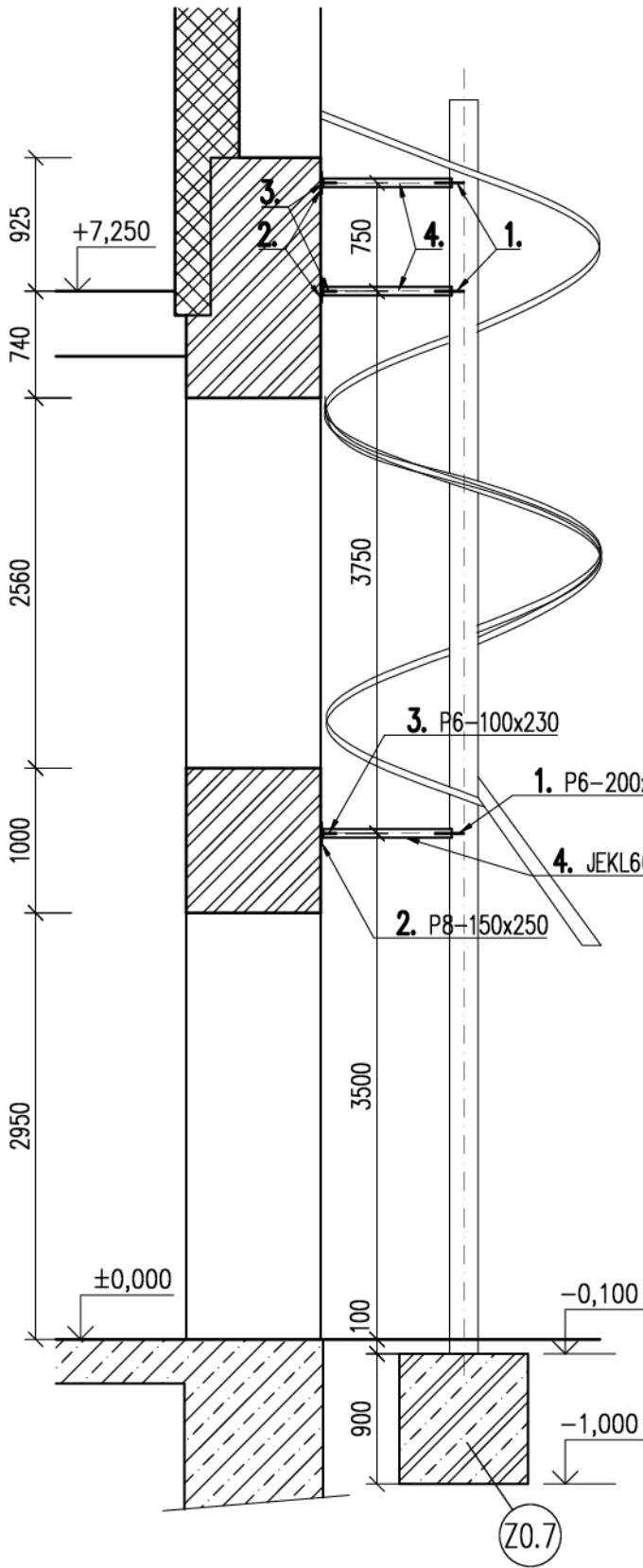
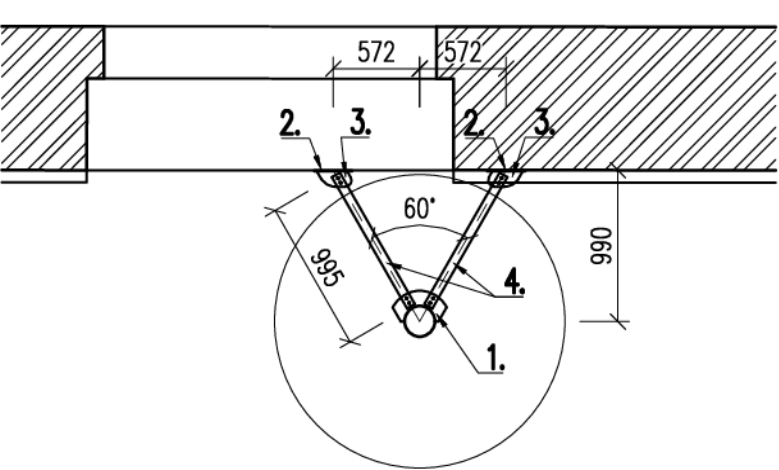


OCELOVÁ KONSTRUKCE STABILIZUJÍCÍ SHOZ – OK18

ŘEZ  
M 1:50

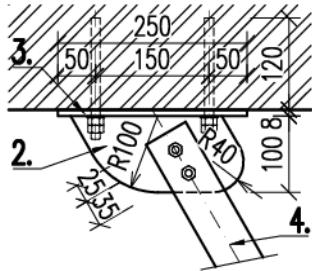


PŮDORYS  
M 1:50

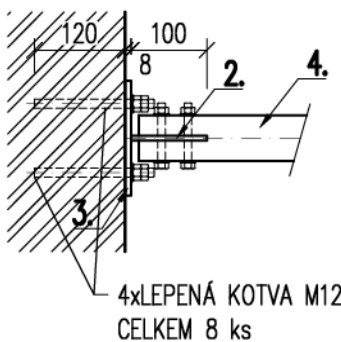


DETAIL KOTVENÍ DO STĚNY

PŮDORYS  
M 1:10

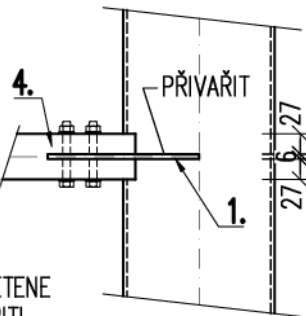
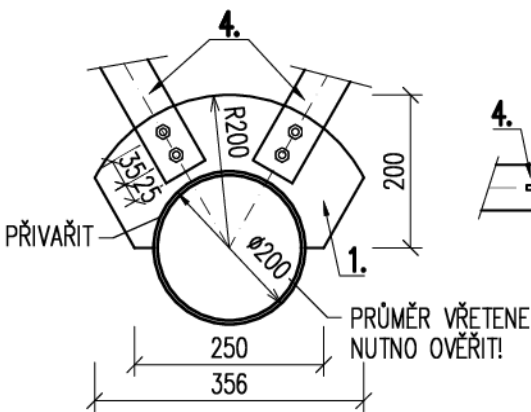


ŘEZ  
M 1:10



DETAIL PŘIPOJENÍ K VŘETENU

PŮDORYS  
M 1:10



VÝKAZ MATERIÁLU:

označení	profil	počet	délka v mm		hmotnost v kg		materiál	poznámka, kotvací prvky
			mm/ks	celkem	kg/m	celkem		
1	P6-200	3	360	1 080	9,42	10,17	S235JR	
2	P8-150	6	250	1 500	9,42	14,13	S235JR	
3	P6-100	6	230	1 380	4,71	6,50	S235JR	
4	JEKL 60x4	6	995	5 970	6,70	40,00	S235JR	
CELKEM						70,8 kg		
prořez, spojovací materiál - 5%						3,5 kg		
Materiál celkem						74,3 kg		

POZNÁMKY:

- KONSTRUKCE BUDE SVAŘENA NA MÍSTĚ STAVBY
- PŘED PROVEDENÍM STAVEBNÍCH ÚPRAV JE NUTNO VŠECHNY ROZMĚRY PŘEMĚŘIT.
- NAVŘENÉ ŘEŠENÍ JE NUTNO KOORDINOVAT SE ZBÝVAJÍCÍMI PROFESEMI A ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍM ŘEŠENÍM
- V PŘÍPADĚ ODCHYLEK SKUTEČNOSTI OD PROJEKTU IHED PŘERUŠIT PRÁCE A KONTAKTOVAT PROJEKTANTA.

NÁVRH SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ BUDE SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE  
TENTO VÝKRES NENAHRADZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI DLE 499/2006Sb.

OCEL S235 JR – EN 10025-2

ŘÍZENÍ JAKOSTI VÝROBY DLE ČSN EN 1090-2

GEOMETRICKÉ TOLERANCE DLE PŘÍLOH D.1 A D.2 – TOLERANČNÍ TŘÍDA 1

TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2+A1: "EXC2"


OCHRANA PROTIKOROZNÍM NÁTĚREM PRO TŘÍDU AGRESIVITY PROSTŘEDÍ C3-STŘEDNÍ

KVALITA SVARŮ – "C" DLE EN ISO 5817

±0,000 = 218,740 m.n.n. Bpv

NAVROVÁNO DLE ČSN EN 1992

Příloha výkresové části

		s. r. o., 603 00 BRNO, HLINKY 142 c		
INVESTOR	PARDUBICKÝ KRAJ	ÚŘAD	PARDUBICE	ZAK. ČÍSLO 19120
VYPRACOVAL	ING. MARTIN LIBIGER	KONTROLOVAL	ING. PETR DANIEL	ÚČEL DPS
OBNOVA WINTERNITZOVÝCH AUTOMATICKÝCH MLÝŇŮ PRO VÝCHODOČESKOU GALERII V PARDUBICÍCH				DATUM 07/2019
				FORMÁT 2x A4
D1.2 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ OCELOVÁ KONSTRUKCE STABILIZUJÍCÍ SHOZ – OK18				MĚŘÍTKO 1:25 VÝKRES Č. 097