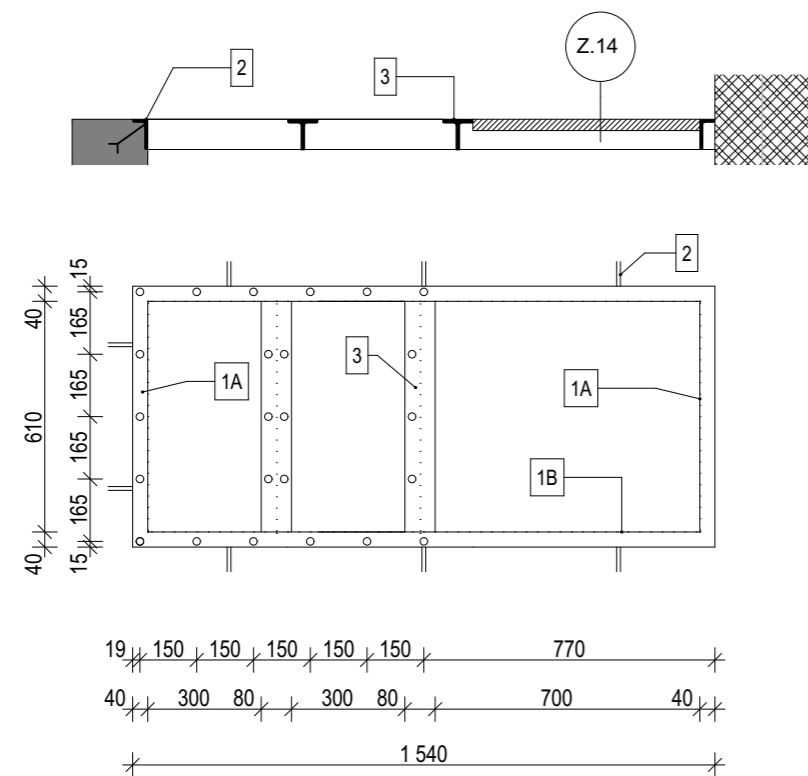
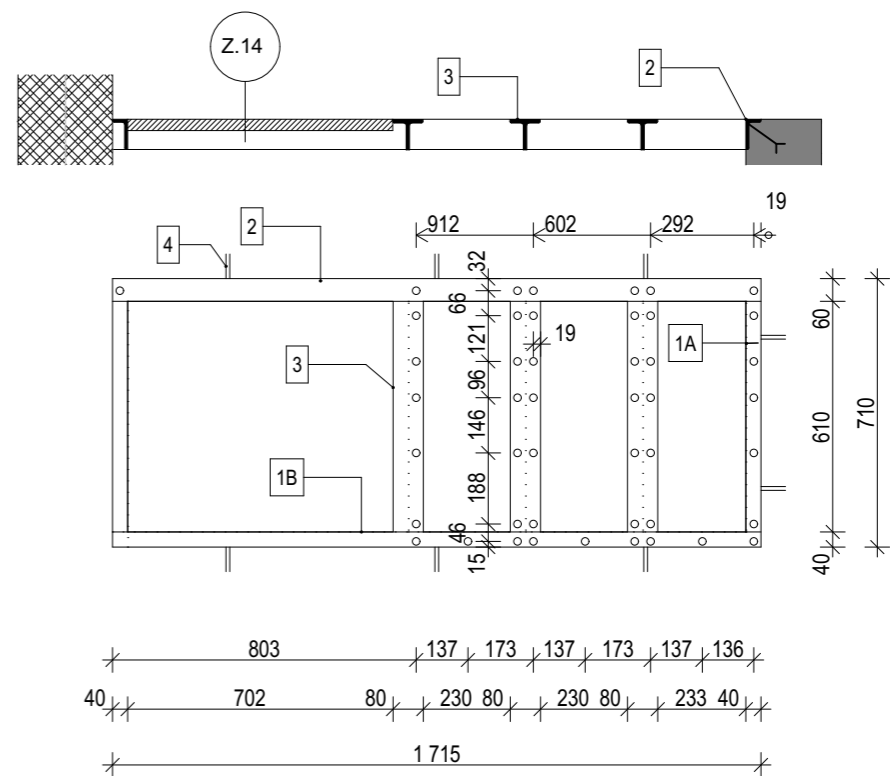


Z.15 - ZÁKLADOVÝ RÁM1:20



Z.16 - ZÁKLADOVÝ RÁM1:20



VÝKAZ MATERIÁLŮ - ZÁKLADOVÝ RÁM Z.15

POLOŽKA	POPIS VÝROBKU	POČET [ks]	DÉLKA 1ks [bm] [m2]	CELKOVÁ DÉLKA [bm]	JEDNOTKOVÁ HMOT. [kg/m]/ [kg/m2]	CELKOVÁ HMOT. [kg]	POZNÁMKA
1A	RÁM PRO ZEBETONOVÁNÍ Z L 80/40/6 mm PROFILU V ŽÁROVÉM POZINKU, PRACNY DO BETONU	2	0,715	1,43	5,41	7,74	
1B	RÁM PRO ZEBETONOVÁNÍ Z L 80/40/6 mm PROFILU V ŽÁROVÉM POZINKU, PRACNY DO BETONU	1	1,54	1,54	5,41	8,33	
2	PRACNA - PLOCHÁ OCEL VALCOVANÁ 40/3	8	0,1	0,8	0,99	0,79	
3	PŘÍČNÝ NOSNÍK Z T80mm PROFILU V ŽÁROVÉM POZINKU	2	0,715	1,43	10,7	15,3	NAVAŘIT NA OCELOVÝ RÁM
	SPOJOVACÍ MATERIÁL				2%	0,643	
	PROŘEZ				5%	1,608	
	CELKOVÁ HMOTNOST					34,41	

VÝKAZ MATERIÁLŮ - ZÁKLADOVÝ RÁM Z.16

POLOŽKA	POPIS VÝROBKU	POČET [ks]	DÉLKA 1ks [bm] [m2]	CELKOVÁ DÉLKA [bm]	JEDNOTKOVÁ HMOT. [kg/m]/ [kg/m2]	CELKOVÁ HMOT. [kg]	POZNÁMKA
1A	RÁM PRO ZEBETONOVÁNÍ Z L 80/40/6 mm PROFILU V ŽÁROVÉM POZINKU, PRACNY DO BETONU	2	0,715	1,43	5,41	7,74	
1B	RÁM PRO ZEBETONOVÁNÍ Z L 80/40/6 mm PROFILU V ŽÁROVÉM POZINKU, PRACNY DO BETONU	1	1,715	1,715	5,41	9,28	
2	RÁM PRO ZEBETONOVÁNÍ Z L 80/60/6 mm PROFILU V ŽÁROVÉM POZINKU, PRACNY DO BETONU	1	1,715	1,715	6,37	10,92	
3	PŘÍČNÝ NOSNÍK Z T80mm PROFILU V ŽÁROVÉM POZINKU	3	0,715	2,15	10,7	22,95	NAVAŘIT NA OCELOVÝ RÁM
4	PRACNA - PLOCHÁ OCEL VALCOVANÁ 40/3	8	0,1	0,8	0,99	0,79	
	SPOJOVACÍ MATERIÁL				2%	1,034	
	PROŘEZ				5%	2,584	
	CELKOVÁ HMOTNOST					55,3	