



Do profilů L vrtat otvory pro upevnění podle rozteče děr původních krytů.  
Spojovací materiál použít podle  $\varnothing$  původních děr.

2	P3 - 900x200	ČSN 42 5310	S235	2,9	5,8	3
1	P3 - 1019x156	ČSN 42 5310	S235		3,7	2
2	L40x5 - 900	ČSN 42 5541	S235	2,6	5,2	1
Ks.	Název-Rozměr	Polotovar	Mat. kon.	Mat. vých.	č. hm.	hr. hm.
VYPRACOVAL Ing. Jan Valach		ZMĚNA		Číslo výkresu		Poz.
KONTROLOVAL Ing. Jan Bouška		DATUM		Podpis		
MATERIÁL L		DATUM VYHOTOVENÍ				
		11/2023				
TOLEROVÁNÍ DLE ISO 8015		Přesnost ISO 2760				
ROZMĚR, POLOTOVAR						
Číslo snímku		CELKOVÁ ČISTÁ HMOTNOST (kg)		NÁZEV		
		15,-		ADECO spol. s r.o.		
				Česká Třebová		
METODA ZOBRAZOVÁNÍ		MĚŘÍTKO		Kryt hnaneho kola		
				1628.2.8		
				POČET LISTŮ		LIST ČÍSLO