



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ

LIST
5

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.03 SPOVACÍ KORIDOR 2

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

2.NP

Σ

Z502

OCELOVÁ KONSTRUKCE PRO VYTVOŘENÍ DILATAČNÍ ATIKY U OBJEKTU Č.14 A OBJEKTU D1.01
NA NADZEMNÍ KORIDORU

2

2ks

TVAR ATIKY BUDE VYTVOŘEN NOSNÝM TLUSTOSTĚNÝ PROFILEM TR 80/80/8

MATERIÁL: TLUSTOSTĚNÝ PROFIL 80/80/8

NÁTĚR: 1X ZÁKLADNÍ + 1 X FINÁLNÍ

POČET KUSŮ: 2 KS

SPOTŘEBA OCELI NA 1KS: $-(3,6+0,175+0,175) \times 17,7 = 71 \text{ KG/1KS}$

PŘÍRÁŽKA NA SPOJE 15% 81,7 KG/KS

POZNÁMKA:

– KONSTRUKCE MUSÍ BÝT PŘED VÝROBOU ZAMĚŘENA

– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

163,4 kg

