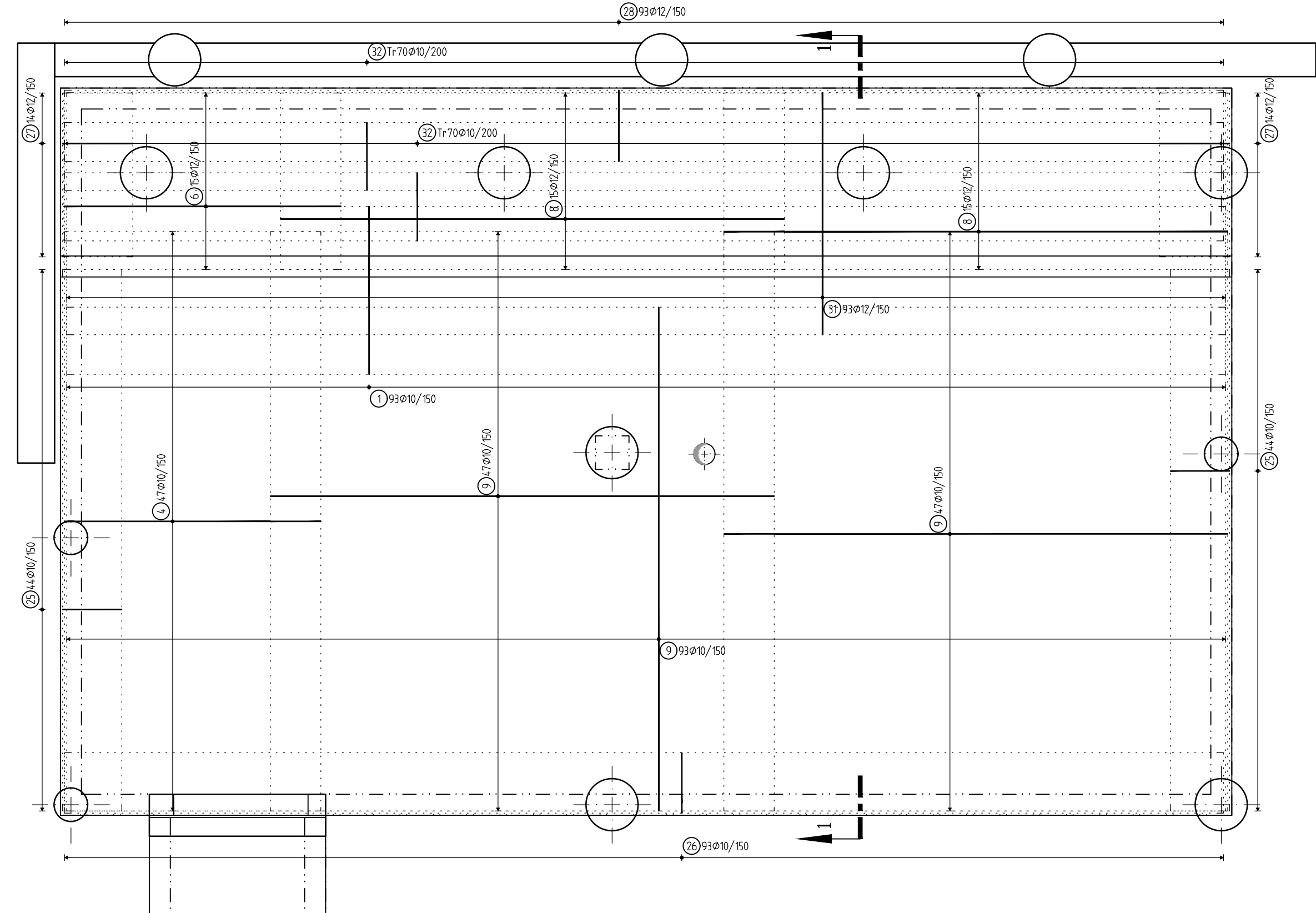
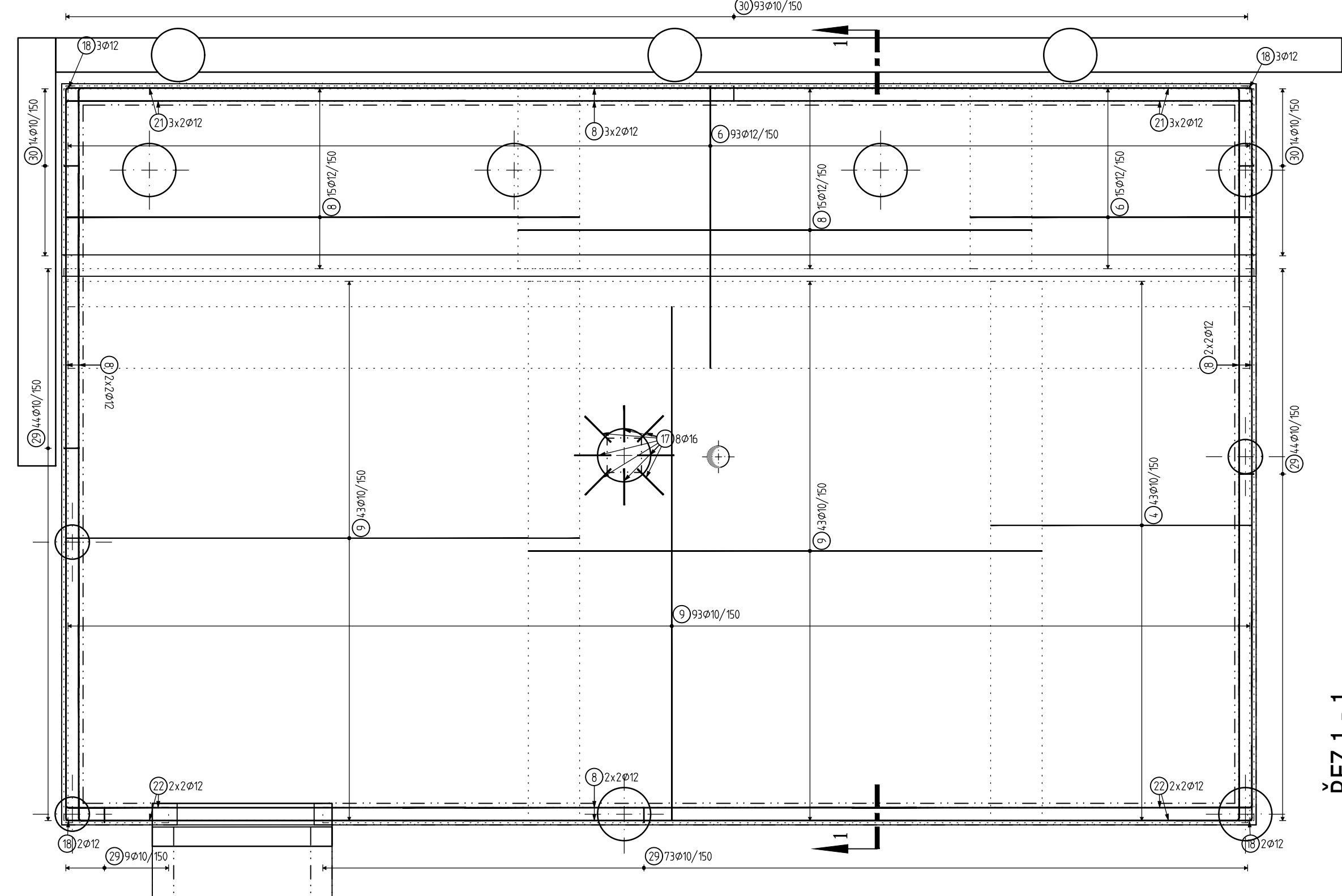


ZÁKLADOVÁ DESKA POD STROJOVNOU VZT - VÝZTUŽ 1:50

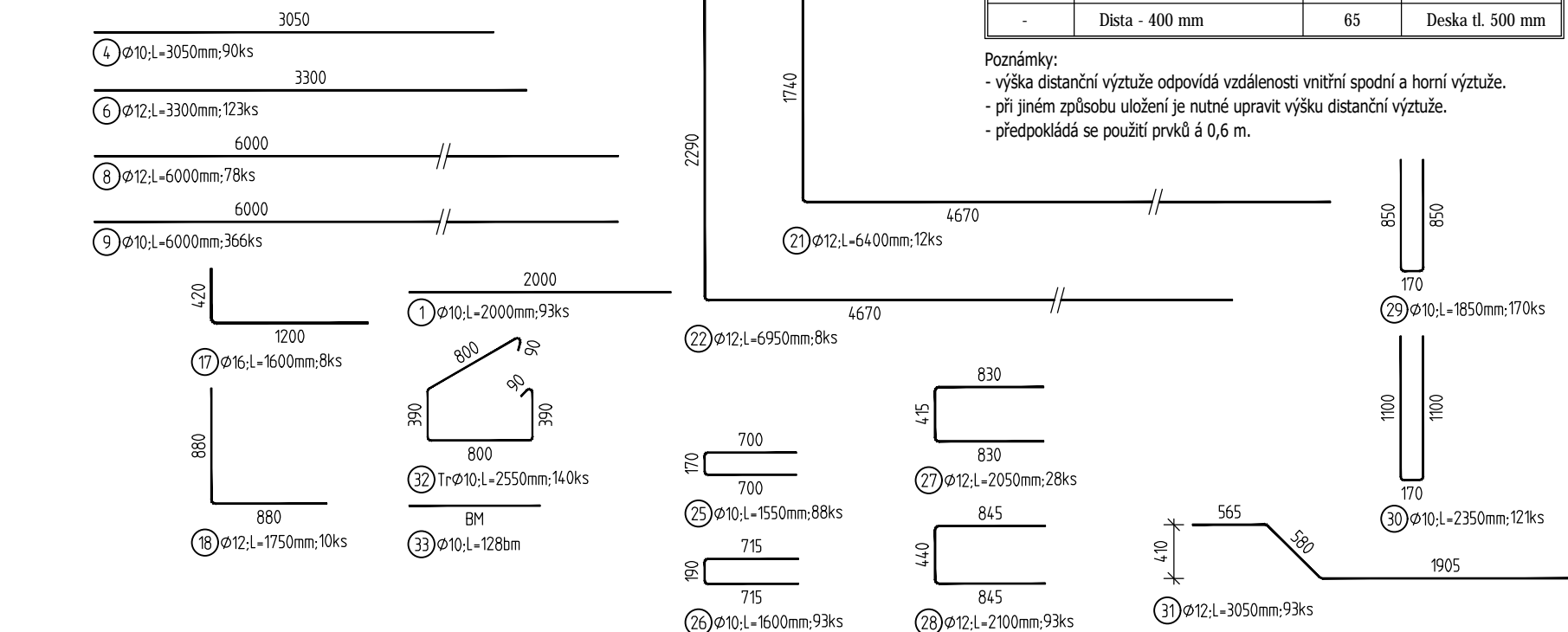
VÝZTUŽ SPODNÍ A LEMOVACÍ



VÝZTUŽ HORNÍ, KOTEVNÍ A ZÁVLAČE



VÝKAZ VÝZTUŽE DESKY 1:50



Výkaz materiálu - distanční výztuž			
Číslo	Položka	Počet (m)	Poznámka
-	Dist. - 180 mm	190	Deska tl. 250 mm
-	Dist. - 400 mm	65	Deska tl. 500 mm

Poznámky:  
- výška distanční výztuže odpovídá vzdálenosti vnitřní spodní a horní výztuže.  
- při jiném způsobu uložení je nutné upravit výšku distanční výztuže.  
- předpokládá se použití prvků s 0,6 m.

Pol	Profil	De lka [mm]	ks	50		
				10	12	16
*1	50	10	2000	93	186.0	
*4	50	10	3050	90	274.5	
*6	50	12	3300	123	405.9	
*8	50	12	6000	78	468.0	
*9	50	10	6000	366	2196.0	
10	50	16	1600	8		12.8
11	50	12	1750	10	17.5	
12	50	12	6400	10	76.8	
13	50	12	6950	8	55.6	
14	50	10	1550	88	136.4	
15	50	10	1600	93	148.8	
16	50	12	2050	28	57.4	
17	50	12	2100	93	195.3	
18	50	10	1850	170	314.5	
19	50	10	2350	121	284.4	
20	50	12	3050	93	357.0	
21	50	10	2550	140	357.0	
22	50	10	BM	-	128.0	
CELKOVÁ DELKA [m]				4025.6	1560.2	12.8
HMOTNOST [kg]				2481.9	1385.1	20.2
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				3887.2		

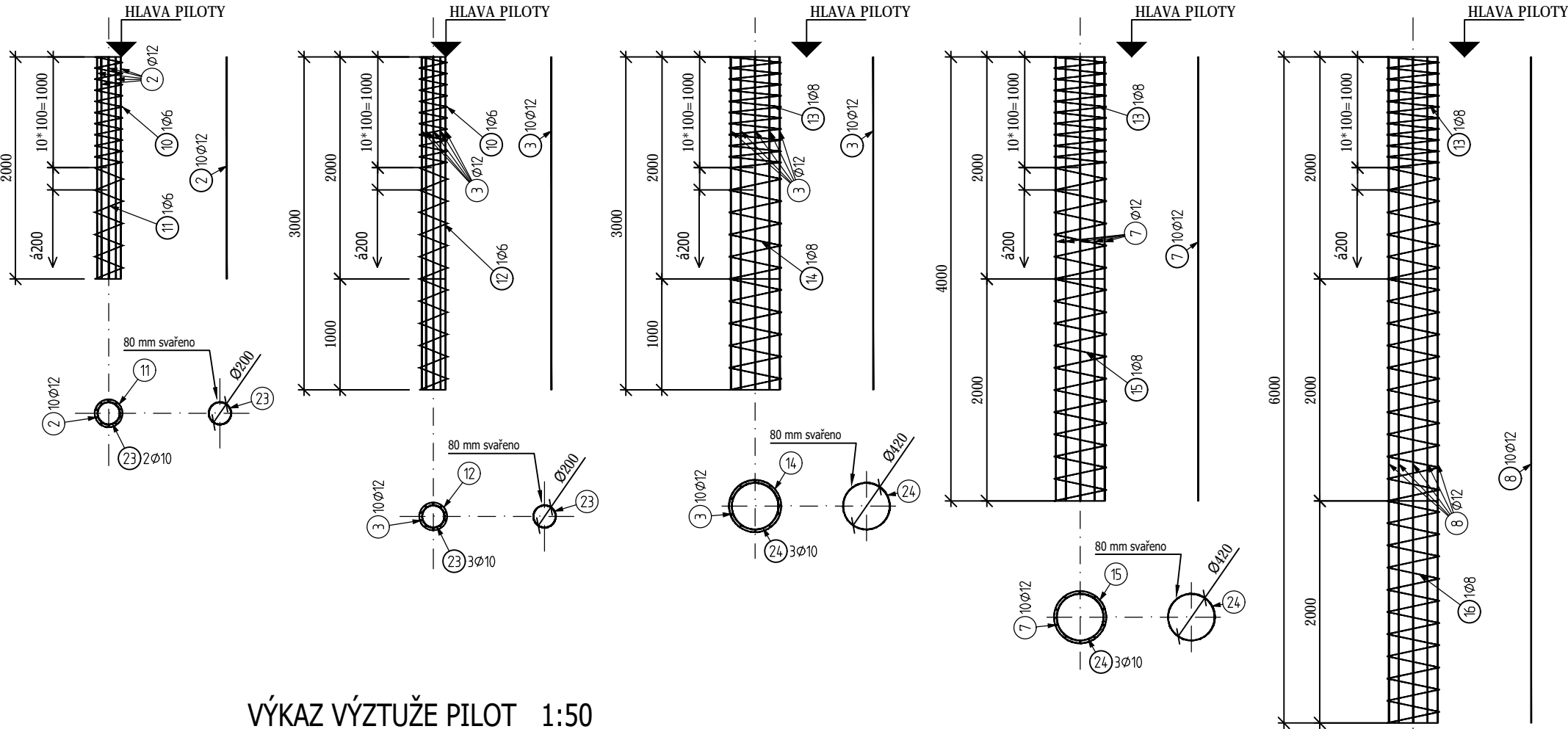
ARMOKOŠ "A" - 1 ks

ARMOKOŠ "B" - 2 ks

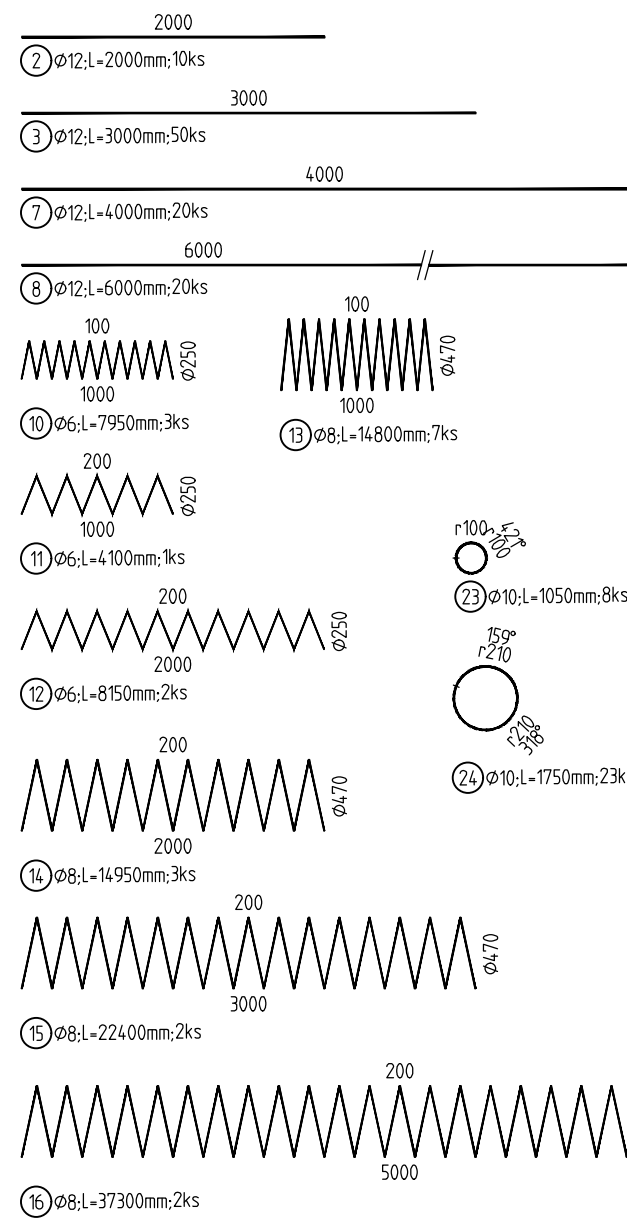
ARMOKOŠ "C" - 3 ks

ARMOKOŠ "D" - 2 ks

ARMOKOŠ "E" - 2 ks



VÝKAZ VÝZTUŽE PILOT 1:50



Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50			
				6	8	10	12
*2	50	12	2000	10			20.0
*3	50	12	3000	10			150.0
*7	50	12	4000	20			80.0
*8	50	12	6000	20			120.0
10	50	6	7950	3	23.9		
11	50	6	4100	1	4.1		
12	50	6	8150	2	16.3		
13	50	8	14800	7		103.6	
14	50	8	14950	3		44.9	
15	50	8	22400	2		44.8	
16	50	8	37300	2		74.6	
23	50	10	1050	8			8.4
24	50	10	1750	23			40.3
CELKOVÁ DELKA [m]				44.3	267.9	48.6	370.0
HMOTNOST [kg]				9.8	105.7	30.0	328.5
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				474.0			

Poznámky:

- V případě neprovedení autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozbředání) vrstvou betonu C8/10 tl. 50 mm.
- Rozbředlou zeminu základové spáry nutno odtěžit.
- Hydroizolaci chránit vrstvou betonu nebo geotextilií.
- Pro hutnění zemin dodržet technologické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná).
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Při odbědňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem.
- Před betonáží desky vložít zemní prvky dle projektu Elektro.
- Před betonáží vložít do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Veškeré vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce.
- Přesahová délka pro  $\phi 12$  je **720** mm,  $\phi 10$  je **600** mm,  $\phi 14$  je **840** mm.

BETON (ZÁKL. DESKY) C25/30-XC1 CI 0,4-Dmax 22-S3

NÁRŮST PEVNOSTI BETONU STŘEDNÍ  
NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206-1-24  
KRYTÍ ZD - HORNÍ 25 mm  
KRYTÍ ZD - SPODNÍ 25 mm  
OCEL B 500

UVAŽENÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.  
POLOMÉRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI.  
NEZNAČENÉ POLOMÉRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).  
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.  
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.  
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ \*.



Poznámky piloty:

- V případě neprovedení autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Základovou spáru chránit před klimatickými vlivy (promrzání, rozbředání) vrstvou betonu C8/10 tl. 50 mm betonovanou mezi piloty.
- Rozbředlou zeminu základové spáry nutno odtěžit.
- Pro hutnění zemin dodržet technologické podmínky hutnění vycházející z použitých zemin (soudržná, nesoudržná).
- Technologie:
  - Betonáž pod ochranou výpažnice.
- Maximální odchylky:
  - Horní hrana pilot: +100 mm -0 mm.
  - Směrová poloha vswlé osy pilot : ±100 mm ve všech směrech.
  - Směrové vychýlení vswlé osy pilot: max. 2% délky piloty (20 mm/m).
  - Délka piloty: ±100 mm.

BETON PILOT C25/30 - XC2-XA1  
NAVRŽENO DLE ČSN 73 1002, ČSN EN 206-1  
MAX. PRŮSAK 50 mm  
BETONOVÁ SMĚS S3  
KRYTÍ ŠROUBOVICE min 70 mm  
KRYTÍ VSWLÉ min 80 mm  
OCEL B 500, S 235  
UVAŽENÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.  
POLOMÉRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI.  
NEZNAČENÉ POLOMÉRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).  
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.  
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.  
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ \*.

±0,000 = 235,70 m n.m. Bvp (podlaha přízemí budovy RTG č.14)

D.1.2 - STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ČÁST

Autor projektu:	Ing. Michal Vostrovský	Vedoucí projektant:	Ing. Michal Vostrovský	 
Zodpovědný projektant:	Ing. Pavel Tesař	Vypracoval:	Ing. Pavel Tesař	
Kraj:	Pardubický kraj	Investor:	Pardubický kraj, Komenského náměstí 125, 530 02 Pardubice	
Akce:				
Pracoviště PET CT v Pardubické nemocnici	Formát:		6xA4	Residence Šatlava Dlouhá 101-103 Hradec Králové 777 550 375
	Datum:		08/2018	
	Č.zak.:		J-2018-01-001	
Název:	Základová deska pod strojovnou VZT - výztuž		Číslo výkresu:	Stupeň PD: DPS
			D.1.2.02	Měřítka: 1:50