

D3 – KERAMICKÁ DLAŽBA VE SPÁDU

- 8** – VYROVNÁNÍ STÁVAJÍCÍ PODKLADNÍ KONSTRUKCE PLOVOUCÍM SAMONIVELAČNÍM POTĚREM CT-C20-F4 **20 MM** NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU, TECHNICKÉ PARAMETRY DTTO BOD 4 TÉTO SKLADBY
- 9** – BEZROZPOUŠTĚDLOVÝ ZÁKLADOVÝ PENETRAČNÍ A SPOJOVACÍ NÁTĚR
- 10** – PODKLADNÍ KONSTRUKCE – PŘEDPOKLAD STÁVAJÍCÍ ŽB MONOLIT. STROPNÍ DESKA
OČISTIT, ODSTRANIT NESOUDRŽNÉ ČÁSTI, PŘÍPADNÉ PRASKLINY SEŠÍT PO VZDÁLENOSTECH MAX. 250 MM, SPOJE VYPLNIT MĚKČENÝM EPOXIDEM; OTRYSKÁNÍ POVRCHU

ŘEŠENÍ DETAILŮ

- A** – SOKL Z POVLAKOVÉ KRYTINY DO V. 100 MM S FABIONEM O R= 30 MM, PROVEDENÍ POMOCÍ PODKLADNÍHO PLASTOVÉHO PROFILU;
PŘÍP. KERAMICKÝ OBKLAD (DLE LEGENDY MÍSTNOSTÍ) BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU DO SYSTÉMOVÉHO PROFILU
 - VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN HLADKÁ, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA
- B** – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM
 - DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU TL. 10 MM
 - VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE, PŘÍP. SÁDROKARTONOVÁ STĚNA

POZNÁMKY

- VEŠKERÉ PRÁCE MUSÍ BÝT PROVÁDĚNY DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD DANÝCH JEDNOTL. VÝROBCI MATERIÁLŮ