

Akce: **NPK a.s., Pardubická nemocnice**
Výstavba pavilonu CUP s centralizací akutních provozů
Dokumentace pro provádění stavby

Investor: **Pardubický kraj**
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

Zak. číslo: **A 06 – 18 – P**

D2.11 Pára a kondenzát – napojení CUP

D2.11-03 TECHNICKÉ PODMÍNKY

Zpracování dokumentace ve vztahu na požadavky zákona 134/2016 Sb. a vyhlášky 169/2016 Sb.

Projektová dokumentace je zpracována na základě ceníků ÚRS Praha, zpracovatel vycházel z dostupných katalogů popisů a směrných cen stavebních prací, vydání 2020.

Položka soupisu prací obsahuje popis položky jednoznačně vymezující druh a kvalitu prací, dodávky nebo služby, s případným odkazem na jiné dokumenty, jimiž jsou technické zprávy, výkresové části projektové dokumentace, technické podmínky a ostatní dokumenty dle vyhl. 499/2006 Sb. o dokumentaci staveb v platném znění.

4.POTRUBNÍ ROZVODY

4.1 Potrubí pro rozvod technické páry

Pro rozvod technické páry bude použito potrubí z trubek ocelových hladkých tř.11.353.0. Spojování svařováním. Včetně kolen, odboček, t-kusů a redukcí. Potrubí bude opatřeno dvojnásobným základním nátěrem pod izolaci. Součástí potrubí bude i závěsný systém umožňující volný osový pohyb potrubí. V technických kanálech bude osový pohyb potrubí zajištěn pomocí typových kluzných uložení (součinitel tření max.0,3).

4.2. Potrubí pro rozvod čisté páry po objektu – musí splňovat ČSN EN 285

Pro rozvod čisté páry bude použito potrubí z trubek nerezových tř.1.4301 (AISI 304). Spojování svařováním, přírubovými spoji, popřípadě lisováním – těsnění musí být teflonové s grafitem, nebo z expandovaného PTFE. Včetně kolen, odboček, t-kusů a redukcí. Součástí potrubí bude i závěsný systém umožňující volný osový pohyb potrubí.

4.3. Potrubí pro rozvod čisté páry v rámci technologické dodávky výrobce ČP

Pro rozvod čisté páry bude použito potrubí z trubek nerezových tř.1.4401 (AISI 316). Spojování svařováním, přírubovými spoji, popřípadě lisováním – těsnění musí být teflonové s grafitem, nebo z expandovaného PTFE. Včetně kolen, odboček, t-kusů a redukcí. Součástí potrubí bude i závěsný systém umožňující volný osový pohyb potrubí.

4.4. Nerezové potrubí – rozvody páry a kondenzátu

Pro vybrané parní a kondenzátní potrubí bude použito z důvodu životnosti potrubí z trubek nerezových tř.1.4301 (AISI 304). Spojování svařováním, přírubovými spoji, popřípadě lisováním. Včetně kolen, odboček, t-kusů a redukcí. Součástí potrubí bude i závěsný systém umožňující volný osový pohyb potrubí. V technických kanálech bude osový pohyb potrubí zajištěn pomocí typových kluzných uložení (součinitel tření max.0,3).

5. ARMATURY

5.1 Armatury na potrubí technické páry PN6 (200°C)

Armatury na potrubí technické páry budou z šedé litiny, ocelolitiny. Všechny armatury budou přírubové včetně těsnění a obou protipřírub.

5.2. Armatury na potrubí technické páry PN16 (200°C)

Armatury na potrubí technické páry budou z šedé litiny, ocelolitiny. Všechny armatury budou přírubové včetně těsnění a obou protipřírub.

5.3. Nerezové armatury přírubové dle ČSN EN 285 PN6 (200°C)

Armatury na potrubí čisté páry budou z nerezové oceli tř.1.4301 (AISI 304). V případě přírubových armatur bude přírubový spoj včetně těsnění z teflonu s grafitem, nebo z expandovaného PTFE a obou protipřírub.

5.4. Nerezové armatury přírubové dle ČSN EN 285 PN16 (200°C)

Armatury na potrubí čisté páry budou z nerezové oceli tř.1.4301 (AISI 304). V případě přírubových armatur bude přírubový spoj včetně těsnění z teflonu s grafitem, nebo z expandovaného PTFE a obou protipřírub.

5.5. Nerezové armatury PN6 (200°C)

Armatury na potrubí čisté páry budou z nerezové oceli tř.1.4301 (AISI 304). V případě přírubových armatur bude přírubový spoj včetně těsnění a obou protipřírub.

5.6. Nerezové armatury PN16 (200°C)

Armatury na potrubí čisté páry budou z nerezové oceli tř.1.4301 (AISI 304). V případě přírubových armatur bude přírubový spoj včetně těsnění a obou protipřírub.

6. TEPELNÉ IZOLACE POTRUBÍ

6.1. Tepelná izolace viditelných rozvodů

Tepelné izolace budou provedeny z minerální vaty ($\lambda=0,04$ W/mK) o tloušťce dle Vyhl.193/2007- Sb. včetně veškerého pomocného materiálu. Izolace bude opatřena ochranným nerezovým plechem. Součástí oplechování budou popisy jednotlivých větví, typu média a směr proudění.

6.2. Tepelná izolace rozvodů v šachtě

Tepelné izolace budou provedeny z minerální vaty ($\lambda=0,04$ W/mK) o tloušťce dle Vyhl.193/2007- Sb. včetně veškerého pomocného materiálu. Izolace bude opatřena ochrannou hliníkovou folií.

6.3. Tepelná izolace přírubových armatur

Tepelné izolace budou provedeny z minerální vaty ($\lambda=0,04$ W/mK) o tloušťce dle Vyhl.193/2007- Sb. včetně veškerého pomocného materiálu. Izolace bude opatřena ochranným nerezovým plechem. Izolace a oplechování musí umožňovat plnou funkci armatury; u servisních armatur (např. filtry) musí být lehce demontovatelná. U vybraných armatur (např. pojistné ventily) budou umístěny popisy armatur.