







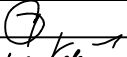
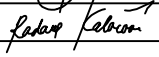


Revize	Datum	Jméno	Podpis	Popis revize

Zpracovatel: Sdružení EP - PAK		 PROJEKČNÍ ARCHITEKTONICKÁ KANCELÁŘ SPOL. S R.O.	 ING. ARCH. V. STEINHAUSEROVÁ BORŤEHO 11 602 00 BRNO	 PAK@SKY.CZ WWW.ARCH.C T +420 541 642 113 T +420 541 642 238	 EP Rožnov, a.s. Boženy Němcové 1720 CZ 756 61 Rožnov pod Radhoštěm te.: 571 664 111, fax: 571 664 400 e-mail: ep@eproznov.cz	
Hl. architekt projektu	Ing.arch.K.Steinhauserová				  	
Hl. inženýr projektu	Ing.Miroslav Běhal					
Vypracoval	Ing.Radana Kaločová					
Kontroloval						
Objednatel	Pardubický kraj					
Stavba Chladírna pro zemřelé v objektu F					Stupeň Datum Formát	DPS 01/2019 2 x A4
Objekt	D.1.1 - Objekt F				Zak. č.	K16824036
Část	D.1.1.1 - Architektonické a stavební řešení				Měřítko	-
Název výkresu	Tabulky podlah				Č. výkresu	Revize
					202	00

TABULKY PODLAH

Podlahové konstrukce mají různou celkovou tloušťku. Budou provedeny na stávající železobetonové prefabrikované stropní desky. Povrch stávajícího stropu bude očištěn od stavební suti, zbaven prachu a zbytků.

Podlahy budou prováděny podle ČSN 74 4505 a technologických podkladů dodavatele. Nášlapné vrstvy podlah musí mít součinitel smykového tření 0,3, u místností užívaných veřejností 0,5.

Podlahové konstrukce jsou navrženy jako plovoucí. Budou oddílovány od svislých stěn po celé výšce okrajovým páskem z minerální rohože tl.10 mm, včetně napojení na vodorovnou PE folii.

Na povrchové vrstvy podlah smí být použito hmot s indexem šíření plamene po povrchu $i_s < 100$ mm/min.

Zapravení keramické dlažby budou přizpůsobeno stávajícímu kladení a spárořezu.

Před kladením PVC bude s architektem konzultován směr kladení a šířka lemovacích pásů u stěn se soklem. Svařovací šňůry budou použity pouze originální od výrobce PVC, dle specifikace výrobce pro určený odstín podlahy PVC a budou vzorkovány s podlahovinou. Všechny spoje PVC podlah včetně koutů fabionů budou provedeny svařováním.

Podlahy budou po ukončení stavebních prací vyčištěny, tato úprava bude součástí dodávky podlahy.

Ve dveřích budou osazeny ukončovací nerezové L profily pro ukončení různých druhů podlah.

Podlaha P1

- PVC homogenní v rolích 2m, protiskluznost R9, podle ČSN EN 13501-1 tř.B _{fl} , barva světle šedá, barevný a designový vzor viz technické specifikace a standardy, NCS: 2002-Y50R	tl.2mm
- lepidlo	tl.1mm
- samonivelační stěrka	tl.2mm
- litý cementový potěr, třída pevnosti F5	tl.70mm
- polyethylenová folie tl. min.0,2 mm	
- kročejová izolace z minerální rohože do těžkých plovoucích podlah	tl.25mm
Celkem	tl.100mm

Sokl PVC fabion s podložením 16/16mm, v.100 mm. Ukončení akrylátovým tmelem.

P2 - Výměna soklové lišty v m.č. 2.022 – chodba

Mezi dveřními otvory v místě posouvaného radiátoru bude osazena sokl PVC lišta, délka 560mm – dle stávajícího vzoru. Ukončení akrylátovým tmelem.

Podlaha K – zapravení otvoru d-125mm po kanalizačním potrubí

- keramická dlažba na velikost otvoru, dle stávající dlažby, spárovaná vodotěsným tmelem, kladená na střih, protiskluznost R9,	tl.8 mm
- vodotěsný tmel plnoplošný	tl.3 mm
- stěrková izolace	tl.2 mm
- betonová mazanina C25/30	tl.67 mm
- polyethylenová folie tl. min.0,2 mm	
- extrudovaný polystyren 3035 CS	tl.70 mm
Celkem	tl.150 mm