**Příloha č. 2 zadávací dokumentace – Technické podmínky**

**Vyplněná příloha č. 2 tvoří nedílnou součást nabídky účastníka zadávacího řízení.**

**Název veřejné zakázky:**

Řezačka sterilizačního papíru se zásobníkem rolí a svářečka sterilizačních obalů

**Podrobnosti předmětu veřejné zakázky (technické podmínky)**

Zadavatel vymezuje níže **závazné charakteristiky a požadavky** na dodávku zdravotnické techniky.

POKUD TATO TECHNICKÁ SPECIFIKACE OBSAHUJE POŽADAVKY NEBO PŘÍMÉ ČI NEPŘÍMÉ ODKAZY NA URČITÉ DODAVATELE NEBO VÝROBKY, NEBO PATENTY NA VYNÁLEZY, UŽITNÉ VZORY, PRŮMYSLOVÉ VZORY, OCHRANNÉ ZNÁMKY NEBO OZNAČENÍ PŮVODU, PAK JE MOŽNÉ NABÍDNOUT I JINÉ, ROVNOCENNÉ ŘEŠENÍ, COŽ ZADAVATEL EXPLICITNĚ UVÁDÍ U KAŽDÉHO TAKOVÉHO ODKAZU. ZADAVATEL ROVNĚŽ UVÁDÍ, ŽE V PŘÍPADĚ, ŽE SE V DOKUMENTACI OBJEVUJÍ ODKAZY NA NORMY NEBO TECHNICKÉ DOKUMENTY UMOŽŇUJE ZADAVATEL MOŽNOST NABÍDNOUT ROVNOCENNÉ ŘEŠENÍ.

## A) Technické parametry

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Položka veřejné zakázky** | **Řezačka sterilizačního papíru se zásobníkem rolí – 1 ks** | |
| Závazné charakteristiky a požadavky | **Splnění požadavku ANO/NE**  **(nutno uvést požadované údaje)** | **Popis specifikace nabízeného plnění, ze kterého bude vyplývat splnění požadavků stanovených zadavatelem, možno uvést odkaz na stránku v nabídce.** |
| profesionální řezačka sterilizačního papíru se zásobníkem rolí sterilizačního papíru | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| stojanový zásobník rolí (dvoupatrový) | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| celonerezové provedení | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Položka veřejné zakázky** | **Svářečka sterilizačních obalů s tiskárnou – 7 ks** | |
| Závazné charakteristiky a požadavky | **Splnění požadavku ANO/NE**  **(nutno uvést požadované údaje)** | **Popis specifikace nabízeného plnění, ze kterého bude vyplývat splnění požadavků stanovených zadavatelem, možno uvést odkaz na stránku v nabídce.** |
| rotační tepelná svářečka sterilizačních obalů | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| Minimálně vrchní část vyrobená z nerez oceli AISI 304 | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| validovatelný proces podle normy ISO 11607-2 | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| kontrola parametrů a vybavení USB portem | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| vyhovují normě DIN 58953-7:2010 a EN 868-5 | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| vedení podavače lze snadno a rychle nastavit (min. v rozsahu 0-35 mm) | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| automatické spuštění posuvu, funkce zpětného posuvu a počítadlo vyrobených kusů s alarmem | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| zabudovaný LCD displej, ochrana pomocí hesla | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| řízení mikroprocesorem | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| šířka sváru min. 12 mm | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| samonastavovací tlak | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| digitální indikátor teploty nebo zobrazení teploty na displeji | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| průběžná kontrola parametrů sváru | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| port RS232 – připojení svářečky k PC | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| a k aktualizaci přístroje na nejnovější verze softwaru | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |
| Ethernetové připojení | (doplní dodavatel) | (doplní dodavatel) |

## Na všechny číselné parametry je tolerance +/- 10 %, mimo číselné parametry uvedené jako min. nebo max.