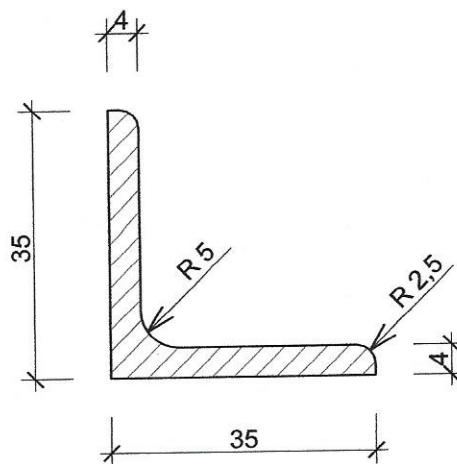


L 35 x 35 x 4 - 2,09 kg/MJ

(jakost: S235JR)

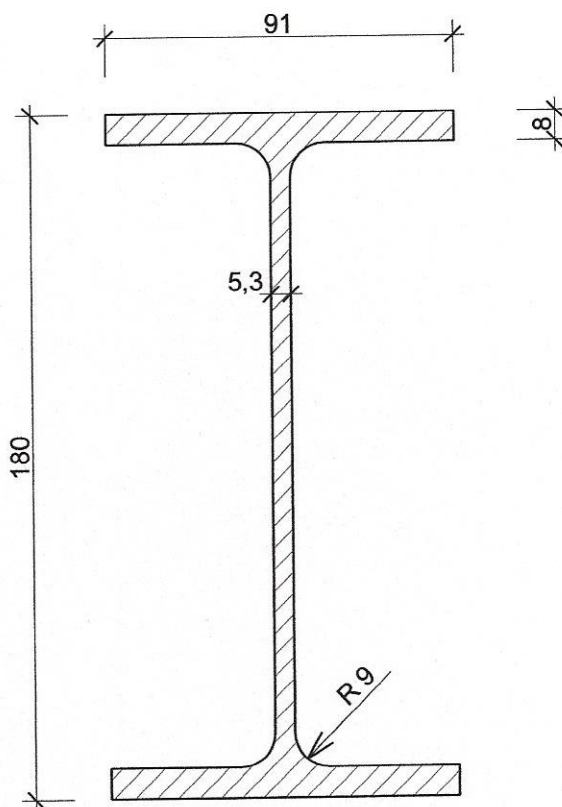
27 ks - 900 mm



IPE 180 - 19,30 kg/MJ

(jakost: S235JR)

8 ks - 1 200 mm



Zodpovědný projektant: Ing. František Plesnivý			
Vypracoval: Jakub Horák			
Místo:			
Obránců míru 1025, Přelouč			
Investor:		Zakázka:	Měřítka:
Gy a SOŠ Přelouč		1 017-18	
Obránců míru 1025, 535 01 Přelouč		Formát:	Datum:
		A4	09.2018
Akce:	"GYMNÁZIUM A SOŠ PŘELOUČ"	Stupeň:	Paré:
REKONSTRUKCE SOCIÁLNÍHO ZAŘÍZENÍ		DPS	
Výkres:		Č. výkresu:	
OCELOVÉ PŘEKLADY, ZDÍČÍ PRVKY		D.1.2.2.	

Technické vlastnosti – předlad 100 x 249 x 1 250 mm		
vlastnosti materiálu	jednotka:	
Max. průměrná objemová hmotnost v suchém stavu (EN 772-13)	[kg/m³]	600
Normalizovaná pevnost zdicích prvků f_b	[N/mm²]	5
Deklarovaná hodnota tepelné vodivosti $\lambda_{10,DRY}$	[W/mK]	0,160
Návrh. hodnota součinitele tepelné vodivosti λ_U	[W/mK]	0,176
Faktor difúzního odporu μ (EN 1745)		5/10
Měrná tepelná kapacita c (EN 1745)	[kJ/kg.K]	1 050
Součinitel tepelného přetvoření α_b	1/K	$7,5 \cdot 10^{-6}$
Vlhkost přetvoření ϵ	[mm/m]	$\leq 0,20$
Přidržnost	[N/mm²]	0,3
Modul pružnosti E_b	[N/mm²]	2250

Technické vlastnosti – tvárnice pro nenosné stěny		
vlastnosti materiálu:	jednotka:	
Max. průměrná objemová hmotnost v suchém stavu (EN 772-13)	[kg/m³]	500
Normalizovaná pevnost zdicích prvků f_b	[N/mm²]	2,8
Deklarovaná hodnota tepelné vodivosti $\lambda_{10,DRY}$	[W/mK]	0,13
Návrh. hodnota součinitele tepelné vodivosti λ_U	[W/mK]	0,13
Faktor difúzního odporu μ (EN 1745)		5/10
Měrná tepelná kapacita c (EN 1745)	[kJ/kg.K]	1000
Součinitel tepelného přetvoření α_b	1/K	$7,5 \cdot 10^{-6}$
Vlhkost přetvoření ϵ	[mm/m]	$\leq 0,20$
Přidržnost	[N/mm²]	0,3
vlastnosti zdiva:	[N/mm²]	2250
Charakteristická hodnota vlastní tíhy zdiva	[kN/mm²]	6
Charakter. pevnost zdiva v tlaku f_k	[N/mm²]	1,92

Základní údaje – tvárnice pro nenosné stěny

tl. zdíva bez omítek	rozměry tvárnic š x v x d	tepelný odpor $R_{10,dry}$	tepelný odpor R_u	součinitel prostupu tepla U_u	vzduchová neprůz- vučnost laboratorní R_w	požární odolnost	spotřeba malty	směrné časy zdění	kusů na paletě
[mm]	[mm]	[m ² K/W]	[m ² K/W]	[W/m ² .K]	[dB]	[min]	[kg/m ²]	[h/m ³]	[ks]
150	150x249x599	1,15	1,09	0,79	41	EI 180	2,1	3,2	60
100	100x249x599	0,77	0,73	1,11	37	EI 120	1,4	5,5	90
75	100x249x599	0,58	0,55	1,39	34	EI 120	1,1	8	120