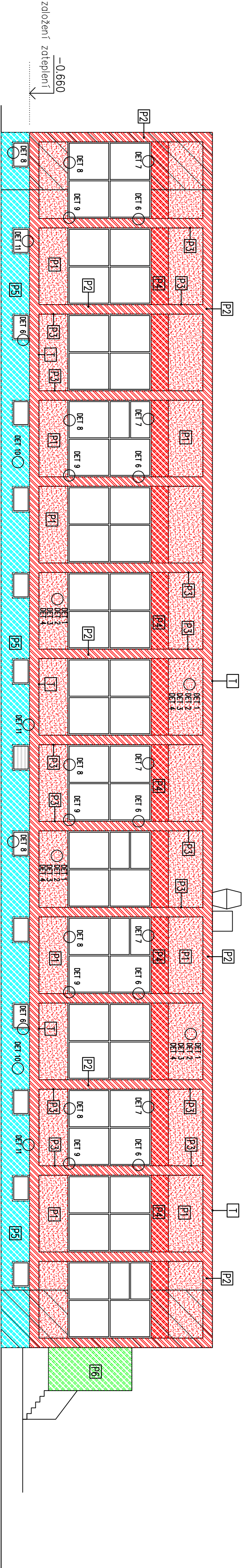


Pohled severozápadní



P1 Štítové a čelní stěna, parapetní dílce

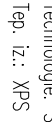
Příprava podkladů:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoploště omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí



Technologie: SI-160  
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm  
Kotvení: Kotvení taťrové hmoždinka s ocel. tlnem 8/220, dl. 220 mm  
6/8 ks/m2 + předepsané čističné lepení  
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelet  
Kotvení, po zabetování tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka pískovcová okrytá, zrnitost 1,5 mm

P3 Boky čtílek

Příprava podkladů:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoploště omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí



Technologie: S2-20-40 mm  
Tep. iz.: XPS tl. 20-40 mm  
Připravení: lepením  
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelet  
Kotvení: Kotvení taťrové hmoždinka s ocel. tlnem 8/260, dl. 260 mm  
6/8 ks/m2 + předepsané čističné lepení  
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelet  
Kotvení, po zabetování tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka pískovcová okrytá, zrnitost 1,5 mm

P5 Sokl

Příprava podkladů:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoploště omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí



Technologie: S2-50 mm  
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm  
Připravení: lepením  
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelet  
Kotvení: Kotvení taťrové hmoždinka s ocel. tlnem 8/260, dl. 260 mm  
6/8 ks/m2 + předepsané čističné lepení  
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelet  
Kotvení, po zabetování tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

T Oplechování (parapety, atika)



Původní části odstranit  
Budou nahrazeny podlažovným plechem

DET 6 Ošetření oken

Příprava podkladů:

Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoploště omýt tlakovou vodou

Technologie: SI-20-tm.

Tep. iz.: PPS tl. 20 mm

Kotvení: bodové lepení

Povrch, úprava: Omítka sádková, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladů:

Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoploště omýt tlakovou vodou

Technologie: SI-20-tm.

Tep. iz.: XPS tl. 20-40 mm

Kotvení: bodové lepení

Povrch, úprava: Omítka sádková, zrnitost 1,5 mm

DET 8 Parapet oken

Příprava podkladů:

Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Vyrovnat a vyspádovat podklad

Technologie: SI-0-om.

Bez tep. iz.



Šířka okrajového pásma = 1/8 štitové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)  
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m2, v běžné ploše 6 ks/m2, v rozích desek 4 ks  
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek  
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

S1 Skloba zateplovacího systému s pánovým tesařním šedým polystyrenem (EPS)

Lepicí tmeľ, tl. 5-15 mm

Tepelná izolace tesařní šedý polystyren EPS, tesařní desky, tl. die sklady 160 mm

Připravení: lepením a kotvením hmoždinkami die detailu 1, 2, 3, 4, 5

Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelet tkanina, po zabetování tl. 1 mm

Podkladní nátěr v příslušné barevnosti

Povrch, úprava: Omítka pískovcová okrytá, zrnitost 1,5 mm

S2 Skloba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)

Lepicí tmeľ, tl. 5-15 mm

Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, tesařní desky, tl. die sklady 20-40 mm o 50 mm

Připravení: lepením die detailu 10, 11

Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelet tkanina, po zabetování tl. 1 mm

Podkladní nátěr v příslušné barevnosti

Povrch, úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

Projektant:		Výpracoval:	
Ing. Karel Vrbický		Lenka Benešová	
Akce:		<div>PROJEKČNÍ KANCELÁŘ</div> <div>ING. KAREL VRBICKÝ Masarykovo nám. 24 534 01 Holice v Č. tel. 468923008</div>	
Výkres:			
Pohled severozápadní rozsah provádění systémů, objekt č.1 – Jídelna PD prováděcí			
Investor: Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice		Datum: 03./2013	
		Č. výkresu: 1.D.5.1	