



VEDOUcí PROJEKTANT  
ING. ARCH. J. HOMOLKA

HLAVNí INŽENÝR PROJEKTU  
ING. ALEŠ PRUDKÝ

VYPRACOVAL  
ING. D. ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ  
ZÁMEČNICKÉ  
VENKOVNÍ

LIST  
1

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	Σ
---------------------------	-------	---

#### KONSTRUKCE ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ

- TAKTO POPSANÉ KONSTRUKCE BUDOU PROVEDENY ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ, VYBRANÉ KONSTRUKCE NAVÍC S POHLEDOVÝM BAREVNÝM NÁTĚREM/NÁSTŘIKEM V POŽADOVANÉ BARVĚ RAL
- POZINKOVÁNÍ METODOU PONOŘENÍ DLE PN EN ISO 1461:2000, MINIMÁLNÍ HODNOTA TLOUŠTKY ZINKOVÝCH POVRCHŮ = 85  $\mu\text{m}$

#### KONSTRUKCE Z NEREZOVÉ OCELI

- MIN. VLASTNOSTI JAKO OCEL 1.4301 (OZNAČENÍ DLE ČSN 10088–1), STARŠÍ OZNAČENÍ AISI304
- CHROM NIKLOVÁ AUSTENITICKÁ NESTABILIZOVANÁ
- PRO POUŽITÍ V POTRAVINÁŘSKÉM A FARMACEUTICKÉM PROVOZU JAK PRO TECHNICKÉ VYBAVENÍ, TAK STAVEBNÍ KONSTRUKCE, PRO VENKOVNÍ I VNITŘNÍ POUŽITÍ
- VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST VŮČI KOROZI V PŘÍROZENÉM VENKOVNÍM PROSTŘEDÍ
- CHEMICKÉ SLOŽENÍ VYHOVUJE NORMĚ PRO POUŽITÍ VÝROBKŮ PRO POTRAVINY A PITNOU VODU. MAX TEPLOTA 450°C.
- BEZ VÝZNAMNÝCH KONCENTRACÍ CHLORIDŮ A KYSELIN
- BEZ POTÍŽÍ SVAŘOVATELNÉ BEZ PŘIDANÉHO KOVU, BEZ POTŘEBY TEPELNÉ ÚPRAVY PO SVAŘOVÁNÍ
- DOBRÁ KUJNOST
- MOŽNOST POVRCHOVÉ ÚPRAVY – BROUŠENÍ, KARTÁČOVÁNÍ, LEŠTĚNÍ

#### OBECEŇ

- BAREVNOST – DLE POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ
- VEŠKERÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- NA VEŠKERÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZHOTOVITELEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ)

#### DOKUMENTACE

- PROJEKTANTOVI A INVESTOROVI BUDE PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- VEŠKERÉ VÝMĚRY (DÉLKY, MNOTNOSTI) JSOU UVÁDĚNY BEZ PROŘEZU. TENTO NUTNO ZE STRANY ZHOTOVITELE ZOHLEDNIT.
- V UVÁDĚNÝCH HMOTNOSTECH NENÍ ZAPOČÍTÁNA HMOTNOST SPOJOVACÍHO MATERIÁLU. TENTO NUTNO ZE STRANY ZHOTOVITELE ZOHLEDNIT.