejnění do registru smluv. O uveřejnění smlouvy Pardubický kraj bezodkladně informuje druhou smluvní stranu, nebyl-li kontaktní údaj této smluvní strany uveden přímo do registru smluv jako kontakt pro notifikaci o uveřejnění.

3. Smluvní strany berou na vědomí, že nebude-li smlouva zveřejněna ani devadesátý den od jejího uzavření, je následujícím dnem zrušena od počátku s účinky případného bezdůvodného obohacení.
4. Ve věcech výslovně neupravených touto smlouvou se práva a povinnosti smluvních stran řídí zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.
5. Smluvní strany uzavírají tuto smlouvu v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2016/679 ze dne 27. dubna 2016 o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů a o volném pohybu těchto údajů a o zrušení směrnice 95/46/ES (obecné nařízení o ochraně osobních údajů). Osobní údaje uvedené v této smlouvě, budou použity výhradně pro účely plnění této smlouvy nebo při plnění zákonem stanovených povinností. Podrobné informace o ochraně osobních údajů jsou dostupné na oficiálních stránkách Pardubického kraje www.pardubickykraj.cz/gdpr.
6. Smluvní strany podpisem této smlouvy stvrzují, že její obsah a obsah příloh podrobně znají, je jim srozumitelný a souhlasí s ním. Smluvní strany prohlašují, že se smlouvou cítí být vázány, že ustanovení smlouvy jim jsou jasná a že tato byla uzavřena určitě, vážně a srozumitelně, na základě jejich pravé a svobodné vůle, nikoli za nápadně nevýhodných podmínek nebo v tísní, na důkaz čehož připojují níže své podpisy.
7. Neplatnost, neúčinnost nebo nevynutitelnost jakéhokoliv ustanovení smlouvy nemá vliv na platnost, účinnost nebo vynutitelnost ostatních ustanovení smlouvy. Smluvní strany mají povinnost takové ujednání okamžitě nahradit smluvním ujednáním bezvadným.
8. Jakékoliv změny smlouvy lze činit pouze písemně, a to formou vzestupně číslovaných dodatků, odsouhlasených a podepsaných oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Změny osob oprávněných jednat ve věcech technických, k podpisu protokolu o předání a převzetí dodávky se považují za provedené dnem doručení doporučeného dopisu druhé smluvní straně.
9. Smlouva je vyhotovena v elektronické podobě v jednom elektronickém vyhotovení s připojenými digitálními podpisy obou smluvních stran, tj. podepsána způsobem, se kterým zvláštní právní předpis (zákon č. 297/2016 Sb., zákon č. 300/2008 Sb.) spojuje účinky vlastnoručního podpisu.
10. Právní jednání bylo schváleno Radou Pardubického kraje dne (doplň zadavatel) usnesením č. R/(doplň zadavatel)/26.

V Pardubicích dne

.....
za objednatele
JUDr. Martin Netolický, Ph.D.
hejtman

.....
za poskytovatele
(bude doplněno)

Obchodní podmínky

Ustanovení I.

Platební a fakturační podmínky

1. Právo dodavatele na vystavení faktury vzniká až po podpisu předávacího protokolu smluvními stranami, pokud není dohodnuto jinak.
2. Faktura bude adresována:
Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice
IS DS: z28bwu9
3. Veškeré účetní doklady, každá faktura, musí mít náležitosti daňového dokladu ve smyslu ust. § 28 odst. 2 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů.
4. Cena bude objednatelem uhrazena na účet dodavatele uvedený v záhlaví smlouvy, a to na základě faktury vystavené dodavatelem. Faktura může být vystavena nejdříve dne následujícího po dni podepsání předávacího protokolu.
5. Nebude-li na faktuře uvedeno jinak, bude objednatel platit fakturovanou částku vždy na ten účet dodavatele, který je správcem daně zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup dle ust. § 109 odst. 2 písm. c) zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Jestliže bude na faktuře uveden jiný účet dodavatele, než takto zveřejněný, bere dodavatel na vědomí, že objednatel je bez dalšího oprávněn zaplatit na uvedený účet pouze fakturovanou částku bez DPH; objednatel v takovém případě zaplatí DPH přímo na účet správce daně. O takovémto postupu dodatečně písemně informuje dodavatele.
6. Pokud je v okamžiku fakturace o dodavateli zveřejněna způsobem umožňujícím dálkový přístup skutečnost, že je nespolehlivým plátcem a vzniká tak ručení dle ust. § 109 odst. 3 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bere dodavatel na vědomí, že objednatel je bez dalšího oprávněn zaplatit na účet dodavatele pouze fakturovanou částku bez DPH; objednatel v takovém případě zaplatí DPH přímo na účet správce daně. O takovémto postupu dodatečně písemně informuje dodavatele.
7. Úhradou se rozumí odepsání fakturované částky z účtu objednatele.

Ustanovení II.

Způsob provádění

1. Dodavatel bude při zajišťování dodávek vybavení postupovat s odbornou péčí. Dodávky, práce a služby, které jsou předmětem smlouvy, dodavatel provede v takovém rozsahu a jakosti, aby dodávka vybavení odpovídala podmínkám stanoveným smlouvou a obvyklému účelu použití.
2. Dodavatel je povinen dodat zboží ve sjednané době v požadovaném množství, jakosti a provedení a v souladu s dalšími podmínkami stanovenými smlouvou. Dodavatel se zavazuje zajistit v rámci dodávky zboží především veškeré práce dle požadavků objednatele a úplné a včasné provedení všech prací nutných pro řádné dodání vybavení

bez vad a další plnění, jejichž provedení je pro řádné a včasné dodání vybavení nezbytné.

3. Dodavatel je povinen při zajišťování dodávek vybavení dodržovat veškeré bezpečnostní předpisy, veškeré zákony a jejich prováděcí vyhlášky, pokud se vztahují k zajišťování dodávek vybavení a týkají se činnosti dodavatele, bezpečnosti práce, požární ochrany a ochrany životního prostředí. Pokud porušením těchto předpisů dodavatelem vznikne škoda, nese náklady dodavatel.
4. Dodavatel je povinen dodržet u použitých obalů recyklovatelný materiál, nebo materiál z obnovitelných zdrojů, nebo obalový systém pro opakované použití. Všechny obalové materiály musí být dále snadno ručně oddělitelné na části tvořené jedním materiálem.
5. Zboží musí vyhovovat všem normám a právním předpisům platným v České republice.
6. Dodavatel prohlašuje, že mu jsou známy technické, kvalitativní a specifické podmínky, za nichž se předmět smlouvy musí realizovat a které se týkají zejména skutečnosti, že místo plnění je národní kulturní památkou a jakékoli jeho poškození může způsobit rozsáhlé škody.
7. Dodavatel je odpovědný za veškeré škody způsobené na majetku objednatele v souvislosti s montáží dodávek a je povinen je uvést do původního stavu nejpozději do 30 dní od doručení výzvy k odstranění škody. Na škodu, která byla způsobena jinou osobou je dodavatel povinen bezodkladně upozornit.

Ustanovení III.

Bezpečnost práce, jakost díla, zabezpečení a prověření jakosti

1. Dodavatel ručí za to, že veškeré dodávky a související služby budou provedeny v jakosti sjednané smlouvou.
2. Dodavatel bude odpovídat za množství, jakost, provedení a kompletnost dodaného vybavení v rozsahu smlouvy, za použitý materiál. Bude odpovídat za to, že předmět plnění bude mít vlastnosti stanovené zadávací dokumentací, platnými právními předpisy, všeobecně závaznými technickými předpisy, veškerými platnými technickými normami, které se vztahují k činnosti dodavatele v rámci plnění smlouvy, dále vlastnosti dohodnuté smlouvou, eventuálně vlastnosti obvyklé.
3. Dodavatel je povinen objednateli nebo jeho zástupci umožnit v průběhu realizace smlouvy kontrolu dodávaného vybavení a jakékoliv jeho části, aby se objednatel mohl ujistit, že jsou v souladu se smlouvou.
4. Pokud by jakákoliv zkontrolovaná část dodávaného vybavení nevyhovovala specifikacím dle smlouvy, může ji objednatel odmítnout a dodavatel musí buď odmítnutou část dodávaného vybavení nahradit novým nezávadným plněním, nebo v případě souhlasu objednatele provést všechny úpravy (změny) nezbytné pro splnění specifikovaných požadavků, a to bezúplatně.

Ustanovení IV.

Záruka, záruční servis a odpovědnost za vady

1. Dodavatel odpovídá za správnost a úplnost dodání předmětu smlouvy podle smlouvy, zadávací dokumentace, platných norem a souvisejících platných předpisů.

2. Dodavatel se zavazuje, že si zboží zachová za níže vymezených podmínek pro něj obvyklé vlastnosti, a že bude způsobilé k užití k obvyklému a předpokládanému účelu.
3. Dodavatel poskytuje po určenou záruční dobu záruku za bezvadnost předmětu smlouvy, tj. záruku za všechny vlastnosti, které má předmět smlouvy mít zejména dle smlouvy, dle jednotlivých požadavků a pokynů objednatele, případně ostatních pověřených osob. Dodavatel prohlašuje, že předmět smlouvy si po tuto dobu zachová všechny takové vlastnosti, funkčnost a stanovenou účelovou způsobilost. Za vadu se považují i vady v dokladech nutných pro užívání věci.
4. Záruční doba poskytnutá dodavatelem na jakost zboží je stanovena v délce **24 měsíců**. Záruka počíná běžet ode dne jeho uvedení do provozu, tedy po kompletním převzetí předmětu plnění a podepsáním závěrečného předávacího protokolu.
5. Dodavatel se zavazuje zajistit servisní kontakt nejpozději do následujícího pracovního dne po nahlášení závady. Doba nástupu servisního technika na opravu je do 48 hodin v pracovní dny a 72 hodin v den pracovního volna, klidu nebo svátku po nahlášení závady.
6. Vada na předmětu smlouvy, která se vyskytne v průběhu záruční doby, bude objednatelem oznámena bez zbytečného odkladu dodavateli a tento zahájí práce na odstranění vady bezodkladně, pokud se objednatel s dodavatelem nedohodnou písemně jinak. Vada bude odstraněna nejpozději do **30 pracovních dní** po jejím nahlášení dodavateli, nedohodnou-li se smluvní strany jinak. Pokud to charakter zjištěné vady bude umožňovat, odstraní dodavatel vadu v místě plnění. Objednatel může požadovat i dodání nového zboží bez vad, pokud to není vzhledem k povaze vady nepřiměřené, ale pokud se vada týká pouze součásti zboží, může objednatel požadovat jen výměnu součásti. Právo na dodání nového zboží, nebo výměnu součásti má objednatel i v případě odstranitelné vady, pokud nemůže zboží řádně užívat pro opakovaný výskyt vady po opravě nebo pro větší počet vad.
7. Dodavatel odpovídá za vady, jež má zboží v době jeho uvedení do plného provozu, a dále odpovídá za vady zboží zjištěné v záruční době.
8. Dodavatel je povinen vadu odstranit na vlastní náklady.
9. V případě opravy vadných částí předmětu smlouvy se záruční doba prodlouží o dobu, po kterou nemohl být v důsledku zjištěné vady předmět smlouvy užíván vůbec nebo mohl být užíván jen v rozsahu nižším než obvyklém.
10. Dodavatel je povinen zajistit bezodkladné a bezplatné odstranění reklamovaných závad po celou dobu záruční lhůty. Reklamací lze uplatnit do posledního dne záruční doby, přičemž i reklamace odeslaná objednatelem v poslední den záruční doby se považuje za včas uplatněnou.
11. Odstranění vady nemá vliv na nárok objednatele vůči dodavateli na zaplacení smluvních pokut a náhradu škod souvisejících s vadami předmětu smlouvy.
12. V případě odpovědnosti dodavatele za vady platí dále zákon č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů. Práva z odpovědnosti za vady výslovně neupravená tímto článkem se řídí § 2113 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.
13. V případě poruchy zboží, jejíž oprava by trvala déle, než je výše uvedeno nebo bylo odlišně dohodnuto, dodavatel poskytne dle charakteru zboží vlastní náhradní zboží

stejně úrovně zdarma po celou dobu opravy, pokud nebude dohodnuto jinak. Během záruční doby se dodavatel zavazuje zajistit bezplatně všechny periodické prohlídky, technické kontroly a validace zboží, vyplývá-li povinnost k jejich provádění z platných obecně závazných právních předpisů nebo z pokynů výrobce zboží.

Ustanovení V. Zajištění plnění povinností

1. V případě prodlení dodavatele s plněním dle smlouvy je stanovena smluvní pokuta ve výši 0,1 % z celkové ceny plnění za každý den prodlení.
2. Dodavatel je oprávněn v případě prodlení objednatele s úhradou faktury úrok z prodlení v zákonem stanovené výši.
3. V případě porušení povinnosti uvedené v ustanovení čl. II odst. 4 těchto obchodních podmínek je dodavatel povinen zaplatit smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý jednotlivý případ porušení.
4. Dodavatel zaplatí smluvní pokutu podle smlouvy na účet objednatele do 14 dnů po obdržení vyúčtování smluvní pokuty. Objednatel je oprávněn, zejména v případě, kdy zhotovitel ve stanovené lhůtě neuhradí smluvní pokutu, odečíst ze svých závazků vůči dodavateli své finanční nároky na smluvní pokutu, kterou dodavateli vyúčtuje.
5. Pokud není v ostatních ustanoveních smlouvy uvedeno jinak, zaplacení smluvní pokuty dodavatelem objednateli nezavazuje dodavatele závazku splnit povinnosti dané mu smlouvou.
6. Oprávněnost nároku na smluvní pokutu není podmíněna žádnými formálními úkony ze strany objednatele.
7. Ujednáním smluvní pokuty není dotčeno právo objednatele na náhradu škody vzniklé z porušení povinnosti, ke kterému se tato smluvní pokuta vztahuje. Objednatel je oprávněn požadovat náhradu případné škody způsobené porušením povinnosti, na kterou se vztahuje smluvní pokuta, v plné výši.

Ustanovení VI. Odstoupení od smlouvy

1. Každá ze stran má právo bez zbytečného odkladu odstoupit od smlouvy v případě podstatného porušení smlouvy a dále v případě porušení smlouvy, které nebylo v dodatečné 10 denní lhůtě stanovené ke sjednání nápravy ani přes písemnou výzvu napraveno.
2. Podstatným porušením smlouvy se vedle důvodů uvedených v občanském zákoníku rozumí zejména:
 - a. dodavatel se zpozdil s plněním jakékoliv ze svých povinností (zejména nedodržel termín plnění) stanovených touto smlouvou o více než 15 dnů, nedohodnou-li se strany písemně jinak,
 - b. dodavatel nedodržel technologický postup nebo nepoužil materiál v odpovídající kvalitě, což se zjistí až dodatečně,
 - c. dodavatel přestal plnit podmínky uvedené v Nařízení Rady (EU) 2022/576 ze dne 8. 4. 2022,

- d. objednatel se zpozdil s plněním jakékoliv ze svých povinností (zejména nedodržel termín úhrady ceny) stanovených touto smlouvou o více než 15 dnů; nedohodnou-li se strany písemně jinak.

Dokud dodavatel nevyužije svého práva odstoupit od této smlouvy, z důvodu prodlení uhradí objednatel dodavateli úrok z prodlení ve výši 0,05 % z ceny dle čl. II. smlouvy včetně DPH, a to za každý den prodlení.

3. V případě odstoupení objednatele od smlouvy z důvodu podstatného porušení smlouvy dodavatele nemá dodavatel nárok na zaplacení ceny podle čl. II. smlouvy, a to ani na její poměrnou část, pokud se objednatel s dodavatelem nedohodnou písemně jinak. Dodavatel je pouze oprávněn žádat po objednateli to, o co se objednatel obohatil. Odstoupením od smlouvy není dotčen nárok objednatele na náhradu případné škody.
4. V případě odstoupení dodavatele od smlouvy z důvodu podstatného porušení smlouvy objednatelem, nemá dodavatel nárok na úhradu ceny. Odstoupením od smlouvy není dotčen nárok dodavatele na náhradu případné škody.

Ustanovení VII.

Předání předmětu smlouvy, přechod vlastnictví

1. Předmět smlouvy bude předán objednateli v místě plnění uvedeném v odstavci 6. článku III. smlouvy.
2. Předmět smlouvy je splněn okamžikem podepsání závěrečného předávacího protokolu, a to bezodkladně po dodání předmětu smlouvy, montáži, instalaci, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy. Podepsáním závěrečného předávacího protokolu přechází vlastnické právo na objednatele.

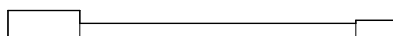
Ustanovení VIII.

Závěrečná ujednání

1. Jakékoliv změny smlouvy jsou platné pouze tehdy, jestliže byly dohodnuty formou číslovaného dodatku ke smlouvě podepsaného oběma smluvními stranami. Tyto dodatky budou tvořit nedílnou součást smlouvy. Změny kontaktních osob se považují za provedené dnem doručení doporučeného dopisu druhé smluvní straně.
2. Dodavatel je povinen mít po dobu plnění uvedenou v čl. III. smlouvy, uzavřenou platnou a účinnou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou dodavatelem třetí osobě v minimální výši pojistného plnění 1 000 000,- Kč. Dodavatel je povinen předložit objednateli kopii pojistné smlouvy případně potvrzení pojistitele nejpozději v okamžiku zahájení montáže na místě samém. Porušení povinnosti dle věty první je považováno za podstatné porušení smlouvy.

Dodavatel:			IČO		E-mail			
Adresa:			DIČ		Telefon			
Výkaz výměr - SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ Žamberk								
Odběratel:								
Položka č.		Pro vybrané výrobky platí, že: 1) Před výrobou / dodáním budou veškeré rozměry ověřeny na stavbě a odsouhlaseny uživatelem. 2) Před dodávkou bude dodán k typovým prvkům technický list pro odsouhlasení AD a uživatele. 3) Dodání definovaných výrobků bude včetně antivibrační izolace (podložek, krytek nožiček apod). 4) Maximální přípustná odchylka rozměrů je 5 %.	Počet jednotek	J.c.	Cena za položku bez DPH	DHP 21%	Cena za položku s DPH	ozn. typového zařízení (ozn. tech. listu)
Popis:								
127.	Odsávací zařízení mobilní	Odsávací zařízení pilin a hoblin vhodné do truhlářského provozu. Vzduchový výkon min. 800 m3/h. Max. podtlak: min. hodnota 1050 Pa. Průměr vstupního hrdla: min. 100 mm. Filtrační plocha: min. 1,0 m2. Příkon min. 0,55 kW. Napájení 230 V. Mobilní s pojistnými koly.	2.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
129.	Pokosová pila	Pokosová pila s laserem 305 mm. Otáčky naprázdno: min. 3.000 min-1. Diagonální řez min. 190 mm, vertikální řez min. 160 mm. Řezný výkon při 90°: min. 110 x 312 mm. Řezný výkon při 45°: min. 110x220mm. Pilový kotouč: 305 mm. Otvor pilového kotouče: 30 mm. Systém odsávání prachu. Laserová ryska linie řezu. Hmotnost max. 30 kg.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
130.	Soustruh na dřevo	Soustruh kopírovací na dřevo. Součást dodávky: příruba - licní deska min. 220 mm, 4-hroty unašec obrobku min. 35 mm, sklíďadlo min. 3-16 mm, upínací trn B16-Mk2, otočný hrot Mk2, opěrka nástroje s excentrickým upínáním, luneta, kopírovací zařízení. Kužel koniku MK2/MT2. Max. délka kopírování: 1100 mm. Max. hloubka kopírování: 50 mm. Výška středu na kopírování: 65 mm. Výsuv pinoly: min. 100 mm. Vzdálenost hrotů: 1300 mm. Cena včetně dopravy, montáže a likvidace obalu.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
131.	Bruska nástrojů	Bruska nástrojů včetně zarovnávacího diamantu. Hmotnost samotného stroje min. 5 kg. Průmyslový motor 230 V, min. 120 W s možností nepřetržitého provozu.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
134.	Kompresor s příslušenstvím	Jednoválcový vzduchový kompresor. Olejový pístový kompresor s ležatým pojízdným vzdušníkem PKS (pojízdná kompresorová stanice). Objem min. 270 l. Pohon třífázovým elektromotorem 400 V. Příkon min. 4 kW. Počet válců: min. 1. Počet kompresních stupňů: min. 1. Otáčky mototu 1 025 ot/min. Maximální tlak min. 8 bar. Rozsah pracovního cyklu 6 - 8 bar. Výkonnost - výtlak: min. 30 m3/hod, sání: min. 35 m3/hod. Elektrická síť: jistič min. 16 A.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
135.	Bruska hranová	Kombinovaná bruska: Brusný kotouč průměru min. 200 mm. Litinový stůl s dorazy na 45 ° a 90 °. Šířka brusného pásu min. 100 mm, délka pásu min. 900 mm. Podpůrný stůl s grafitovou podložkou. Pásová bruska naklopitelná vertikální a vodorovně. Otáčky: min. 1440 ot./min. Rychlost pásu: min. 8 m/s. Naklopení stolu: 0–45 °. Naklopení pásu/ramene: 0–90 °.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
136.	Širokopásová bruska	Širokopásová bruska - Agregát: RC. Pracovní šířka: min. 630 mm. Délka brusného pásu: min. 1600 mm. Průměr brusného válce: min. 120 mm. Max. výška obrobku: min. 160 mm. Min. výška obrobku: 3 mm. Rychlost odsávaného vzduchu: min. 15 m/s. Průměr odsávacího otvoru: min. 150 mm. Napětí / kmitočet: 3/N/PE 400V/50Hz. Hmotnost: max 1 500 kg.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
137.	Pásová pila na dřevo	Pásová pila 230V, případně 400 V. Pracovní stůl min.: 400 x 510 mm. Délka pásu min. 3500 mm. Šířka pásu min./max.: 6/20 mm. Min. výška řezu: 310. Min. šířka řezu 360 mm. Naklopení stolu: min. -7° až +45°. Odsávání: min. 100 mm.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
138.	Stojanová vrtačka	Sloupová vrtačka. Vrtací hlava je otočná (360°) a výškově nastavitelná. Hloubkový doraz se stupnicí v mm. 2-stupňový výkonný motor s min. 6 volitelnými rychlostmi. Přepínač směru otáček (levý/pravý chod) pro řezání závitů. Včetně 16 mm vrtačkového sklíďidla. Rozměry stolu: 425-500 x 350-475 mm. Rozměr pracovního stolu min. 425×350 mm. Hmotnost max. 200 kg.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
139.	Formátovací pila	Formátovací pila s pojezdovým stolem. Délka pojezdu formátovacího stolu min. 3100 mm. Šířka řezu mezi pilovým kotoučem a podélným pravítkem min. 1250 mm. Hlavní pilový kotouč průměru min. 300 mm. Předřezový kotouč průměru min. 120 mm. Naklápění kotouče 0–45°. Maximální prořez při 90° min. 80 mm, při 45° min. 55 mm. Samostatný motor hlavního kotouče min. 4 kW, samostatný motor předřezu min. 0,6 kW. Napájení 400 V / 50 Hz. Hmotnost stroje max. 1200 kg.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
140.	Dlabačka	Vrtací dlabačka s naklápěním stolu - Dlabačka. Masivní litinový držák stolu. Naklápění stolu ± 30° a natáčení stolu ± 40°. Měřítko s dorazem na hloubku vrtání. Měřítko s dorazy na délku dlabu. Otáčky vřetena min. 2800 ot/min. Max. vrtaný průměr 30 mm. Max. průměr nástroje 18 mm.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
141.	Briketovací lis	Briketovací lis - pro stlačení dřevního odpadu. Je poháněn hydraulickým agregátem s elektromotorem. Průměr briket min. 60 mm. Max. lisovací výkon min. 30 kg/h. Objem nasyvky min. 32 l (0,032 m3).	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
142.	Kotoučová pila	Kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Příkon min. 1500 W, napájení 400 V. Materiál: ocel, nerezavějící ocel, barevné kovy, lehké kovy, plasty a další až do pevnosti min. 1000 N/mm². Pilový kotouč Ø min. 275 mm. Na rovné řezání a řezání na pokos do ± 45°. Kapacita řezu: plný materiál min. 45 mm (90°), trubky min. průměr 65 mm (90°), profily min. 70×40 mm (90°). Příčné řezy: trubka, profil, plný materiál.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	

144.	Kotoučová pila	Kotoučová pila na kovy. Ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky a jiné materiály s max. Ø 76 mm. Pilový kotouč Ø 225 mm. Řezy 0°-45°. Napájení 230V.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
145.	Elektrický závitorež	Stacionární závitorež - integrovaná vana. Obsahuje: Závitorezný stroj s univerzálním motorem; bezpečnostní nožní spínač; závitorezná hlava R ½ "-2" s vnitřním odhrotovačem a řezákem; závitorezné nože R ½ - ¾ "a 1-2"; trojnohý stojan; větší olejová vana a nádoba na třísky přizpůsobená na stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec; sada nářadí. Univerzální motor min. 1150 W. Napájení 230 V.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
146.	Stolní vrtačka	Sloupová vrtačka je konstruována pro vrtání, zahlubování a vystružování. Změna otáček je realizována pomocí variátoru. Možnost volby otáčení min. 8 rychlostí otáček. Naklápění stolku ± 45°. Max. vzdál. vřet. od stolu: min. hodnota 640 mm. Max. vzdál. vřet. od zákl.: min. hodnota 1150 mm. Kužel vřetene MK3/MK4. Max. vrtací hloubka 120 mm. Příkon 1100 W. Napájení 400 V.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
147.	Svařovací zařízení	Svářečka plastových trubek. Součástí dodávky: Stroj s topným článkem pro svařování plastových trubek pro ø 40 - 160. Topný článek pro svařování na tupo povlakovaný teflonem, Elektrický hoblík, Přítlačné zařízení, Ochranný kryt na topný článek, Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, 2 svěrky mající po 2 upínacích vložkách pro trubky ø 40 - 160 mm, vložky podpěr ø 40 - 140 mm, Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení, Pracovní klíč. Příkon topného článku. Teplota: 180 - 290 °C. Hmotnost: max. 48 kg.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
148.	Stolní vrtačka	Stolní vrtačka. Radiální ložiska. Rozměrný stůl s výškovým nastavením pomocí ozubeného hřebene a naklápěním +/- 45°. Součástí dodávky: Zubové sklíčidlo Upínací trn Ochranný kryt sklíčidla, Vyrážecí klin trnu sklíčidla, Servisní nářadí. Max. vrtaný průměr 16 mm. Sklíčidlo 3 - 16 mm, Vyložení vřetene 120-180 mm, Posuv vřetene 50-80 mm, Max. vzdál. vřet. od stolu 300- 425 mm, Max. vzdál. vřet. od zákl. 450-610 mm. Počet rychlostí min. 5. "T" drážka stolu min. 12 mm.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
149.	Bruska na nástroje	Ostříčka nástrojů slouží k broušení gravírovacích nožů a stopkových fréz s válcovou stopkou. Je vhodná na vrtáky, frézy válcové, stopkové a některé tvarové. Součástí dodávky: Kleštinový upínač, Korundový brusný kotouč, Příruba kotouče, Pracovní osvětlení, Náhradní řemínek, Obslužné nářadí. Otáčky min. 2800 ot/min. Rozměr kotouče min. 100 x 50 x 20 mm. Max. průměr kleštin 5 - 25 mm. Max. průměr broušeného nástroje min. 25 mm. Podélný mikro posuv kleštinového držáku nástroje 15-18 mm. Příčný mikro posuv kleštinového držáku nástroje 5-12 mm.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
150.	Bruska na nástroje	Bruska na nástroje. Otvory pro upevnění k podkladu či stojanu. Nádoba na chlazení kotouče. Osvětlení pracovního prostoru. Vhodná k ostření soustružnických nožů. Kotouče zrnitosti 80 určené pro plátky soustružnických nožů SK (slinutý karbit). Ø kotouče: min. 150 mm.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
153.	Dvoukotoučová bruska	Dvoukotoučová bruska, otvory pro upevnění k podkladu či stojanu, stabilní opěrky materiálu, orovnávač kotoučů, chladící prostor, ochranné bezpečnostní kryty proti odlétávání částic při broušení, možnost broušení pilových kotoučů, vrtáků a drobných obrobků. Protiprachový přepínač. P36 a P80 brusné kameny pro jemné a střední broušení. Průměr kotouče min. 150 mm.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
154.	Sloupová vrtačka	Sloupová vrtačka pro vrtání a zahlubování vřetena je uloženo v kuličkových ložiscích a osazena kuzelem MK3/MK4, do kterého je možné vložit vrtací sklíčidlo nebo přímo nástroj. Pracovní stůl lze natáčet až o 360° pomocí otočného čepu a naklápět do úhlu +/- 45° od základní roviny, což umožňuje vrtání otvorů pod různými úhly. Max. vrtaný průměr: 25 mm, Sklíčidlo: 5 - 20 mm. Počet rychlostí min. 12. "T" drážka stolu min. 14 mm. Max. vzdálenost vřeteno (stůl): min. 640 mm. Max. vzdálenost vřeteno (základní deska): min. 1150 mm. Rozsah otáček 50-3000 ot/min.	1.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
156.	Soustruh	Soustruh na kov s digitálním odměřováním - pro opracování obrobků z kovů, plastů i dřeva. Dvourychlostní motor, příkon min. 1500 W. Napájení 400 V. Vhodné pro nože 16x16 mm. Základní příslušenství: Podstavec, Osvětlení, Chlazení, Klínové řemeny, Brzda, 3- čelistové sklíčidlo Ø 160 mm, 4- čelistové sklíčidlo do Ø 200 mm (sam. nast. čelisti), 2x pevný hrot, Sada ozubených kol, Luneta pohyblivá max. Ø 40 mm, Luneta pevná max. Ø 36 mm, Licní deska Ø 250 mm, Digitální odměřování os X, Y, Z. Palcové závity - rozsah 2¼ - 40 (20st.) záv./palec. Celková váha max. 900 kg.	4.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
157.	Vertikální konzolová frézka	Univerzální frézka se zaručenou vysokou produktivitou, přesností a digitálním odměřováním. Příkon min. 1500 W, napájení 400 V. Frézovací hlava sklopná a otočná ve všech prostorových úhlech. Základní příslušenství: Chlazení, Osvětlení, Kleštinový upínač ISO40, Sada kleštin Ø min. 4,5,6,8,10,12,14,16, Redukční pouzdra ISO40/Mk III, ISO40/Mk II, Vrtací sklíčidlo 1- 16/B 18 + trn ISO40 / B 18, Upínací šroub nástrojů, Montážní klíče, Digitální odměřování os X, Y, Z. Otáčky vřetene - horizontálního 60/ 140/ 175/ 200/ 270/ 460/ 690/ 1090/ 1350 min. Počet otáček (horizont.) min. 7 stupňů. Otáčky vřetene - vertikálního 115/ 230/ 290/ 360/ 580/ 720/ 875/ 1750 min. Počet otáček (vertikál.) min.7 stupňů. Max. průměr vrtání 50 mm. "T" drážka: min. 14 mm. Celková váha max. 1200 kg.	4.00		0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	
		CELKEM			0.00 Kč	0.00 Kč	0.00 Kč	



te3s

akce

SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ ŽAMBERK
rekonstrukce a vybavení odborných učeben

Zemědělská 846, 564 01 Žamberk

řešené území

k. ú. Žamberk [794368]

parc. č. 4763, 4289/1, 2084/1, 2084/3 a 2084/40

generální projektant

Te3s studio s.r.o.

Příčná 1892/4

110 00 Praha 1 Nové město

IČ: 109 51 172

investor

PARDUBICKÝ KRAJ

Komenského náměstí 125

532 11 Pardubice

HIP

Ing. arch. Marta Ševčíková

+420 777 960 643

sevcikova@te3s.cz

autor architektonického návrhu

SVIŽŇ s.r.o.

Ing. arch. Zdeněk Ševčík

Ing. arch. Marta Ševčíková

Ing. arch. Simona Machalová

zodpovědný projektant

Ing. arch. Marta Ševčíková

ČKA 04407

zpracoval

Ing. arch. Simona Machalová

stupeň

DPS

Dokumentace pro provádění stavby

část

D.1

Projekt vnitřního vybavení - volný interiér

profese

D.1.b

Kniha prvků - dodávka strojů

datum vydání

12/2025

číslo revize

R-00

číslo pare

DODÁVKA STROJŮ

- 1| Seznam prvků - NOVÉ STROJE
- 2| Specifikace prvků - TEXTOVÁ ČÁST - NOVÉ STROJE
- 3| Specifikace prvků - NOVÉ STROJE
- 4| Soupis prvků po místnostech - NOVÉ STROJE

SEZNAM PRVKŮ - NOVÉ STROJE

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	NÁZEV PRVKU	MNOŽSTVÍ
127	Odsávací zařízení mobilní	2
129	Pokosová pila	1
130	Soustruh na dřevo	1
131	Bruska nástrojů	1
134	Kompresor s příslušenstvím	1
135	Bruska hranová	1
136	Širokopásová bruska	1
137	Pásová pila na dřevo	1
138	Stojanová vrtačka	1
139	Formátovací pila	1
140	Dlabačka	1
141	Briketovací lis	1
142	Kotoučová pila	1
144	Kotoučová pila	1
145	Elektrický závitořez	1
146	Stolní vrtačka	1
147	Svařovací zařízení	1
148	Stolní vrtačka	1
149	Bruska na nástroje	1
150	Bruska na nástroje	1
153	Dvoukotoučová bruska	1
154	Sloupová vrtačka	1
156	Soustruh	4
157	Vertikální konzolová frézka	4

SPECIFIKACE PRVKŮ - TEXTOVÁ ČÁST - NOVÉ STROJE

Budova střední školy č. p. 846 leží na pozemcích p. č. 4763, 4289/1 a tvoří společně s pozemky parc. č. 2084/1, 2084/3, 2084/40, 2084/5, 2084/20 a 3904/18 odloučený areál školy, který je umístěn na jižním předměstí města Žamberk.

Celý provoz školy je určen k praktickým odborným výukám. Nadále bude sloužit pro výuku odborných profesí pro obory obráběč kovů, instalatér, truhlář a nově také kuchař/cukrář. Návrh prostorového a dispozičního uspořádání objektu byl optimalizován s cílem zajištění efektivního využití a návaznosti jednotlivých prostor. Objekt je rozčleněn na čtyři části dle výukových oborů. V rámci oborů proběhlo zhodnocení stávajícího strojového parku, kdy bylo rozhodnuto, že bude výbava doplněna o nové kusy odpovídající současným požadavkům a provoznímu využití učeben.

Dokumentace Stroje je soubor vybavení typových výrobků, které doplňuje projektovou dokumentaci pro vybavení SŠ gastronomická a technická Žamberk. Členění je zvoleno na základě požadavku investora. Výkresová část zahrnuje kompletní vybavení školy, pro zobrazení návazností na další části interiéru.

Vybavení dalšími výukovými předměty, nábytku a elektra řeší samostatná dokumentace dodávky nářadí, nábytku a elektra, přičemž specifikace a rozsah byly konzultovány se zástupci školy s cílem zajistit maximální efektivitu odborné školy.

Pro vybrané výrobky platí, že:

- 1) Před dodáním budou k typovým prvkům dodány technické listy pro odsouhlasení AD a uživatele.
- 2) Před dodáním budou veškeré rozměry ověřeny na stavbě a odsouhlaseny uživatelem.
- 3) Součástí prvků je jejich dodávka, zapojení i likvidace obalů.
- 4) Maximální přípustná odchylka rozměrů je 10%.
- 5) Dodání definovaných výrobků bude včetně antivibrační izolace (podložek, krytek nožiček apod).

SPECIFIKACE PRVKŮ - NOVÉ STROJE

PRVKY VNITŘNÍHO VYBAVENÍ - SPECIFIKACE PRVKŮ - NOVÉ

SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ ŽAMBERK, rekonstrukce a vybavení odborných učeben

D.1.b

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	127	129	130
NÁZEV PRVKU	Odsávací zařízení mobilní	Pokosová pila	Soustruh na dřevo
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Odsávací zařízení pilin a hoblin vhodné do truhlářského provozu. Vzduchový výkon min. 800 m3/h. Max. podtlak: min. hodnota 1050 Pa. Průměr vstupního hrdla: min. 100 mm. Filtrační plocha: min. 1,0 m2. Příkon min. 0,55 kW. Napájení 230 V. Mobilní s pojistnými koly.	Pokosová pila s laserem 305 mm. Otáčky naprázdno: min. 3.000 min-1. Diagonální řez min. 190 mm, vertikální řez min. 160 mm. Řezný výkon při 90°: min. 110 x 312 mm. Řezný výkon při 45°: min. 110x220mm. Pilový kotouč: 305 mm. Otvor pilového kotouče: 30 mm. Systém odsávání prachu. Laserová ryska linie řezu. Hmotnost max. 30 kg.	Soustruh kopírovací na dřevo. Součást dodávky: příruha - lícní deska min. 220 mm, 4-hrotý unašeč obrobku min. 35 mm, sklíčidlo min. 3-16 mm, upínací trn B16-Mk2, otočný hrot Mk2, opěrka nástroje s excentrickým upínáním, luneta, kopírovací zařízení. Kužel koníku MK2/MT2. Max. délka kopírování: 1100 mm. Max. hloubka kopírování: 50 mm. Výška středu na kopírování: 65 mm. Výsuv pinoly: min. 100 mm. Vzdálenost hrotů: 1300 mm. Cena včetně dopravy, montáže a likvidace obalu.
MNOŽSTVÍ	2	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	131	134	135
NÁZEV PRVKU	Bruska nástrojů	Kompresor s příslušenstvím	Bruska hranová
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Bruska nástrojů včetně zarovnávacího diamantu. Hmotnost samotného stroje min. 5 kg. Průmyslový motor 230 V, min. 120 W s možností nepřetržitého provozu.	Jednoválcový vzduchový kompresor. Olejový pístový kompresor s ležatým pojízdným vzdušníkem PKS (pojízdná kompresorová stanice). Objem min. 270 l. Pohon třífázovým elektromotorem 400 V. Příkon min. 4 kW. Počet válců: min. 1. Počet kompresních stupňů: min. 1. Otáčky mototu 1 025 ot/min. Maximální tlak min. 8 bar. Rozsah pracovního cyklu 6 - 8 bar. Výkonnost - výtlač: min. 30 m3/hod. Sání: min. 35 m3/hod. Elektrická síť: jistič min. 16 A.	Kombinovaná bruska: Brusný kotouč průměru min. 200 mm. Litinový stůl s dorazy na 45 ° a 90 °. Šířka brusného pásu min. 100 mm, délka pásu min. 900 mm. Podpůrný stůl s grafitovou podložkou. Pásová bruska naklopitelná vertikální a vodorovně. Otáčky: min. 1440 ot./min. Rychlost pásu: min. 8 m/s. Naklopení stolu: 0–45 °. Naklopení pásu/ramene: 0–90 °.
MNOŽSTVÍ	1	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	136	137	138
NÁZEV PRVKU	Širokopásová bruska	Pásová pila na dřevo	Stojanová vrtačka
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Širokopásová bruska - Agregát: RC. Pracovní šířka: min. 630 mm. Délka brusného pásu: min. 1600 mm. Průměr brusného válce: min. 120 mm. Max. výška obrobku: min. 160 mm. Min. výška obrobku: 3 mm. Rychlost odsávaného vzduchu: min. 15 m/s. Průměr odsávacího otvoru: min. 150 mm. Napětí / kmitočet: 3/N/PE 400V/50Hz. Hmotnost: max 1 500 kg.	Pásová pila 230V, případně 400 V. Pracovní stůl min.: 400 x 510 mm. Délka pásu min. 3500 mm. Šířka pásu min./max.: 6/20 mm. Min. výška řezu: 310. Min. šířka řezu 360 mm. Naklopení stolu: min. -7° až +45°. Odsávání: min. 100 mm.	Sloupová vrtačka. Vrtací hlava je otočná (360°) a výškově nastavitelná. Hloubkový doraz se stupnicí v mm. 2-stupňový výkonný motor s min. 6 volitelnými rychlostmi. Přepínač směru otáček (levý/pravý chod) pro řezání závitů. Včetně 16 mm vrtačkového sklíčidla. Rozměry stolu: 425-500 x 350-475 mm. Rozměr pracovního stolu min. 425x350 mm. Hmotnost max. 200 kg.
MNOŽSTVÍ	1	1	1

Poznámka: Vzorek povrchové úpravy včetně barevností bude předložen k odsouhlasení před výrobou (dodáním výrobku).

PRVKY VNITŘNÍHO VYBAVENÍ - SPECIFIKACE PRVKŮ - NOVÉ

SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ ŽAMBERK, rekonstrukce a vybavení odborných učeben

D.1.b

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	139	140	141
NÁZEV PRVKU	Formátovací pila	Dlabačka	Briketovací lis
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Formátovací pila s pojezdovým stolem. Délka pojezdu formátovacího stolu min. 3100 mm. Šířka řezu mezi pilovým kotoučem a podélným pravítkem min. 1250 mm. Hlavní pilový kotouč průměru min. 300 mm. Předřezový kotouč průměru min. 120 mm. Naklápění kotouče 0–45°. Maximální prořez při 90° min. 80 mm, při 45° min. 55 mm. Samostatný motor hlavního kotouče min. 4 kW, samostatný motor předřezu min. 0,6 kW. Napájení 400 V / 50 Hz. Hmotnost stroje max. 1200 kg.	Vrtací dlabačka s naklápěním stolu - Dlabačka. Masivní litinový držák stolu. Naklápění stolu ± 30° a natáčení stolu ± 40°. Měřítka s dorazem na hloubku vrtání. Měřítka s dorazy na délku dlabu. Otáčky vřeten min. 2800 ot/min. Max. vrtaný průměr 30 mm. Max. průměr nástroje 18 mm.	Briketovací lis - pro stlačení dřevního odpadu. Je poháněn hydraulickým agregátem s elektromotorem. Průměr briket min. 60 mm. Max. lisovací výkon min. 30 kg/h. Objem násypky min. 32 l (0,032 m3).
MNOŽSTVÍ	1	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	142	144	145
NÁZEV PRVKU	Kotoučová pila	Kotoučová pila	Elektrický závitorez
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Příkon min. 1500 W, napájení 400 V. Materiál: ocel, nerezavějící ocel, barevné kovy, lehké kovy, plasty a další až do pevnosti min. 1000 N/mm². Pilový kotouč Ø min. 275 mm. Na rovné řezání a řezání na pokos do ± 45°. Kapacita řezu: plný materiál min. 45 mm (90°), trubky min. průměr 65 mm (90°), profily min. 70×40 mm (90°). Příčné řezy: trubka, profil, plný materiál.	Kotoučová pila na kovy. Ocelové trubky z nerezavějící oceli, uhlíkové oceli, měděné trubky a jiné materiály s max. Ø 76 mm. Pilový kotouč Ø 225 mm. Řezy 0°-45°. Napájení 230V.	Stacionární závitorez - integrovaná vana. Obsahuje: Závitorezný stroj s univerzálním motorem; bezpečnostní nožní spínač; závitorezná hlava R ½ "-2" s vnitřním odhrotovačem a řezákem; závitorezné nože R ½ "- ¾ "a 1-2"; trojnohý stojan; větší olejová vana a nádoba na třísky přizpůsobená na stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec; sada nářadí. Univerzální motor min. 1150 W. Napájení 230 V.
MNOŽSTVÍ	1	1	1
KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	146	147	148
NÁZEV PRVKU	Stolní vrtačka	Svařovací zařízení	Stolní vrtačka
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Sloupová vrtačka je konstruována pro vrtání, zahlubování a vystružování. Změna otáček je realizována pomocí variátoru. Možnost volby otáčení min. 8 rychlostí otáček. Naklápění stolu ± 45°. Max. vzdál. vřet. od stolu: min. hodnota 640 mm. Max. vzdál. vřet. od zákl.: min. hodnota 1150 mm. Kužel vřetene MK3/MK4. Max. vrtací hloubka 120 mm. Příkon 1100 W. Napájení 400 V.	Svářečka plastových trubek. Součástí dodávky: Stroj s topným článkem pro svařování plastových trubek pro Ø 40 - 160. Topný článek pro svařování na tupo povlakovaný teflonem, Elektrický hoblík, Přítlačné zařízení, Ochranný kryt na topný článek, Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, 2 svěráky mající po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40 - 160 mm, vložky podpěr Ø 40 - 140 mm, Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení, Pracovní klíč. Příkon topného článku. Teplota: 180 - 290 °C. Hmotnost: max. 48 kg.	Stolní vrtačka. Radiální ložiska. Rozměrný stůl s výškovým nastavením pomocí ozubeného hřebene a naklápěním +/- 45°. Součástí dodávky: Zubové sklíčidlo Upínací trn Ochranný kryt sklíčidla, Vyrážecí klín trnu sklíčidla, Servisní nářadí. Max. vrtaný průměr 16 mm. Sklíčidlo 3 - 16 mm, Vyložení vřetene 120-180 mm, Posuv vřetene 50-80 mm, Max. vzdál. vřet. od stolu 300- 425 mm, Max. vzdál. vřet. od zákl. 450-610 mm. Počet rychlostí min. 5. "T" drážka stolu min. 12 mm.
MNOŽSTVÍ	1	1	1

Poznámka: Vzorek povrchové úpravy včetně barevností bude předložen k odsouhlasení před výrobou (dodáním výrobku).

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	149	150	153
NÁZEV PRVKU	Bruska na nástroje	Bruska na nástroje	Dvoukotoučová bruska
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Ostříčka nástrojů slouží k broušení gravírovacích nožů a stopkových fréz s válcovou stopkou. Je vhodná na vrtáky, frézy válcové, stopkové a některé tvarové. Součástí dodávky: Kleštinový upínač, Korundový brusný kotouč, Příruba kotouče, Pracovní osvětlení, Náhradní řemínek, Obslužné nářadí. Otáčky min. 2800 ot/min. Rozměr kotouče min. 100 x 50 x 20 mm. Max. průměr kleštin 5 - 25 mm. Max. průměr broušeného nástroje min. 25 mm. Podélný mikro posuv kleštinového držáku nástroje 15-18 mm. Příčný mikro posuv kleštinového držáku nástroje 5-12 mm.	Bruska na nástroje. Otvory pro upevnění k podkladu či stojanu. Nádobka na chlazení kotouče. Osvětlení pracovního prostoru. Vhodná k ostření soustružnických nožů. Kotouče zrnitosti 80 určené pro plátky soustružnických nožů SK (slinutý karbit). Ø kotouče: min. 150 mm.	Dvoukotoučová bruska, otvory pro upevnění k podkladu či stojanu, stabilní opěrky materiálu, orovnávač kotoučů, chladicí prostor, ochranné bezpečnostní kryty proti odlétávání částic při broušení, možnost broušení pilových kotoučů, vrtáků a drobných obrobků. Protiprachový přepínač. P36 a P80 brusné kameny pro jemné a střední broušení. Průměr kotouče min. 150 mm.
MNOŽSTVÍ	1	1	1

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	154	156
NÁZEV PRVKU	Sloupová vrtačka	Soustruh
DRUH VYBAVENÍ	Stroje	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Sloupová vrtačka pro vrtání a zahlubování vřetena je uloženo v kuličkových ložiscích a osazena kuzelem MK3/ MK4, do kterého je možné vložit vrtací sklíčidlo nebo přímo nástroj. Pracovní stůl lze natáčet až o 360° pomocí otočného čepu a naklápět do úhlu +/- 45° od základní roviny, což umožňuje vrtání otvorů pod různými úhly. Max. vrtaný průměr: 25 mm, Sklíčidlo: 5 - 20 mm. Počet rychlostí min. 12. "T" drážka stolu min. 14 mm. Max. vzdálenost vřeteno (stůl): min. 640 mm. Max. vzdálenost vřeteno (základní deska): min. 1150 mm. Rozsah otáček 50-3000 ot/min.	Soustruh na kov s digitálním odměřováním - pro opracování obrobků z kovů, plastů i dřeva. Dvourychlostní motor, příkon min. 1500 W. Napájení 400 V. Vhodné pro nože 16x16 mm. Základní příslušenství: Podstavec, Osvětlení, Chlazení, Klínové řemeny, Brzda, 3- čelistové sklíčidlo Ø 160 mm, 4- čelistové sklíčidlo do Ø 200 mm (sam. nast. čelisti), 2x pevný hrot, Sada ozubených kol, Luneta pohyblivá max. Ø 40 mm, Luneta pevná max. Ø 36 mm, Lící deska Ø 250 mm, Digitální odměřování os X, Y, Z. Palcové závity - rozsah 2¼ - 40 (20st.) záv./palec. Celková váha max. 900 kg.
MNOŽSTVÍ	1	4

KATEGORIZAČNÍ ČÍSLO	157
NÁZEV PRVKU	Vertikální konzolová frézka
DRUH VYBAVENÍ	Stroje
STÁVAJÍCÍ / NOVÉ	Nové
OBEČNÁ SPECIFIKACE	Univerzální frézka se zaručenou vysokou produktivitou, přesností a digitálním odměřováním. Příkon min. 1500 W, napájení 400 V. Frézovací hlava sklopná a otočná ve všech prostorových úhlech. Základní příslušenství: Chlazení, Osvětlení, Kleštinový upínač ISO40, Sada kleštin Ø min. 4,5,6,8,10,12,14,16, Redukční pouzdra ISO40/Mk III, ISO40/Mk II, Vrtací sklíčidlo 1 - 16/B 18 + trn ISO40 / B 18, Upínací šroub nástrojů, Montážní klíče, Digitální odměřování os X, Y, Z. Otáčky vřetene - horizontálního 60/ 140/ 175/ 200/ 270/ 460/ 690/ 1090/ 1350 min. Počet otáček (horizont.) min. 7 stupňů. Otáčky vřetene - vertikálního 115/ 230/ 290/ 360/ 580/ 720/ 875/ 1750 min. Počet otáček (vertikál.) min. 7 stupňů. Max. průměr vrtání 50 mm. "T" drážka: min. 14 mm. Celková váha max. 1200 kg.
MNOŽSTVÍ	4

Poznámka: Vzorek povrchové úpravy včetně barevností bude předložen k odsouhlasení před výrobou (dodáním výrobku).

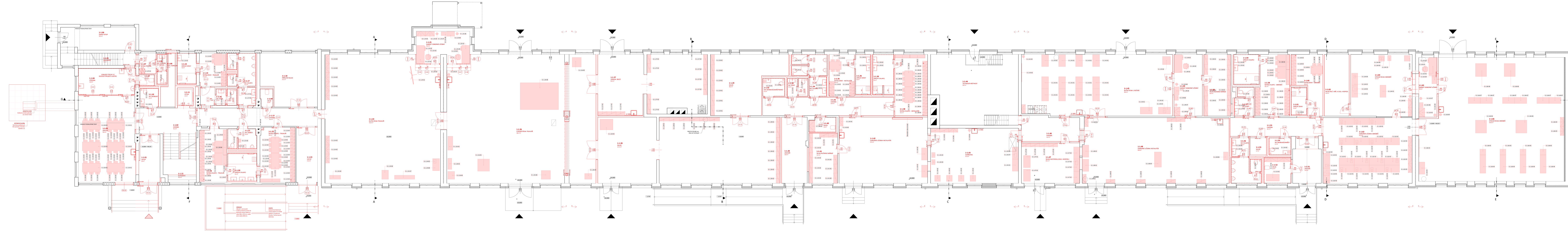
SOUPIS PRVKŮ PO MÍSTNOSTECH - NOVÉ STROJE

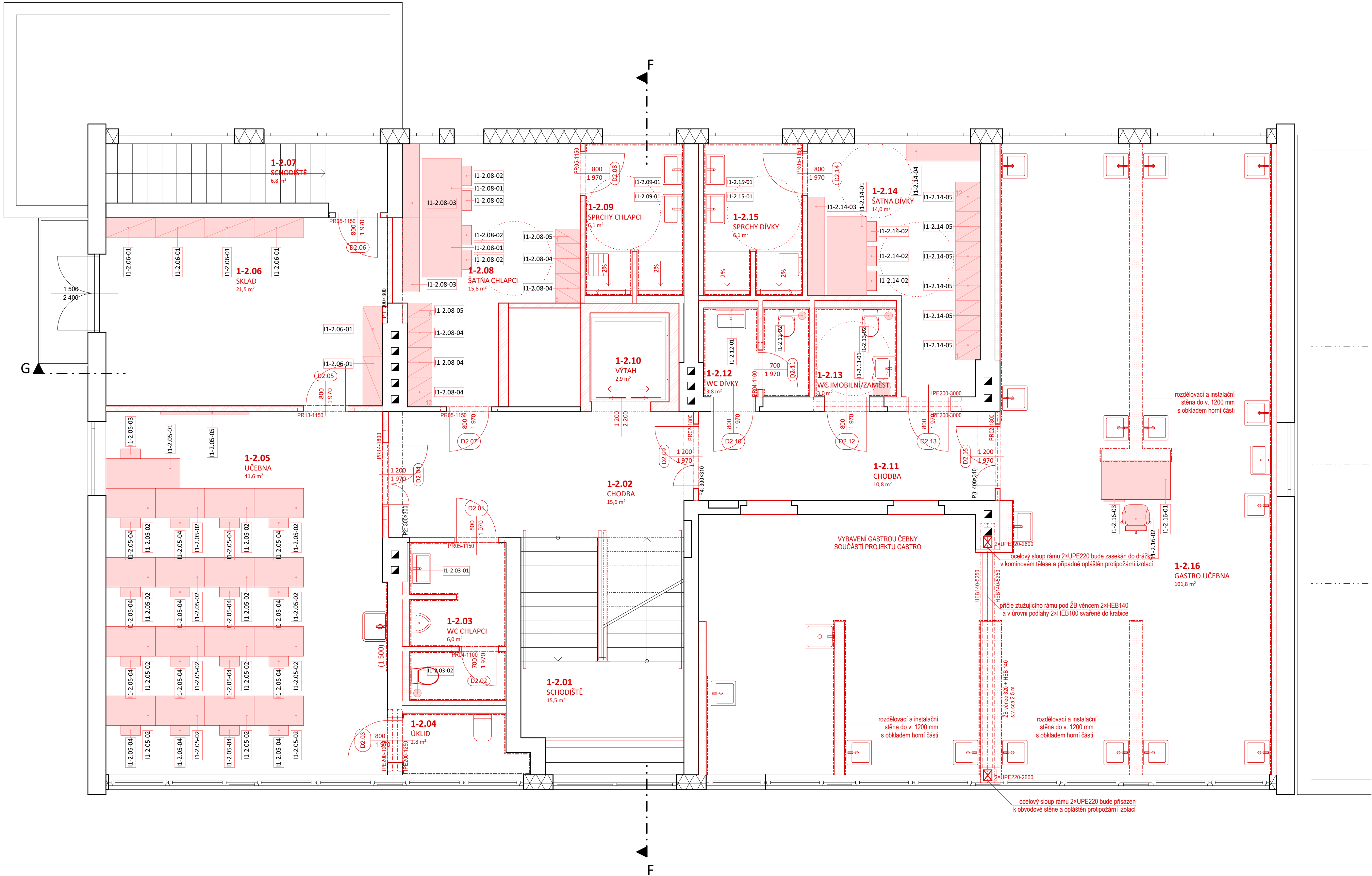
PRVKY VNITŘNÍHO VYBAVENÍ - SOUPIS PRVKŮ PO MÍSTNOSTECH - NOVÉ

SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ ŽAMBERK, rekonstrukce a vybavení odborných učeben

D.1.b

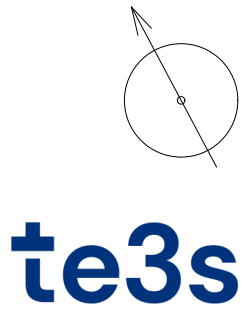
Místnost	ID prvku	Kategorizační číslo	Stávající / nové	Název prvku	Množství
1-1.24					
	I1-1.24-04	127	Nové	Odsávací zařízení mobilní	1
	I1-1.24-05	131	Nové	Bruska nástrojů	1
	I1-1.24-06	129	Nové	Pokosová pila	1
	I1-1.24-07	130	Nové	Soustruh na dřevo	1
1-1.26					
	I1-1.26-01	127	Nové	Odsávací zařízení mobilní	1
	I1-1.26-03	134	Nové	Kompresor s příslušenstvím	1
	I1-1.26-04	135	Nové	Bruska hranová	1
	I1-1.26-05	136	Nové	Širokopásová bruska	1
	I1-1.26-06	137	Nové	Pásová pila na dřevo	1
	I1-1.26-07	138	Nové	Stojanová vrtačka	1
	I1-1.26-08	139	Nové	Formátovací pila	1
	I1-1.26-09	140	Nové	Dlabačka	1
1-1.28					
	I1-1.28-03	141	Nové	Briketovací lis	1
1-1.43					
	I1-1.43-07	142	Nové	Kotoučová pila	1
1-1.45					
	I1-1.45-05	146	Nové	Stolní vrtačka	1
	I1-1.45-06	145	Nové	Elektrický závitořez	1
1-1.47					
	I1-1.47-04	144	Nové	Kotoučová pila	1
1-1.48					
	I1-1.48-06	147	Nové	Svařovací zařízení	1
1-1.62					
	I1-1.62-05	148	Nové	Stolní vrtačka	1
1-1.64					
	I1-1.64-05	149	Nové	Bruska na nástroje	1
	I1-1.64-06	150	Nové	Bruska na nástroje	1
	I1-1.64-09	153	Nové	Dvoukotoučová bruska	1
	I1-1.64-10	154	Nové	Sloupová vrtačka	1
1-1.66					
	I1-1.66-04	156	Nové	Soustruh	4
	I1-1.66-06	157	Nové	Vertikální konzolová frézka	4





LEGENDA ZNAČEK

PRVKY VNITŘNÍHO VYBAVENÍ NOVÉ



akce
SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ ŽAMBERK
rekonstrukce a vybavení odborných učeben
Zemědělská 846, 564 01 Žamberk

řešené území k. ú. Žamberk [794368]
parc. č. 4763, 4289/1, 2084/1, 2084/3 a 2084/40

generální projektant **Te3s studio s.r.o.**
Příčná 1892/4
110 00 Praha 1 Nové město
IČ: 109 51 172

investor **PARDUBICKÝ KRAJ**
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

HIP Ing. arch. Marta Ševčíková
+420 777 960 643
sevcikova@te3s.cz

autor architektonického návrhu SVIŽN s.r.o.
Ing. arch. Zdeněk Ševčík
Ing. arch. Marta Ševčíková
Ing. arch. Simona Machalová

zodpovědný projektant Ing. arch. Marta Ševčíková
ČKA 04407

zpracoval Ing. arch. Simona Machalová

stupeň **DPS**
Dokumentace pro provádění stavby

část **D.1**
Projekt vnitřního vybavení - volný interiér

příloha **D.1.a-04**
Půdorys 2.NP - volný interiér - nový

měřítko 1:50

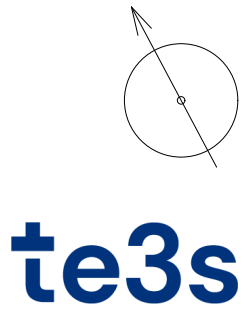
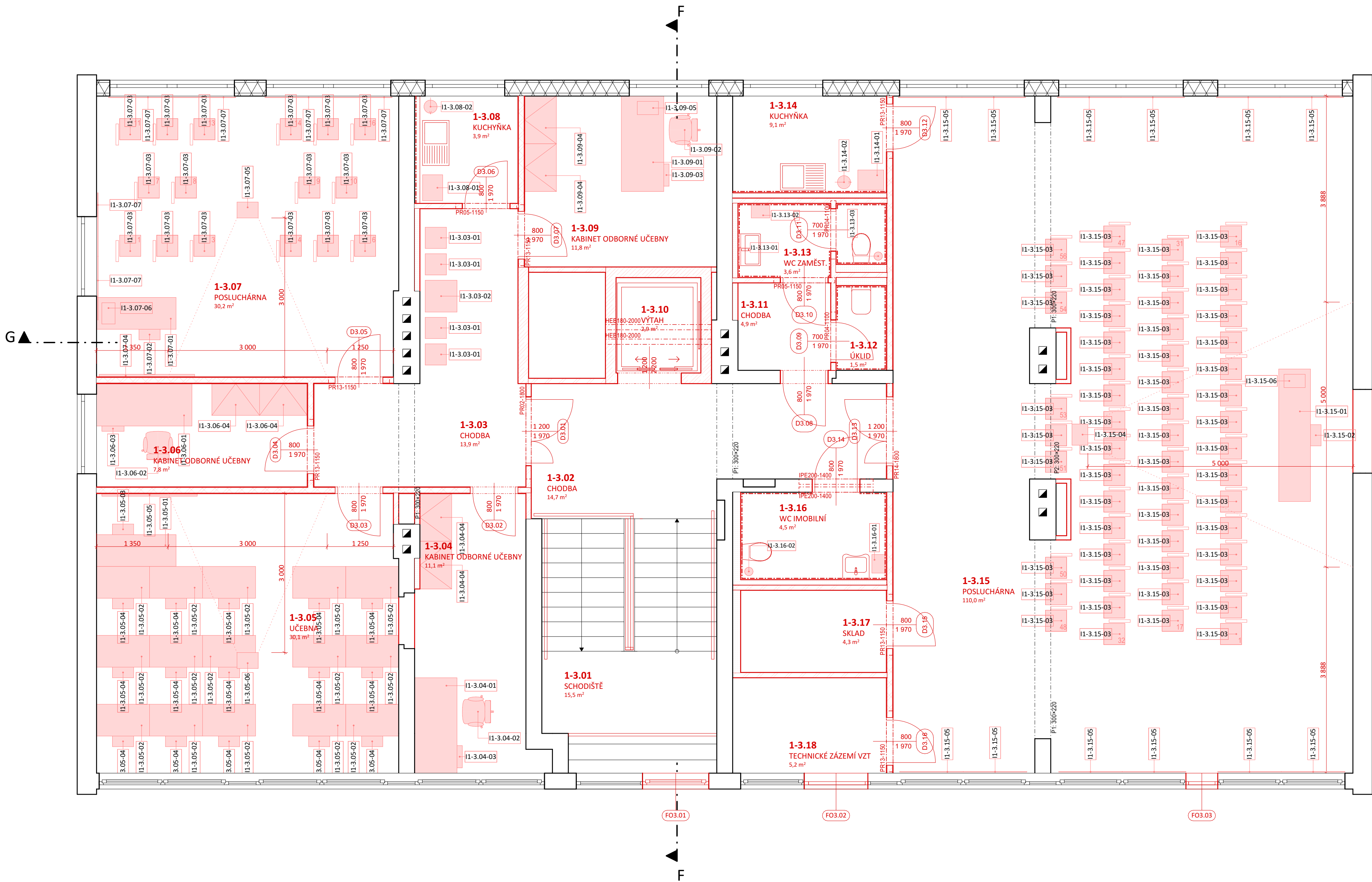
datum vydání 12/2025

číslo revize R-00

číslo pare

LEGENDA ZNAČEK

PRVKY VNITŘNÍHO VYBAVENÍ NOVÉ



akce
SŠ GASTRONOMICKÁ A TECHNICKÁ ŽAMBERK
rekonstrukce a vybavení odborných učeben
Zemědělská 846, 564 01 Žamberk

řešené území k. ú. Žamberk [794368]
parc. č. 4763, 4289/1, 2084/1, 2084/3 a 2084/40

generální projektant **Te3s studio s.r.o.**
Příčná 1892/4
110 00 Praha 1 Nové město
IČ: 109 51 172

investor **PARDUBICKÝ KRAJ**
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

HIP Ing. arch. Marta Ševčíková
+420 777 960 643
sevcikova@te3s.cz

autor architektonického návrhu SVIŽN s.r.o.
Ing. arch. Zdeněk Ševčík
Ing. arch. Marta Ševčíková
Ing. arch. Simona Machalová

zodpovědný projektant Ing. arch. Marta Ševčíková
ČKA 04407

zpracoval Ing. arch. Simona Machalová

stupeň **DPS**
Dokumentace pro provádění stavby

část **D.1**
Projekt vnitřního vybavení - volný interiér

příloha **D.1.a-05**
Půdorys 3.NP - volný interiér - nový

měřítko 1:50

datum vydání 12/2025

číslo revize R-00

číslo par