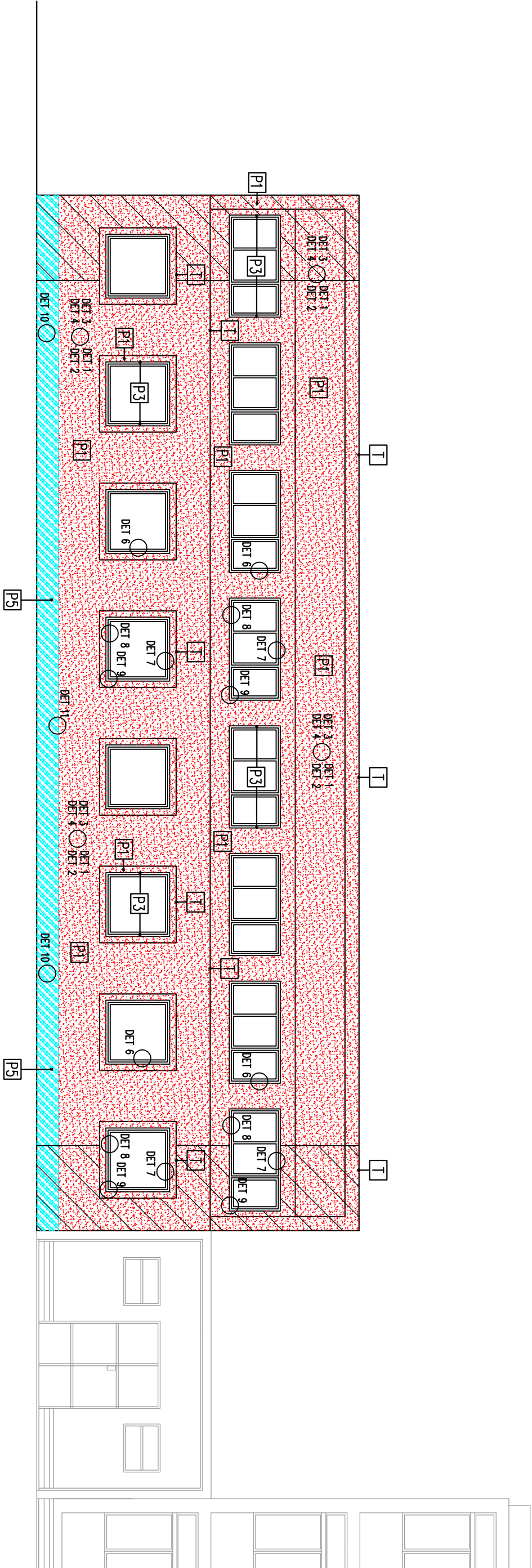


Pohled severovýchodní



P1 Štítová stěna, parapetní dílce

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí



Technologie: SI-160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm
Kotvení: Kotvení taťrové hmoždinka s ocel. trnem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m² + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zafixování tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm

P3 Boky čtílek, ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S2-20-40 mm
Tep. iz.: XPS tl. 20-40 mm
Připevnění: lepením

Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zafixování tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm

P5 Sokl

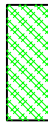
Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí



Technologie: S2-50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zafixování tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

P6 Ostění bez zateplení

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí



Technologie:
Bez tepelné izolace
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zafixování tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm

T Oplechování (parapety, dílky)



Plovnatí části odstřihnout
Bridu namazatý popisovaným plechem

DET 6 Ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI-20-hm.
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch, úprava: Omítka sádková, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI-20-hm.
Tep. iz.: XPS tl. 20-40 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch, úprava: Omítka sádková, zrnitost 1,5 mm

DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspádovat podklad
Technologie: SI-0-om.
Bez lep.iz.



Šířka okrajového pásma = 1/8 štítové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m², v bezné ploše 6 ks/m², v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek v bezné ploše 1 ks hmoždinek

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| S1 Sklobo zateplovacího systému s plošným ísadním šedým polystyrenem (EPS) | S2 Sklobo zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS) |
| Lepicí tmeľ, tl. 5-15 mm Tepelná izolace ísadní šedý polystyren EPS, ísadní desky, tl. dle skldby 160 mm Připevnění: lepením a kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5 | Lepicí tmeľ, tl. 5-15 mm Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, ísadní desky, tl. dle skldby 20-40 mm a 50 mm Připevnění: lepením dle detailů 10, 11 |
| Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelná tkanina, po zafixování tl. 1 mm Podkladní náter v příslušné barevnosti Povrch, úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm | Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelná tkanina, po zafixování tl. 1 mm Podkladní náter v příslušné barevnosti Povrch, úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm |

| | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Projektant: | | Vypracoval: | |
| Ing. Karel Vrbický | | Lenka Benešová | |
| <div>PROJEKČNÍ KANCELÁŘ</div> <div>ING. KAREL WRBICKÝ Masarykovo nám. 24 534 01 Holice v.č. tel. 465923008</div> | | | |
| Akce: | | Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polibiny | |
| Výkres: | | Pohled severovýchodní rozsah provádění systémů, detaily a návaznosti Objekt č.8 – Tělocvična PD prováděcí | |
| Investor: | | Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice | |
| Datum: | | Č.výkresu: | |
| 03/2013 | | 8.D.5.3 | |
| Měřítko: | | 1 : 100 | |