



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
Ing.arch. Š.LEDVINKOVÁ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
1

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS



TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH VENKOVNÍCH KONSTRUKCÍ

KONSTRUKCE NATÍRANÉ

- OCELOVÉ KONSTRUKCE S MOŽNOSTÍ KOROZE BUDOU VŽDY OPATŘENY PROTIKOROZNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁTĚREM (1x ZÁKLADNÍ + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR) NEBO PRÁŠKOVÝM NÁSTŘIKEM V BARVĚ DLE POPISU U JEDN, VÝROBKŮ

KONSTRUKCE ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ

- VEŠKERÉ VENKOVNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU PROVEDENY ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ, VYBRANÉ KONSTRUKCE NAVÍC S POHLEDOVÝM BAREVNÝM PRÁŠKOVÝM NÁSTŘIKEM V POŽADOVANÉ BARVĚ RAL
- POZINKOVÁNÍ METODOU PONOŘENÍ DLE PN EN ISO 1461:2000, MINIMÁLNÍ HODNOTA TLOUŠŤKY ZINKOVÝCH POVRCHŮ = 85 μm

KONSTRUKCE Z NEREZOVÉ OCELI

- MIN. VLASTNOSTI JAKO OCEL 1.4301 (OZNAČENÍ DLE ČSN 10088-1), STARŠÍ OZNAČENÍ AISI304
- CHROM NIKLOVÁ AUSTENITICKÁ NESTABILIZOVANÁ
- PRO POUŽITÍ V POTRAVINÁŘSKÉM A FARMACEUTICKÉM PROVOZU JAK PRO TECHNICKÉ VYBAVENÍ, TAK STAVEBNÍ KONSTRUKCE, PRO VENKOVNÍ I VNITŘNÍ POUŽITÍ
- VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST VŮČI KOROZI V PŘIROZENÉM VENKOVNÍM PROSTŘEDÍ
- CHEMICKÉ SLOŽENÍ VYHOVUJE NORMĚ PRO POUŽITÍ VÝROBKŮ PRO POTRAVINY A PITNOU VODU. MAX TEPLOTA 450°C.
- BEZ VÝZNAMNÝCH KONCENTRACÍ CHLORIDŮ A KYSELIN
- BEZ POTÍŽÍ SVAŘOVATELNÉ BEZ PŘIDANÉHO KOVU, BEZ POTŘEBY TEPELNÉ ÚPRAVY PO SVAŘOVÁNÍ
- DOBRÁ KUJNOST
- MOŽNOST POVRCHOVÉ ÚPRAVY – BROUŠENÍ, KARTÁČOVÁNÍ, LEŠTĚNÍ

POZNÁMKA

- BAREVNOST – DLE PD INTERIÉRU / POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ
- VEŠKERÉ STAVEBNÍ KONSTRUKCE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- NA VEŠKERÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZHOTOVITELEM ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE
- PROJEKTANTOVI A INVESTOROVI BUDE PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ (DÍLENSKÁ) DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1.PP 1.NP 2.NP 3.NP 4.NP 5.NP 6.NP 7.NP 8.NP Σ

Z100

 OCELOVÁ REVIZNÍ DVÍŘKA DO ZDĚNÉ STĚNY
 – ROZMĚR 1000 x 800 MM

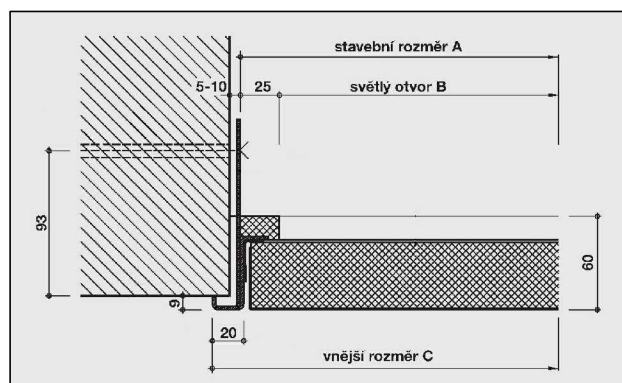
- DVÍŘKA PRO PŘÍSTUP K ROZVODŮM
- UMÍSTĚNO NAD HYDRANTEM (PROFESE ZTI)
- DVÍŘKA JEDNOKŘÍDLÁ, PLECHOVÁ, PLNÁ, VČETNĚ RÁMU
- OBVODOVÝ RÁM JE TVOŘEN Z PROFILOVANÉHO PLECHU TL.2 MM, Z OCELI TŘÍDY 11
- OSAZENA DO ZDĚNÉ PŘÍČKY V LÍCI ZDIVA
- SKRYTÉ PANTY DVÍŘEK
- VČETNĚ KOTVENÍ
- K ZAJIŠTĚNÍ KŘÍDLA SLOUŽÍ ZÁVORY UMÍSTĚNÉ NA KŘÍDLE, OVLÁDANÉ ČTYŘHRANNÝM KLÍČEM
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ – PRÁŠKOVÁ VYPALOVACÍ BARVA (KOMAXIT) DLE BARVY OKOLNÍCH OMÍTEK – DLE PD INTERIERU

POZNÁMKA:

- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT STAVEBNÍ OTVOR
- PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ (POLOHA) DVÍŘEK BUDE PROVEDENA DLE POŽADAVKŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ PŘI REALIZACI

I.FÁZE	P	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	L	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
II.FÁZE	P	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

SCHÉMA:



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1.PP 1.NP 2.NP 3.NP 4.NP 5.NP 6.NP 7.NP 8.NP Σ

Z101

 OCELOVÁ REVIZNÍ DVÍŘKA DO ZDĚNÉ STĚNY
 – ROZMĚR 800 x 800 MM

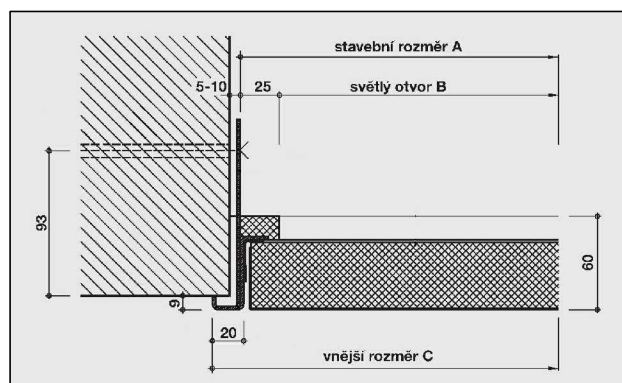
- DVÍŘKA PRO PŘÍSTUP K ROZVODŮM
- UMÍSTĚNO NAD HYDRANTEM (PROFESE ZTI)
- DVÍŘKA JEDNOKŘÍDLÁ, PLECHOVÁ, PLNÁ, VČETNĚ RÁMU
- OBVODOVÝ RÁM JE TVOŘEN Z PROFILOVANÉHO PLECHU TL.2 MM, Z OCELI TŘÍDY 11
- OSAZENA DO ZDĚNÉ PŘÍČKY V LÍCI ZDIVA
- SKRYTÉ PANTY DVÍŘEK
- VČETNĚ KOTVENÍ
- K ZAJIŠTĚNÍ KŘÍDLA SLOUŽÍ ZÁVORY UMÍSTĚNÉ NA KŘÍDLE, OVLÁDANÉ ČTYŘHRANNÝM KLÍČEM
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ – PRÁŠKOVÁ VYPALOVACÍ BARVA (KOMAXIT) DLE BARVY OKOLNÍCH OMÍTEK – DLE PD INTERIERU

POZNÁMKA:

- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT STAVEBNÍ OTVOR
- PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ (POLOHA) DVÍŘEK BUDE PROVEDENA DLE POŽADAVKŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ PŘI REALIZACI

I.FÁZE	P	1	–	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2
	L	–	1	–	1	1	1	1	1	1	–	–	–	6
II.FÁZE	P	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	L	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

SCHÉMA:



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1.PP 1.NP 2.NP 3.NP 4.NP 5.NP 6.NP 7.NP 8.NP Σ

Z102

 OCELOVÁ REVIZNÍ DVÍŘKA DO ZDĚNÉ STĚNY
 – ROZMĚR 600 x 800 MM

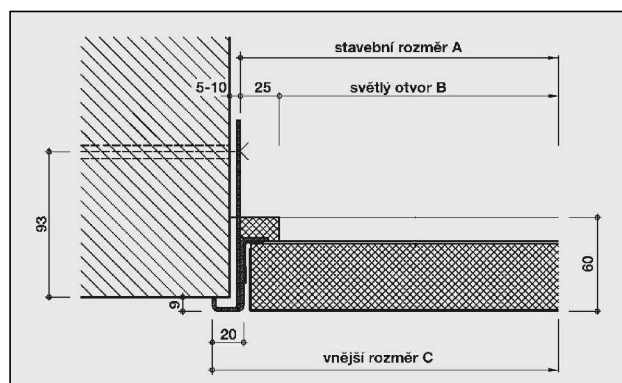
- DVÍŘKA PRO PŘÍSTUP K ROZVODŮM
- UMÍSTĚNO NAD HYDRANTEM (PROFESE ZTI)
- DVÍŘKA JEDNOKŘÍDLÁ, PLECHOVÁ, PLNÁ, VČETNĚ RÁMU
- OBVODOVÝ RÁM JE TVOŘEN Z PROFILOVANÉHO PLECHU TL.2 MM, Z OCELI TŘÍDY 11
- OSAZENA DO ZDĚNÉ PŘÍČKY V LÍCI ZDIVA
- SKRYTÉ PANTY DVÍŘEK
- VČETNĚ KOTVENÍ
- K ZAJIŠTĚNÍ KŘÍDLA SLOUŽÍ ZÁVORY UMÍSTĚNÉ NA KŘÍDLE, OVLÁDANÉ ČTYŘHRANNÝM KLÍČEM
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ – PRÁŠKOVÁ VYPALOVACÍ BARVA (KOMAXIT) DLE BARVY OKOLNÍCH OMÍTEK – DLE PD INTERIERU

POZNÁMKA:

- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT STAVEBNÍ OTVOR
- PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ (POLOHA) DVÍŘEK BUDE PROVEDENA DLE POŽADAVKŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ PŘI REALIZACI

I.FÁZE	P	–	1	–	1	1	1	1	1	–	6
	L	–	–	1	–	–	–	–	–	–	1
II.FÁZE	P	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	L	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

SCHÉMA:



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	Σ
		m	m	m	m	m	m	m	m	
		7	11	11	11	12	12	10	4	78

Z103

VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ NA SCHODIŠTI

- SYSTÉMOVÉ CELOSKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ S NEREZOVÝM MADLEM, NEREZ. KOTEVNÍMI PRVKY A PŘÍSLUŠENSTVÍM
- ZÁBRADLÍ V.1100 MM NAD ČISTOU PODLAHU
- MADLO OSAZENO NA SKLO Z BOČNÍ STRANY VE V=900 MM NAD PODLAHOU S PŘESAHY MIN. 150 MM PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHOD. STUPEŇ (DLE VYHL. 398/2009 Sb.)
- SCHODIŠTĚ DVOURAMENNÉ (V 1PP TŘÍRAMENNÉ)
- SKLO CELOPROBARVENÉ KALENÉ VRSTVENÉ MIN. TL. 2x8 MM LEPENÍ S VNITŘNÍ FÓLÍÍ, KOTVENÉ POMOCÍ TERČŮ DO ŽB SCHODIŠTĚ, VČETNĚ DILATAČNÍHO NAPOJENÍ NA ZDIVO A PRŮVLAK

SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ

- Z CELOPROBARVENÉHO KALENÉHO VRSTVENÉHO SKLA MIN. TL. 2x8 MM S VNITŘNÍ FOLÍÍ (DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY), VÝŠKA SKLA CCA 1340 MM, SKLO KOPÍRUJE SCHODIŠŤOVÝ SKLON 29°
- ČLENĚNÍ ZASKLENÍ VIZ. SCHÉMA – MŮŽE BÝT UPRAVENO DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY
- KOTVENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH NEREZOVÝCH TERČŮ Z BOČNÍ STRANY DO ŽB SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE A PODEST S ODSAZENÍM CCA 40 MM DLE KOTEVNÍCH TERČŮ
- KOTVENÍ KAŽDÉHO SKLA MIN. 4 SYSTÉMOVÝMI TERČI Ø50 MM
- SKLO S NEOSTRÝMI ZAOBLENÝMI ROHY A SRAŽENÝMI HRANAMI

BAREVNÉ ŘEŠENÍ: CELOPROBARVENÉ SKLO, RAL 7016

MADLO

- NEREZOVÉ MADLO KOTVENÉ DO SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ VE V=900 MM, ZÁBRADLÍ PLYNULE NAVAZUJÍCÍ (BEZ MEZER)
- KONZOLY MADLA Z NEREZOVÉ OCELI BODOVĚ UCHYCENY DO SKEL
- MADLO Z NEREZOVÉHO TRUBKY DN 40 MM TL. STĚNY 3 MM
- MADLO VŽDY MIN. 150 MM PŘESAHUJE PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ
- KONCE MADLA ZASLEPENY ZÁSLEPKAMI Z NEREZ OCELI. DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL
- OSTRÉ ZLOMY BUDOU ZAOBLENY (VERTIKÁLNÍ I PŮDORYSNÉ) POD POLOMĚREM 75 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
 AISI 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNIKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
- AISI 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNIKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA

- PŘESNÉ DIMENZE KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ BUDOU UPŘESNĚNY A ODSOUHLASENY V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- DODÁVKA VČ. PŘÍSLUŠENSTVÍ A KOTEVNÍCH PRVKŮ DLE SYSTÉMU VÝROBCE
- VÝROBEK MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN 74 3305

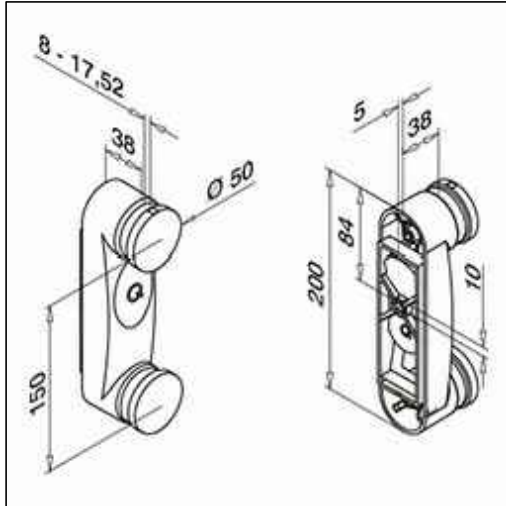
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

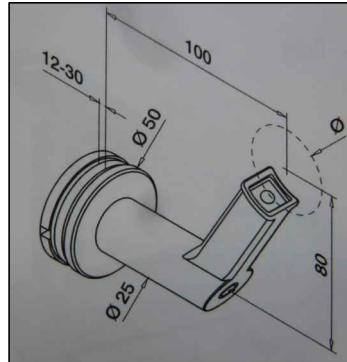
DETAIL PRVKŮ ZÁBRADLÍ

KOTVENÍ ZÁBRADLÍ ZBOKU DO ŽB SCHODIŠTĚ

Z103



DETAIL KOTVENÍ MADLA





VEDUCI PROJEKTANT

ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVEDNY PROJEKTANT

ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYRABOVAL

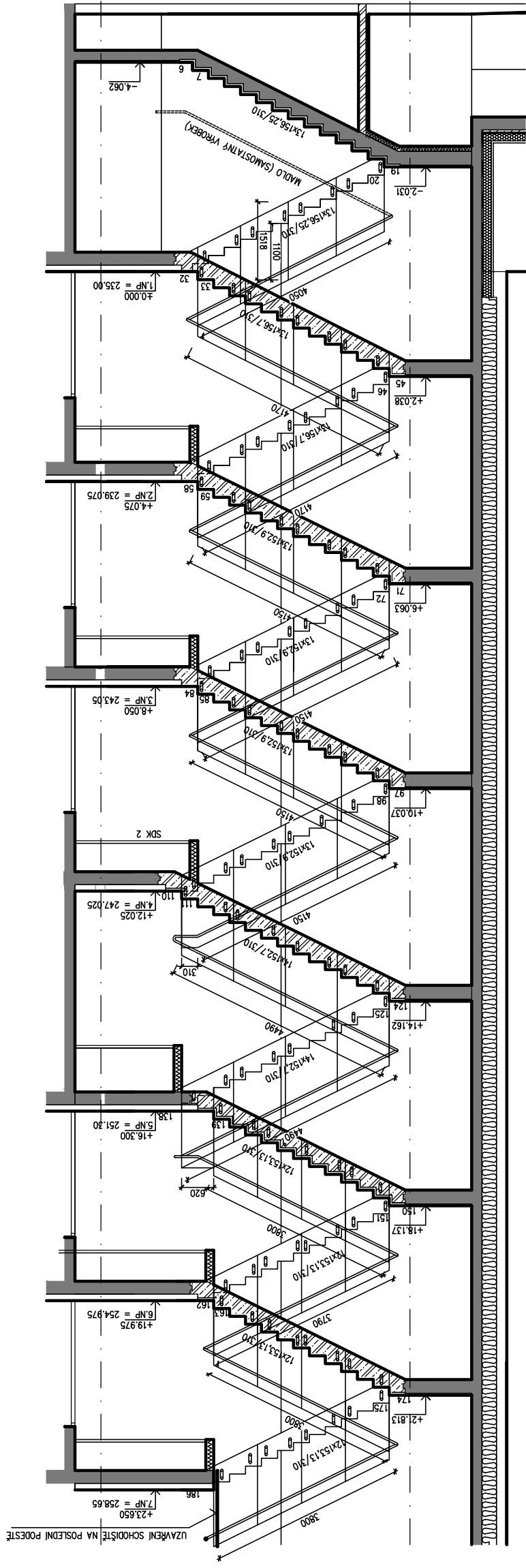
ING. DAVID ZAPOTOČNY

VPIS VYROBKU
ZAMEČNICE
VNITŘNÍ OSTATNI

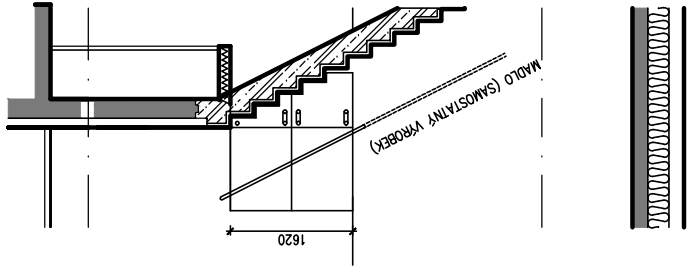
A 06-18-P

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VYSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

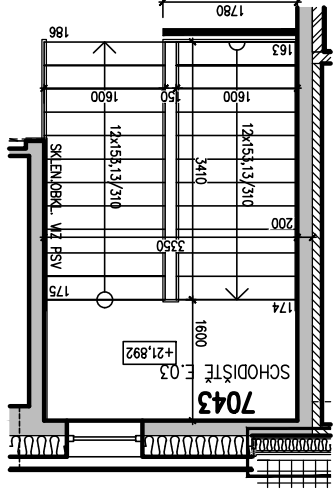
CELKOVÝ REZ:



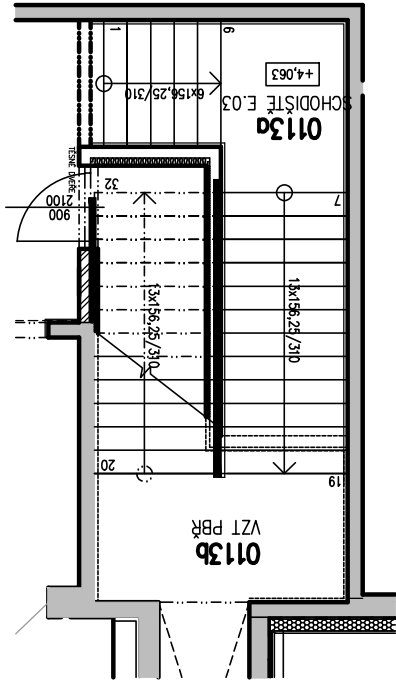
ŘEZ TYPICKÉHO PODLAŽÍ (ČÁST ZÁBRADLÍ U ŽB ŠACHTY VÝTAHU NA VÝSTUPNÍM RAMENI - VOLNÁ HRANA)



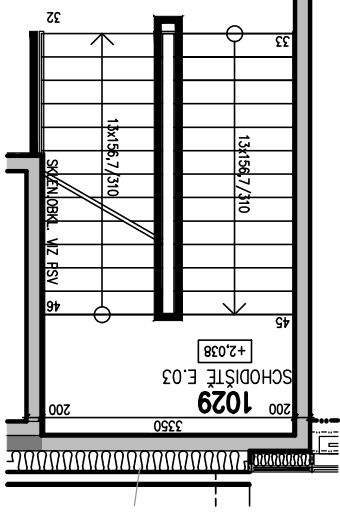
PŮDORYS 7.N.P.:



PŮDORYS 1.P.P.:



PŮDORYS BĚŽNÉHO PODLAŽÍ:



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	Σ
16	8	8	8	8	7	7	-	62

NÁSTĚNNÉ MADLO NA SCHODIŠTI

- MADLO VE VÝŠCE 900 MM
- Z NEREZOVÉ OCELI, STAVEBNICOVÝ SYSTÉM
- KOTVENO DO SCHODIŠŤOVÝCH ŽB A ZDĚNÝCH STĚN
- VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL, ROZET A ZAKONČOVACÍCH PRVKŮ
- MADLO KOPIRUJE SKLON SCHODIŠTĚ
- PŘESA H MADLA PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ 150 MM
- VEŠKERÉ DETAILS MADLA BUDOU PROVEDENY ZAOBLENĚ, MADLO NESMÍ MÍT OSTRÉ HRANY

- MADLO, NEREZOVÁ TRUBKA DN 40 MM, TL. STĚNY 3 MM
KOTVENÉ KE ZDIVU POMOCÍ NEREZOVÝCH KONZOLOVÝCH TYČÍ
2,80 kg/m

- KOTEVNÍ KONZOLA Z TYČE ČTVERCOVÉHO PRŮŘEZU 14x14 MM, VČETNĚ SYSTÉMOVÉHO KOTVENÍ DO ZDIVA CHEMICKÝMI VLEPENÝMI KOTVAMI, KOTEVNÍ TYČ BEZ KOLÉBKY, MADLO NAŠROUBOVÁNO NA TYČ HM. 1.39 kg/m

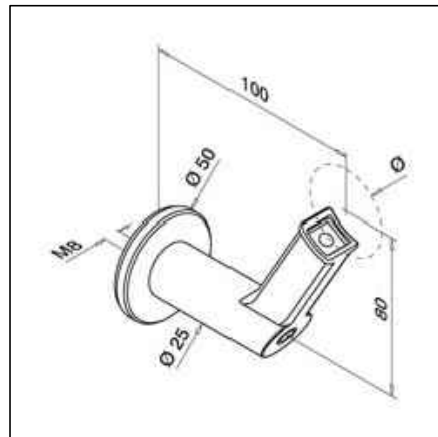
- KRYCÍ ROZETA 40x60 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
 AISI 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
 AISI 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA:

MADLO MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE PLANÝCH NOREM A PŘEDPISŮ, ČSN 743305



Z104

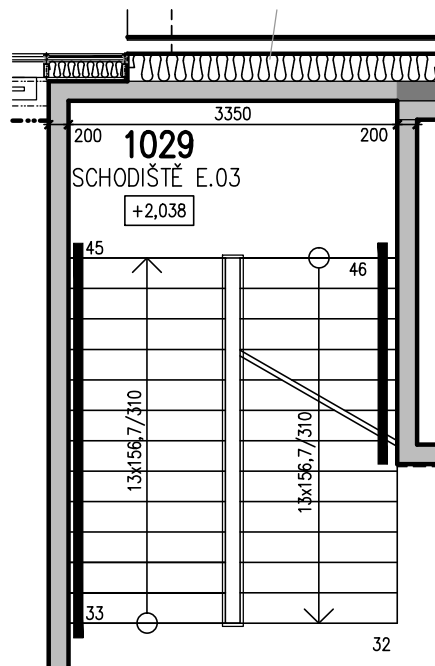
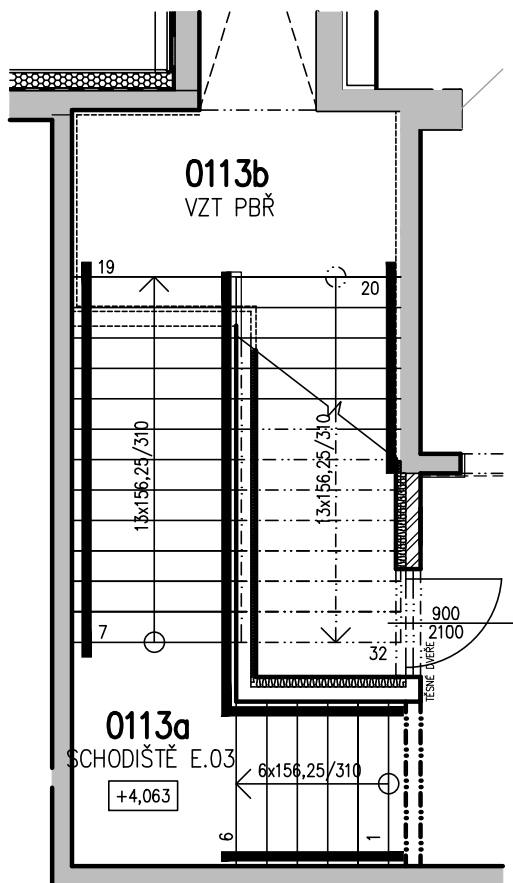
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

PŮDORYS 1.PP.:

PŮDORYS BĚŽNÉHO PODLAŽÍ (1NP-6NP):

Z104





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
10

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
6	11	11	11	12	12	10	11	4	88

VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ NA SCHODIŠTI

SCHÉMA VIZ. VÝROBEK Z103

Z105

- SYSTÉMOVÉ SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ S NEREZOVÝM MADLEM, NEREZ. KOTEVNÍMI PRVKY A PŘÍSLUŠENSTVÍM
- ZÁBRADLÍ V.1100 MM NAD ČISTOU PODLAHU
- MADLO OSAZENO NA SKLO Z BOČNÍ STRANY VE V=900 MM NAD PODLAHOU S PŘESAHY MIN. 150 MM PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHOD. STUPEŇ (DLE VYHL. 398/2009 Sb.)
- SCHODIŠTĚ DVOURAMENNÉ (V 1PP TŘÍRAMENNÉ)
- SKLO CELOPROBARVENÉ KALENÉ VRSTVENÉ MIN. TL. 2x8 MM LEPENÍ S VNITŘNÍ FÓLÍÍ, KOTVENÉ POMOCÍ TERČŮ DO ŽB SCHODIŠTĚ, VČETNĚ DILATAČNÍHO NAPOJENÍ NA ZDIVO A PRŮVLAK

SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ

- Z CELOPROBARVENÉHO KALENÉHO VRSTVENÉHO SKLA MIN. TL. 2x8 MM S VNITŘNÍ FOLÍÍ (DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY), VÝŠKA SKLA CCA 1340 MM, SKLO KOPÍRUJE SCHODIŠŤOVÝ SKLON 29°
- ČLENĚNÍ ZASKLENÍ VIZ. SCHÉMA - MŮŽE BÝT UPRAVENO DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY
- KOTVENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH NEREZOVÝCH TERČŮ Z BOČNÍ STRANY DO ŽB SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE A PODEST S ODSAZENÍM CCA 40 MM DLE KOTEVNÍCH TERČŮ
- KOTVENÍ KAŽDÉHO SKLA MIN. 4 SYSTÉMOVÝMI TERČI Ø50 MM
- SKLO S NEOSTRÝMI ZAOKLENÝMI ROHY A SRAŽENÝMI HRANAMI

BAREVNÉ ŘEŠENÍ: CELOPROBARVENÉ SKLO, RAL 7016

MADLO

- NEREZOVÉ MADLO KOTVENÉ DO SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ VE V.900 MM, ZÁBRADLÍ PLYNULE NAVAZUJÍCÍ (BEZ MEZER)
- KONZOLY MADLA Z NEREZOVÉ OCELI BODOVĚ UCHYCENY DO SKEL
- MADLO Z NEREZOVÉHO TRUBKY DN 40 MM TL. STĚNY 3 MM
- MADLO VŽDY MIN. 150 MM PŘESAHUJE PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ
- KONCE MADLA ZASLEPENY ZÁSLEPKAMI Z NEREZ OCELI. DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL
- OSTRÉ ZLOMY BUDOU ZAOKLENY (VERTIKÁLNÍ I PŮDORYSNÉ) POD POLOMĚREM 75 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
AISI 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNIKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
- AISI 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNIKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA

- PŘESNÉ DIMENZE KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ BUDOU UPŘESNĚNY A ODSOUHLASENY V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- DODÁVKA VČ. PŘÍSLUŠENSTVÍ A KOTEVNÍCH PRVKŮ DLE SYSTÉMU VÝROBCE
- VÝROBEK MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN 74 3305

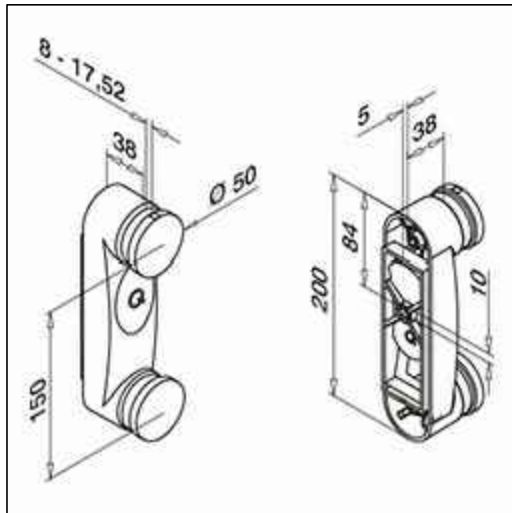
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

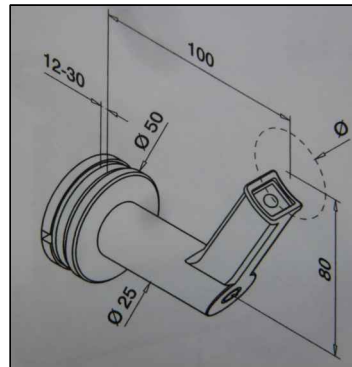
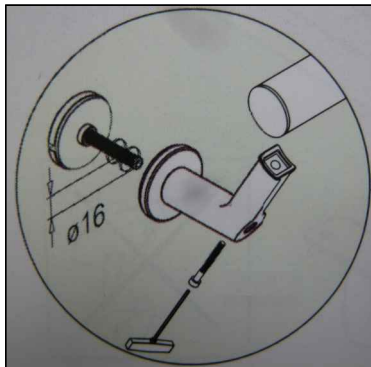
DETAIL PRVKŮ ZÁBRADLÍ

KOTVENÍ ZÁBRADLÍ ZBOKU DO ŽB SCHODIŠTĚ

Z105



DETAIL KOTVENÍ MADLA



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		m	m	m	m	m	m	m	m	m	
	NÁSTĚNNÉ MADLO NA SCHODIŠTI	16	8	8	8	8	8	7	8	-	71

Z106

NÁSTĚNNÉ MADLO NA SCHODIŠTI

- MADLO VE VÝŠCE 900 MM
- Z NEREZOVÉ OCELI, STAVEBNICOVÝ SYSTÉM
- KOTVENO DO SCHODIŠŤOVÝCH ŽB A ZDĚNÝCH STĚN
- VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL, ROZET A ZAKONČOVACÍCH PRVKŮ
- MADLO KOPIRUJE SKLON SCHODIŠTĚ
- PŘESAHA MADLA PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ 150 MM
- VEŠKERÉ DETAILS MADLA BUDOU PROVEDENY ZAOBLENĚ, MADLO NESMÍ MÍT OSTRÉ HRANY

- MADLO, NEREZOVÁ TRUBKA DN 40 MM, TL. STĚNY 3 MM
KOTVENÉ KE ZDIVU POMOCÍ NEREZOVÝCH KONZOLOVÝCH TYČÍ
2,80 kg/m

- KOTEVNÍ KONZOLA Z TYČE ČTVERCOVÉHO PRŮŘEZU 14x14 MM, VČETNĚ SYSTÉMOVÉHO KOTVENÍ DO ZDIVA CHEMICKÝMI VLEPENÝMI KOTVAMI, KOTEVNÍ TYČ BEZ KOLÉBKY, MADLO NAŠROUBOVÁNO NA TYČ HM. 1.39 kg/m

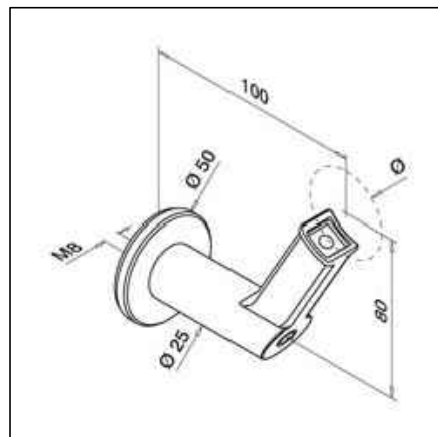
- KRYCÍ ROZETA 40x60 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
 AISI 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
 AISI 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA:

MADLO MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE PLANÝCH NOREM A PŘEDPISŮ, ČSN 743305





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
13

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
6	11	11	11	12	12	10	11	4	88

VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ NA SCHODIŠTI

SCHÉMA VIZ. VÝROBEK Z103

Z107

- SYSTÉMOVÉ SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ S NEREZOVÝM MADLEM, NEREZ. KOTEVNÍMI PRVKY A PŘÍSLUŠENSTVÍM
- ZÁBRADLÍ V.1100 MM NAD ČISTOU PODLAHU
- MADLO OSAZENO NA SKLO Z BOČNÍ STRANY VE V=900 MM NAD PODLAHOU S PŘESAHY MIN. 150 MM PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHOD. STUPEŇ (DLE VYHL. 398/2009 Sb.)
- SCHODIŠTĚ DVOURAMENNÉ (V 1PP TŘÍRAMENNÉ)
- SKLO CELOPROBARVENÉ KALENÉ VRSTVENÉ MIN. TL. 2x8 MM LEPENÍ S VNITŘNÍ FÓLIÍ, KOTVENÉ POMOCÍ TERČŮ DO ŽB SCHODIŠTĚ, VČETNĚ DILATAČNÍHO NAPOJENÍ NA ZDIVO A PRŮVLAK

SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ

- Z CELOPROBARVENÉHO KALENÉHO VRSTVENÉHO SKLA MIN. TL. 2x8 MM S VNITŘNÍ FÓLIÍ (DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY), VÝŠKA SKLA CCA 1340 MM, SKLO KOPÍRUJE SCHODIŠŤOVÝ SKLON 29°
- ČLENĚNÍ ZASKLENÍ VIZ. SCHÉMA - MŮŽE BÝT UPRAVENO DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY
- KOTVENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH NEREZOVÝCH TERČŮ Z BOČNÍ STRANY DO ŽB SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE A PODEST S ODSAZENÍM CCA 40 MM DLE KOTEVNÍCH TERČŮ
- KOTVENÍ KAŽDÉHO SKLA MIN. 4 SYSTÉMOVÝMI TERČI Ø50 MM
- SKLO S NEOSTRÝMI ZAOKLENÝMI ROHY A SRAŽENÝMI HRANAMI

BAREVNÉ ŘEŠENÍ: CELOPROBARVENÉ SKLO, RAL 7016

MADLO

- NEREZOVÉ MADLO KOTVENÉ DO SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ VE V.900 MM, ZÁBRADLÍ PLYNULE NAVAZUJÍCÍ (BEZ MEZER)
- KONZOLY MADLA Z NEREZOVÉ OCELI BODOVĚ UCHYCENY DO SKEL
- MADLO Z NEREZOVÉHO TRUBKY DN 40 MM TL. STĚNY 3 MM
- MADLO VŽDY MIN. 150 MM PŘESAHUJE PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ
- KONCE MADLA ZASLEPENY ZÁSLEPKAMI Z NEREZ OCELI. DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL
- OSTRÉ ZLOMY BUDOU ZAOKLENY (VERTIKÁLNÍ I PŮDORYSNÉ) POD POLOMĚREM 75 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
AISI 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRŮMNIKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
- AISI 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRŮMNIKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA

- PŘESNÉ DIMENZE KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ BUDOU UPŘESNĚNY A ODSOUHLASENY V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- DODÁVKA VČ. PŘÍSLUŠENSTVÍ A KOTEVNÍCH PRVKŮ DLE SYSTÉMU VÝROBCE
- VÝROBEK MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN 74 3305

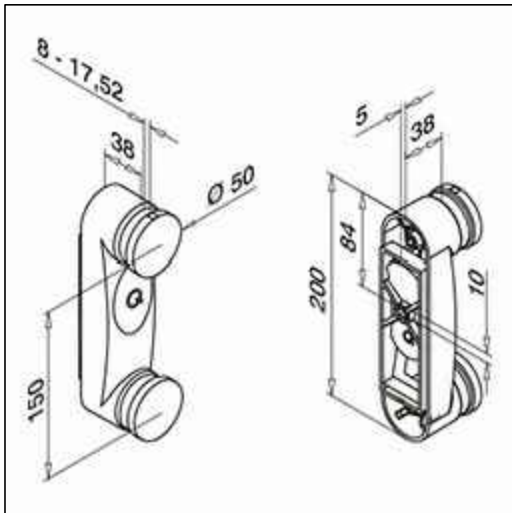
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

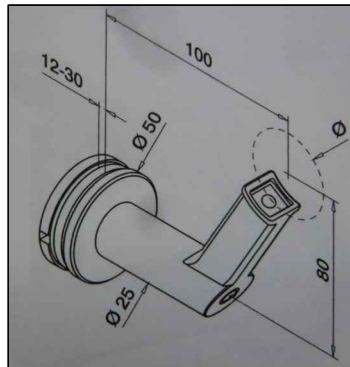
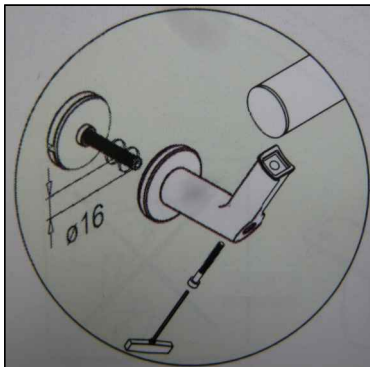
DETAIL PRVKŮ ZÁBRADLÍ

KOTVENÍ ZÁBRADLÍ ZBOKU DO ŽB SCHODIŠTĚ

Z107



DETAIL KOTVENÍ MADLA



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
m	m	m	m	m	m	m	m	m	m
16	8	8	8	8	8	7	8	1	71

NÁSTĚNNÉ MADLO NA SCHODIŠTI

- MADLO VE VÝŠCE 900 MM
- Z NEREZOVÉ OCELI, STAVEBNICOVÝ SYSTÉM
- KOTVENO DO SCHODIŠŤOVÝCH ŽB A ZDĚNÝCH STĚN
- VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL, ROZET A ZAKONČOVACÍCH PRVKŮ
- MADLO KOPIRUJE SKLON SCHODIŠTĚ
- PŘESAHA MADLA PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ 150 MM
- VEŠKERÉ DETAILS MADLA BUDOU PROVEDENY ZAOBLENĚ, MADLO NESMÍ MÍT OSTRÉ HRANY

- MADLO, NEREZOVÁ TRUBKA DN 40 MM, TL. STĚNY 3 MM
KOTVENÉ KE ZDIVU POMOCÍ NEREZOVÝCH KONZOLOVÝCH TYČÍ
2,80 kg/m

- KOTEVNÍ KONZOLA Z TYČE ČTVERCOVÉHO PRŮŘEZU 14x14 MM, VČETNĚ SYSTÉMOVÉHO KOTVENÍ DO ZDIVA CHEMICKÝMI VLEPENÝMI KOTVAMI, KOTEVNÍ TYČ BEZ KOLÉBKY, MADLO NAŠROUBOVÁNO NA TYČ HM. 1.39 kg/m

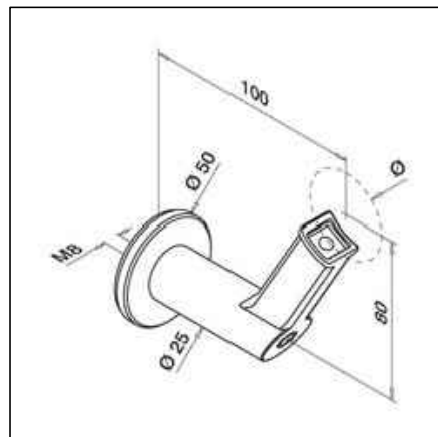
- KRYCÍ ROZETA 40x60 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
 AISI 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
 AISI 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA:

MADLO MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE PLANÝCH NOREM A PŘEDPISŮ, ČSN 743305



Z108



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
16

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
7	11	11	11	12	12	10	4	-	78

VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ NA SCHODIŠTI

SCHÉMA VIZ. VÝROBEK Z103

Z109

- SYSTÉMOVÉ SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ S NEREZOVÝM MADLEM, NEREZ. KOTEVNÍMI PRVKY A PŘÍSLUŠENSTVÍM
- ZÁBRADLÍ V.1100 MM NAD ČISTOU PODLAHU
- MADLO OSAZENO NA SKLO Z BOČNÍ STRANY VE V=900 MM NAD PODLAHOU S PŘESAHY MIN. 150 MM PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHOD. STUPEŇ (DLE VYHL. 398/2009 Sb.)
- SCHODIŠTĚ DVOURAMENNÉ (V 1PP TŘÍRAMENNÉ)
- SKLO CELOPROBARVENÉ KALENÉ VRSTVENÉ MIN. TL. 2x8 MM LEPENÍ S VNITŘNÍ FÓLÍÍ, KOTVENÉ POMOCÍ TERČŮ DO ŽB SCHODIŠTĚ, VČETNĚ DILATAČNÍHO NAPOJENÍ NA ZDIVO A PRŮVLAK

SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ

- Z CELOPROBARVENÉHO KALENÉHO VRSTVENÉHO SKLA MIN. TL. 2x8 MM S VNITŘNÍ FOLÍÍ (DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY), VÝŠKA SKLA CCA 1340 MM, SKLO KOPÍRUJE SCHODIŠŤOVÝ SKLON 29°
- ČLENĚNÍ ZASKLENÍ VIZ. SCHÉMA - MŮŽE BÝT UPRAVENO DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY
- KOTVENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH NEREZOVÝCH TERČŮ Z BOČNÍ STRANY DO ŽB SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE A PODEST S ODSAZENÍM CCA 40 MM DLE KOTEVNÍCH TERČŮ
- KOTVENÍ KAŽDÉHO SKLA MIN. 4 SYSTÉMOVÝMI TERČI Ø50 MM
- SKLO S NEOSTRÝMI ZAOKLENÝMI ROHY A SRAŽENÝMI HRANAMI

BAREVNÉ ŘEŠENÍ: CELOPROBARVENÉ SKLO, RAL 7016

MADLO

- NEREZOVÉ MADLO KOTVENÉ DO SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ VE V.900 MM, ZÁBRADLÍ PLYNULE NAVAZUJÍCÍ (BEZ MEZER)
- KONZOLY MADLA Z NEREZOVÉ OCELI BODOVĚ UCHYCENY DO SKEL
- MADLO Z NEREZOVÉHO TRUBKY DN 40 MM TL. STĚNY 3 MM
- MADLO VŽDY MIN. 150 MM PŘESAHUJE PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ
- KONCE MADLA ZASLEPENY ZÁSLEPKAMI Z NEREZ OCELI. DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL
- OSTRÉ ZLOMY BUDOU ZAOKLENY (VERTIKÁLNÍ I PŮDORYSNÉ) POD POLOMĚREM 75 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
AISÍ 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
- AISÍ 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA

- PŘESNÉ DIMENZE KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ BUDOU UPŘESNĚNY A ODSOUHLASENY V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- DODÁVKA VČ. PŘÍSLUŠENSTVÍ A KOTEVNÍCH PRVKŮ DLE SYSTÉMU VÝROBCE
- VÝROBEK MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN 74 3305

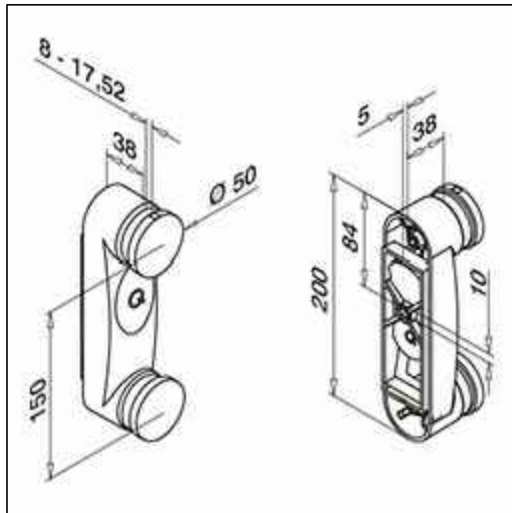
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

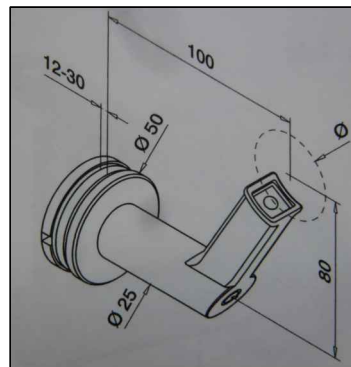
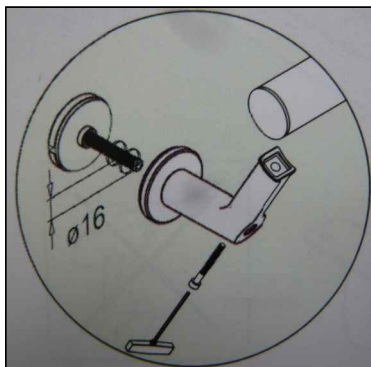
DETAIL PRVKŮ ZÁBRADLÍ

KOTVENÍ ZÁBRADLÍ ZBOKU DO ŽB SCHODIŠTĚ

Z109



DETAIL KOTVENÍ MADLA



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
14	7	7	7	8	7	7	-	-	57

NÁSTĚNNÉ MADLO NA SCHODIŠTI

- MADLO VE VÝŠCE 900 MM
- Z NEREZOVÉ OCELI, STAVEBNICOVÝ SYSTÉM
- KOTVENO DO SCHODIŠŤOVÝCH ŽB A ZDĚNÝCH STĚN
- VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL, ROZET A ZAKONČOVACÍCH PRVKŮ
- MADLO KOPIRUJE SKLON SCHODIŠTĚ
- PŘESAHA MADLA PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ 150 MM
- VEŠKERÉ DETAILS MADLA BUDOU PROVEDENY ZAOBLENĚ, MADLO NESMÍ MÍT OSTRÉ HRANY

- MADLO, NEREZOVÁ TRUBKA DN 40 MM, TL. STĚNY 3 MM
KOTVENÉ KE ZDIVU POMOCÍ NEREZOVÝCH KONZOLOVÝCH TYČÍ
2,80 kg/m

- KOTEVNÍ KONZOLA Z TYČE ČTVERCOVÉHO PRŮŘEZU 14x14 MM, VČETNĚ SYSTÉMOVÉHO KOTVENÍ DO ZDIVA CHEMICKÝMI VLEPENÝMI KOTVAMI, KOTEVNÍ TYČ BEZ KOLÉBKY, MADLO NAŠROUBOVÁNO NA TYČ HM. 1.39 kg/m

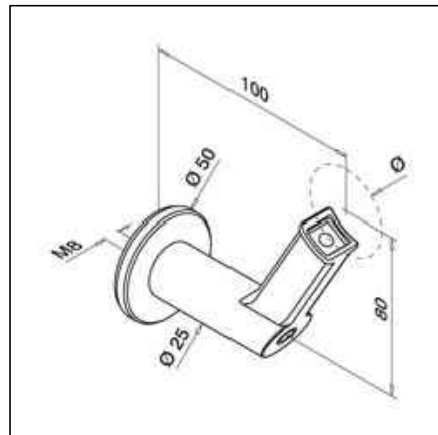
- KRYCÍ ROZETA 40x60 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
 AISI 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
 AISI 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRÓMNÍKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA:

MADLO MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE PLANÝCH NOREM A PŘEDPISŮ, ČSN 743305



Z110



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
19

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
m	m	3	3	3	3	3	3	3	3
-	-	22	22	22	24	22	-	-	112

VNITŘNÍ ZÁBRADLÍ NA SCHODIŠTI

SCHÉMA VIZ. VÝROBEK Z103

Z111

- SYSTÉMOVÉ SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ S NEREZOVÝM MADLEM, NEREZ. KOTEVNÍMI PRVKY A PŘÍSLUŠENSTVÍM
- ZÁBRADLÍ V.1100 MM NAD ČISTOU PODLAHU
- MADLO OSAZENO NA SKLO Z BOČNÍ STRANY VE V=900 MM NAD PODLAHOU S PŘESAHY MIN. 150 MM PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHOD. STUPEŇ (DLE VYHL. 398/2009 Sb.)
- SCHODIŠTĚ DVOURAMENNÉ (V 1PP TŘÍRAMENNÉ)
- SKLO CELOPROBARVENÉ KALENÉ VRSTVENÉ MIN. TL. 2x8 MM LEPENÍ S VNITŘNÍ FÓLÍÍ, KOTVENÉ POMOCÍ TERČŮ DO ŽB SCHODIŠTĚ, VČETNĚ DILATAČNÍHO NAPOJENÍ NA ZDIVO A PRŮVLAK

SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ

- Z CELOPROBARVENÉHO KALENÉHO VRSTVENÉHO SKLA MIN. TL. 2x8 MM S VNITŘNÍ FOLÍÍ (DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY), VÝŠKA SKLA CCA 1340 MM, SKLO KOPÍRUJE SCHODIŠŤOVÝ SKLON 29°
- ČLENĚNÍ ZASKLENÍ VIZ. SCHÉMA – MŮŽE BÝT UPRAVENO DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY
- KOTVENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH NEREZOVÝCH TERČŮ Z BOČNÍ STRANY DO ŽB SCHODIŠŤOVÉHO RAMENE A PODEST S ODSAZENÍM CCA 40 MM DLE KOTEVNÍCH TERČŮ
- KOTVENÍ KAŽDÉHO SKLA MIN. 4 SYSTÉMOVÝMI TERČI Ø50 MM
- SKLO S NEOSTRÝMI ZAOKLENÝMI ROHY A SRAŽENÝMI HRANAMI

BAREVNÉ ŘEŠENÍ: CELOPROBARVENÉ SKLO, RAL 7016

MADLO

- NEREZOVÉ MADLO KOTVENÉ DO SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ VE V.900 MM, ZÁBRADLÍ PLYNULE NAVAZUJÍCÍ (BEZ MEZER)
- KONZOLY MADLA Z NEREZOVÉ OCELI BODOVĚ UCHYCENY DO SKEL
- MADLO Z NEREZOVÉHO TRUBKY DN 40 MM TL. STĚNY 3 MM
- MADLO VŽDY MIN. 150 MM PŘESAHUJE PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ
- KONCE MADLA ZASLEPENY ZÁSLEPKAMI Z NEREZ OCELI. DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL
- OSTRÉ ZLOMY BUDOU ZAOKLENY (VERTIKÁLNÍ I PŮDORYSNÉ) POD POLOMĚREM 75 MM

MATERIÁL

- KARTÁČOVANÁ NEREZ, TŘÍDY AISI 304, AISI 316
AISÍ 304 DLE ČSN 17240, DIN W.NR. 1.4301 (AUSTENITICKÁ CHRŮMNIKLOVÁ NEREZOVÁ OCEL)
- AISI 316 DLE ČSN 17346, W.NR. 1.4401 (AUSTENITICKÁ CHRŮMNIKLMOLYBDENOVÁ OCEL)

POZNÁMKA

- PŘESNÉ DIMENZE KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ BUDOU UPŘESNĚNY A ODSOUHLASENY V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- DODÁVKA VČ. PŘÍSLUŠENSTVÍ A KOTEVNÍCH PRVKŮ DLE SYSTÉMU VÝROBCE
- VÝROBEK MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN 74 3305

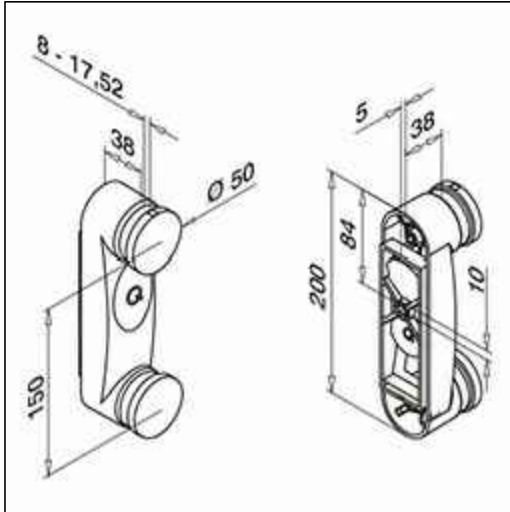
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

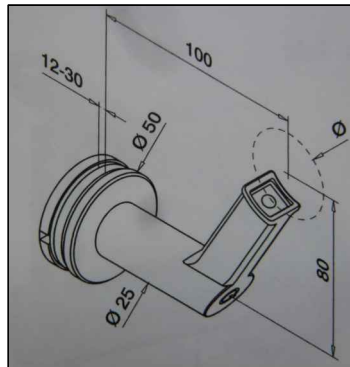
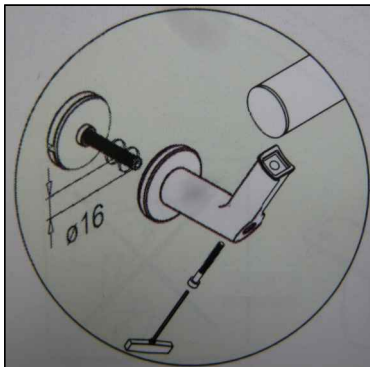
DETAIL PRVKŮ ZÁBRADLÍ

KOTVENÍ ZÁBRADLÍ ZBOKU DO ŽB SCHODIŠTĚ

Z111



DETAIL KOTVENÍ MADLA





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
21

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		m	m	m	m	m	m	m	m	m	
		-	-	54	-	-	-	-	-	-	54

Z112

VNITŘNÍ SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ NA OCHOZU VE 2NP

- V. ZÁBRADLÍ 1000 MM NAD PODLAHOU
- MADLO VE VÝŠCE 1000 MM
- ROZSAH DLE PŮVORYSU, SLOŽENO Z ROVNÝCH A OBLOUKOVÝCH ČÁSTÍ

- SLOŽENO Z CELOSKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ ZAKONČENÉHO NEREZOVÝM MADLEM, KOTVENO Z BOKU DO ŽB STROPNÍ DESKY SYSTÉMOVÝM PRŮBĚŽNÝM PROFILEM

KOTEVNÍ PROFIL

- LINIOVÝ SYSTÉMOVÝ OCELOVÝ PROFIL PRO KOTVENÍ Z BOKU DO STROPNÍ KONSTRUKCE
- SE SKRYTÝM KOTVENÍM
- VIDITELNÁ ČELNÍ HRANA UZPŮSOBENA PRO VSUNUTÍ SDK DESKY – POHLEDOVĚ JE KOTEVNÍ PROFIL SKRYTÝ, PROFIL LEMUJE HRANU SDK

SKLENĚNÉ ZÁBRADLÍ

- V. 1000 MM NAD PODLAHOU
- SAMONOSNÉ
- ČIRÉ LEPENÉ SKLO, BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA MIN. 1B1 (ZÁBRADELNÍ FUNKCE), KONKRÉTNÍ SKLADBA SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE (NÁVRH SPECIALIZOVANÉ FIRMY)
- ČÁSTI ZÁBRADLÍ OBLOUKOVÉ – POLOMĚR CCA 2,5M
- HRANY SKEL OPRACOVÁNY PROTI PORANĚNÍ

MADLO

- HORNÍ HRANA SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ OLEMOVÁNA PRŮBĚŽNÝM MADLEM OBDÉLNÍKOVÉHO PRŮŘEZU CCA 50x30 MM
- MATERIÁL NEREZOVÁ OCEL

POZNÁMKA

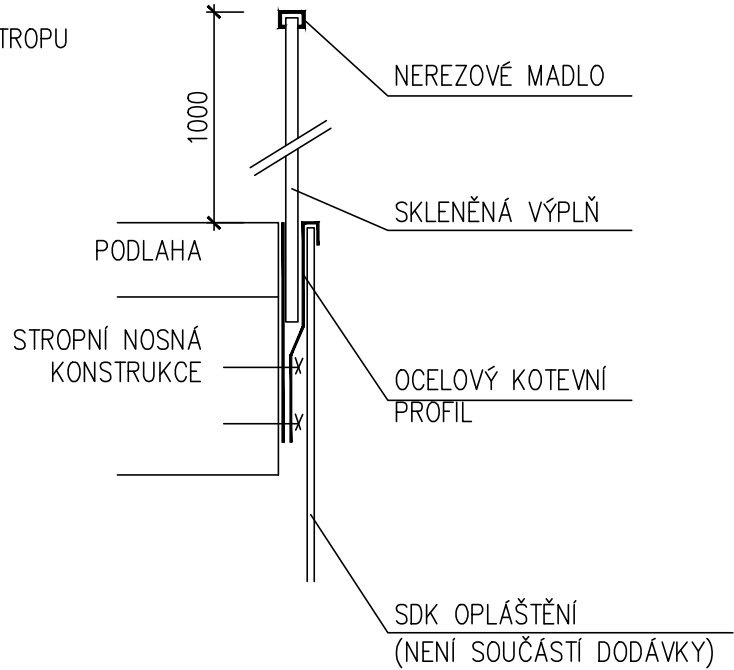
- PŘED VÝROBOU NUTNO PŘESNÉ ROZMĚRY OVĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED PROVÁDĚNÍM NUTNO PŘEDLOŽIT VÝROBNÍ DOKUMENTACI GP K ODSOUHLASENÍ
- PŘESNÉ DIMENZE KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ BUDOU UPŘESNĚNY A ODSOUHLASENY V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- DODÁVKA VČ. PŘÍSLUŠENSTVÍ A KOTEVNÍCH PRVKŮ DLE SYSTÉMU VÝROBCE
- VÝROBEK MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN 74 3305 – OCHRANNÉ ZÁBRADLÍ

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Z112

SCHÉMA KOTVENÍ ZÁBRADLÍ K ŽB STROPU



VZOROVÝ OBRÁZEK



VZOROVÝ OBRÁZEK



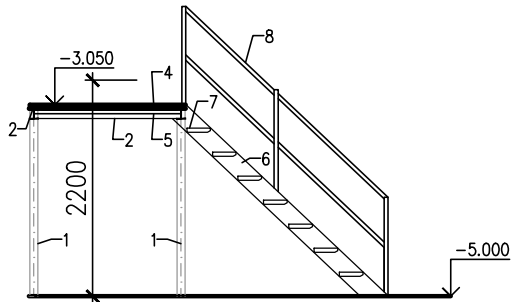
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

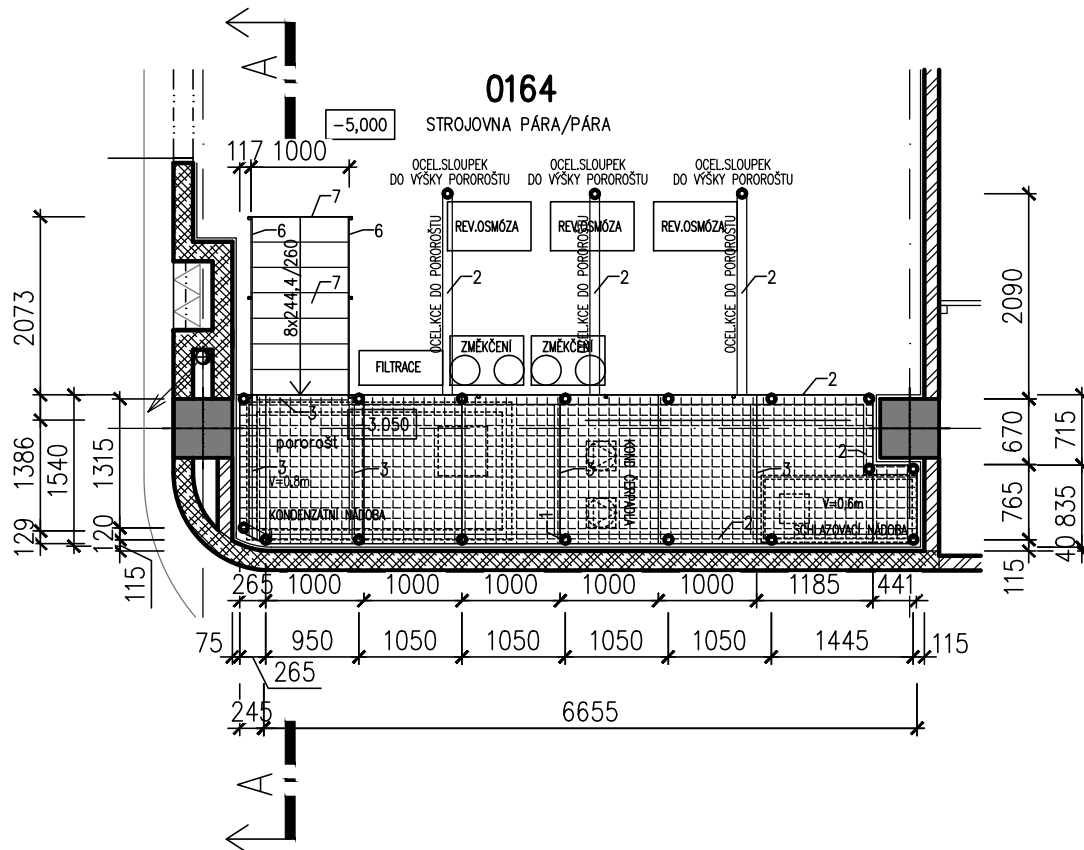
1775 KG

Z113

ŘEZ A-A



PŮRODYS:





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
25

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		-	-	↑	-	-	-	-	-	-	
Z114	<p>VNITŘNÍ OCEL. NOSNÁ KONSTRUKCE PODLAHY VE STROJOVNĚ VZDUCHOTECHNIKY (Č.M. 2064a)</p> <p>MATERIÁL: - ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL, SPOJE ŠROUBOVANÉ NA MÍSTĚ</p> <p>SPOTŘEBA MATERIÁLU BEZ PROŘEZU: 1 - VODOROVNÝ PROFIL IPE200, KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4xM12 DO BETONOVÉ VRSTVY PODLAHY 22,4 KG/M - 26 M = SUMA = <u>600 KG</u></p> <p>2 - ODPOROVĚ SVAŘOVANÝ ROŠT- NOSNÝ PÁS 30/3, ROZTEČE 34x38 MM ŠÍŘKA ROŠTŮ VIZ SCHÉMA, LEMOVACÍ PÁS TL. 3 MM SVĚTLÁ ROZTEČ PODPOR ROŠTŮ MAX. 1000 MM VČETNĚ DODATEČNÉHO LEMOVÁNÍ V NOSNÉM SMĚRU V PŘÍPADĚ NESTANDARTNÍ ŠÍŘKY NEPOUŽÍVAT DOMĚRKY ŠÍŘKY <300 MM 27,1 KG/M2 - celkem 17 M2 - SUMA = <u>400 KG</u> DODÁVKA VČETNĚ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PRO PŘICHYCENÍ JEDNOTLIVÝCH ROŠTŮ K PODKLADNÍ KONSTRUKCI</p> <p>3 - SLZIČKOVÝ OCELOVÝ PLECH tl. 4MM, VÝŠKA VZORKU 2MM, NEPOUŽÍVAT DOMĚRKY <300MM, NA PLECHU POLOŽENY ROZVADĚČE - ZATÍŽENÍ CCA 250KG/ks, HMOTNOST 33,4 KG/M2 - celkem 4M2 SUMA = <u>140 KG</u></p> <p>POZNÁMKA: - SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ - PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ - DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU</p>	-	-	↑	-	-	-	-	-	-	↑

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

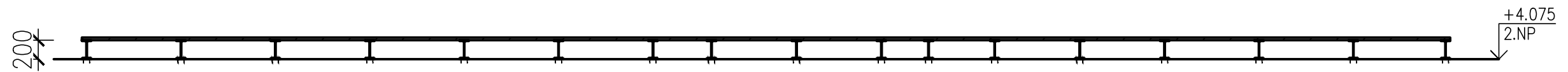
POPIS

Σ

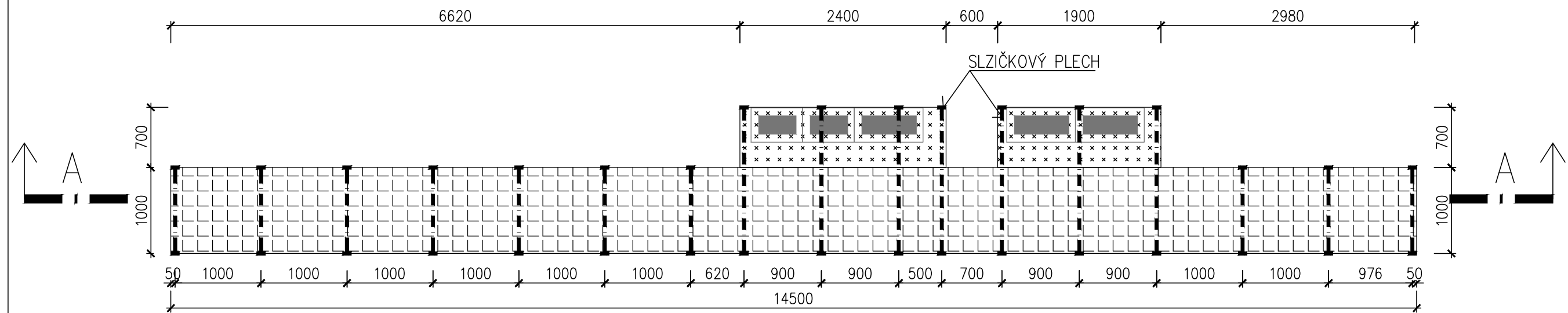
1140 KG

Z114

ŘEZ:



PŮDORYS:





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
28

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

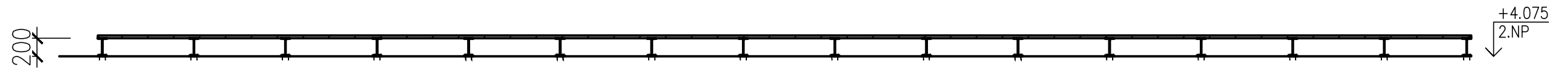
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

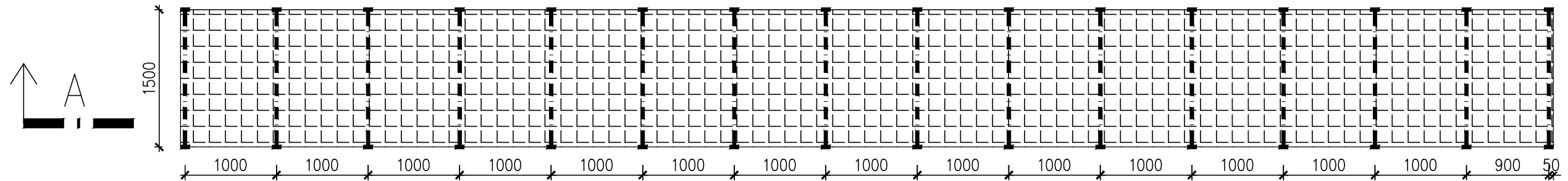
Σ

1450 KG

Z115



15000



2062a
VZDUCHOTECHNIKA

OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1 KS

Z116

VNITŘNÍ OCELOVÝ ŽEBŘÍK SPOJUJÍCÍ HLAVNÍ OBJEKT S OBJEKTEM D1.08 PODZEMNÍ CHODBA 1

- PROVOZNÍ SVISLÝ ŽEBŘÍK, PŘÍČLOVÝ SE DVĚMA ŠTĚŘINY, DÉLKA 1725 MM
- ŠÍŘKA ŽEBŘÍKU 450 MM, DÉLKA 1725 MM,
- LEVÝ I PRAVÝ ŠTĚŘÍN PROVEDEN Z OCELOVÉHO PROFILU L 60x60x6 MM
- VZDÁLENOST OS PŘÍČLÍ 270 MM, PRVNÍ PŘÍČEL VZDÁLENA OD NÁSTUPNÍ ÚROVNĚ 260 MM (NUTNO DOPŘESNIT NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÉHO STAVU NA STAVBĚ)
- PŘÍČLE PROVEDENY Z KRUHOVÉ ŽEBÍRKOVÉ OCELI $\phi 20$, DÉLKY 465 MM
- MEZI PŘÍČLEMI A STĚNOU MUSÍ BÝT VOLNÝ PROSTOR MIN. 210 MM
- VÝSTUP ČELNÍ
- ŽEBŘÍK KOTVENÝ DO ŽB STĚNĚ TR. 50/4 MM, S KOTEVNÍM PLECHEM 150x150x6 MM, KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4xM10 DO ŽB STĚNY (3 x PO VÝŠCE)

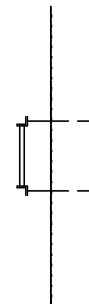
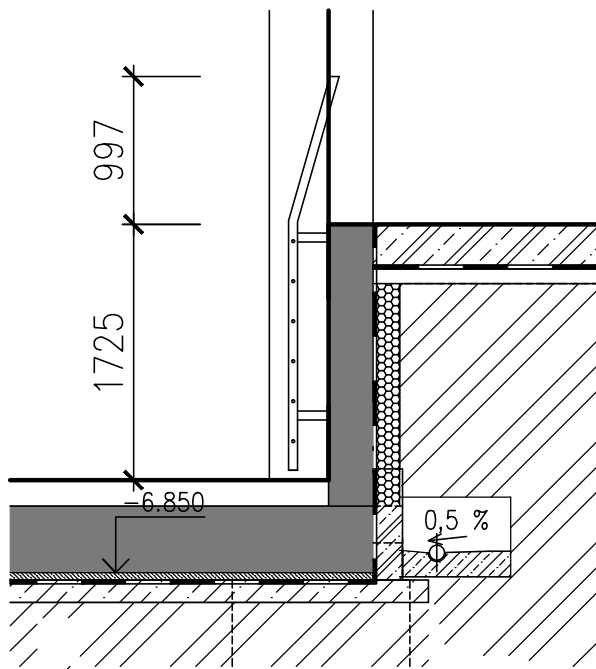
MATERIÁL: OCEL – ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ŽEBŘÍK PROVEDEN DLE ČSN 74 3282 PEVNÉ KOVOVÉ ŽEBŘÍKY PRO STAVBY

ŘEZ

PŮDORYS



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1 KS

Z117

VNITŘNÍ OCELOVÝ ŽEBŘÍK SPOJUJÍCÍ HLAVNÍ OBJEKT S OBJEKTEM D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

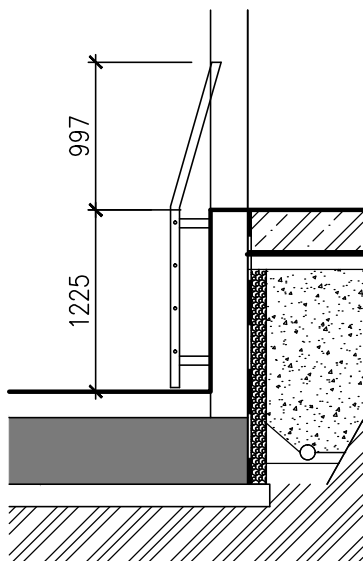
- PROVOZNÍ SVISLÝ ŽEBŘÍK, PŘÍČLOVÝ SE DVĚMA ŠTĚŘINY, DÉLKA 1725 MM
- ŠÍŘKA ŽEBŘÍKU 450 MM, DÉLKA 1225 MM,
- LEVÝ I PRAVÝ ŠTĚŘÍN PROVEDEN Z OCELOVÉHO PROFILU L 60x60x6 MM
- VZDÁLENOST OS PŘÍČLÍ 290 MM, PRVNÍ PŘÍČEL VZDÁLENA OD NÁSTUPNÍ ÚROVNĚ 270 MM (NUTNO DOPŘESNIT NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÉHO STAVU NA STAVBĚ)
- PŘÍČLE PROVEDENY Z KRUHOVÉ ŽEBÍRKOVÉ OCELI $\varnothing 20$, DÉLKY 465 MM
- MEZI PŘÍČLEMI A STĚNOU MUSÍ BÝT VOLNÝ PROSTOR MIN. 210 MM
- VÝSTUP ČELNÍ
- ŽEBŘÍK KOTVENÝ DO ŽB STĚNĚ TR. 50/4 MM, S KOTEVNÍM PLECHEM 150x150x6 MM, KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4xM10 DO ŽB STĚNY (3 x PO VÝŠCE)

MATERIÁL: OCEL – ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO

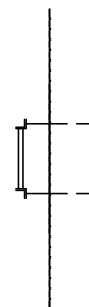
POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- ŽEBŘÍK PROVEDEN DLE ČSN 74 3282 PEVNÉ KOVOVÉ ŽEBŘÍKY PRO STAVBY
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU

ŘEZ



PŮDORYS





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
31

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		M2	M2	M2	M2	M2	M2	M2	M2	M2	
		17	1	1	1	1	1	1	1	1	17

Z118

RÁMOVÁ TECHNOLOGICKÁ ZDVOJENÁ PODLAHA
(vč. DVOU PŘÍSTUPOVÝCH SCHODIŠŤ SE ZÁBRADLÍM)

- SYSTÉMOVÁ KONSTRUKCE ROZEBÍRATELNÉ DVOJITÉ PODLAHY A ANTISTATICKÝM POVRCHEM V M.Č. 0133 - ROZVODNA VN - STAVEBNÍ VÝŠKA 1000 MM (ČISTÁ PODLAHA -4.000 A -5.000)
- VČETNĚ DVOU PŘÍSTUPOVÝCH SCHODIŠŤ (ROZMĚRY KAŽDÉHO SCHODIŠŤE 5x200/210(250) Š. 900 MM
- VČETNĚ SYSTÉMOVÝCH POZINKOVANÝCH ŠROUBOVANÝCH RÁMŮ PRO VYNESENÍ TECHNOLOG. ZAŘÍZENÍ
- VČETNĚ ZASLEPENÍ VOLNÝCH POLÍ TECHNOLOGICKÝCH RÁMŮ PRO REZERVY
- VČETNĚ DVOUPRVKOVÉHO ZVEDÁKU DESEK
- VČETNĚ DVOU PŘÍSTUPOVÝCH SCHODIŠŤ SE ZÁBRADLÍM
- EL. NAPOJENÍ DLE PD ELEKTRO

PODLAHOVÉ PANELE PLNÉ:

- KALCIUMSULFÁTOVÝ PANEL 600x600x36 MM, SPODNÍ LÍC BEZ APLIKACE, BOKY OPATŘENY PLASTOVOU HRANOU, 20,1 KG/KS
- POVRCH ANTISTATICKÉ PVC (HODNOTA EL. ODPORU JE $10^6 \leq R \leq 10^8$)
- ČÁST PANELOŮ TVOŘENA VĚTRACÍM KOVOVÝM ROŠTEM - ROZMÍSTĚNÍ DLE SCHÉMATU DÁLE

POPIS KONSTRUKCE:

- PANELE VOLNĚ KLADENÉ NA RÁMOVOU KONSTRUKCI Z C-PROFILŮ, ŠROUBOVANOU NA REKTIKOVATELNÉ STOJKY (+/- 15 MM), LEPENÉ K BETONOVÉ PODLAZE
- STOJKY V MODULU MAX. 600X600 MM
- RÁMOVÁ KONSTRUKCE PRO POCHOZÍ PLOCHU Z C-PROFILŮ 30/40 MM
- RÁMOVÁ KONSTRUKCE PRO RÁMY POD TECHNOLOGII Z C-PROFILŮ 72,5/40 MM, NUTNO POSODIT, PŘÍPADNĚ ZESILIT RÁMY DLE ZATÍŽENÍ SKUTEČNĚ DODANÉHO ZAŘÍZENÍ
- STAVEBNÍ VÝŠKA 1000 MM
- BODOVÁ ZATÍŽITELNOST 500 KG
- SVODOVÝ ODPOR CCA 10^8 OHMU - ANTISTATIK
- PARAMETRY PROSTŘEDÍ - 20°C +/- 5°C - RELAT. VZDUŠNÁ VLHKOST 55 +/- 10%
- MATERIÁL: POZINKOVANÁ OCEL

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- ZKOORDINOVAT PŘED VÝROBOU S KONKRÉTNÍM DODAVATELEM TECHNOLOGIÍ

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Z118

SCHÉMA SYSTÉMU ZDVOJENÉ PODLAHY (UPROSTŘED DISPOZICE)

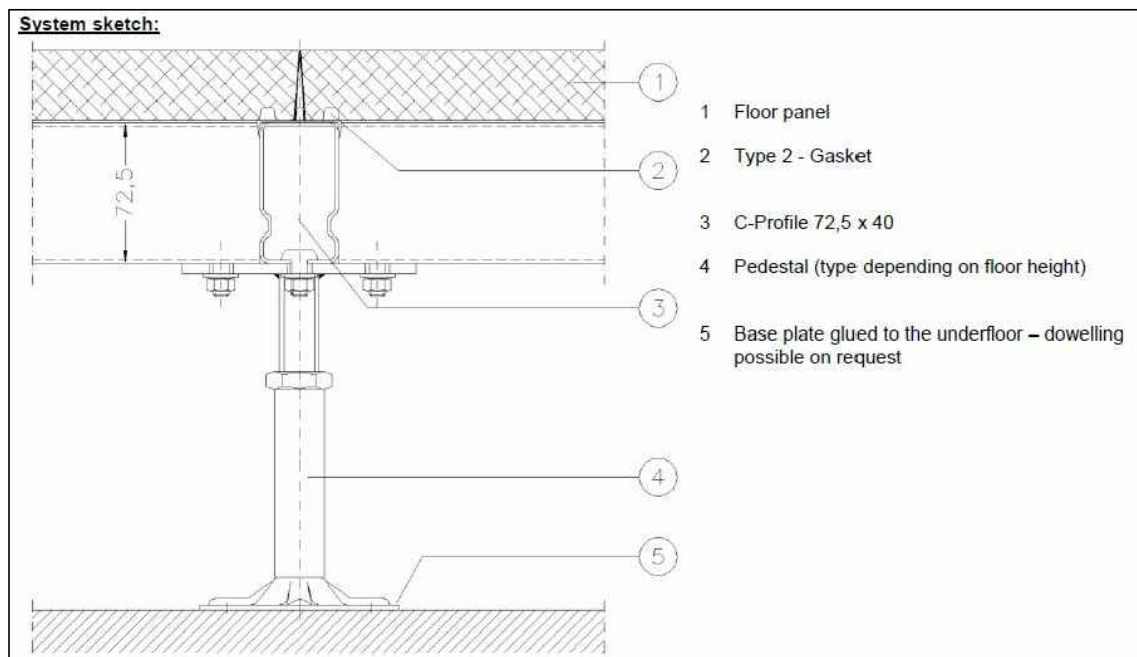
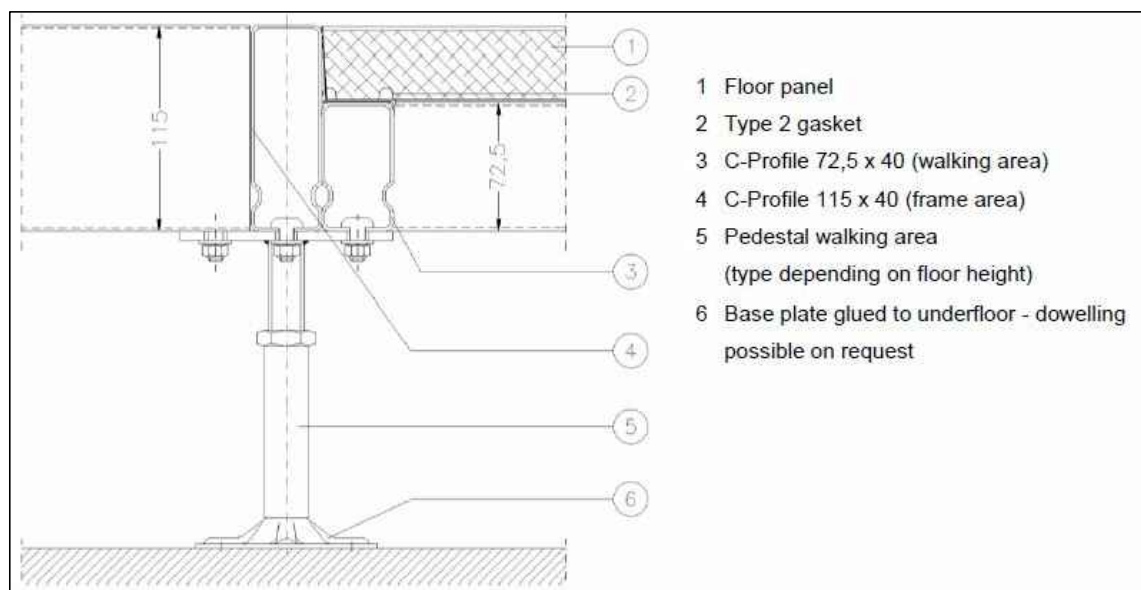


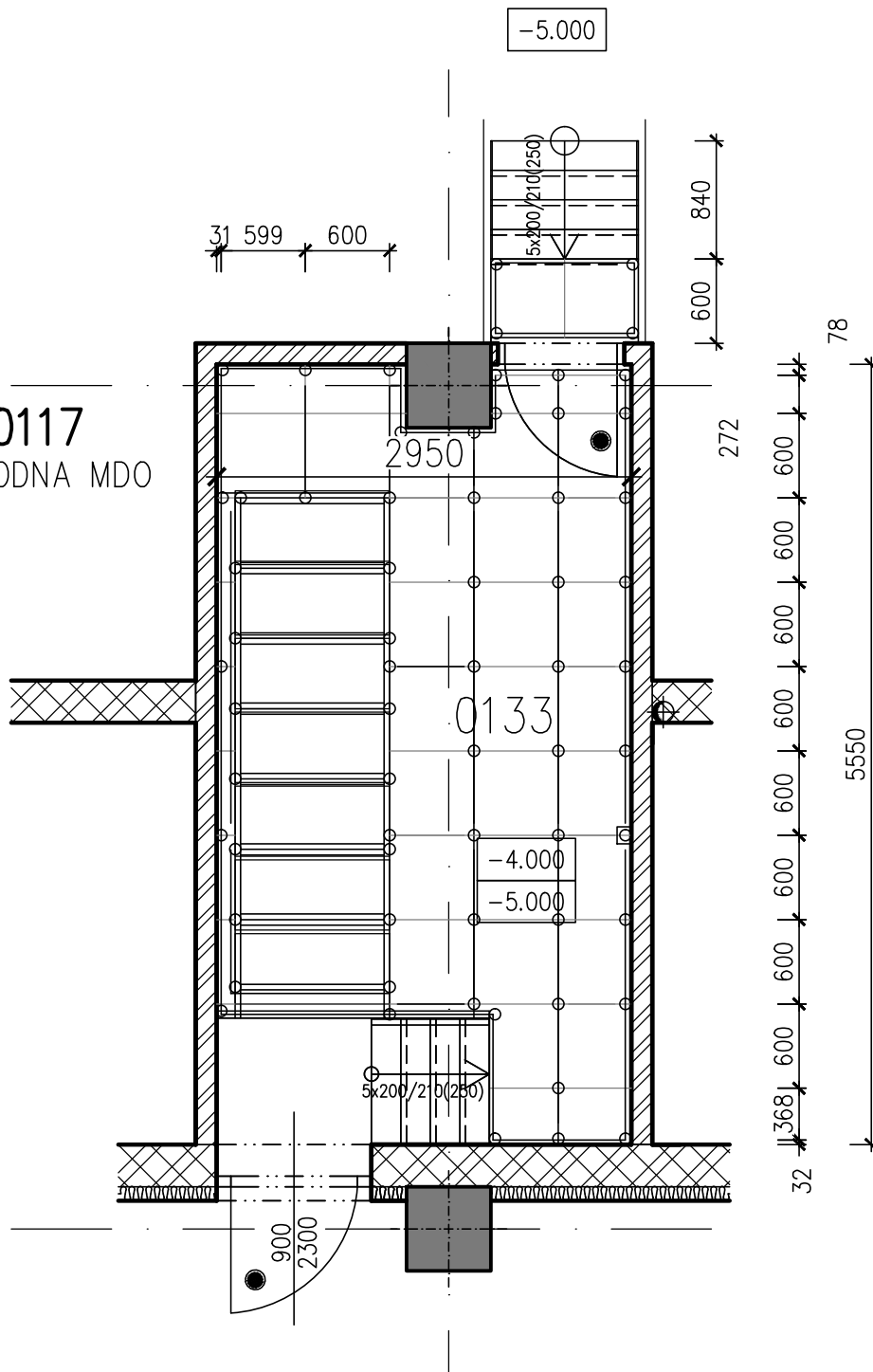
SCHÉMA SYSTÉMU ZDVOJENÉ PODLAHY (NA KRAJI DISPOZICE)



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Z118

0117
ROZVODNA MDO



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

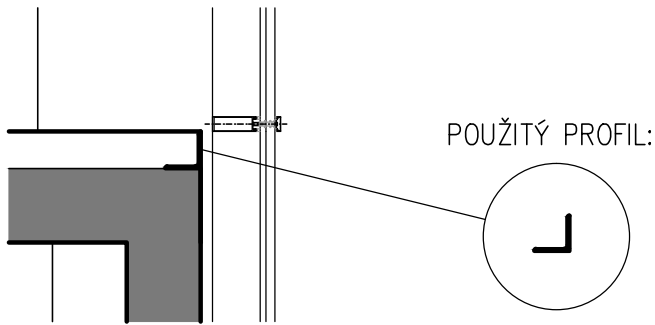
LIST
34

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ	
Z119	LEMOVÁNÍ VOLNÉHO OKRAJE PODLAHY Z "L" PROFILU MATERIÁL: ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL ROZMĚRY: 120/120/8 PROFIL PŘIPEVNĚN K ŽB STROPNÍ DESCE POZNÁMKA: MNOŽSTVÍ PROFILŮ JE UDÁNO BEZ PROŘEZU DODÁVKA VČETNĚ POTŘEBNÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ BAREVNÉ ŘEŠENÍ: SEVERNÍ FASÁDA: 3NP – 7NP – RAL 7044	I.FÁZE	-	226	151	43	42	41	42	48	6	599
		II.FÁZE	-	-	-	-	24	-	-	-	-	-

TYPICKÉ MÍSTO POUŽITÍ "L" PROFILU



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

2 KS V MÍSTNOSTI 7088

2 x 54KG = 108 KG

VNITŘNÍ SCHODIŠTĚ V MÍSTNOSTI (V místnosti č. 7088)

Z120

MATERIÁL:

– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL, SPOJE ŠROUBOVÁNÍM NA MÍSTĚ

SPOTŘEBA MATERIÁLU BEZ PROŘEZU:

1 – OCELOVÝ NOSNÝ PROFIL – PROFIL UPE 160, KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4xM12 DO BETONOVÉ VRSTVY PODLAHY

 17 KG/M – $0,3 * 6 = 1,8\text{M} = \text{SUMA} = \underline{34 \text{ KG}}$

2 – ODPOROVĚ SVAŘOVANÝ ROŠT– NOSNÝ PÁS 40/2, ROZTEČE 34x38 MM

ŠÍŘKA ROŠTŮ VIZ SCHÉMA, LEMOVACÍ PÁS TL. 3 MM

SVĚTLÁ ROZTEČ PODPOR ROŠTŮ 800 MM

VČETNĚ DODATEČNÉHO LEMOVÁNÍ V NOSNÉM SMĚRU V PŘÍPADĚ NESTANDARTNÍ ŠÍŘKY

NEPOUŽÍVAT DOMĚRKY ŠÍŘKY <300 MM

 25,1 KG/M2 – celkem 0,72 M2 – SUMA = 20 KG

DODÁVKA VČETNĚ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PRO PŘICHYCENÍ JEDNOTLIVÝCH ROŠTŮ K PODKLADNÍ KONSTRUKCI

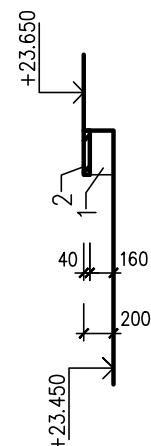
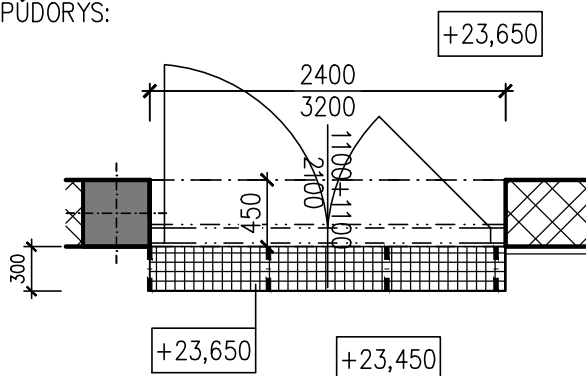
POZNÁMKA:

– SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ

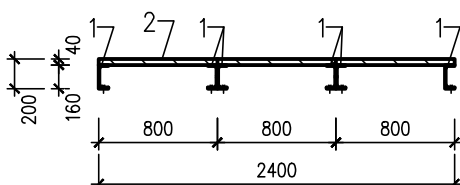
– PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

– DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU

PŮDORYS:



ŘEZ:





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
36

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU ČUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.PP

1.NP

2.NP

3.NP

4.NP

5.NP

6.NP

7.NP

8.NP



Z121

OCEL. NOSNÁ KONSTRUKCE LEMUJÍCÍ NOVÉ DVEŘNÍ OTVORY
KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4xM12

MATERIÁL:

- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL

1) 1PP

-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 140x70x4 MM
12 KG/M - DÉLKA 2100 MM = 8 KS = 220 KG

-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 140x70x4 MM
12 KG/M - DÉLKA 1100 MM = 12 KS = 140 KG

-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 150x50x4 MM
11,4 KG/M - DÉLKA 2100 MM = 6 KS = 155 KG

2) 1NP

SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x100x4 MM
11,4 KG/M - DÉLKA 2100 MM = 3 KS = 90 KG

-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x100x4 MM
11,4 KG/M - DÉLKA 1000 MM = 3 KS = 50 KG

-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x150x4 MM
14,5 KG/M - DÉLKA 2100 MM = 3 KS = 120 KG

-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x150x4 MM
14,5 KG/M - DÉLKA 1100 MM = 3 KS = 55 KG

3) 2NP

-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 140x70x4 MM
12 KG/M - DÉLKA 2100 MM = 3 KS = 105 KG

-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 140x70x4 MM
12 KG/M - DÉLKA 1100 MM = 3 KS = 50 KG



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
37

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS									Σ		
		1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP		8.NP	
Z121	<p>4) 3NP</p> <p>-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x50x4 MM 8,4 KG/M – DÉLKA 2100 MM = 3 KS = 60 KG</p> <p>-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x100x4 MM 11,4 KG/M – DÉLKA 1000 MM = 3 KS = 40 KG</p> <p>-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x150x4 MM 14,5 KG/M – DÉLKA 2100 MM = 3 KS = 105 KG</p> <p>-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x150x4 MM 14,5 KG/M – DÉLKA 1100 MM = 3 KS = 55 KG</p> <p>5) 4NP</p> <p>-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x150x4 MM 14,5 KG/M – DÉLKA 2100 MM = 3 KS = 105 KG (II.fáze)</p> <p>-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x150x4 MM 14,5 KG/M – DÉLKA 1100 MM = 3 KS = 55 KG (II.fáze)</p> <p>6) 7NP</p> <p>-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x150x4 MM 14,5 KG/M – DÉLKA 2100 MM = 3 KS = 105 KG</p> <p>-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x150x4 MM 14,5 KG/M – DÉLKA 1100 MM = 3 KS = 55 KG</p> <p>-SVISLÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x50x4 MM 8,4 KG/M – DÉLKA 2100 MM = 3 KS = 60 KG</p> <p>-VODOROVNÉ PROFILY Z TENKOSTĚNNÝCH OBDĚL. PROFILŮ JACKEL 100x100x4 MM 11,4 KG/M – DÉLKA 1000 MM = 3 KS = 40 KG</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>-DODÁVKA VČETNĚ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ</p> <p>-VÝMĚRY UDÁVANÉ BEZ PROŘEZŮ</p> <p>- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ</p> <p>- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>	I.FÁZE	515	315	155	260	-	-	-	260	-	1505
		II.FÁZE	-	-	-	-	160	-	-	-	-	160

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.PP

1.NP

2.NP

3.NP

4.NP

5.NP

6.NP

7.NP

8.NP

Σ

KONZOLY PRO ULOŽENÍ PŘEKLADŮ MEZI SLOUPY

- Z PROFILU L140x140/10 MM - 21,38 KG/M

- DO SLOUPU KOTVENO 2x CHEMICKOU KOTVOU DO BETONU SE ŠROUBEM M16

Z122

1/2

MATERIÁL:

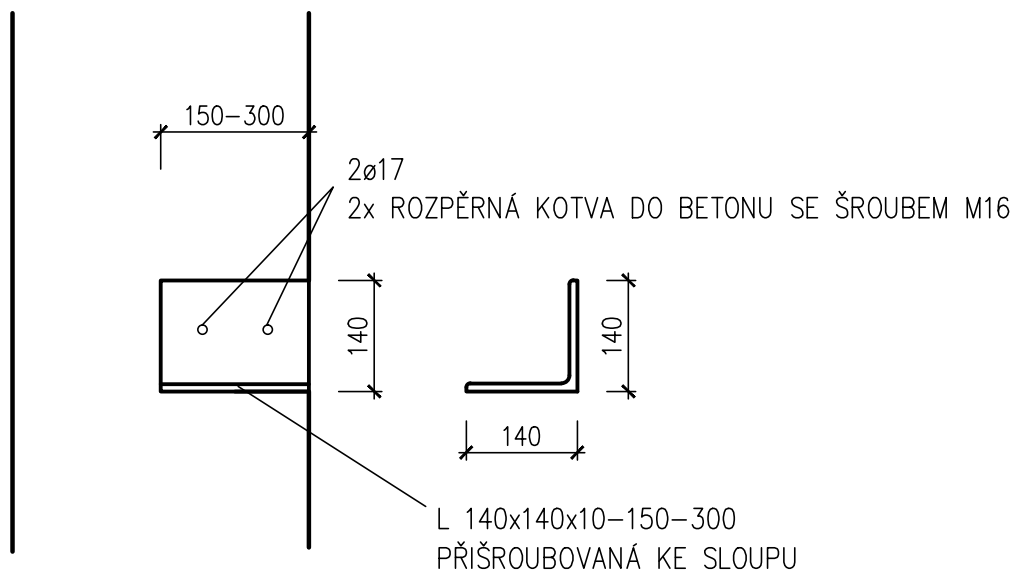
- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL

POZNÁMKA:

- DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU

- KONSTRUKCE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT, NUTNO ZKOORDINOVAT SE SKUTEČNĚ DODANOU TECHNOLOGIÍ

- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ



POLOHU NA SLOUPU

NUTNO ODVODIT DLE MÍSTA ULOŽENÍ



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

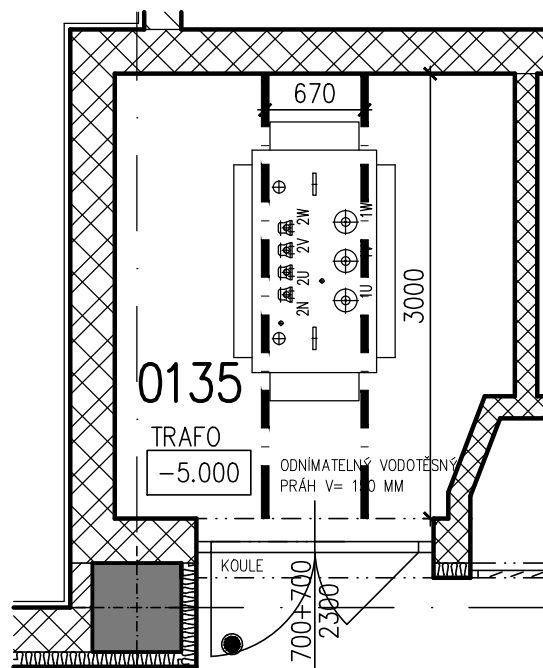
LIST
39

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU ČUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	
Z122 2/2	VÝPIS MATERIÁLU: 1) <u>1PP</u> L 140x140x10 (21,4 KG/M), DÉLKA: 5M = <u>107 KG</u> 2) <u>1NP</u> L 140x140x10 (21,4 KG/M), DÉLKA: 8M = <u>180 KG</u> 3) <u>2NP</u> L 140x140x10 (21,4 KG/M), DÉLKA: 8M = <u>180 KG</u> 4) <u>3NP</u> L 140x140x10 (21,4 KG/M), DÉLKA: 7M = <u>150 KG</u> 5) <u>4NP</u> L 140x140x10 (21,4 KG/M), DÉLKA: 10M = <u>214 KG</u> 6) <u>5NP</u> L 140x140x10 (21,4 KG/M), DÉLKA: 8M = <u>180 KG</u> (II.fáze) 7) <u>6NP</u> L 140x140x10 (21,4 KG/M), DÉLKA: 9M = <u>200 KG</u> (II.fáze) 8) <u>7NP</u> L 140x140x10 (21,4 KG/M), DÉLKA: 8M = <u>180 KG</u> POZNÁMKA: - DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU -VÝMĚRY UDÁVANÉ BEZ PROŘEZŮ	I.FÁZE 107	180	180	150	214	-	-	180	-	1011
		II.FÁZE -	-	-	-	-	180	200	-	-	-

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1,PP	
(Z123)	<p>OCELOVÉ NOSNÍKY POD TRANSFORMÁTORY</p> <ul style="list-style-type: none"> - OSAZENO V MÍSTNOSTECH: 0135, 0132b, 0132a - V KAŽDÉ TRAFU KOBCE BUDOU OSAZENY 2 NOSNÍKY (CELKEM 6 NOSNÍKŮ) U120 DL.3000 MM, V OSOVÉ VZDÁLENOSTI 820 MM SLOUŽÍCÍ JAKO KOLEJNICE PRO OSAZENÍ TRANSFORMÁTORU - VČETNĚ PŘIKOTVENÍ NOSNÍKŮ K PODLAZE CHEM. KOTVAMI M12 - PŘESNÁ POZICE A ROZTEČE DLE PD ELEKTRO A DLE SKUTEČNĚ DODÁVANÝCH TRAF - KOLEJNICE U 120 13,40 KG/M HMOTNOST JEDNOHO KUSU: 13,4 * 3,0 = cca 45,2 KG CELKOVÁ VÝMĚRA : 6 * 3,0 = 18,0 M CELKOVÁ HMOTNOST: 13,4 * 18,0 = 262 KG (HMOTNOST VŠECH 6 NOSNÍKŮ DOHROMADY) <p>MATERIÁL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL <p>POZNÁMKA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - VEŠKERÉ ROZMĚRY JE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ - ROZTEČ NOSNÍKŮ UPRAVIT DLE SKUTEČNĚHO STAVU NA STAVBĚ <p>PŮDORYS TYPICKÉHO ULOŽENÍ NOSNÍKŮ:</p>	6	6 KS
			262 KG



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

INSTALAČNÍ NEREZOVÝ PODLAHOVÝ KANÁL

26 BM

(Z124)

PODLAHOVÝ KABELOVÝ KANÁL S ODNÍMATELNÝM VÍKEM, VODOTĚSNĚ UTĚSNĚNÝ, (DLE POŽADAVKŮ PD TECHNOLOGIE)

- KANÁL BUDE PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PRVKŮ OD VÝROBCE PODLAHOVÝCH KANÁLŮ
- BOČNÍ A SPODNÍ STĚNY Z NEREZOVÉHO PLECHU, HORNÍ PLECH TL. MIN.8 MM Z NEREZ. PLECHU, ODNÍMATELNÝ, BOČNÍ STĚNY S DRÁŽKOU PRO OSAZENÍ TĚSNĚNÍ
- NA VÍKO KANÁLU BUDE PROVEDENA NÁŠLAPNÁ VRSTVA PODLAHY (PVC)
- VYROVNANÝ A PŘIKOTVENÝ INSTALAČNÍ KANÁL BUDE OBETONOVÁN KVALITNÍM CEMENTOVÝM POTĚREM, PŘI BETONÁŽI JE NUTNÉ DBÁT ZVÝŠENÉ OPATRNOSTI, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ KANÁLKU A ROZDĚLOVACÍ PODLAHOVÉ LIŠTY

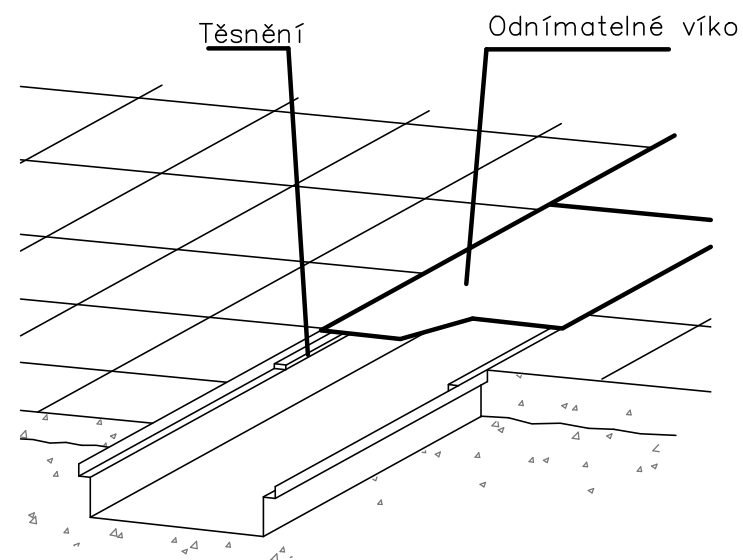
 ROZMĚRY :
 VIZ SCHEMA

- BUDE UPŘESNĚNO DLE DODAVATELE TECHNOLOGICKÉHO VYBAVENÍ

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU

SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ

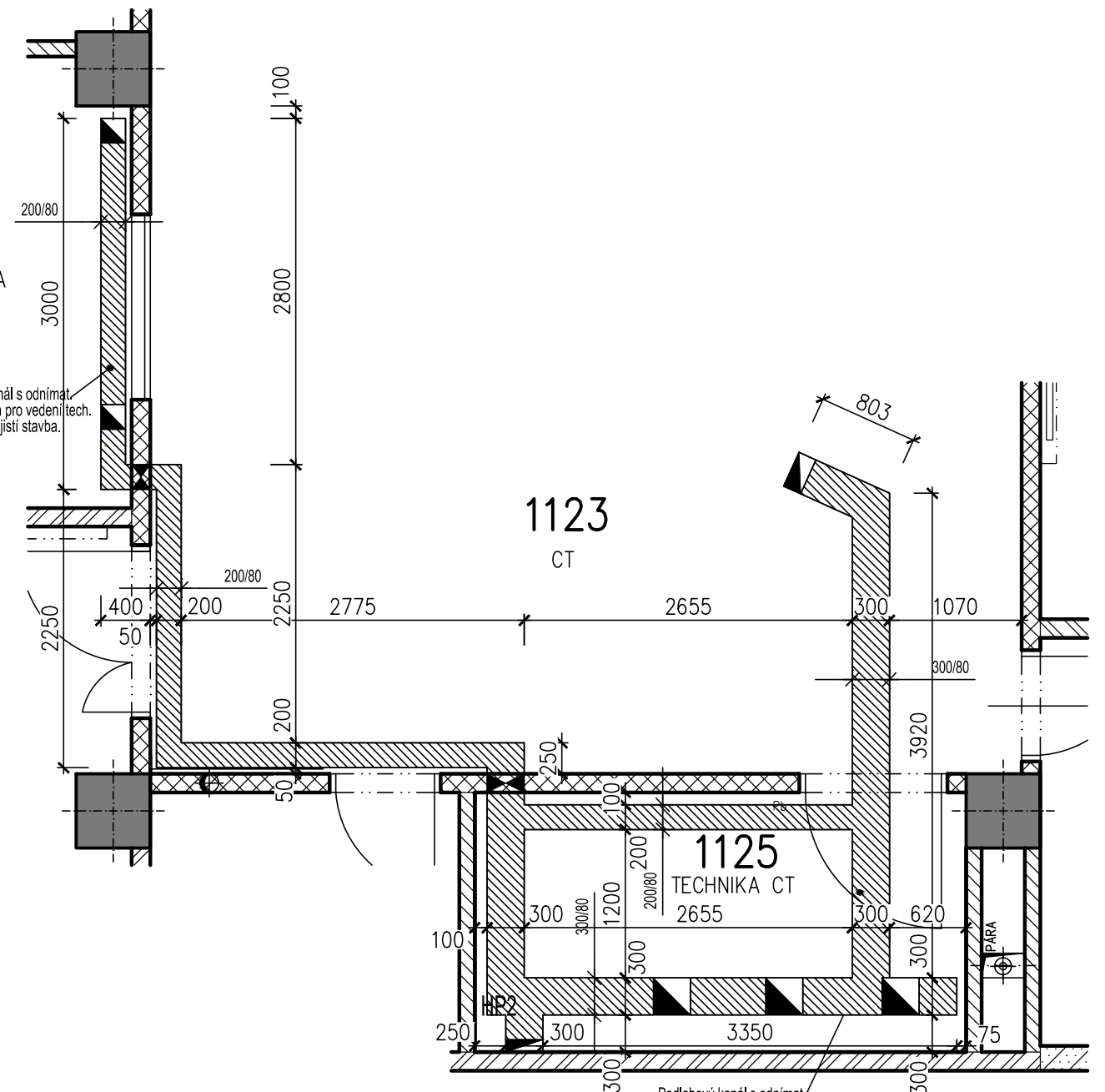

 1112
 OVLADOVNA

Podlahový kanál s odnímatelným krytem - určen pro vedení tech. kabelů CT. Zajišťí stavba.

 1123
 CT

 1125
 TECHNIKA CT
 2655

Podlahový kanál s odnímatelným krytem - určen pro vedení tech. kabelů CT. Zajišťí stavba.





VEDOUCÍ PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

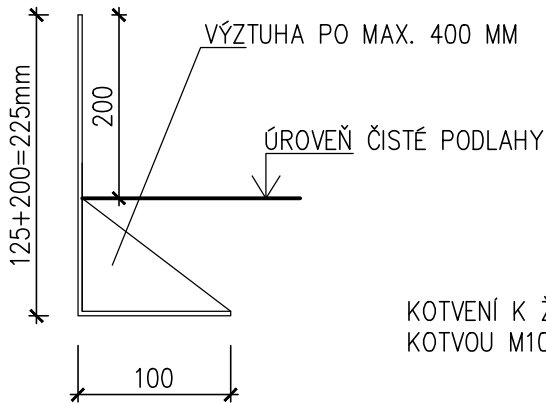
VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
42

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS									Σ		
		1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP		8.NP	
Z125	VNITŘNÍ LEMOVÁNÍ PROSTUPŮ – KOTVENO K ŽB STROPNÍ KONSTRUKCI – LEMOVÁNÍ VYSTUPUJE 200 MM NAD PODLAHU MATERIÁL: – ŽÁROVĚ ZINKOVANÝ OCELOVÝ PLECH TL. 3 MM 23,55 KG/M2 POZNÁMKA: –VÝMĚRY UDÁVANÉ BEZ PROŘEZŮ	I.FÁZE	-	-	165	-	-	-	-	330	-	495
			m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2
			-	-	7	-	-	-	-	14	-	21
		II.FÁZE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2	m2	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



KOTVENÍ K ŽB STROPNÍ DESCE PO Á 400 MM CHEMICKOU
KOTVOU M10.

OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

(Z126)

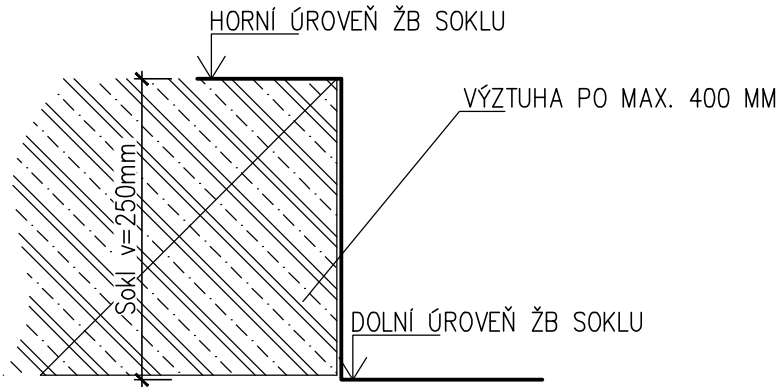
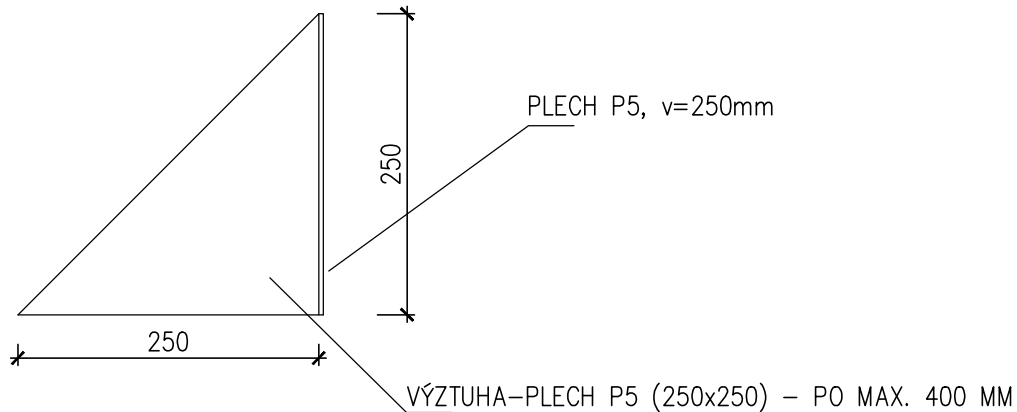
LEMOVÁNÍ SOKLU V.250mm POMOCÍ OCELOVÉHO PLECHU

– V MÍSTNOSTI č. 0137

MATERIÁL:

 – ŽÁROVĚ ZINKOVANÝ OCELOVÝ PLECH TL. 5 MM
 39,2 KG/M2

	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
I.FÁZE	784 kg	-	-	-	-	-	-	-	-	784 kg
	20 m2	-	-	-	-	-	-	-	-	20 m2
II.FÁZE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-


 KOTVENÍ K ŽB STROPNÍ DESCE PO Á 400 MM CHEMICKOU
 KOTVOU M10.


OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS



INSTALAČNÍ NEREZOVÝ PODLAHOVÝ KANÁL

I.FÁZE 35 BM

(Z127)

PODLAHOVÝ KABELOVÝ KANÁL S ODNÍMATELNÝM VÍKEM, VODOTĚSNĚ UTĚSNĚNÝ, (DLE POŽADAVKŮ PD TECHNOLOGIE)

- KANÁL BUDE PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PRVKŮ OD VÝROBCE PODLAHOVÝCH KANÁLŮ
- BOČNÍ A SPODNÍ STĚNY Z NEREZOVÉHO PLECHU, HORNÍ PLECH TL. MIN.8 MM Z NEREZ. PLECHU, ODNÍMATELNÝ, BOČNÍ STĚNY S DRÁŽKOU PRO OSAZENÍ TĚSNĚNÍ
- NA VÍKO KANÁLU BUDE PROVEDENA NÁŠLAPNÁ VRSTVA PODLAHY (PVC)
- VYROVNANÝ A PŘIKOTVENÝ INSTALAČNÍ KANÁL BUDE OBETONOVÁN KVALITNÍM CEMENTOVÝM POTĚREM, PŘI BETONÁŽI JE NUTNÉ DBÁT ZVÝŠENÉ OPATRNOSTI, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ KANÁLKU A ROZDĚLOVACÍ PODLAHOVÉ LIŠTY

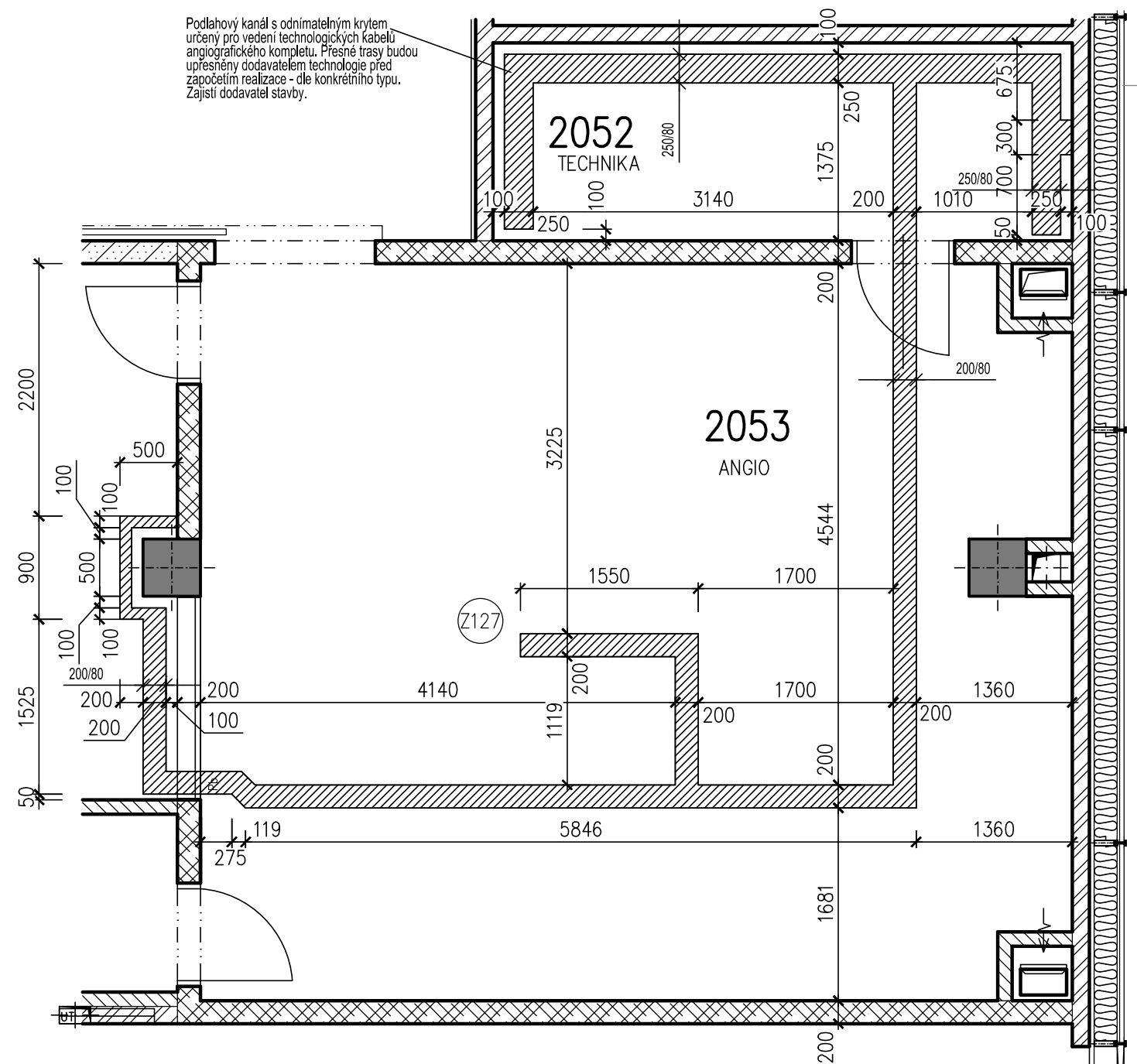
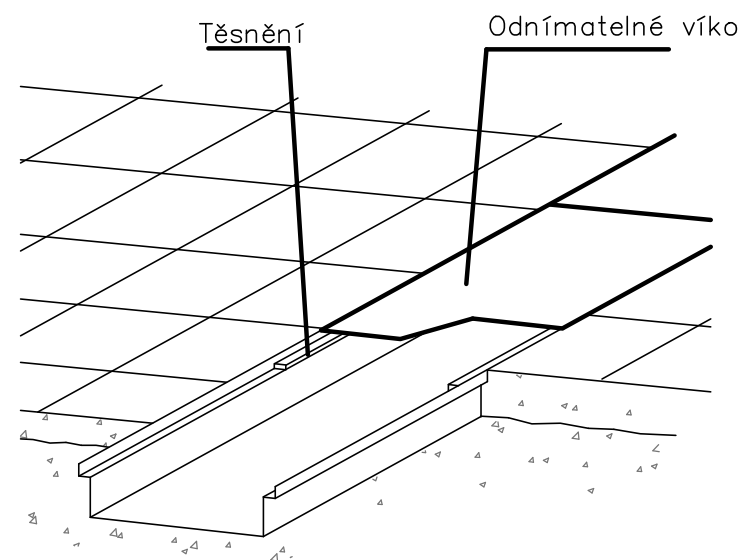
 ROZMĚRY :
 VIZ SCHEMA

- BUDE UPŘESNĚNO DLE DODAVATELE TECHNOLOGICKÉHO VYBAVENÍ

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU

SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

INSTALAČNÍ NEREZOVÝ PODLAHOVÝ KANÁL

I.FÁZE 35 BM

Z128

PODLAHOVÝ KABELOVÝ KANÁL S ODNÍMATELNÝM VÍKEM, VODOTĚSNĚ UTĚSNĚNÝ, (DLE POŽADAVKŮ PD TECHNOLOGIE)

- KANÁL BUDE PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PRVKŮ OD VÝROBCE PODLAHOVÝCH KANÁLŮ
- BOČNÍ A SPODNÍ STĚNY Z NEREZOVÉHO PLECHU, HORNÍ PLECH TL. MIN.8 MM Z NEREZ. PLECHU, ODNÍMATELNÝ, BOČNÍ STĚNY S DRÁŽKOU PRO OSAZENÍ TĚSNĚNÍ
- NA VÍKO KANÁLU BUDE PROVEDENA NÁŠLAPNÁ VRSTVA PODLAHY (PVC)
- VYROVNANÝ A PŘIKOTVENÝ INSTALAČNÍ KANÁL BUDE OBETONOVÁN KVALITNÍM CEMENTOVÝM POTĚREM, PŘI BETONÁŽI JE NUTNÉ DBÁT ZVÝŠENÉ OPATRNOSTI, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ KANÁLKU A ROZDĚLOVACÍ PODLAHOVÉ LIŠTY

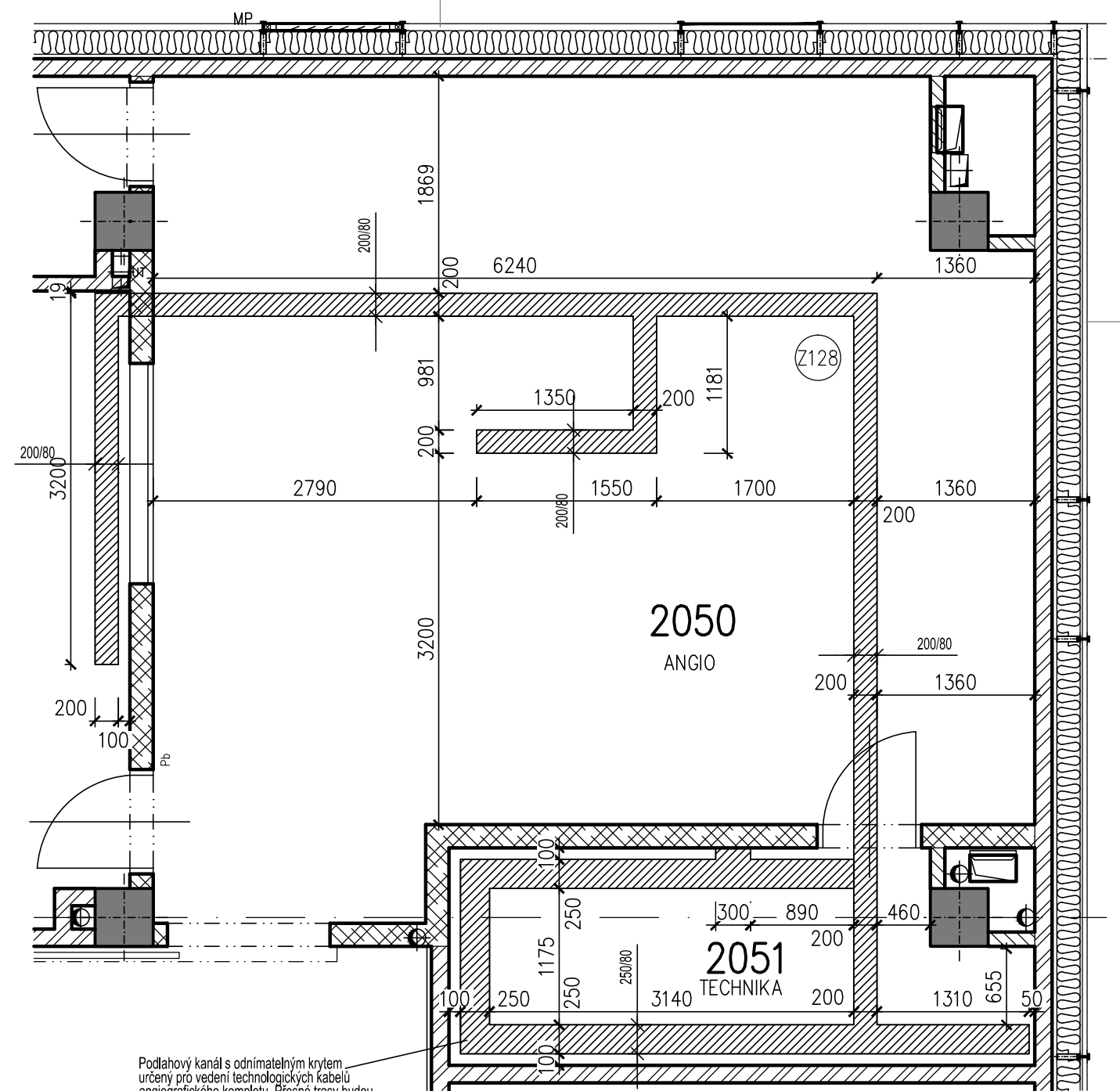
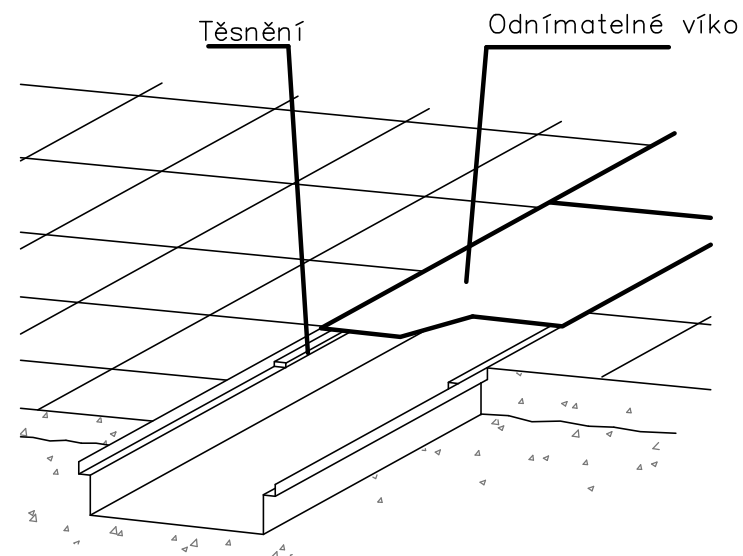
 ROZMĚRY :
 VIZ SCHEMA

- BUDE UPŘESNĚNO DLE DODAVATELE TECHNOLOGICKÉHO VYBAVENÍ

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU

SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ



Podlahový kanál s odnímatelným krytím určený pro vedení technologických kabelů angiografického kompletu. Přesné trasy budou upřesněny dodavatelem technologie před započatím realizace - dle konkrétního typu. Zajišť dodavatel stavby.

OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

INSTALAČNÍ NEREZOVÝ PODLAHOVÝ KANÁL

I.FÁZE 19 BM

(Z129)

PODLAHOVÝ KABELOVÝ KANÁL S ODNÍMATELNÝM VÍKEM, VODOTĚSNĚ UTĚSNĚNÝ, (DLE POŽADAVKŮ PD TECHNOLOGIE)

- KANÁL BUDE PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PRVKŮ OD VÝROBCE PODLAHOVÝCH KANÁLŮ
- BOČNÍ A SPODNÍ STĚNY Z NEREZOVÉHO PLECHU, HORNÍ PLECH TL. MIN.8 MM Z NEREZ. PLECHU, ODNÍMATELNÝ, BOČNÍ STĚNY S DRÁŽKOU PRO OSAZENÍ TĚSNĚNÍ
- NA VÍKO KANÁLU BUDE PROVEDENA NÁŠLAPNÁ VRSTVA PODLAHY (PVC)
- VYROVNANÝ A PŘIKOTVENÝ INSTALAČNÍ KANÁL BUDE OBETONOVÁN KVALITNÍM CEMENTOVÝM POTĚREM, PŘI BETONÁŽI JE NUTNÉ DBÁT ZVÝŠENÉ OPATRNOSTI, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ KANÁLKU A ROZDĚLOVACÍ PODLAHOVÉ LIŠTY

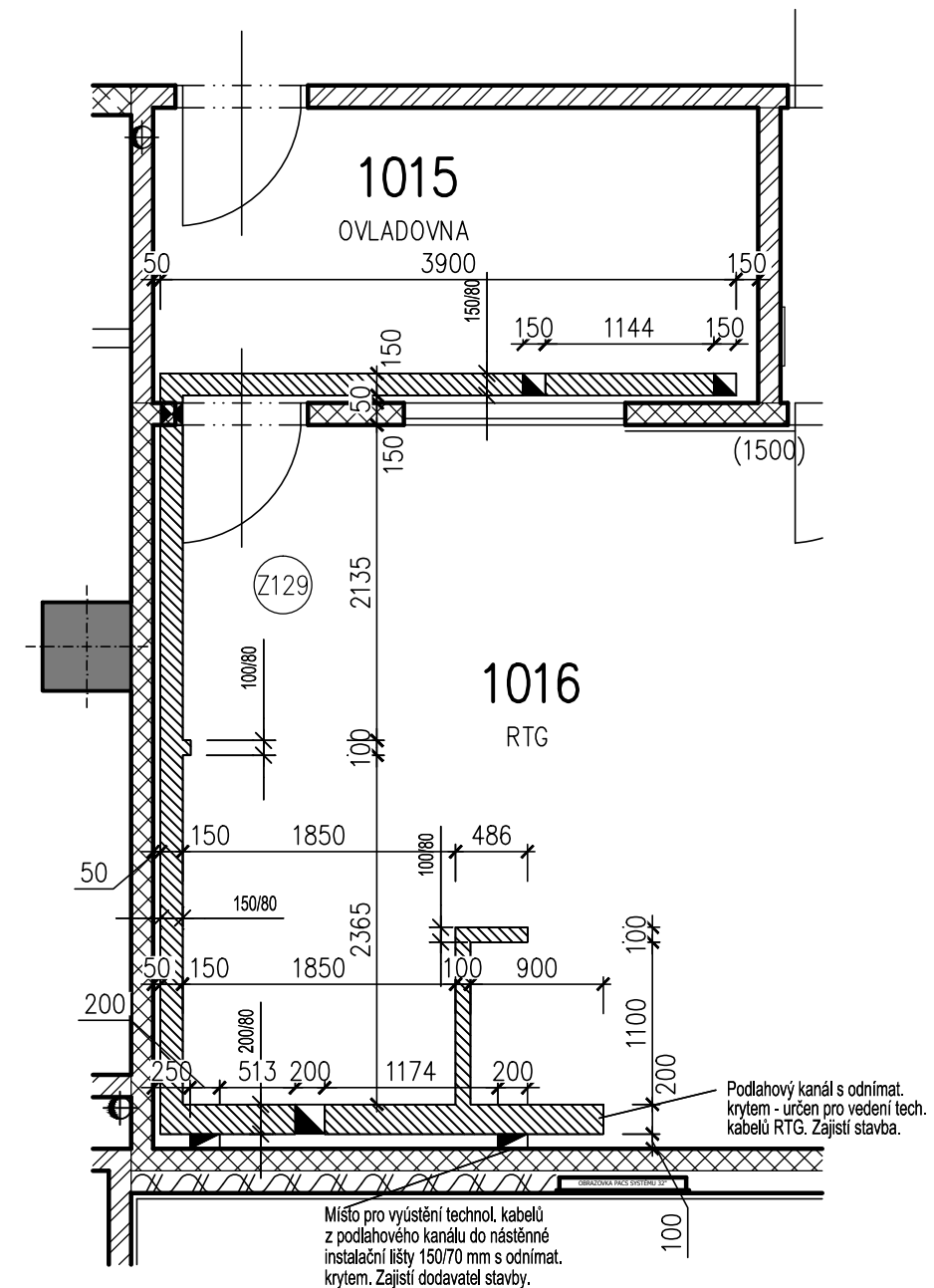
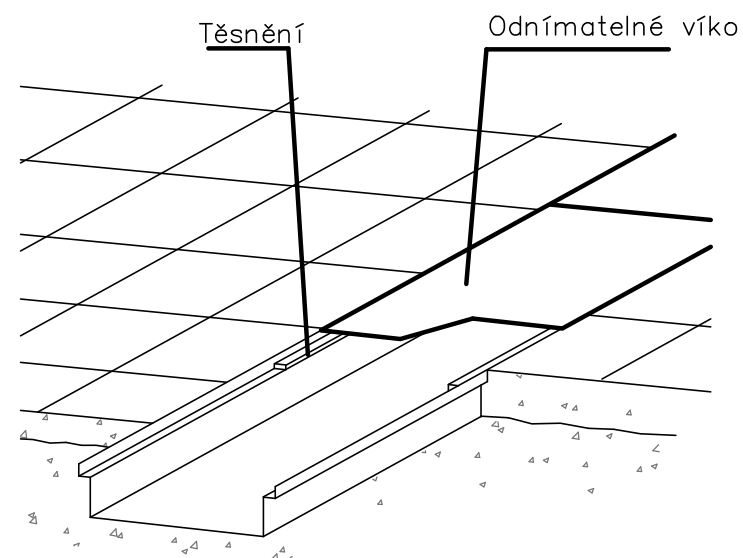
 ROZMĚRY :
 VIZ SCHEMA

- BUDE UPŘESNĚNO DLE DODAVATELE TECHNOLOGICKÉHO VYBAVENÍ

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU

SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
47

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Z130

1/3

STROPNÍ OCELOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE PRO ZAVĚŠENÍ TECHNOLOGIE RENTGENU
V M.Č. 1016 – RTG

PODHLÉD UMÍSTĚN VE VÝŠCE 2900 MM OD PODLAHY, VZDÁLENOST MEZI STROPEM A PODHLEDEM CCA
750 MM

– SLOŽENO Z TECHNOLOGICKÉ DRÁHY A VYNÁŠECÍ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM
VÁHA STROPNÍHO STATIVU VČETNĚ TECHNOLOG. DRAH CCA 450 KG

TECHNOLOGICKÁ DRÁHA

- ZAVĚŠENA V ÚROVNI PODHLEDU – 2900 MM NAD PODLAHOU – PODLE VYBRANÉHO DRUHU PŘÍSTROJE
- 7x NOSNÍKY 2x U160 DL. 3500 MM, STROPNÍ PODHLÉD VE VÝŠCE CCA 2900 MM
HM. =2x18,8=37,6 kg/m, HM. CELK. 960 KG
- KOLEJNICE – NOSNÍKY 2x U160 DL. 4250 MM, HMOTNOST= 2x18,8=37,6 kg/m, HM. CELK. 340 KG
- **HMOTNOST TECHNOLOGICKÉ DRÁHY – 1056 KG**

VYNÁŠECÍ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM

- VÝŠKA NADPODHLÉDOVÉHO PROSTORU cca 750 MM
- KOTVENO DO ŽB STROPNÍ KONSTRUKCE
- SLOŽENO Z OCELOVÝCH PROFILŮ ZAVĚŠENÝCH TĚSNĚ POD STROPNÍ KONSTRUKCÍ, SVISLÝCH SLOUPKŮ
A ZAVĚTROVÁNÍ
- KOTVENO DO STROPNÍ KONSTRUKCE PŘES OCELOVÉ VÝMĚNY
- **HMOTNOST OCELOVÉ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM 2100 KG**

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- NÁTĚR 1xZÁKLADNÍ, 1xVRCHNÍ

POZNÁMKA :

- PŘESNÉ ROZMĚRY A ROZMÍSTĚNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONKRÉTNÍHO
DODAVATELE ZAŘÍZENÍ
- POŽADAVKY NA ROVINNOST KONSTRUKCE AD. DETAILS DLE PD LÉKAŘSKÁ TECHNOLOGIE
- KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA SPECIALIZOVANOU FIRMOU

OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

PŮDORYS MÍSTNOSTI:

Z130

2/3

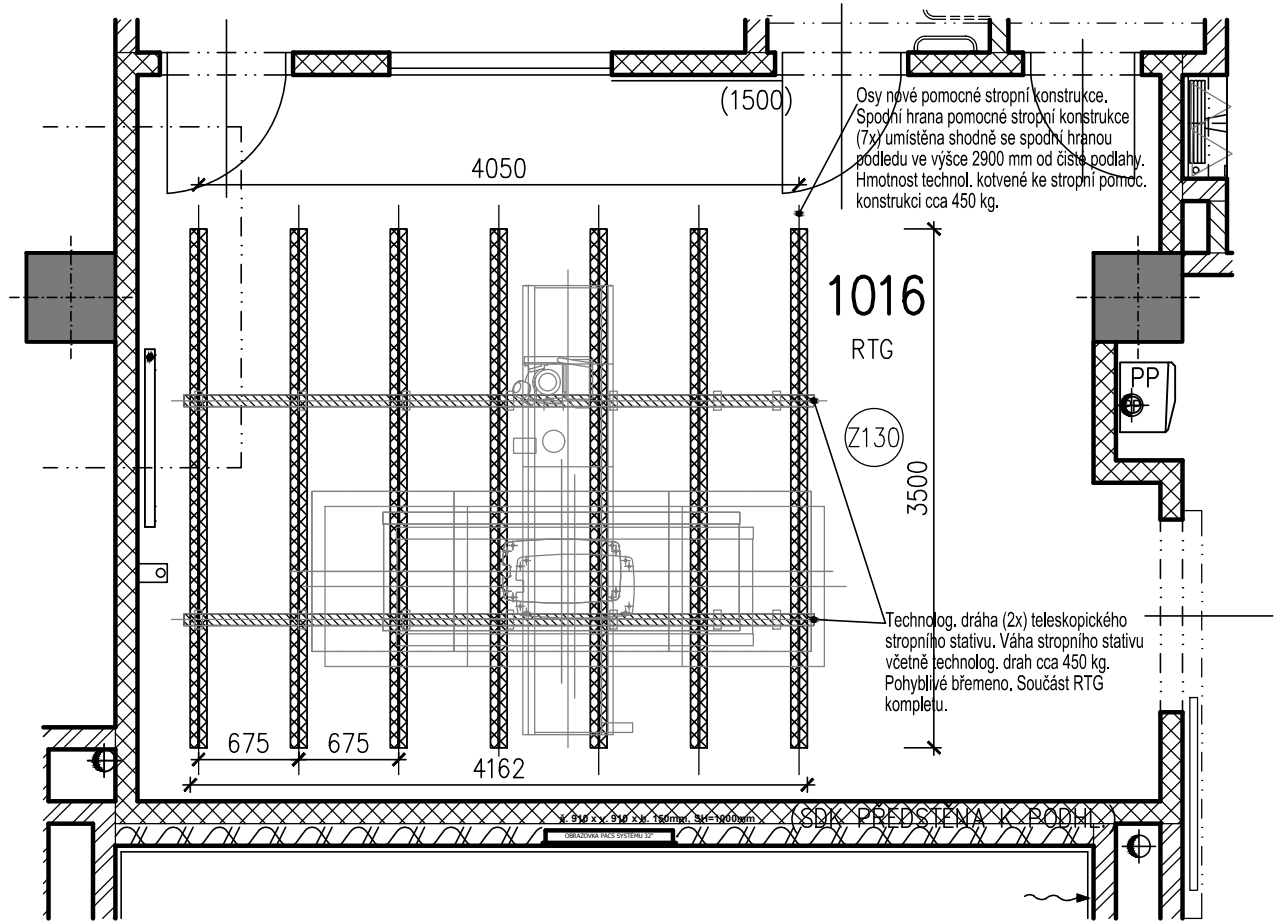
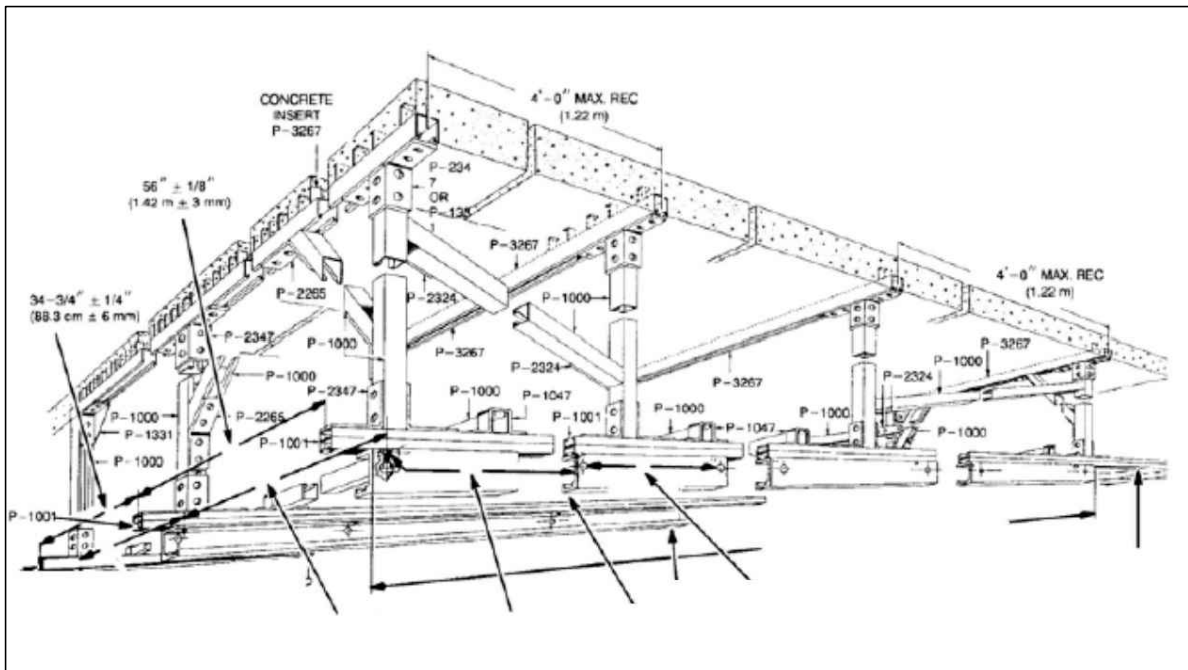


SCHÉMA KONSTRUKCE TECHNOLOGICKÉ DRÁHY



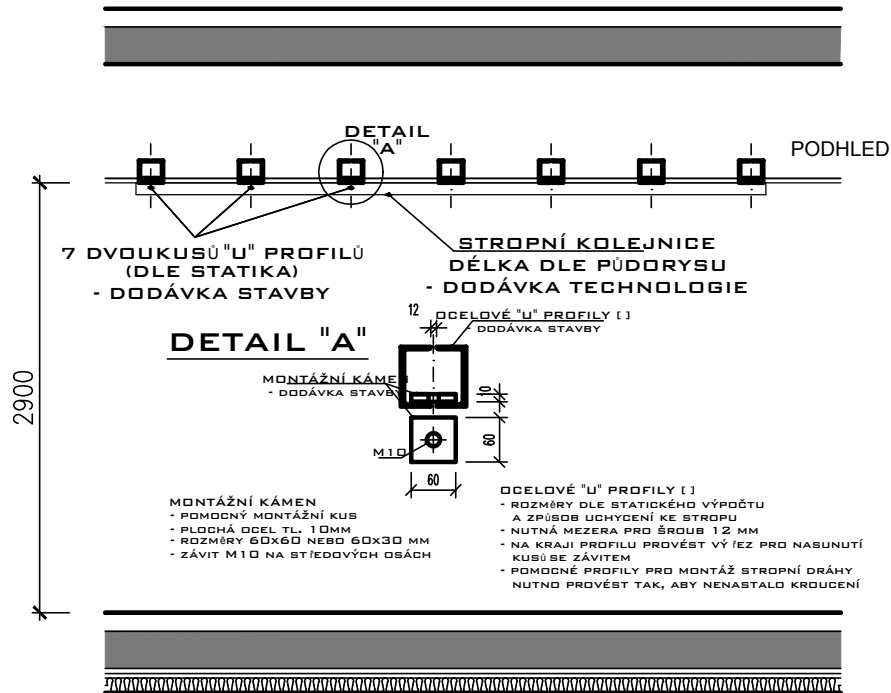
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

SCHEMATICKÝ DETAIL TECHNOLOGICKÉ DRÁHY

Z130

3/3



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

 STROPNÍ OCELOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE PRO ZAVĚŠENÍ TECHNOLOGIE ANGIOSÁLU
 V M.Č. 2050 – ANGIO

 PODHLED UMÍSTĚN VE VÝŠCE 2710 MM OD PODLAHY, VZDÁLENOST MEZI STROPEM A PODHLEDEM CCA
 940 MM

Z131

1/3

- SLOŽENO Z TECHNOLOGICKÉ DRÁHY A VYNÁŠECÍ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM
- CELKOVÁ HMOTNOST TECHNOLOGIE ZAVĚŠENÉ NA STROPNÍ POMOCNÉ KONSTRUKCI PŘEDPOKLÁDÁNA DO 1500 KG

TECHNOLOGICKÁ DRÁHA

- ZAVĚŠENA V ÚROVNI PODHLEDU – 2710 MM NAD PODLAHOU – PODLE VYBRANÉHO DRUHU PŘÍSTROJE
 - 10x NOSNÍKY 2x U160 DL. 5000 MM, STROPNÍ PODHLED VE VÝŠCE 2710 MM
 HM. = $2 \times 18,8 = 37,6$ kg/m, HM. CELK. 1940 KG
 - KOLEJNICE – NOSNÍKY 2x U160 DL. 3900 MM, HMOTNOST = $2 \times 18,8 = 37,6$ kg/m, HM. CELK. 340 KG
- HMOTNOST TECHNOLOGICKÉ DRÁHY – 2400 KG**

VYNÁŠECÍ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM

- VÝŠKA NADPODHLEDOVÉHO PROSTORU cca 940 MM
 - KOTVENO DO ŽB STROPNÍ KONSTRUKCE
 - SLOŽENO Z OCELOVÝCH PROFILŮ ZAVĚŠENÝCH TĚSNĚ POD STROPNÍ KONSTRUKCÍ, SVISLÝCH SLOUPKŮ
 A ZAVĚTROVÁNÍ
 - KOTVENO DO STROPNÍ KONSTRUKCE PŘES OCELOVÉ VÝMĚNY
- HMOTNOST OCELOVÉ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM 2750 KG**

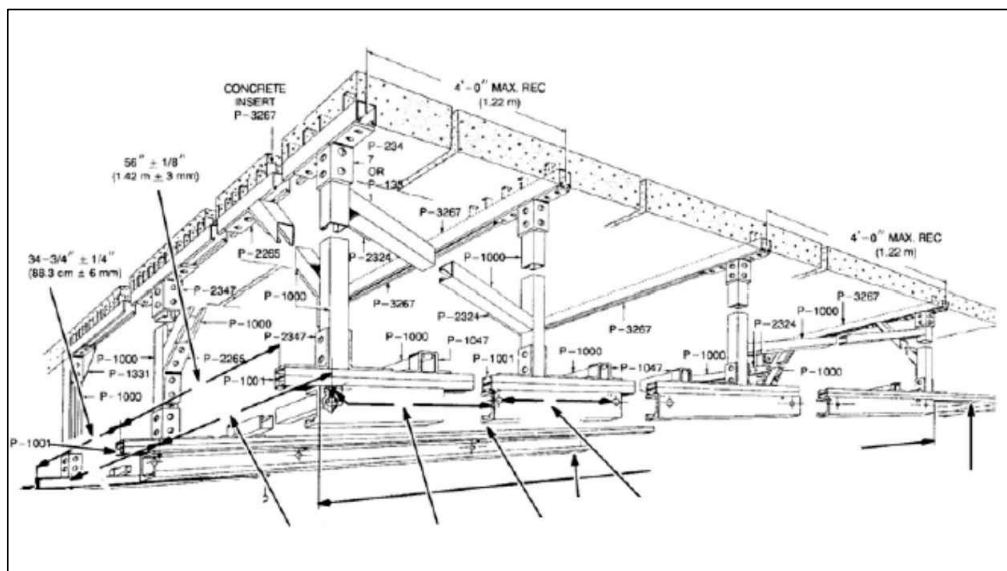
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- NÁTĚR 1xZÁKLADNÍ, 1xVRCHNÍ

POZNÁMKA :

- PŘESNÉ ROZMĚRY A ROZMÍSTĚNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONKRÉTNÍHO
 DODAVATELE ZAŘÍZENÍ
- POŽADAVKY NA ROVINNOST KONSTRUKCE AD. DETAILS DLE PD LÉKAŘSKÁ TECHNOLOGIE
- KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA SPECIALIZOVANOU FIRMOU

SCHÉMA KONSTRUKCE TECHNOLOGICKÉ DRÁHY



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

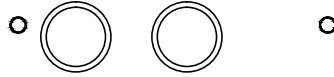
POPIS

PŮDORYS MÍSTNOSTI:

Z131

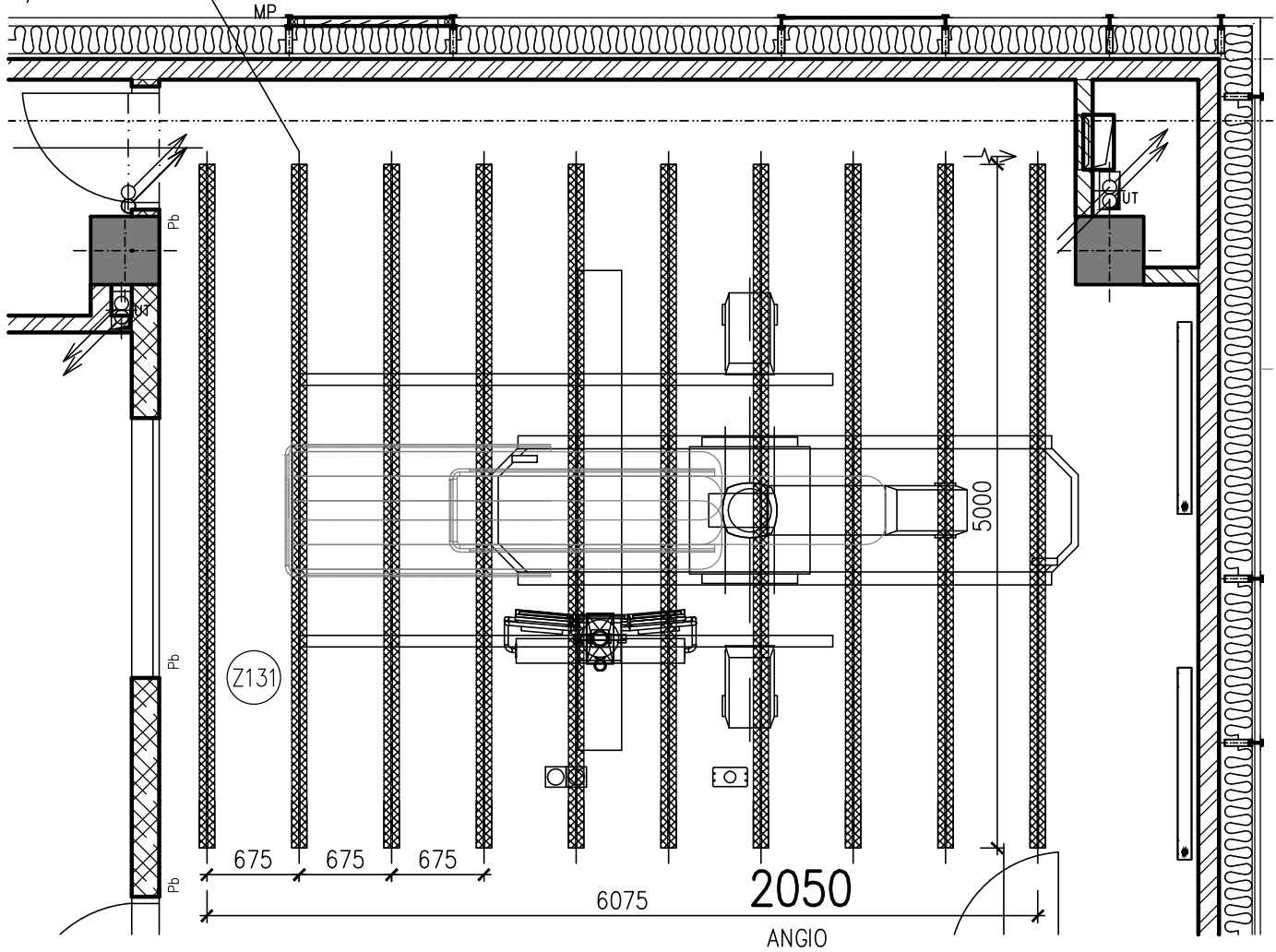
2/3

Pomocná stropní konstrukce (10x) pro kotvení stropních technologických drah angiografického kompletu. Celková hmotnost technologie zavěšené na stropní pomocné konstrukci předpokládána do 1500 kg. Spodní hrana pomocné stropní konstrukce umístěna ve výšce 2710 mm dle konkrétního typu technologie - bude upřesněno dodavatelem po ukončeném výběrovém řízení včetně rozsahu pomocné stropní konstrukce. Výška pomocné stropní konstrukce se může lišit dle výrobce angiografického kompletu.



+7.125

S.H. PRŮVLAKU



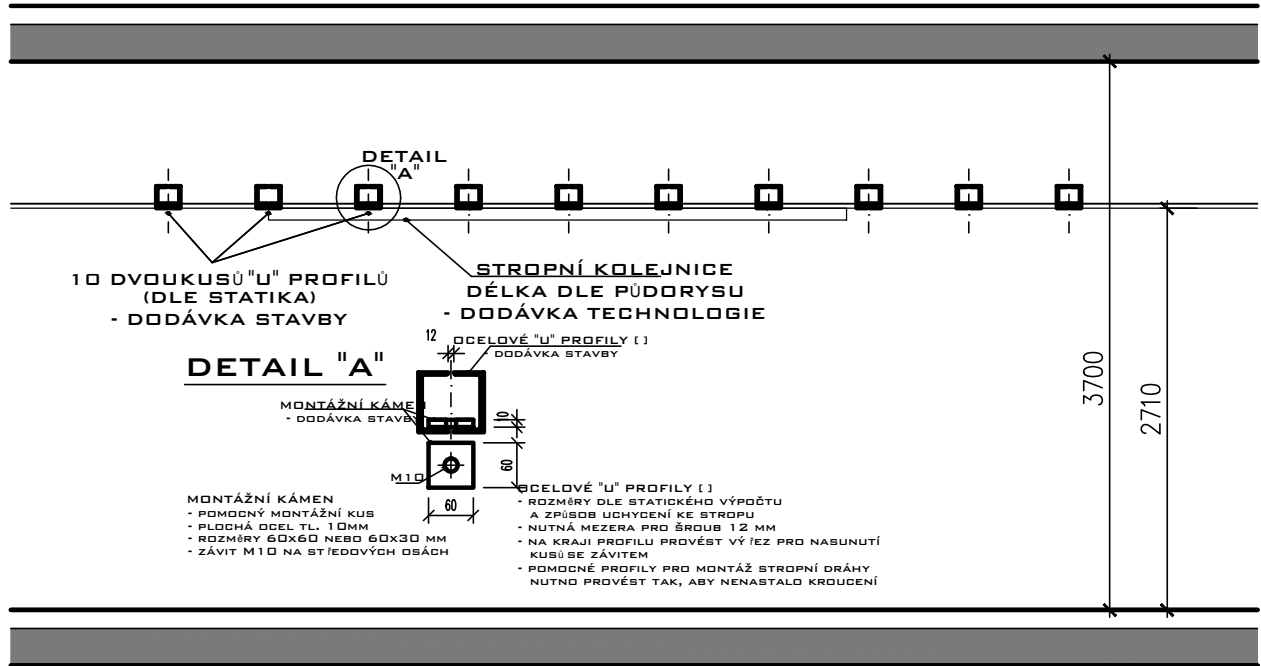
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

SCHEMATICKÝ DETAIL TECHNOLOGICKÉ DRÁHY

Z131

3/3



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

 STROPNÍ OCELOVÁ NOSNÁ KONSTRUKCE PRO ZAVĚŠENÍ TECHNOLOGIE ANGIOSÁLU
 V M.Č. 2053 – ANGIO

 PODHLED UMÍSTĚN VE VÝŠCE 2710 MM OD PODLAHY, VZDÁLENOST MEZI STROPEM A PODHLEDEM CCA
 940 MM

Z132

1/3

- SLOŽENO Z TECHNOLOGICKÉ DRÁHY A VYNÁŠECÍ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM
- CELKOVÁ HMOTNOST TECHNOLOGIE ZAVĚŠENÉ NA STROPNÍ POMOCNÉ KONSTRUKCI PŘEDPOKLÁDÁNA DO 1500 KG

TECHNOLOGICKÁ DRÁHA

- ZAVĚŠENA V ÚROVNI PODHLEDU – 2710 MM NAD PODLAHOU – PODLE VYBRANÉHO DRUHU PŘÍSTROJE
- 10x NOSNÍKY 2x U160 DL. 5000 MM, STROPNÍ PODHLED VE VÝŠCE 2710 MM

 HM. = 2x18,8=37,6 kg/m, HM. CELK. 1940 KG

- KOLEJNICE – NOSNÍKY 2x U160 DL. 3900 MM, HMOTNOST= 2x18,8=37,6 kg/m, HM. CELK. 340 KG

– HMOTNOST TECHNOLOGICKÉ DRÁHY – 2400 KG
VYNÁŠECÍ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM

- VÝŠKA NADPODHLEDOVÉHO PROSTORU cca 940 MM
- KOTVENO DO ŽB STROPNÍ KONSTRUKCE
- SLOŽENO Z OCELOVÝCH PROFILŮ ZAVĚŠENÝCH TĚSNĚ POD STROPNÍ KONSTRUKCÍ, SVISLÝCH SLOUPKŮ A ZAVĚTROVÁNÍ

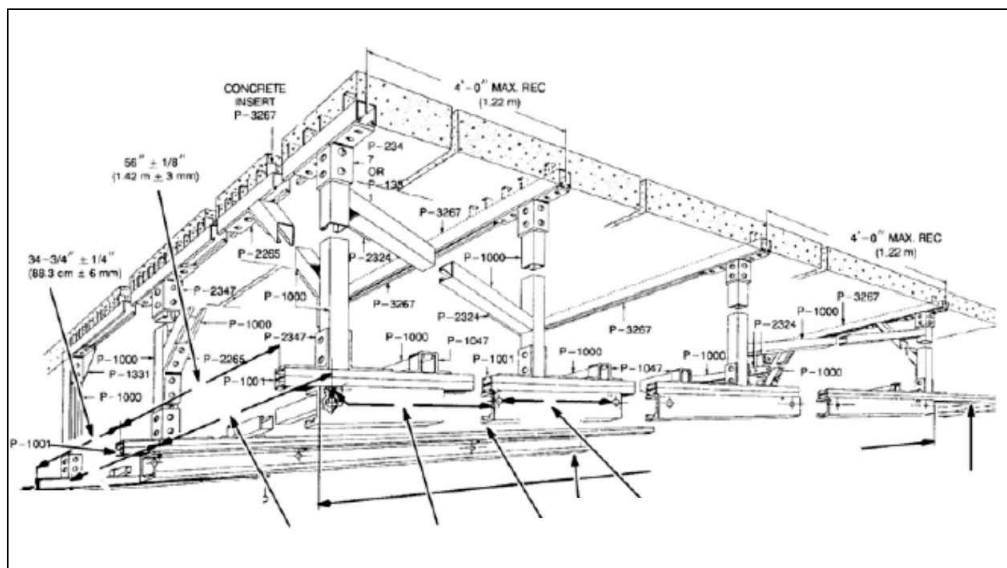
- KOTVENO DO STROPNÍ KONSTRUKCE PŘES OCELOVÉ VÝMĚNY

– HMOTNOST OCELOVÉ KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM 2750 KG
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

- NÁTĚŘ 1xZÁKLADNÍ, 1xVRCHNÍ

POZNÁMKA :

- PŘESNÉ ROZMĚRY A ROZMÍSTĚNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONTRÉTNÍHO DODAVATELE ZAŘÍZENÍ
- POŽADAVKY NA ROVINNOST KONSTRUKCE AD. DETAILS DLE PD LÉKAŘSKÁ TECHNOLOGIE
- KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA SPECIALIZOVANOU FIRMOU

SCHÉMA KONSTRUKCE TECHNOLOGICKÉ DRÁHY


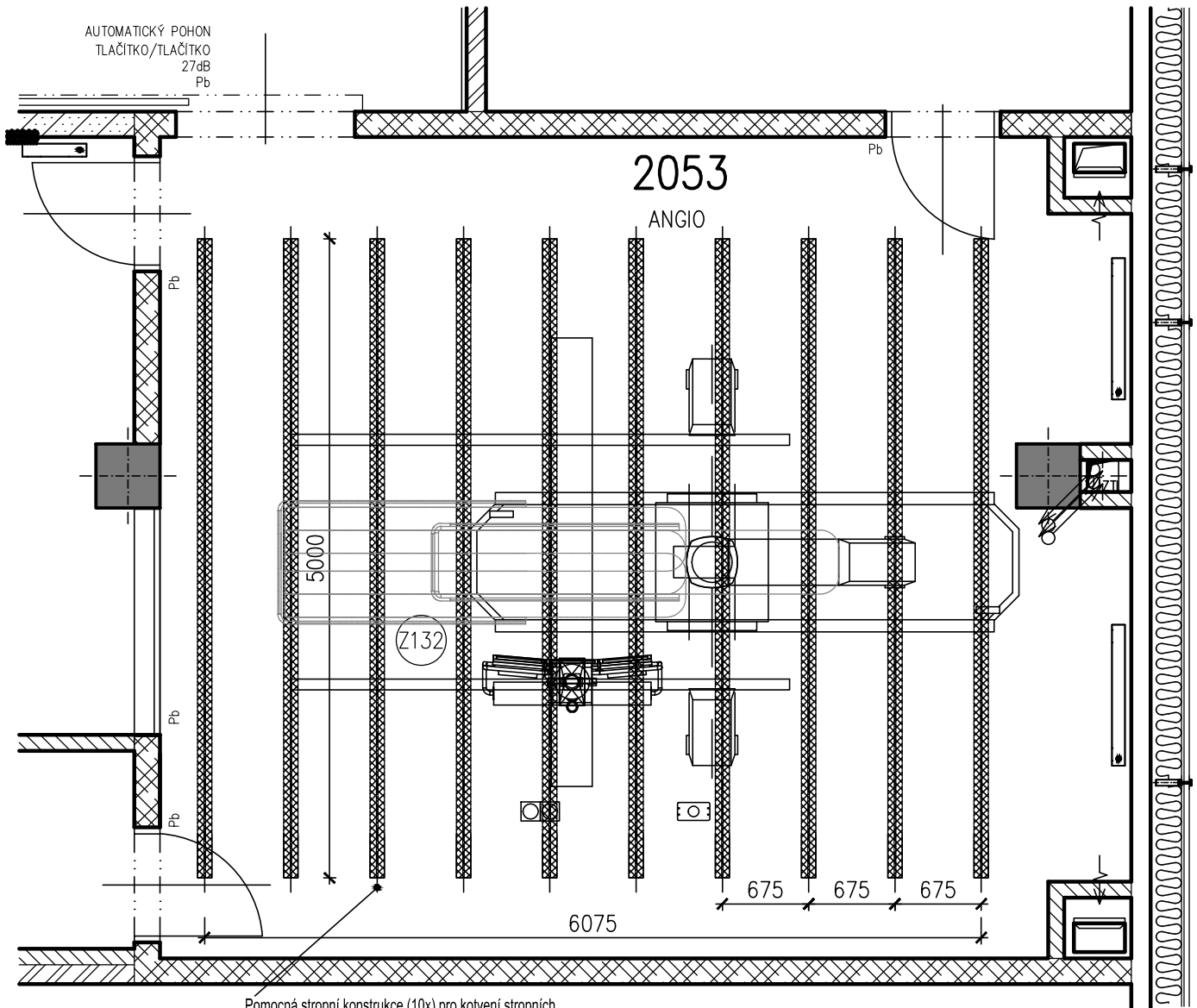
OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

Z132

PŮDORYS MÍSTNOSTI:

2/3



Pomocná stropní konstrukce (10x) pro kotvení stropních technologických drah angiografického kompletu. Celková hmotnost technologie zavěšené na stropní pomocné konstrukci předpokládána do 1500 kg. Spodní hrana pomocné stropní konstrukce umístěna ve výšce 2710 mm dle konkrétního typu technologie - bude upřesněno dodavatelem po ukončeném výběrovém řízení včetně rozsahu pomocné stropní konstrukce. Výška pomocné stropní konstrukce se může lišit dle výrobce angiografického kompletu.

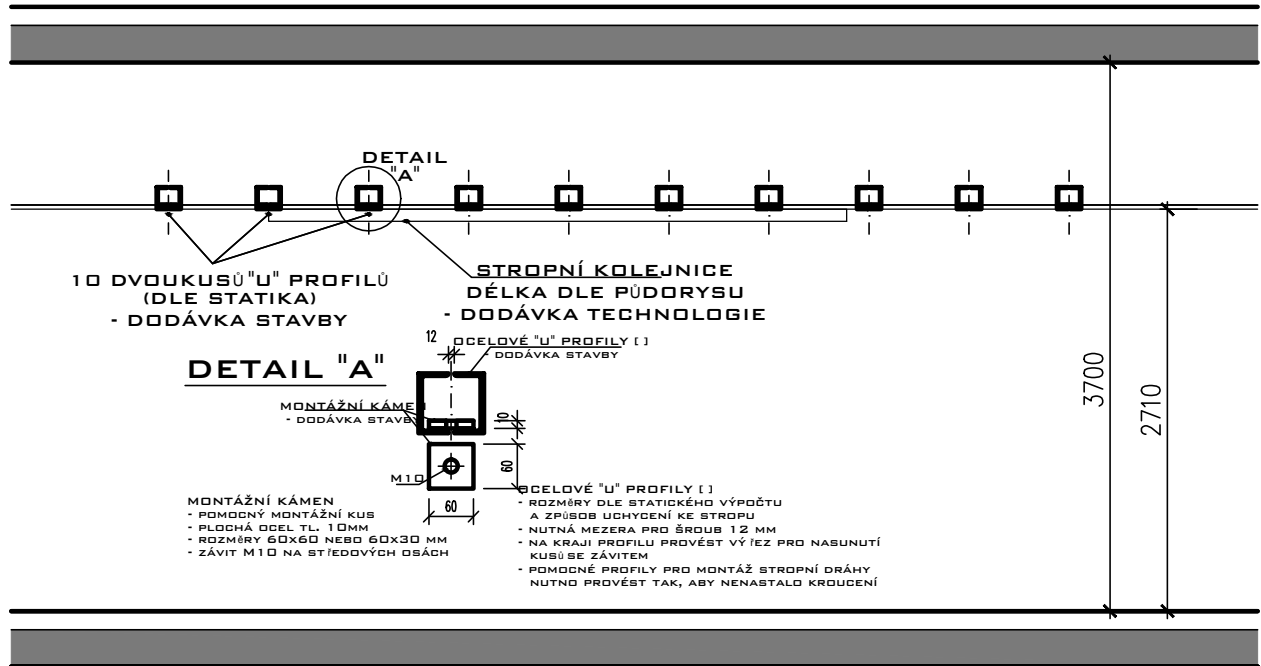
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Z132

SCHEMATICKÝ DETAIL TECHNOLOGICKÉ DRÁHY

3/3



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

19 BM

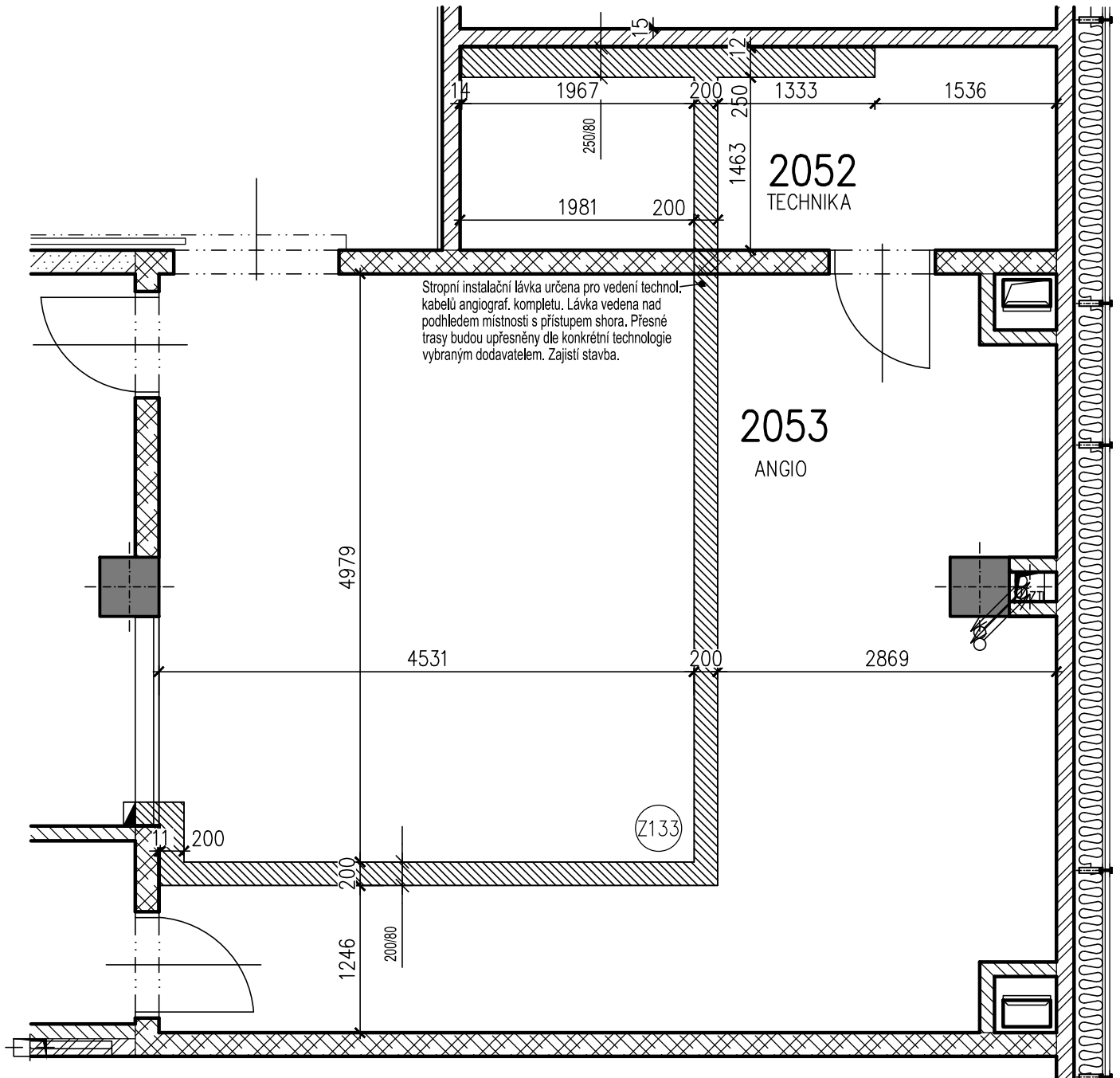
STROPNÍ INSTALAČNÍ LÁVKA (ŽLAB) URČENA PRO VEDENÍ TECHNOL. KABELŮ ANGIOGRAF. KOMPLETU. LÁVKA VEDENA NAD PODHLEDEM MÍSTNOSTI S PŘÍSTUPEM SHORA. PŘESNÉ TRASY BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONKRÉTNÍ TECHNOLOGIE VYBRANÝM DODAVATELEM, SPODNÍ HRANA ZAVĚŠENÍ - VÝŠKU NUTNO ZKOORDINOVAT

Z133

V M.Č. 2053 - ANGIO
 - ŽLAB ŠÍŘKY 200 (250) MM

POZNÁMKA:

- DODÁVKA VČ. SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, KONSTRUKCE ZAVĚŠENÍ A KOTEVNÍCH PRVKŮ DLE SYSTÉMU VÝROBCE
- SKUTEČNÉ ROZMĚRY TŘEBA PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

19 BM

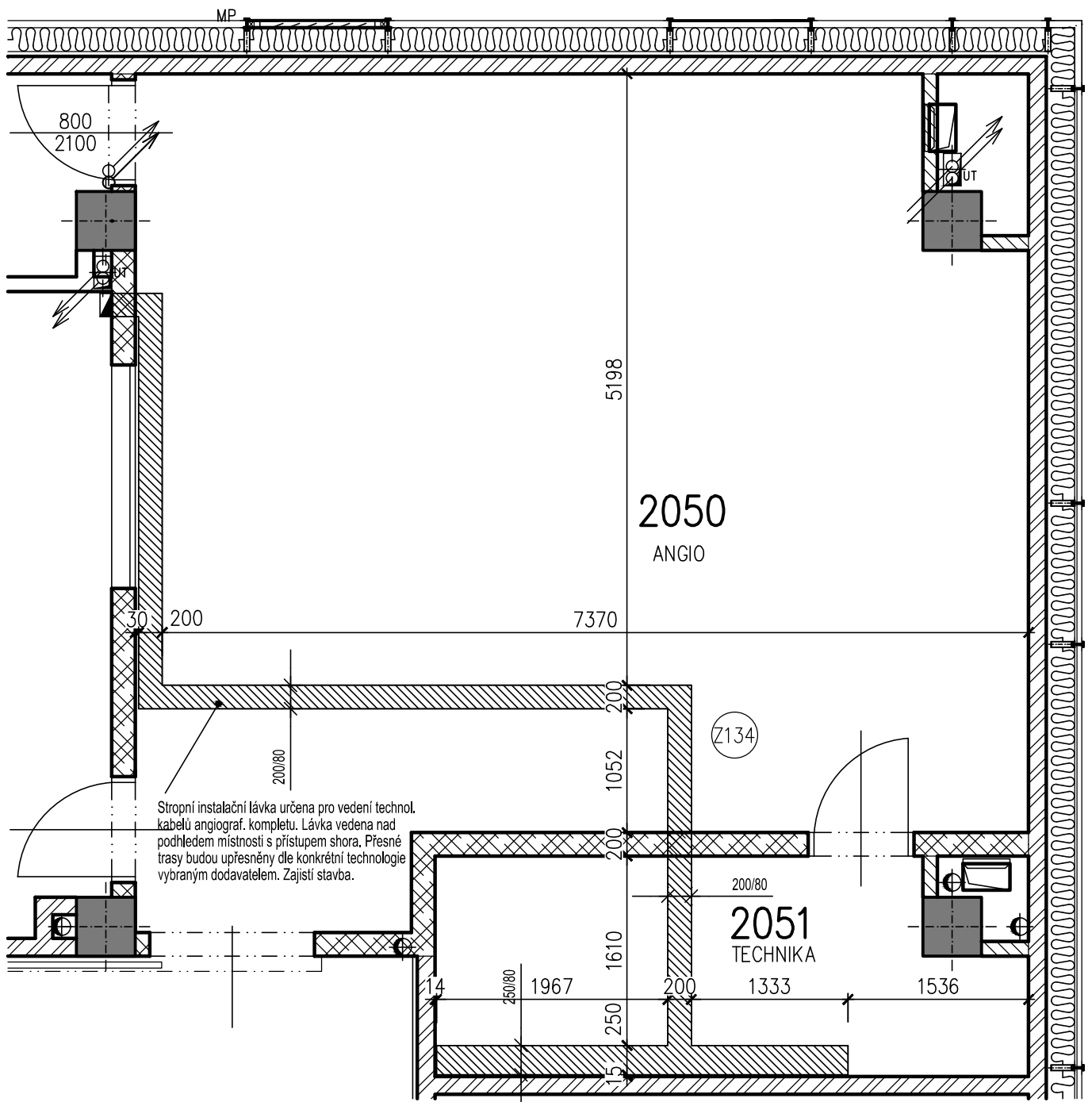
STROPNÍ INSTALAČNÍ LÁVKA (ŽLAB) URČENA PRO VEDENÍ TECHNOL. KABELŮ ANGIOGRAF. KOMPLETU. LÁVKA VEDENA NAD PODHLEDEM MÍSTNOSTI S PŘÍSTUPEM SHORA. PŘESNÉ TRASY BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONKRÉTNÍ TECHNOLOGIE VYBRANÝM DODAVATELEM. ZAJISTÍ STAVBA. , SPODNÍ HRANA ZAVĚŠENÍ – VÝŠKU NUTNO ZKOORDINOVAT

Z134

V M.Č. 2050 – ANGIO
 – ŽLAB ŠÍŘKY 200 (250) MM

POZNÁMKA:

- DODÁVKA VČ. SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, KONSTRUKCE ZAVĚŠENÍ A KOTEVNÍCH PRVKŮ DLE SYSTÉMU VÝROBCE
- SKUTEČNÉ ROZMĚRY TŘEBA PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	
Z135	OCELOVÁ KONSTRUKCE MEZI MÍSTNOSTMI č.3164 A m.č.3165 MATERIÁL: – ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL, SPOJE ŠROUBOVÁNÍM NA MÍSTĚ	I.FÁZE	–	–	–	302	–	–	–	–	302
		II.FÁZE	–	–	–	–	–	–	–	–	–

SPOTŘEBA MATERIÁLU BEZ PROŘEZU:

1 –KONZOLY PRO ULOŽENÍ PŘEKLADŮ MEZI SLOUPY

 L140x140/10 MM – (21,38 KG/M) – 0,8M – CELKEM 20 KG

– DO SLOUPU KOTVENO 2x CHEMICKOU KOTVOU DO BETONU SE ŠROUBEM M16

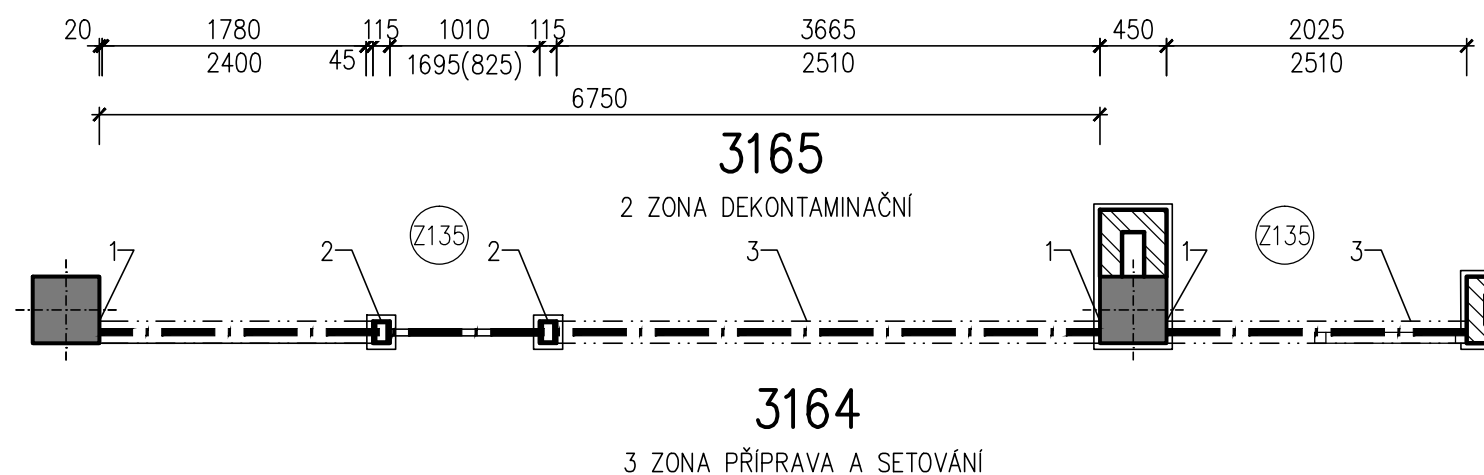
 2 –OCELOVÝ SLOUPEK – JEKL 140x80x5 (15,6 KG/M), 2KS, S KOTEVNÍM PLECHEM
 150x150x8 MM (CELK. VÝŠKA JEDNOHO SLOUPKU VČ. KOTEV.PLECHU: 2645MM)

 $15,6 \cdot 2 \cdot 2,645 + 2 \cdot \text{PLECH} = 2 \cdot 1,45 = \text{CELKEM} = \underline{95 \text{ KG}}$

 3 –VODOROVNÝ NOSNÍK IPE180 (18,8 KG/M), DÉLKA 6,75M+2,025M=9M
 –CELKEM:187 KG
HMOTNOST CELKEM: 302 KG

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
59

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

16 KS

NÁSTĚNNÁ KONZOLA PRO UMÍSTĚNÍ KONDENZAČNÍCH JEDNOTEK
-JEDNOTKY ZAVĚŠENY NA STĚĚ

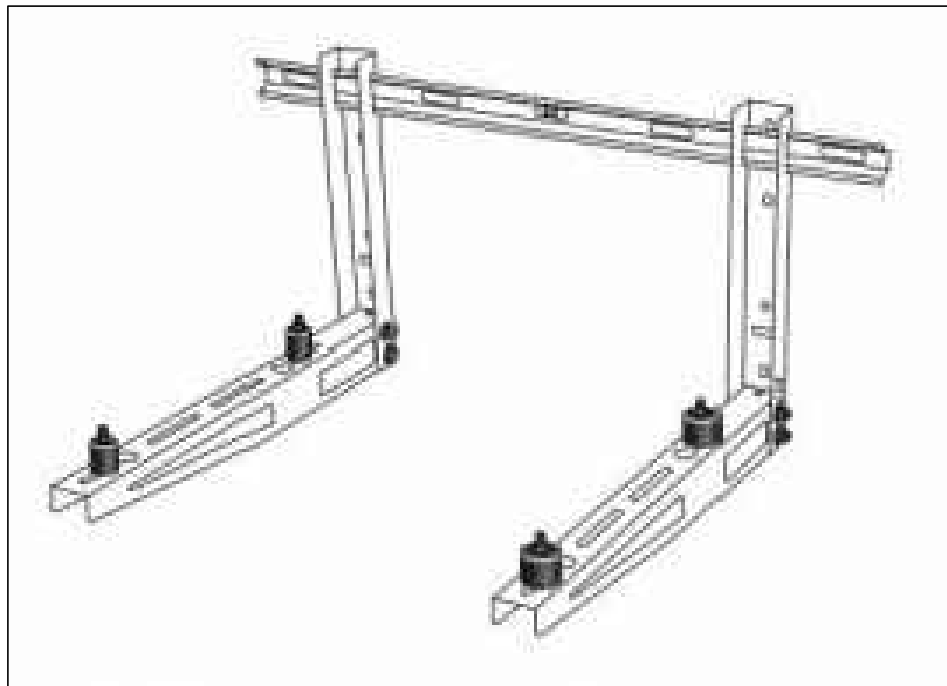
Z136

-V MÍSTNOSTI č. 0107b, 0167a
MATERIÁL: OCEL - ŽÁROVĚ ZINCOVÁNO

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY A DIMENZI PRVKU NUTNO ZVOLIT DLE SKUTEČNĚ DODANÉHO ZAŘÍZENÍ NA STAVBU
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

SCHEMATICKÝ VZHLED PRVKU:



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		Z137	DVEŘNÍ OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA ROZMĚR MŘÍŽKY 600x250 MM	-	-	3	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- DVEŘNÍ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDĚLNÍKOVÉHO RÁMU (1), DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY (2)
- DVEŘNÍ MŘÍŽKA UPEVNĚNÁ PŘÍMO DO DVEŘÍ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH ŠROUBŮ
- PO OBVODĚ ZABEZPEČENA TĚSNĚNÍM
- PRO OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY DO TRUHLÁŘSKÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDEN OTVOR OD VÝROBCE DVEŘÍ
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSÍNĚ RAL
- BARVA DLE BARVY DVEŘÍ

SCHÉMA DVEŘNÍ MŘÍŽKY

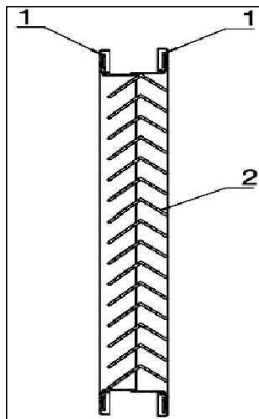
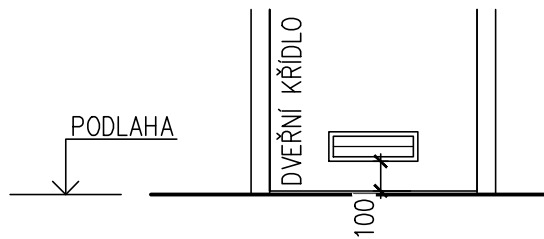


SCHÉMA OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		Z138	DVEŘNÍ OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA ROZMĚR MŘÍŽKY 600x100 MM	-	-	2	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- DVEŘNÍ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDĚLNÍKOVÉHO RÁMU (1), DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY (2)
- DVEŘNÍ MŘÍŽKA UPEVNĚNÁ PŘÍMO DO DVEŘÍ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH ŠROUBŮ
- PO OBVODĚ ZABEZPEČENA TĚSNĚNÍM
- PRO OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY DO TRUHLÁŘSKÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDEN OTVOR OD VÝROBCE DVEŘÍ
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSÍNĚ RAL
- BARVA DLE BARVY DVEŘÍ

SCHÉMA DVEŘNÍ MŘÍŽKY

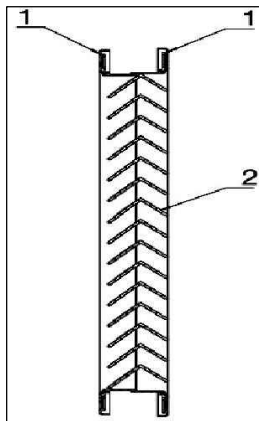
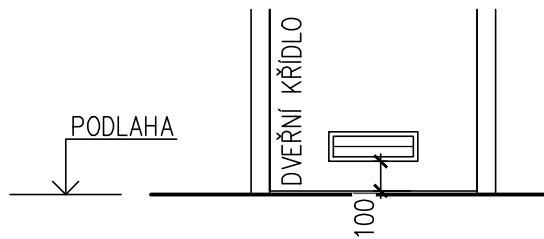


SCHÉMA OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
Ing.arch. Š.LEDVINKOVÁ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZAMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
64

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
Z143	PODHLEDOVÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA ROZMĚR MŘÍŽKY 600x600 MM	I.FÁZE	-	-	2	-	-	-	-	-	2
		II.FÁZE	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<ul style="list-style-type: none">- SYSTÉMOVÁ PROVĚTRÁVACÍ KAZETA DO RASTROVÉHO PODHLEDU 600x600 MM- BARVA BÍLÁ- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU <p>BARVA:</p> <ul style="list-style-type: none">- PRÁŠKOVÝ NÁSTRÍK V ODSTÍNU RAL- BARVA DLE BARVY PODHLEDU										

OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

1080 KG

Z144

NOSNÝ OCELOVÝ PROFIL "U220" PRO VYNESENÍ CHLADÍČÍCH JEDNOTEK

- V MÍSTNOSTI č. 0171,1004,1105,2004,2070,3004,3135,4004,4115,5004,5104,6004,6104,7004,7104

- V MÍSTĚ STYKU OCEL. PROFILU S ŽB STĚNOU BUDE OC. PROFIL ULOŽENÝ NA KONZOLU Z "L" PROFILU. KONZOLA KOTVENA K ŽB STĚNĚ 2x CHEMICKOU KOTVOU DO BETONU SE ŠROUBEM M16

MATERIÁL:

- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL

SPOTŘEBA MATERIÁLU BEZ PROŘEZU:

1 - KONZOLY PRO ULOŽENÍ OCELOVÝCH NOSNÍKŮ NA ŽB STĚNU -

 L140 L140x140/10 MM - (21,38 KG/M), DÉLKA: 16x0,3 = 6 M - CELKEM: 130 KG

 2 - NOSNÝ OCEL. PROFIL U220 (29,4 KG/M), 32 M - CELKEM 950 M

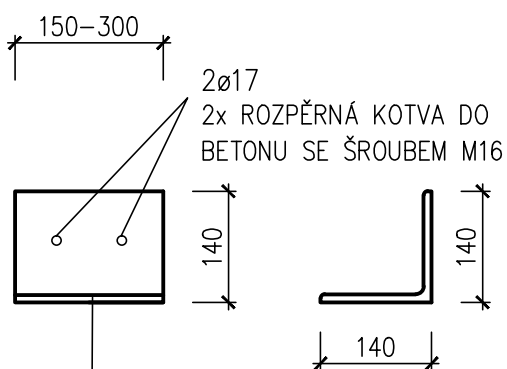
POZNÁMKA:

- DODÁVKA VČETNĚ POMOČNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU

- KONSTRUKCE NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT, NUTNO ZKOORDINOVAT SE SKUTEČNĚ DODANOU TECHNOLOGIÍ

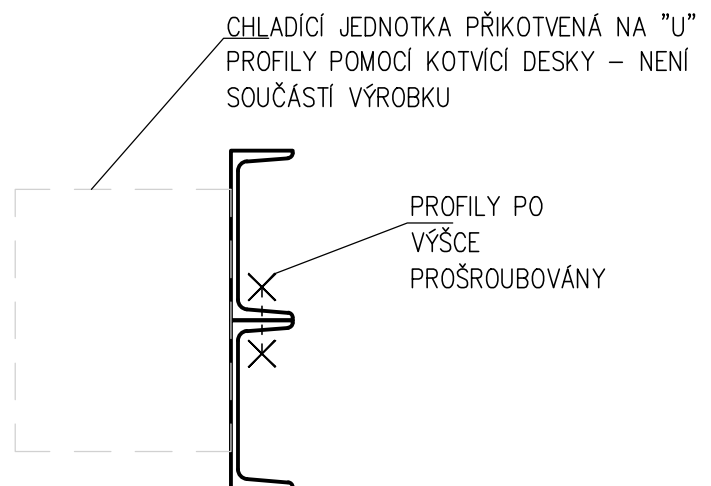
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ

DETAIL KONZOLY (PROFIL L140x140x10)


 L 140x140x10-150-300
 PŘIŠROBOVANÁ KE SLOUPU

 POLOHU NA ŽB STĚNĚ
 NUTNO ODVODIT DLE MÍSTA ULOŽENÍ

ŘEZ KONSTRUKCÍ - 2x U220 - PROŠROBOVAT





VEDOUCÍ PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
66

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU ČUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

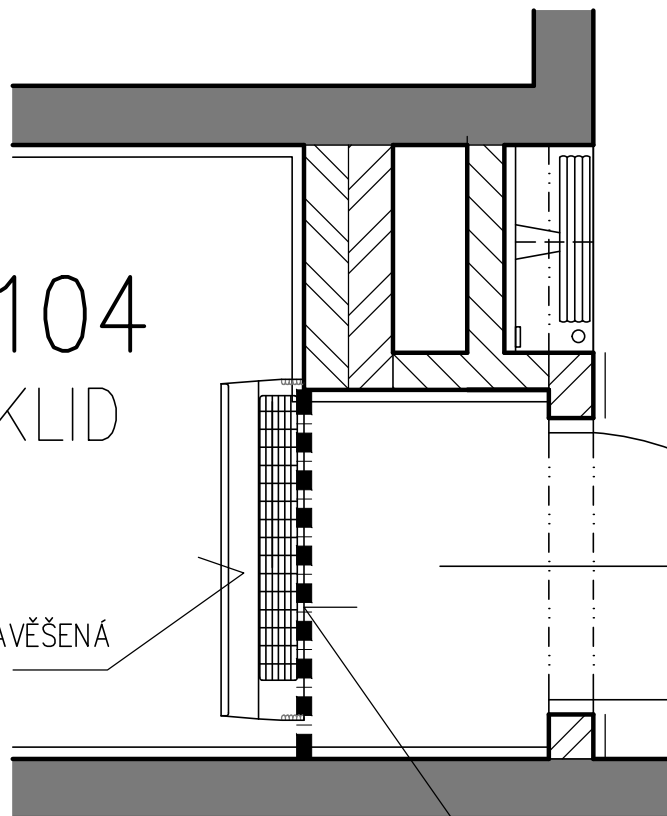
POPIS

TYPICKÉ MÍSTO POUŽITÍ KONSTRUKCE:

Z144

0104
ÚKLID

JEDNOTKA VZT-CHLAZENÍ ZAVĚŠENÁ
NA OCEL.PROFILECH



OCELOVÝ PROFIL 2xU220

OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

4 KS

OCELOVÁ DVÍŘKA DO ZDĚNÉ STĚNY (POTRUBNÍ POŠTA)

– ROZMĚR 475 x 2100 MM

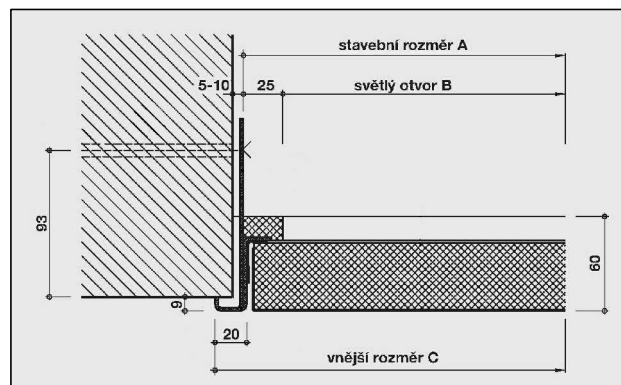
Z145

- UMÍSTĚNO V MÍSTNOSTECH: 3166, 3116a, 4016, 4092
- DVÍŘKA PRO PŘÍSTUP K POTRUBNÍ POŠTĚ
- DVÍŘKA JEDNOKŘÍDLÁ, PLECHOVÁ, PLNÁ, VČETNĚ RÁMU
- OBVODOVÝ RÁM JE TVOŘEN Z PROFILOVANÉHO PLECHU TL.2 MM, Z OCELI TŘÍDY 11
- OSAZENA DO ZDĚNÉ PŘÍČKY V LÍCI ZDIVA
- SKRYTÉ PANTY DVÍŘEK
- VČETNĚ KOTVENÍ
- K ZAJIŠTĚNÍ KŘÍDLA SLOUŽÍ ZÁVORY UMÍSTĚNÉ NA KŘÍDLE, OVLÁDANÉ ČTYŘHRANNÝM KLÍČEM
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ – DLE PD INTERIERU

POZNÁMKA:

- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT STAVEBNÍ OTVOR
- PŘESNÉ UMÍSTĚNÍ (POLOHA) DVÍŘEK BUDE PROVEDENA DLE POŽADAVKŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ PŘI REALIZACI

SCHÉMA:





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
68

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU ČUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	
Z146	SVAŘOVANÝ PODLAHOVÝ ROŠT V MÍSTNOSTI č.3008 - ÚPRAVNA VODY -VÝŠKA ROŠTU 50MM (HORNÍ HRANA ROŠTU = HORNÍ HRANA PŘILEHLÉ PODLAHY)	I.FÁZE	-	-	-	170	-	-	-	-	170
		II.FÁZE	-	-	-	-	-	-	-	-	-

MATERIÁL:

- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL

SPOTŘEBA MATERIÁLU BEZ PROŘEZU:

ODPOROVĚ SVAŘOVANÝ ROŠT- NOSNÝ PÁS 50/3, ROZTEČE 30 x 50,8 MM

ŠÍŘKA ROŠTŮ 1000mm, LEMOVACÍ PÁS TL. 3 MM

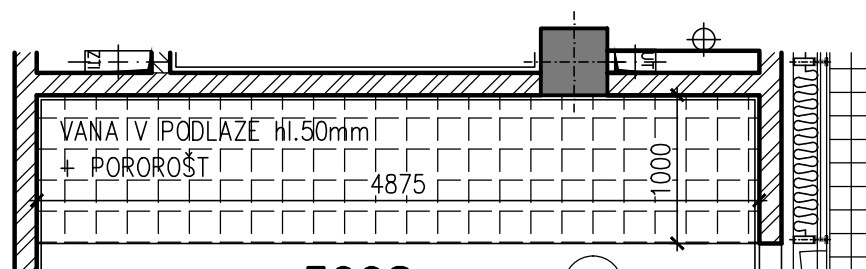
ROŠT JE PLNOPLOŠNĚ PODPOROVÁN-POLOŽEN NA PODLAZE

NEPOUŽÍVAT DOMĚRKY ŠÍŘKY <300 MM

32 KG/M2 - celkem 5 M2 - SUMA =170 KG

DODÁVKA VČETNĚ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PRO PŘICHYCENÍ JEDNOTLIVÝCH ROŠTŮ K
PODKLADNÍ KONSTRUKCI

PŮDORYS PODLAHOVÉHO ROŠTU:



3008

Z146

ÚPRAVNA VODY

OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

Z147

1/2

KONSTRUKCE DRÁTĚNÉHO OPLOCENÍ V MÍSTNOSTI 0165 – SEPAROVANÝ ODPAD

MATERIÁL NOSNÉ KONSTRUKCE:

– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL

– NOSNÉ SLOUPKY A VODOROVNÉ PROFILY (JEKL 60x60x3)

 – VČETNĚ KOTEVNÍHO PLECHU 150x150x8 MM (KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4xM12 DO ŽB
 PODKLADNÍ DESKY)

 – ČTYŘHRANNÉ POPLASTOVANÉ POZINKOVANÉ PLETIVO, TVOŘENO POZINKOVANÝM DRÁTEM TL.
 1,65 MM, CELKOVÁ TLOUŠŤKA VČ. POPLASTOVÁNÍ 2,5 MM. OKA PLETIVA 55x55 MM, VÝŠKA
 PLETIVA 2000 MM. DODÁVKA VČ. ZAPLETENÉHO NAPÍNACÍHO DRÁTU U HORNÍHO I DOLNÍHO
 OKRAJE, PŘÍPADNÝCH REKTIFIKAČNÍCH PRVKŮ, KOTVÍCÍCH PRVKŮ APOD. VŠE V SYSTÉMOVÉM
 ŘEŠENÍ

PLETIVO

20 M2

OCEL. PROFILY

230 KG

VÝPIS SPOTŘEBY MATERIÁLU BEZ PROŘEZU A BEZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU:

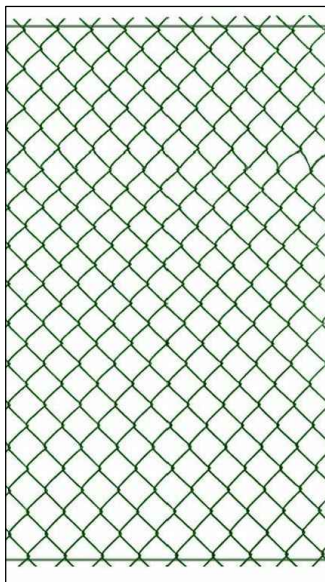
 1–PLETIVO Z NEREZOVÝCH LANEK: **CELKEM: 20 M2**

 2–SLOUPKY –JEKL 60x60x3 (5,4 KG/M) + PLECH 1,45 KG/KS, DÉLKA 1 SLOUPKU (VČ. KOT.
 DESKY 2,29M – CELKEM 9KS = **SUMA: 150 KG**

 3–VODOROVNÉ PROFILY – JEKL 60x60x3 (5,4 KG/M), DÉLKA 1 PROFILU 1410 MM – CELKEM
 6KS = **SUMA: 60 KG**

POZNÁMKA:

 – DODÁVKA VČ. ZAPLETENÉHO NAPÍNACÍHO DRÁTU U HORNÍHO I DOLNÍHO OKRAJE, PŘÍPADNÝCH
 REKTIFIKAČNÍCH PRVKŮ, KOTVÍCÍCH PRVKŮ APOD. VŠE V SYSTÉMOVÉM ŘEŠENÍ

 – PŘED VÝROBOU NUTNO PŘEMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ
 POHLED NA PLETIVO:


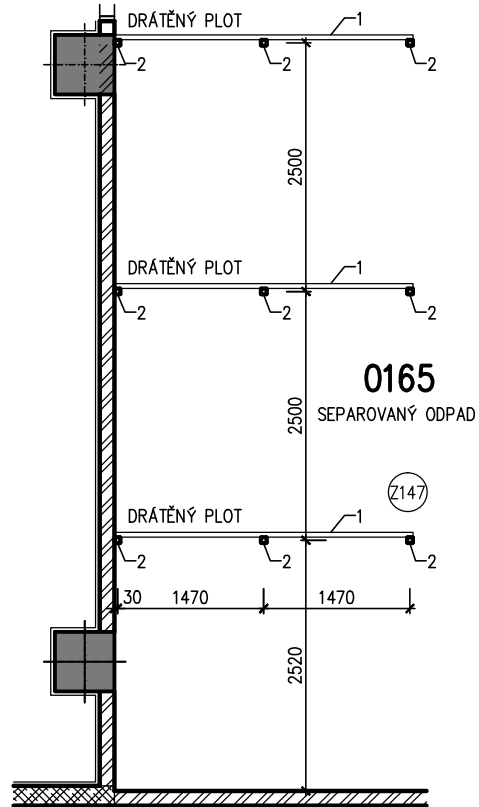
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

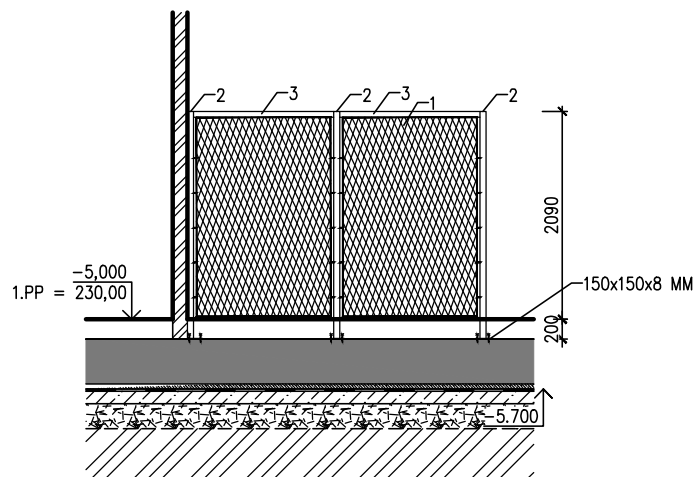
Z147

2/2

PŮDORYS OPLOCENÍ:



ŘEZ OPLOCENÍM:

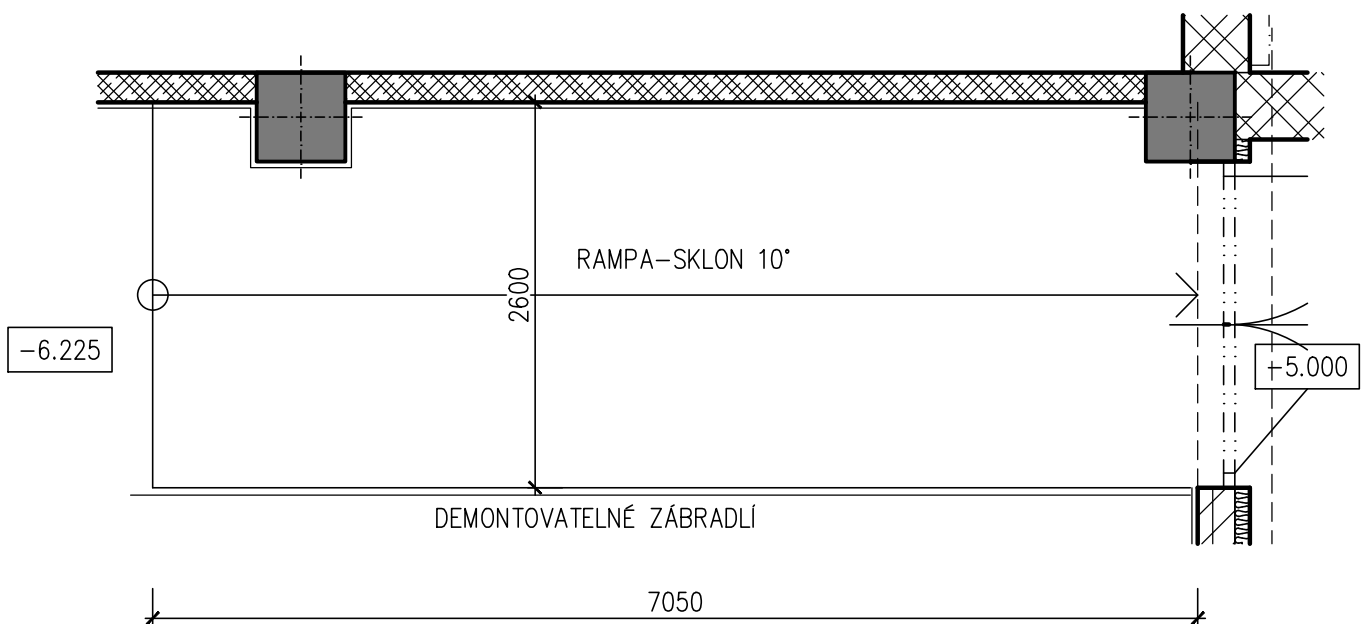


OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

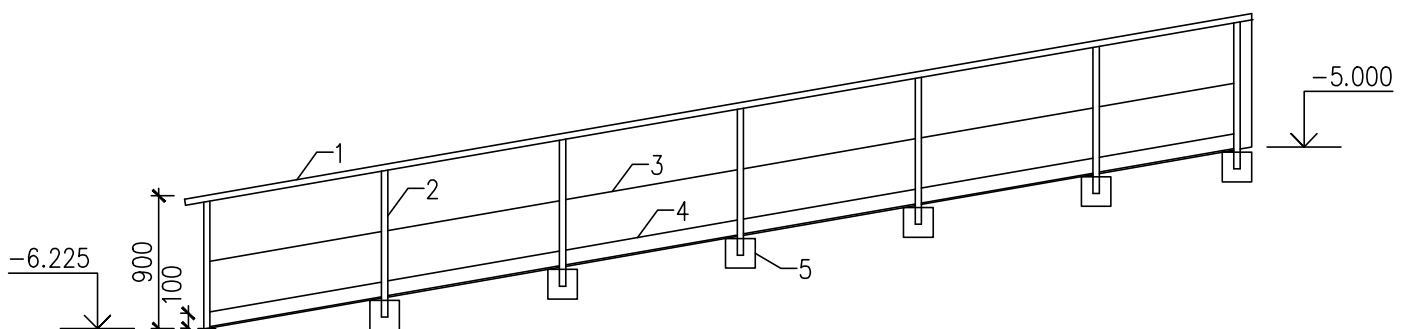
POPIS

Z148

PŮDORYS RAMPY:



POHLED NA ZÁBRADLÍ Z BOKU:





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
73

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	
Z149	ZÁBRADLÍ A MADLO SCHODIŠTĚ V MÍSTNOSTI č. 0124 MATERIÁL: - ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL	I.FÁZE	75	-	-	-	-	-	-	-	75
		II.FÁZE	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- OCELOVÉ ZÁBRADLÍ

- VÝŠKA ZÁBRADLÍ 900 MM, HORNÍ HRANA MADLA VE
VÝŠCE +0,900 M

- KOTVENÉ PŘIVAŘENÍM ZEZHORA K OCELOVÉMU KOTEVNÍMU PLECHU (200x200x5)

- KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ Z OCELOVÝCH SLOUPKŮ (TRUBKA $\phi 42,4/3\text{MM}$), MADLO Z OCELOVÉ
TRUBKY $\phi 42,4/3\text{MM}$ A HORIZONTÁLNÍ VÝPLŇ Z OCELOVÝCH TYČÍ $\phi 12\text{MM}$

1 – MADLO

- OCELOVÁ TYČ $\phi 42,4/3\text{MM}$, CELKOVÁ DÉLKA 5000 MM

- KOTVENÉ POMOCÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ KE SVISLÝM SLOUPKŮM (DODÁVKA VČ. KOTEVNÍCH
SPOJOVACÍCH PLECHŮ, PODLOŽEK A MATIC), ŠROUBY $\phi 12\text{MM}$, DÁLE KOTVENO K ŽB STĚNĚ
SLOUPKY MAX. PO 1200MM,

VÝMĚRA: 5 M, 2,99 KG/M, SUMA = 19 KG

2 – SLOUPEK

- OCELOVÁ TYČ $\phi 42,4/3\text{MM}$, DÉLKA 1 KS CCA = 985 MM, 3ks CELKEM

- KOTVENÉ POMOCÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ KE SVISLÝM SLOUPKŮM (DODÁVKA VČ. KOTEVNÍCH
SPOJOVACÍCH PLECHŮ, PODLOŽEK A MATIC), ŠROUBY $\phi 12\text{MM}$

VÝMĚRA: $0,985 \times 3 = 3\text{M}$, 2,99 KG/M, SUMA = 12 KG

3 – HORIZONTÁLNÍ VÝPLŇ

- OCELOVÉ TYČE $1 \times \phi 12\text{MM}$ (0,93KG/M) UMÍSTĚNÉ 450MM NAD PODLAHU, VČETNĚ KOTEVNÍCH
KONCOVEK. VÝPLŇ BUDE UMÍSTĚNA NA VNITŘNÍ STŘEDY SLOUPKŮ

VÝMĚRA: CELKEM cca 5M, $5 \times 0,93 = 7\text{KG}$

4 – ZÁBRADELNÍ ZARÁŽKA (tl.5mm, šířka plechu 100mm)

- PLECH P5 (5/100). DÉLKA: 2,2m, SUMA = 11 KG

5 – KOTEVNÍ PLECH

- PLECH P5 (200x200), KOTVENO K ŽB PODKLADNÍ DESCE, KOTVIT NA CHEM. KOTVY $4 \times \text{M}12$

VÝMĚRA: 2,2kg/KS, 3KS, SUMA = 8KG

POZNÁMKA

- PŘESNÉ DIMENZE KOTEVNÍCH A NOSNÝCH PRVKŮ VČETNĚ ROZMÍSTĚNÍ SLOUPKŮ BUDE
UPŘESNĚNO A ODSOUHLASENO V RÁMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE

- VÝROBEK MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN 74 3305 OCHRANNÁ ZÁBRADLÍ

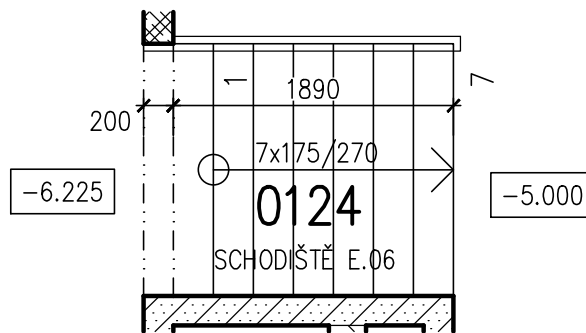
- DODÁVKA VČETNĚ VŠECH KOTEVNÍCH A SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

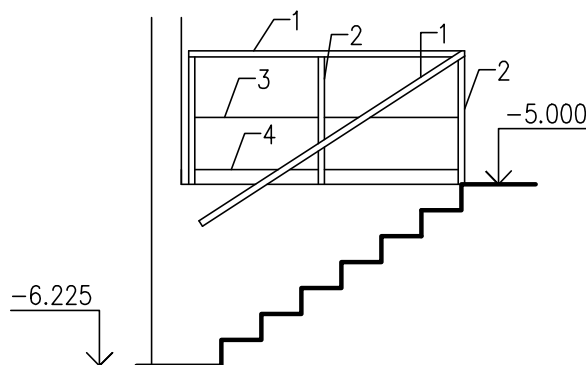
POPIS

Z149

PŮDORYS SCHODIŠTĚ:



POHLED NA ZÁBRADLÍ Z BOKU:



OZNAČENÍ
 NA
 VÝKRESE

POPIS

2 KS

VÝKLOPNÝ KONTEJNER V MÍSTNOSTI Č. 0165

(Z150)

- VÝKLOPNÝ KONTEJNER O OBJEMU 1100 LITRŮ S AUTOMATICKÝM SYSTÉMEM VYKLÁPĚNÍ, NÁVRATEM A BLOKOVÁNÍM
- NOSNOST 2500 KG
- HMOTNOST KONTEJNERU 186 KG
- ROZMĚRY: DÉLKA 1730 MM, ŠÍŘKA 1417 MM, VÝŠKA 1165 MM
- VHODNÝ DO NÁROČNÉHO PROVOZU
- 2 ZPŮSOBY VÝKLOPNÉHO MECHANISMU: 1) AUTOMATICKY SE NATLAČENÍM PŘEDNÍ PLOCHY KONTEJNERU NA MÍSTO VÝSYPU
2) POMOCÍ PÁKY NA SPODU KONTEJNERU
- KONTEJNER MÁ NAVÍC ŘETĚZ, KTERÝ SLOUŽÍ JAKO POJISTKA PROTI SKLOUZNUTÍ Z VIDLIC VYSOKOZDVIŽNÉHO VOZÍKU.

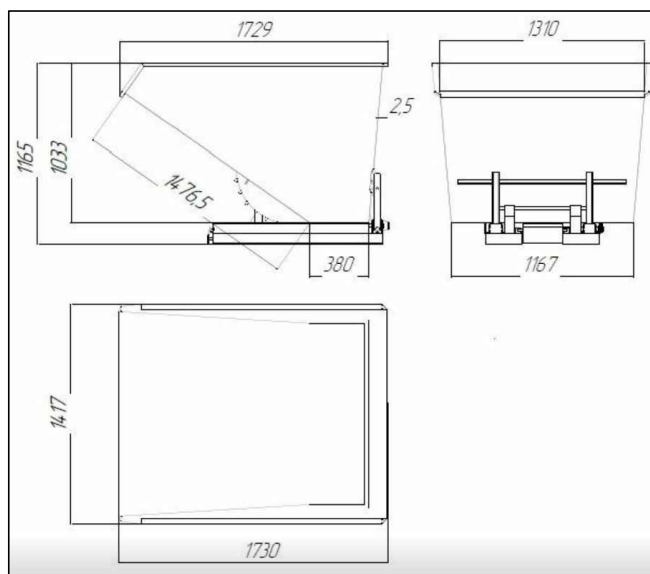
MATERIÁL:

OCELOVÝ PLECH TL. 2,5 MM, NÁTĚŘ 1xZÁKLADNÍ, 1xVRCHNÍ

MATERIÁL:

- SOUČÁSTÍ DODÁVKY JE LANO PRO MANUÁLNÍ VÝKLOP NÁKLADU Z MÍSTA ŘIDIČE VYSOKOZDVIŽNÉHO VOZÍKU A ŘETĚZ PRO ZAJIŠTĚNÍ VÝKLOPNÉHO MECHANISMU PŘI MANIPULACI

POŽADOVANÝ VZHLED



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		Z151	DVEŘNÍ OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA ROZMĚR MŘÍŽKY 500x100 MM	-	11	7	33	8	-	-	
		-	-	-	-	3	12	11	-	-	26

- DVEŘNÍ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDĚLNÍKOVÉHO RÁMU (1), DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY (2)
- DVEŘNÍ MŘÍŽKA UPEVNĚNÁ PŘÍMO DO DVEŘÍ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH ŠROUBŮ
- PO OBVODĚ ZABEZPEČENA TĚSNĚNÍM
- PRO OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY DO TRUHLÁŘSKÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDEN OTVOR OD VÝROBCE DVEŘÍ
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTRÍK V ODSÍNĚ RAL
- BARVA DLE BARVY DVEŘÍ

SCHÉMA DVEŘNÍ MŘÍŽKY

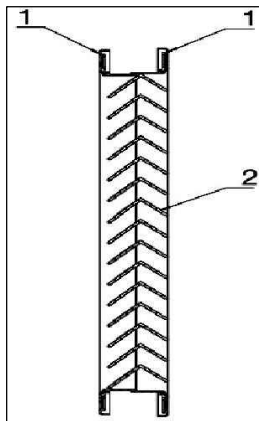
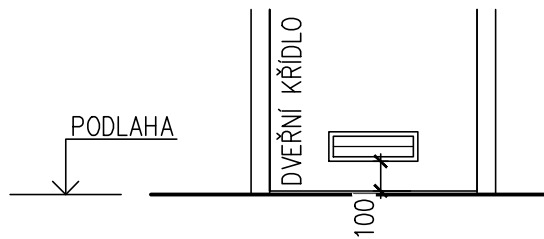


SCHÉMA OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		Z152	DVEŘNÍ OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA ROZMĚR MŘÍŽKY 500x120 MM	-	-	13	17	1	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- DVEŘNÍ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDĚLNÍKOVÉHO RÁMU (1), DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY (2)
- DVEŘNÍ MŘÍŽKA UPEVNĚNÁ PŘÍMO DO DVEŘÍ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH ŠROUBŮ
- PO OBVODĚ ZABEZPEČENA TĚSNĚNÍM
- PRO OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY DO TRUHLÁŘSKÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDEN OTVOR OD VÝROBCE DVEŘÍ
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSÍNĚ RAL
- BARVA DLE BARVY DVEŘÍ

SCHÉMA DVEŘNÍ MŘÍŽKY

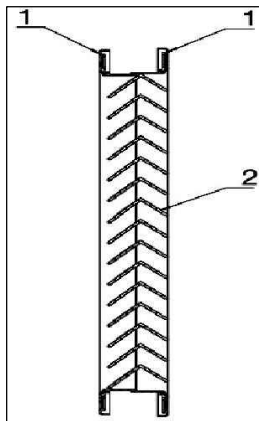
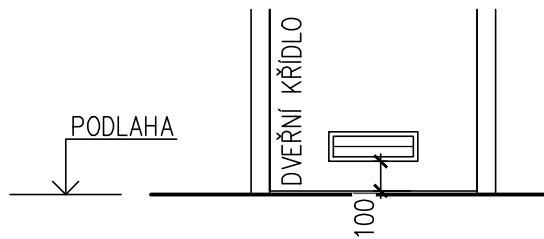


SCHÉMA OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		Z153	DVEŘNÍ OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA ROZMĚR MŘÍŽKY 500x170 MM	4	-	-	1	2	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- DVEŘNÍ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDĚLNÍKOVÉHO RÁMU (1), DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY (2)
- DVEŘNÍ MŘÍŽKA UPEVNĚNÁ PŘÍMO DO DVEŘÍ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH ŠROUBŮ
- PO OBVODĚ ZABEZPEČENA TĚSNĚNÍM
- PRO OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY DO TRUHLÁŘSKÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDEN OTVOR OD VÝROBCE DVEŘÍ
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSÍNĚ RAL
- BARVA DLE BARVY DVEŘÍ

SCHÉMA DVEŘNÍ MŘÍŽKY

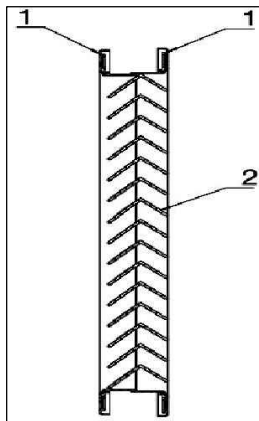
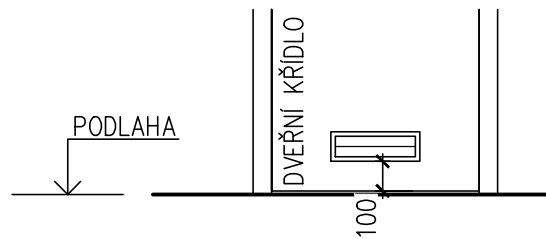


SCHÉMA OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS		
---------------------	-------	--	--

Z154

PROSTAVOVACÍ KUS (OD STROPU K PODHLEDU) PRO KOTVENÍ MEZIKUSU ZÁVĚSNÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ LÉKAŘSKÉ TECHNOLOGIE

- KOTVENO DO ŽB STROPU

- PROSTAVOVACÍ KUS OD STROPU K PODHLEDU, TVOŘÍ OCELOVÁ TRUBKA $\phi 150/5$ MM S KOTEVNÍMI PLECHY TL. 12 MM A $\phi 350/550$ MM, KTERÉ JSOU NAVAŘENY NA OBOU KONCÍCH TRUBKY KOUTOVÝM CELOBOVODOVÝM SVAREM. HORNÍ SLOUŽÍ PRO PŘIKOTVENÍ DO STROPU, SPODNÍ K PŘIKOTVENÍ MEZIKUSU LÉKAŘSKÉ TECHNOLOGIE

- DO KOTEVNÍCH PLECHŮ BUDOU PŘEDPŘIPRAVENY OTVORY PRO KOTVENÍ

- KOTVENÍ DO ŽB MONOLIT STROPNÍ DESKY - 8x CHEMICKÁ KOTVA SE ŠROUBEM MIN. M12

- UCHYCENÍ MEZIKUSU - 8x SVORNÍK MIN. $\phi M12$

- PŘESNÉ ROZMĚRY KOTEVNÍCH PLECHŮ A POČET OTVORŮ PRO KOTVENÍ BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONKRÉTNÍCH DODANÝCH MEZIKUSŮ (PŘEDPOKLAD 8x M12)

- POČET SVÍTIDEL: 1.FÁZE: 45ks 2.FÁZE: 7 ks
 - POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 1.FÁZE: 45x8= 385ks 2.FÁZE: 7x8 = 65ks
 - POČET SVORNÍKŮ: 1.FÁZE: 45x8= 385ks 2.FÁZE: 7x8 = 65ks

HMOTNOST OCELI (1 PROSTAVOVACÍ KUS):

- TR $\phi 150/5$ MM - 0,8 m x 18,13kg/m = 14,5 kg

- KOTEVNÍ PLECH $\phi 550$ MM, TL. 12 MM - 0,24m² x 0,012m x 7850kg/m³ = 22,7 kg

- KOTEVNÍ PLECH $\phi 350$ MM, TL. 12 MM - 0,1m² x 0,012m x 7850kg/m³ = 10 kg

- HMOTNOST CELKEM - 1 PROSTAVOVACÍ KUS = 51 kg

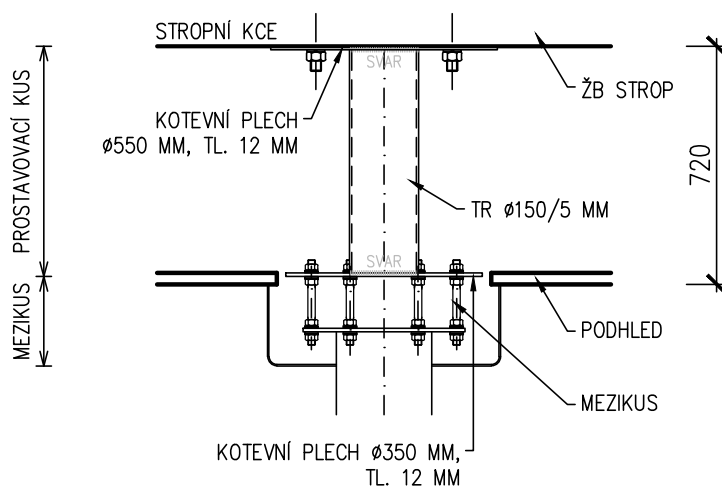
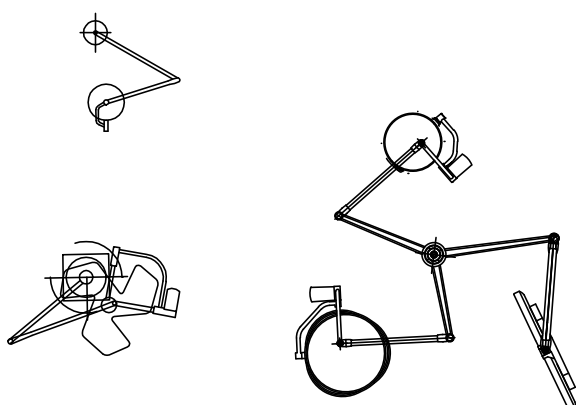
- HMOTNOST CELKEM - 45 PROSTAVOVACÍCH KUSŮ = 2420 kg

45 KS	7 KS
2420 KG	430 KG
HMOTNOST OCELI	HMOTNOST OCELI
1.FÁZE	2.FÁZE

POZNÁMKA:

- MEZIKUS LÉK. TECHNOLOGIE - KONSTRUKCE KOTVENA DO PROSTAVOVACÍHO KUSU
- PROSTAVOVACÍ KUS - KONSTRUKCE KOTVENA DO STROPNÍ KONSTRUKCE, ZAKONČENA TĚSNĚ NAD PODHLEDEM, PRO PŘIKOTVENÍ MEZIKUSU ZAŘÍZENÍ V ÚROVNI PODHLEDU
- PŘESNÝ POČET A TYP CHEMICKÉ KOTVY BUDE ODSOUHLASEN PŘED REALIZACÍ STATIKEM NA ZÁKLADĚ PŘEDLOŽENÉ TECHNICKÉ DOKUMENTACE MEZIKUSU A STATIVU
- DÉLKA PROSTAVOVACÍCH KUSŮ BUDE UPRAVENA DLE SKUTEČNÉ VÝŠKY STROPNÍHO PODHLEDU
- VYŠETŘOVACÍ SVÍTIDLO VČETNĚ MEZIKUSU JSOU SOUČÁST DODÁVKY PD LÉKAŘSKÉ TECHNOLOGIE

PŮDORYSNÉ SCHÉMA
 VYŠETŘOVACÍHO SVÍTIDLA



ROZMĚRY A POČET OTVORŮ BUDOU
 UPŘESNĚNY DLE DODAVATELE SVÍTIDLA



VEDOUCÍ PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ

LIST

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

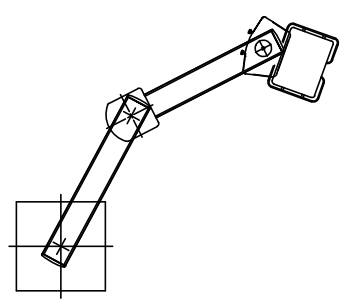
A 06-18-P

VNITŘNÍ OSTATNÍ

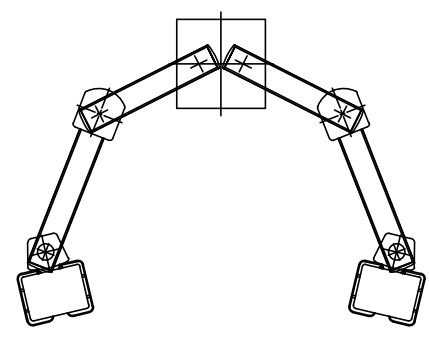
80

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS		
Z155	KOTVENÍ MEZIKUSŮ ZÁVĚSNÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ LÉKAŘSKÉ TECHNOLOGIE – KOTVENO DO ŽB STROPU	342 KS	48 KS
	– MEZIKUS PRO UCHYCENÍ OTOČNÉHO STATIVU SE SKLOPNÝM RAMENEM OD ŽB STROPU KE STROPNÍMU PODHLEDU (DODÁVKA PD MEDICINÁLNÍ PLYNY) – VČETNĚ KOTVENÍ DO ŽB MONOLIT STROPNÍ DESKY – 6x CHEMICKÁ KOTVA SE ŠROUBEM MIN. M16	CHEM. KOTEV	CHEM. KOTEV
	MNOŽSTVÍ: POČET KOTVENÝCH MEZIKUSŮ POČET CHEMICKÝCH KOTEV	1. FÁZE – 57ks 2. FÁZE – 8ks 1. FÁZE – 57x6=367ks 2. FÁZE – 8x6=48ks	57 KS MEZIKUSŮ
	POUŽITO V MÍSTNOSTECH Č.: 1011, 1122, 2050, 2053, 4149, 4143, 4136, 4131, 4122, 4129, 4137, 4142, 4046, 4045, 4044, 7026, 7027, 7028, 7029, 7030, 7031, 7032, 7034, 7035, 7126, 7127, 7128, 7129, 7130, 7132, 7133, 7134		
	POZNÁMKA: – MEZIKUS – KONSTRUKCE NAD PODHLEDEM KOTVENA DO STROPNÍ KONSTRUKCE, ZAKONČENA TĚSNĚ NAD PODHLEDEM, PRO PŘIKOTVENÍ ZAŘÍZENÍ V ÚROVNI PODHLEDU – PŘESNÝ POČET A TYP CHEMICKÉ KOTVY BUDE ODSOUHLASEN PŘED REALIZACÍ STATIKEM NA ZÁKLADĚ PŘEDLOŽENÉ TECHNICKÉ DOKUMENTACE MEZIKUSU A STATIVU – STATIV VČETNĚ MEZIKUSU JSOU SOUČÁST DODÁVKY PD MEDICINÁLNÍ PLYNY	1.FÁZE	2.FÁZE

PŮDORYSNÉ SCHÉMA
1ks-6ks chem.kotev



PŮDORYSNÉ SCHÉMA
2ks-2x6=12ks chem.kotev



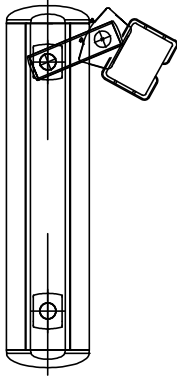
OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

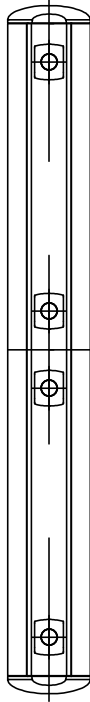
Z156

2/2

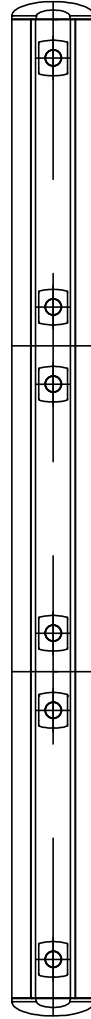
POČET KOTVENÝCH MEZIKUSŮ: 2, POČET CHEM. KOTEV: 2x4=8ks



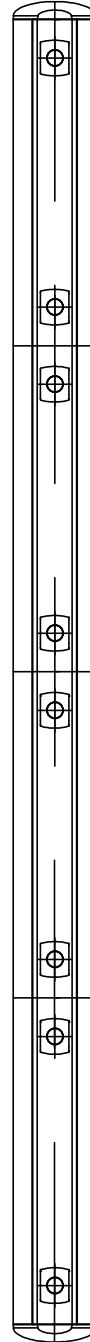
POČET KOTVENÝCH MEZIKUSŮ: 4, POČET CHEM. KOTEV: 4x4=16ks



POČET KOTVENÝCH MEZIKUSŮ: 6, POČET CHEM. KOTEV: 6x4=24ks



POČET KOTVENÝCH MEZIKUSŮ: 8, POČET CHEM. KOTEV: 8x4=32ks



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		-	-	-	10	-	-	-	-	-	

(Z157)

OLEMOVÁNÍ OTVORU PROKL. SKŘÍNĚ SPECIÁLNÍM
 OCHRANNÝM PÁSEM

OSAZENO V MÍSTNOSTECH: 3145

- PLOŠNÁ OCHRANA ZDÍ Z NALEPOVACÍCH PÁSŮ TL. 3 MM
- STRUKTUROVANÝ POVRCH
- OLEMOVÁNÍ OTVORU (NADPRAŽÍ A OSTĚNÍ) TEPELNĚ TVAROVANÝM PLÁTEM DO TVARU U
- SAMOZHÁŠEČÍ
- ODOLNÉ PROTI DESINFEKČNÍM PROSTŘEDKŮM
- VČETNĚ PŘILEPENÍ KE STĚNĚ
- ODOLNOST PROTI NÁRAZŮM
- SE ZAOBLENÝMI HRANAMI

MATERIÁL:

- VYSOCE ODOLNÝ CELOPROBARVENÝ PLAST

BARVA: DLE PD INTERIÉR

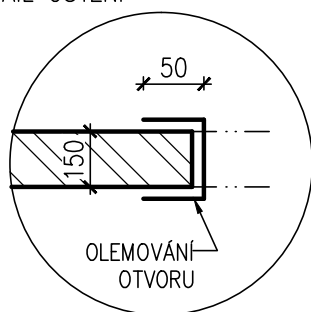
MNOŽSTVÍ:

DĚLKA 10 M, ŠÍŘKA PÁSU 350 MM

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY OTVORU NUTNO ZMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- OSAZENÍ NUTNO PŘED INSTALACÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM

DETAIL OSTĚNÍ

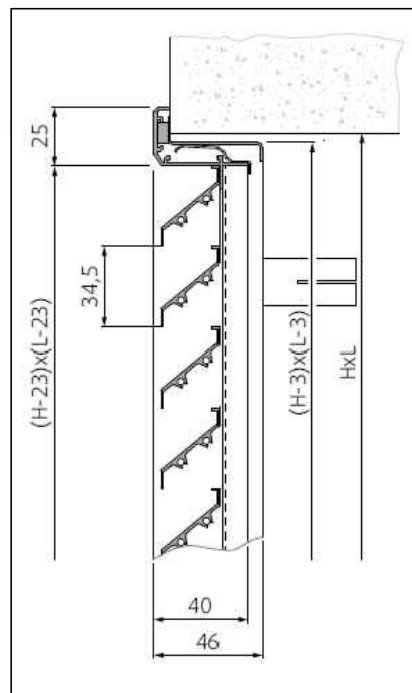


OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		2		-	-	-	-	-	-	-	

(Z158)

VĚTRACÍ MŘÍŽKA – MÍSTNOST 0107b
 ROZMĚR: 0,75 x 2,4 M

- MŘÍŽKA ODNÍMATELNÁ, PŘIŠROUBOVÁNA K OBVODOVÉMU RÁMU
- OBVODOVÝ RÁM JE TVOŘEN Z PROFILOVANÉHO PLECHU TL.2 MM, Z OCELI TŘÍDY 11
- VYROBENO Z AL PROFILŮ – ALMGSI 0,5
- ZÁKLADNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA: BEZBARVÝ ELOX
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ – DLE PD INTERIERU
- PROTIHMYZOVÁ SÍTKA Z UŠLECHTILÉ OCELI (NEREZ) 18/8 2,3 X 2,3 MM, 6 X 6 MM OČKA
- STAVEBNÍ HLOUBKA: 28,5 MM MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA PROFILU: 1,5 MM
- ŠÍŘKA RÁMEČKU: 21 MM
- FYZICKY VOLNÁ PLOCHA: 40 %





VEDOUCÍ PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

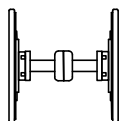
LIST
85

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS		
Z159	<ul style="list-style-type: none"> – PROSTAVOVACÍ KUS PRO KOTVENÍ TELEVIZÍ – VČETNĚ KOTEVNÍCH PLECHŮ, CHEM.KOTEV A SVORNÍKŮ – KOTVENO DO ŽB STROPU 	1250	–
		KG	KG
	<ul style="list-style-type: none"> – PROSTAVOVACÍ KUS TVOŘÍ OCELOVÁ TRUBKA $\phi 102/4$ MM S KOTEVNÍMI PLECHY TL. 12 MM A $\phi 250/450$ MM, KTERÉ JSOU NAVAŘENY NA OBOU KONCÍCH TRUBKY KOUTOVÝM CELOOBVODOVÝM SVAREM – DO KOTEVNÍCH PLECHŮ BUDOU PŘEDPŘIPRAVENY OTVORY PRO KOTVENÍ – KOTVENÍ DO ŽB MONOLIT STROPNÍ DESKY – 6x CHEMICKÁ KOTVA SE ŠROUBEM MIN. M12 – UCHYCENÍ MEZIKUSU – 6x SVORNÍK MIN. $\phi M12$ – PŘESNÉ ROZMĚRY KOTEVNÍCH PLECHŮ A POČET OTVORŮ PRO KOTVENÍ BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONKRÉTNÍCH DODANÝCH MEZIKUSŮ (PŘEDPOKLAD 6x M12) 	HMOTNOST OCELI	HMOTNOST OCELI
	<ul style="list-style-type: none"> – KOTVENÍ DO ŽB MONOLIT STROPNÍ DESKY – 6x CHEMICKÁ KOTVA SE ŠROUBEM MIN. M12 – UCHYCENÍ MEZIKUSU – 6x SVORNÍK MIN. $\phi M12$ – PŘESNÉ ROZMĚRY KOTEVNÍCH PLECHŮ A POČET OTVORŮ PRO KOTVENÍ BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONKRÉTNÍCH DODANÝCH MEZIKUSŮ (PŘEDPOKLAD 6x M12) 	225	–
		KS	KS
<p>1NP (1.FÁZE – 4ks)</p> <ul style="list-style-type: none"> – POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 4x6= 24ks – POČET SVORNÍKŮ: 4x6= 24ks <p>7NP (1.FÁZE – 32ks)</p> <ul style="list-style-type: none"> – POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 32x6= 192ks – POČET SVORNÍKŮ: 32x6= 192ks <p>HMOTNOST OCELI (1 PROSTAVOVACÍ KUS):</p> <ul style="list-style-type: none"> – TR $\phi 102/4$ MM – 0,8 m x 9,67kg/m = <u>8,0 kg</u> – KOTEVNÍ PLECH $\phi 450$ MM, TL. 12 MM – 0,16m² x 0,012m x 7850kg/m³ = <u>17 kg</u> – KOTEVNÍ PLECH $\phi 250$ MM, TL. 12 MM – m² x 0,012m x 7850kg/m³ = <u>5,5 kg</u> – HMOTNOST CELKEM (1 PROSTAVOVACÍ KUS) = 33,5 kg 	225	–	
	KS	KS	
	POČET SVORNÍKŮ	POČET SVORNÍKŮ	
	1.FÁZE	2.FÁZE	

PŮDORYSNÉ SCHÉMA
TELEVIZÍ



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS, SCHÉMA	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	Σ
		ks	ks	ks	ks	ks	ks	ks	ks	
		1	4	1	1	1	1	1	1	4 ks

Z160

3D LANKOVÁ KONSTRUKCE PRO VYNESENÍ OZELENĚNÍ VE VNITŘNÍM ATRIU

- LANKOVÁ SÍŤ Z NEREZOVÉ OCELI
- PRŮMĚR LANKA DLE NÁVRHU SPEC. FIRMY, VELIKOST OKA MW100, DÉLKA STRAN 100MM, OKO PODÉLNÉ, ÚHLOPŘÍČKY PŘI 60° OTEVŘENÍ OKA 100x173MM, PRŮMĚR LANKA 1,5 MM, HMOTNOST SÍŤE 0,27 KG/M2,
- NOSNÉ HORIZONTÁLNÍ KRUHOVÉ PRVKY: TRUBKA Ø25 MM, TL. STĚNY 3MM
- KOTVENÍ DO PODLAHY A STROPU POMOCÍ ZÁVĚSNÝCH MATIC, LANO Ø6MM
- PŘIBLIŽNÉ ROZMĚRY VIZ PŘILOŽENÉ SCHÉMA POHLEDU NA KONSTRUKCI
- DOLNÍ POLOHA ZÁVĚSU – VIZ PŮDORYSNÉ SCHÉMA
- HORNÍ POLOHA ZÁVĚSU – MUSÍ ODPOVÍDAT POLOZE VAZNÍKŮ TECH. MEZANINU – NUTNO ZKOORDINOVAT DLE SKUTEČNÉHO STAVU

MATERIÁL:
 VŠE NEREZ AISI 316

ILUSTRATIVNÍ OBRÁZEK

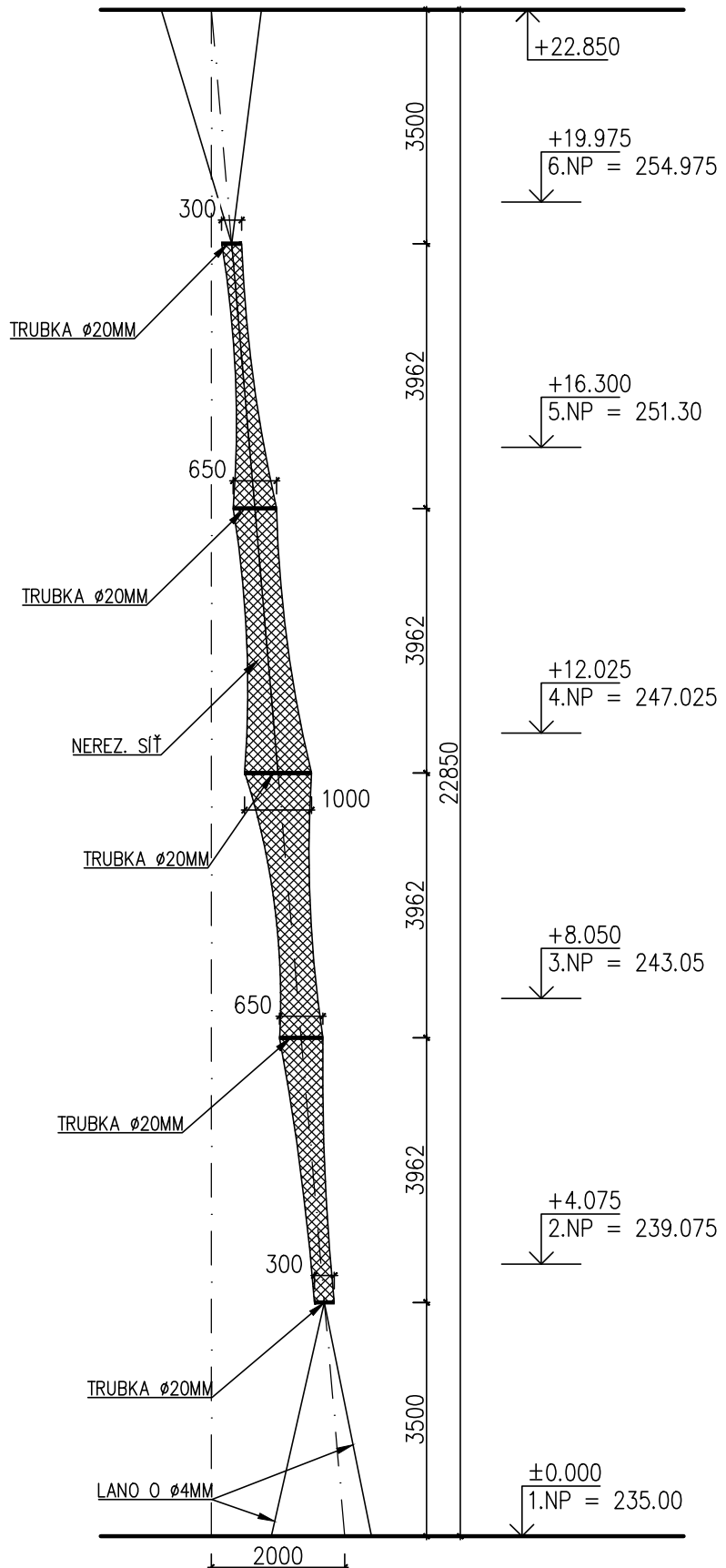


OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

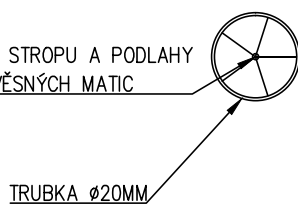
TYPICKÝ POHLED NA 3D LANKOVOU KONSTRUKCI:

Z160



DETAIL: SCHÉMA HORIZONTÁLNÍCH
KRUHOVÝCH PRVKŮ:

KOTVENÍ DO STROPU A PODLAHY
POMOCÍ ZÁVĚSNÝCH MATIC

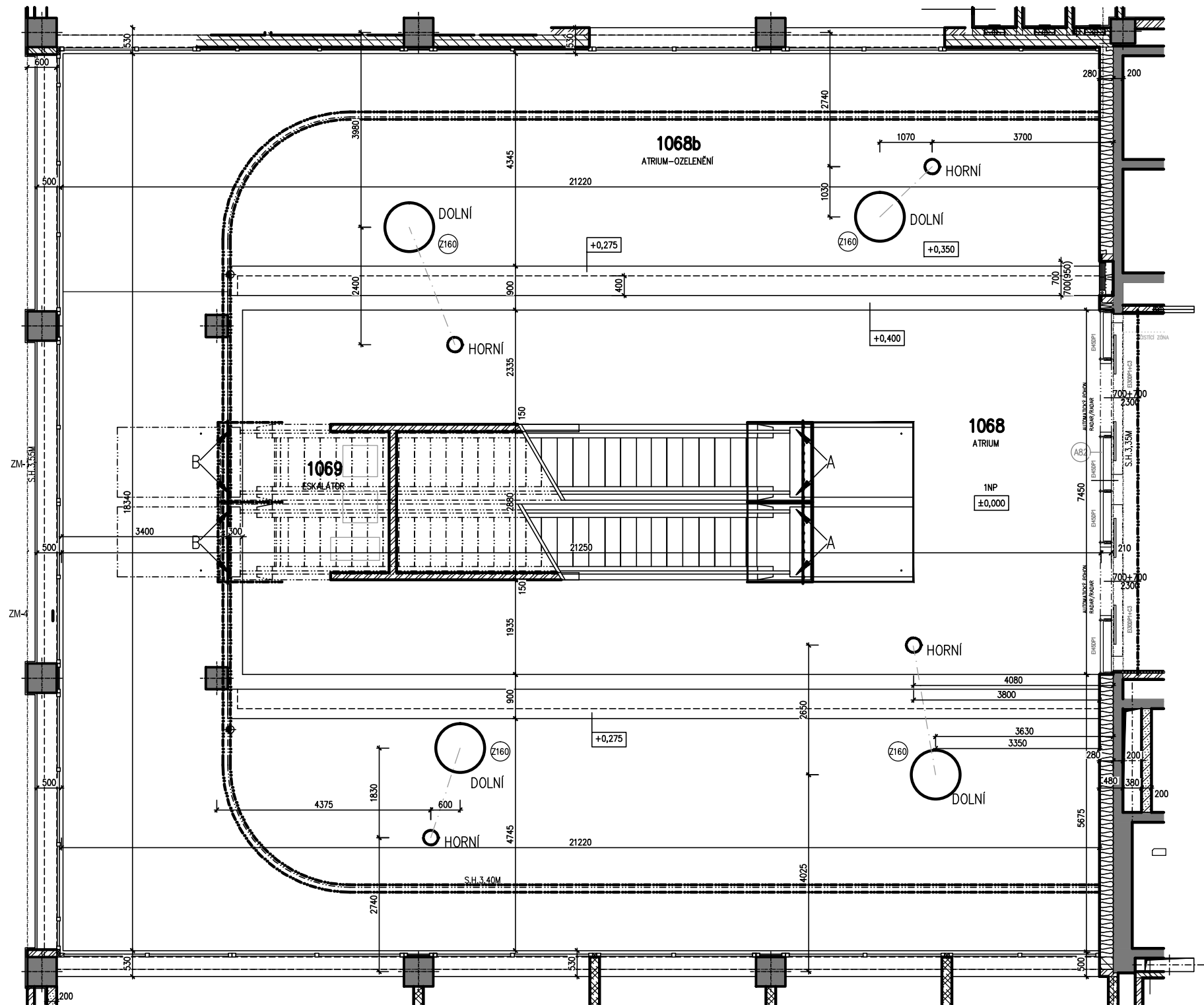


OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

PŮDORYS – SCHEMATICKÉ ZAZNAČENÍ POLOH JEDNOTLIVÝCH LANKOVÝCH KONSTRUKCÍ

Z160





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
89

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS, SCHÉMA	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
		kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	
Z161	<p>OCELOVÁ TRUBKA PRO ROZVODY PROFESÍ V BETONU</p> <ul style="list-style-type: none">– PRO PROKABELOVÁNÍ PROFESE SLABOPROUDU– PROKABELOVÁNÍ Z PODHLEDOVÉHO PROSTORU DO POTŘEBNÉ VÝŠKY POD PODHLEDEM– DÉLKA TRUBKY – VIZ LEGENDA STAVEBNÍCH ÚPRAV– POZICE TRUBKY – VIZ STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ + DOKUMENTACE JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ <p>MATERIÁL: OCELOVÁ TRUBKA ŽÁROVĚ ZINKOVÁNA</p> <p>SPOTŘEBA MATERIÁLU: – OCELOVÁ TRUBKA $\varnothing 25$, TL.STĚNY 2MM</p> <p>1PP: DÉLKA: 30 M, 1,13 KG/M, SUMA = 35 KG 1NP: DÉLKA: 32 M, 1,13 KG/M, SUMA = 38 KG 2NP: DÉLKA: 26 M, 1,13 KG/M, SUMA = 32 KG 3NP: DÉLKA: 21 M, 1,13 KG/M, SUMA = 24 KG 4NP: DÉLKA: 15 M, 1,13 KG/M, SUMA = 17 KG 5NP: DÉLKA: 39 M, 1,13 KG/M, SUMA = 46 KG 6NP: DÉLKA: 34 M, 1,13 KG/M, SUMA = 39 KG 7NP: DÉLKA: 35 M, 1,13 KG/M, SUMA = 40 KG 8NP: DÉLKA: 15 M, 1,13 KG/M, SUMA = 18 KG</p> <p>1,13 KG/M – celkem 245 M, SUMA = 305 KG</p>	35	38	32	24	17	46	39	40	18	305 kg



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. DAVID ZÁPOTOČNÝ

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
VNITŘNÍ OSTATNÍ

LIST
90

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE
VÝSTAVBA PAVILONU CUP S CENTRALIZACÍ AKUTNÍCH PROVOZŮ

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	7.NP	8.NP	Σ
-	-	-	-	16	-	-	-	-	16 M

Z162

OLEMOVÁNÍ OTVORU PŘEKLÁDACÍHO ZAŘÍZENÍ A PROKL.
SKŘÍNĚ SPECIÁLNÍM OCHRANNÝM PÁSEM

OSAZENO V MÍSTNOSTECH: 4085,4023

- PLOŠNÁ OCHRANA ZDÍ Z NALEPOVACÍCH PÁSŮ TL. 3 MM
- STRUKTUROVANÝ POVRCH
- OLEMOVÁNÍ OTVORU (NADPRAŽÍ A OSTĚNÍ) TEPELNĚ TVAROVANÝM PLÁTEM DO TVARU U
- SAMOZHÁŠEČÍ
- ODOLNÉ PROTI DESINFEKČNÍM PROSTŘEDKŮM
- VČETNĚ PŘILEPENÍ KE STĚNĚ
- ODOLNOST PROTI NÁRAZŮM
- SE ZAOBLENÝMI HRANAMI

MATERIÁL:

- VYSOCE ODOLNÝ CELOPROBARVENÝ PLAST

BARVA: DLE PD INTERIÉR

MNOŽSTVÍ:

DĚLKA 16 M, ŠÍŘKA PÁSŮ 400 MM

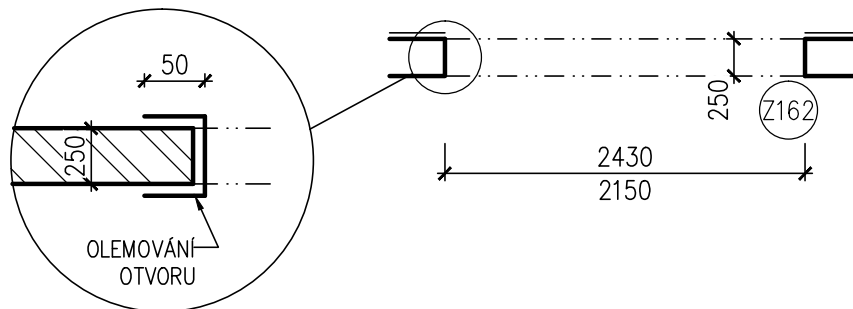
POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY OTVORU NUTNO ZMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- OSAZENÍ NUTNO PŘED INSTALACÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM

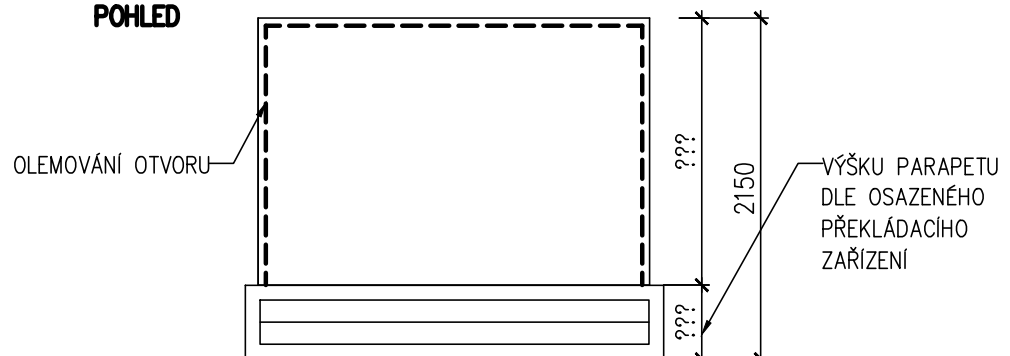
PŮDORYS

4085
PŘEKLAD

DETAIL OSTĚNÍ



POHLED



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS		Σ
---------------------------	-------	--	---

KONSTRUKCE PRO PROVIZORNÍ UKOTVENÍ ROZVODŮ II.FÁZE

10 102 KG

Z162a

- UMÍSTĚNÍ V PROSTORECH II.FÁZE (4NP,5NP,6NP)
- JEKL 80/80/5 VE VERTIKÁLNÍ POLOZE – KOTVEN V HLAVĚ A PATĚ K ŽB STROPU POMOCÍ KOTEVNÍHO PLECHU P5 (150x150), PLECH KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4xM12

DĚLKA OCELOVÝCH PROFILŮ V JEDNOTLIVÝCH PATRECH: 4NP:
5NP:
6NP:

VÝPIS SPOTŘEBY MATERIÁLU BEZ PROŘEZU A BEZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU:

1-JEKL 80/80/5 – 11KG/M

DĚLKA A POČET KUSŮ OCELOVÝCH PROFILŮ V JEDNOTLIVÝCH PATRECH: 4NP:4,025 M, 26 KS
5NP:3,425 M, 110 KS
6NP:3,425 M, 110 KS
- CELKOVÁ DĚLKA: $4,025 \cdot 26 + 3,425 \cdot (110+110) = 870$ M, HMOTNOST CELKEM: $870 \cdot 11 = \mathbf{9\ 570\ KG}$

2 – KOTEVNÍ PLECH

- PLECH P5 (150x150), KOTVENO K ŽB STROPU V HLAVĚ I PATĚ JEKLU, KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4xM12
VÝMĚRA: 1,0kg/KS, 532KS, SUMA = **532KG**

VÝMĚRA CELKEM: 9570+532 KG = **10 102 KG**

SCHEMATICKÝ POHLED NA KONSTRUKCI

