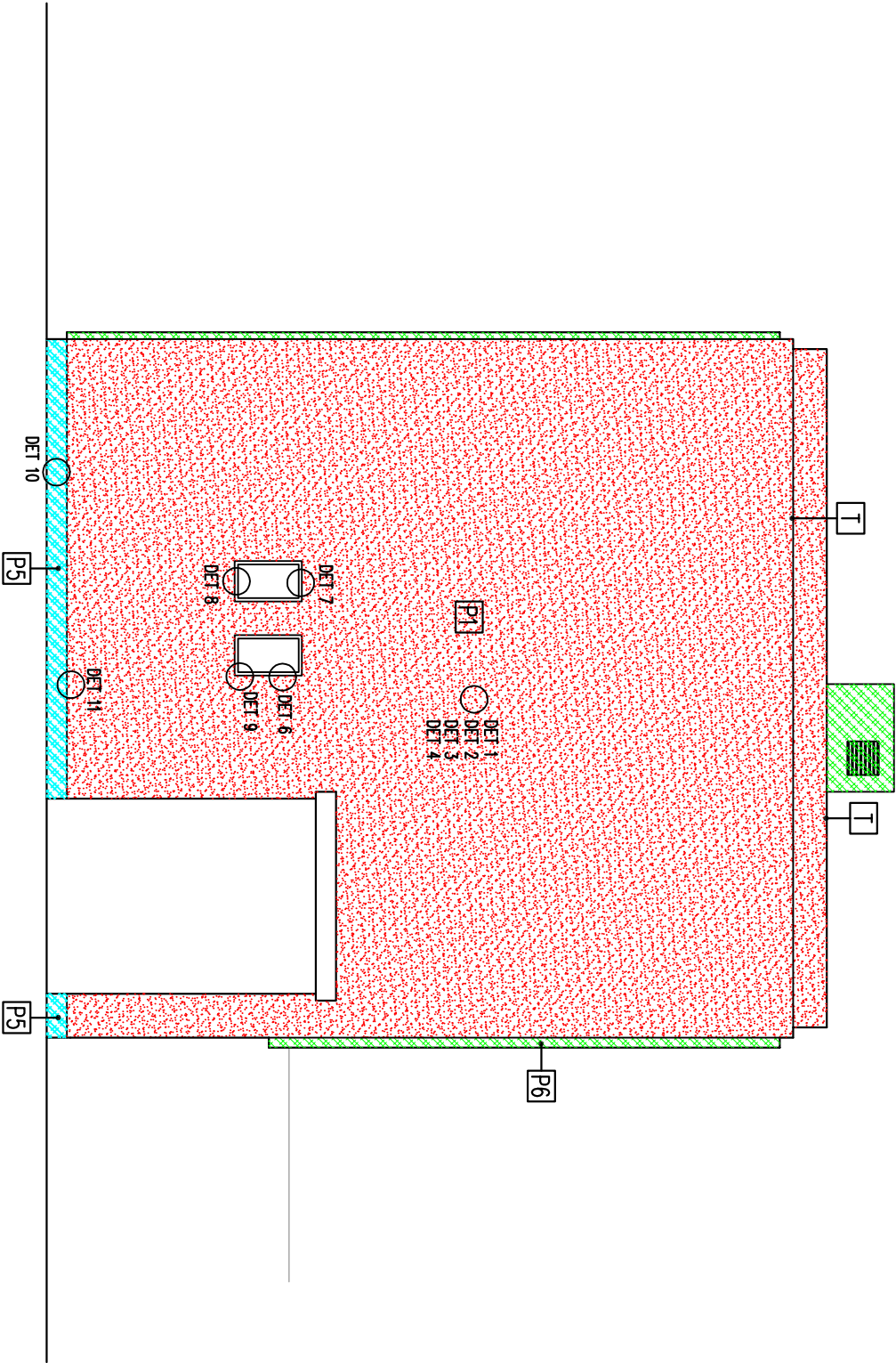


Pohled jhovýchodní



Šířka okrajového pásma = 1/8 štitové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m², v běžné ploše 6 ks/m², v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

S1	Skladba zateplovacího systému s pěnovým šedým polystyrenem (EPS)	S2	Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)
Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm
Tepelná izolace fasádní šedý polystyren EPS, fasádní desky, tl. dle skladby 160 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm
Přípevnění: lepením a kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5	Přípevnění: lepením dle detailů 10, 11	Přípevnění: lepením dle detailů 10, 11	Přípevnění: lepením dle detailů 10, 11
Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

P1 Štitová stěna, parapetní dílce

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí



Technologie: S1–160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm
Kotvení: Kotvení tařířová hmoždinka s ocel. tmelem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m² + předepsané častéčné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

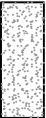
P5 Sokl

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí



Technologie: S2–50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Přípevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

T Oplechování (parapety, atika)



Puvodní části odstranit
Budou nahrazeny poplášťovaným plechem

DET 6 Ostění oken

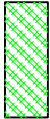
Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: S1–20–hm.
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: S1–20–hm.
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

P6 Pilastry ve schodištích

dělicí horizontální kce mezi okny
bez zateplení



Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie:
Bez tepelné izolace
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

Projektant:	Vypracoval:	<div>PROJEKČNÍ KANCELAR</div> <div>ING. KAREL VRBICKÝ</div> <div>Mosarkovo nám. 24</div> <div>534 01 Holice v. č.</div> <div>tel. 466923008</div>	
Ing. Karel Vrbický	Lenka Benešová		
Akce:	Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polibňny		
Výkres:	Pohled jhovýchodní rozsah provádění systémů, detaily a návaznosti Objekt č.2 – Učebny PD prováděcí		
Investor:	Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice		
		Datum:	Č. výkresu:
		03/2013	2.D.5.4