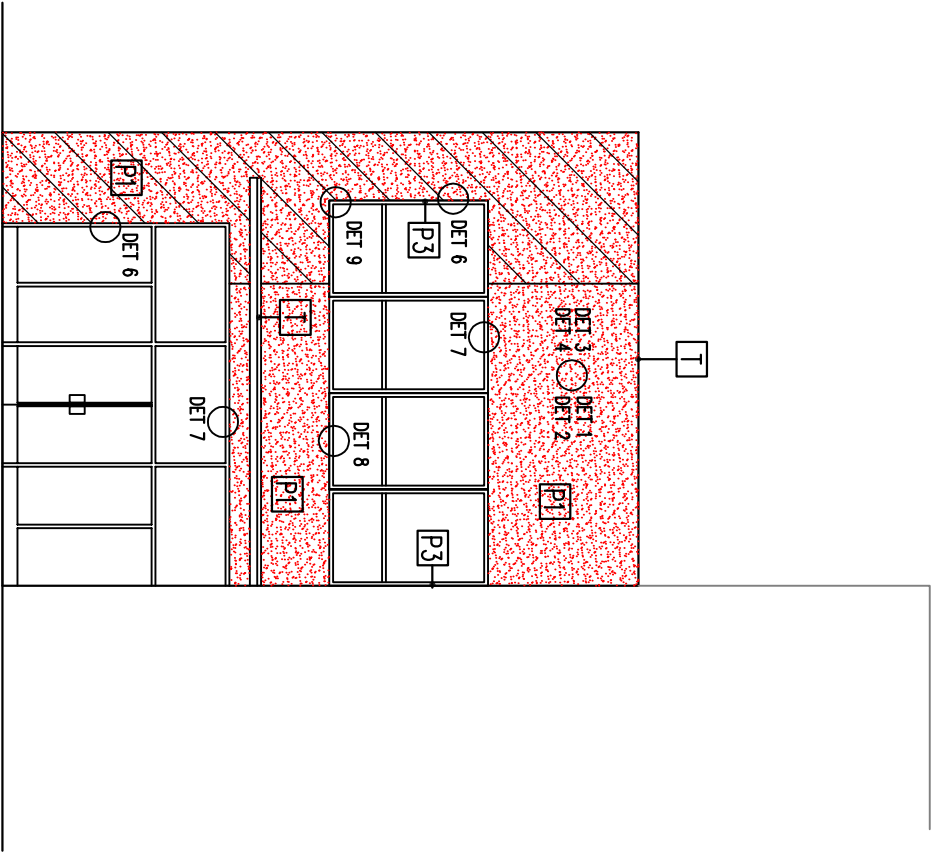


# Pohled jinozápadní

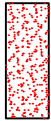


**Šířka okrajového pásma = 1/8 štítové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)**  
**V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m<sup>2</sup>, v běžné ploše 6 ks/m<sup>2</sup>, v rozích desek 4 ks**  
**v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek v běžné ploše 1 ks hmoždinek**

S1	Skladba zateplovacího systému s pěnovým fosádním šedým polystyrenem (EPS)	S2	Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)
Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm
Tepelná izolace fosádní šedý polystyren EPS, fosádní desky, tl. dle skladby 160 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fosádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fosádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fosádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm
Připevnění: lepením a kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5	Připevnění: lepením dle detailů 10, 11	Připevnění: lepením dle detailů 10, 11	Připevnění: lepením dle detailů 10, 11
Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

## P1 Štítová stěna, parapetní dílce

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoplošně omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí



Technologie: S1–160  
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm  
Kotvení: Kotvení talířová hmoždinka s ocel. třmen 8/220, dl. 220 mm  
6/8 ks/m<sup>2</sup> + předepsané částečné lepení  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

## T Oplechování (parapety, atika)

Původní části odstranit  
Budou nahrazeny poplastovaným plechem



## DET 6 Ostění oken

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoplošně omýt tlakovou vodou  
Technologie: S1–20–hm.  
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm  
Kotvení: bodové lepení  
Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

## DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoplošně omýt tlakovou vodou  
Technologie: S1–20–hm.  
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm  
Kotvení: bodové lepení  
Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

## P3 Boky čílek, ostění oken

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Pinoplošně omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí  
Technologie: S2–20–40 mm  
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm  
Připevnění: lepením  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

## DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Vyrovnat a vyspádovat podklad  
Technologie: S1–0–om.  
Bez tep.iz.

Projektant:	Vypracoval:	<div>PROJEKČNÍ KANCELÁŘ</div> <div>ING. KAREL VRBICKÝ</div> <div>Masarykovo nám. 24 534 01 Holice v Č. tel. 466923008</div>	
Ing. Karel Vrbický	Lenka Benešová		
Akce:	Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polibiny		
Výkres:	Pohled jinozápadní rozsah provádění systémů, detaily a návaznosti Objekt č.3 – Dostavba PD prováděcí	Zakázka:	
		Měřítko:	1 : 100
Investor:	Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice	Datum:	03/2013
		Č. výkresu:	3.D.5.1